

StoPox KU 406

Rivestimento per pavimenti conforme a Minergie e a basse emissioni secondo AgBB per uso interno



Conoscete il bliss point?

Nella produzione di alimenti industriali, come i cereali per la prima colazione o le zuppe, il punto di beatitudine si raggiunge con la ponderazione perfetta dei componenti zucchero, sale e grassi, in modo che il prodotto finito abbia un sapore convincente.

L'aggiunta di zucchero non aiuta il rivestimento del pavimento, ma abbiamo modificato la formula e perfezionato il prodotto per un clima interno sano. L'alcool benzilico è stato quasi completamente eliminato dalla formulazione, poiché ora è classificato come solvente nonostante il suo elevato punto di ebollizione. Questo soddisfa i requisiti della valutazione sanitaria dei materiali da costruzione secondo i criteri AgBB e i valori VOC riportati sull'etichetta ambientale sono di gran lunga inferiori a quelli consentiti per la categoria C.



La riduzione delle sostanze volatili (VOC) è vantaggiosa per i trasformatori e gli utilizzatori successivi: il potenziale allergico è ridotto e le sostanze inesistenti non devono essere rimosse o aerate successivamente.

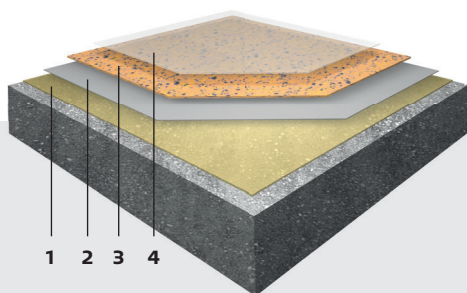
Formulazione adatta a Minergie-eco

L'elevata robustezza meccanica e chimica rende la resina epossidica interessante per molti settori di applicazione. Gli edifici commerciali e pubblici sono ideali per il suo utilizzo, ma anche altri settori possono beneficiare delle sue proprietà avanzate. Negli interni, le emissioni ridotte offrono numerose possibilità in alternativa alle resine epossidiche standard.

Oltre a molte altre strutture di rivestimento a basse emissioni, Sto SA può ora offrire anche un sistema a base di EP, a totale contenuto di solidi, con questi vantaggi. Il primer StoPox GH 406, anch'esso formulato senza alcool benzilico, si sposa perfettamente con il rivestimento StoPox KU 406, soddisfa i requisiti di Minergie-Eco® ed è meno sensibile ai danni da osmosi, come talvolta accade con i rivestimenti in resina epossidica.



Dal 2015, l'etichetta ambientale classifica anche i rivestimenti per pavimenti interni nelle categorie da A a G, in base alle loro caratteristiche ambientali e di idoneità all'uso.



Struttura del sistema

- 1 — Fondo con StoPox GH 406
- 2 — Opzionale: mano di livellamento/livellante
- 3 — StoPox KU 406 come rivestimento liscio (a scelta con frammenti) o come strato di riempimento
- 4 — Sigillatura superiore: varie opzioni

In sintesi

- Formulazione priva di nonilfenolo e formaldeide
- Ottima resistenza all'acqua in fase iniziale
- Privo di emissioni di VOC
- Può essere riempito con sabbia di quarzo
- Possibilità di strutture antiscivolo
- Marchio ambientale C della Fondazione svizzera per il colore
- Le strutture del sistema soddisfano i requisiti di Minergie-Eco®
- Scelta dei colori in base a tutti i sistemi cromatici comuni in quasi tutte le tonalità

Sto SA

Via Cantonale 65
6804 Bironico
Telefono 091 829 11 93
sto.ch.bironico@sto.com
www.stoag.ch

Centro di supporto tecnico

Telefono 044 851 54 38
tsc.ch@sto.com

