

Soluzioni di sistema per l'industria

La soluzione adatta per ogni sfida

Rivestimento per pavimenti



Rivestimento industriale

Gli stabilimenti industriali richiedono rivestimenti per pavimenti di vario tipo. Elevate sollecitazioni meccaniche, attacchi chimici, ma anche le sollecitazioni termiche possono mettere a dura prova il pavimento. Disponiamo di un'ampia gamma di prodotti: dai pavimenti per aree di produzione non critiche fino ai pavimenti conduttivi o a delle soluzioni per lo stoccaggio di sostanze chimiche.

Immagine per frontespizio:

Sala verniciatura, Strautmann Hydraulik GmbH & Co. KG, Melle, DE

Competenza StoCretec: StoPox GH 530, StoPox KU 601

Foto: Prekwinkel Strahl- & Beschichtungstechnik GmbH, Herford

Si fa notare che le informazioni, le immagini, i disegni, gli schemi e le descrizioni, sia di carattere tecnico che generale, contenuti in questo catalogo sono da intendersi solo come motivi generici ed esemplificativi del funzionamento base di sistemi e prodotti. Non vengono indicate dimensioni precise.

L'applicabilità

e la completezza devono essere verificate da applicatore / cliente in base al progetto costruttivo sotto la propria responsabilità. I sistemi attigui sono rappresentati solo in modo schematico. Tutte le informazioni devono essere adattate alle condizioni locali e non devono essere intese come pianificazione del lavoro o come progettazione di dettaglio o istruzioni di montaggio. È necessario attenersi alle specifiche tecniche dei singoli prodotti contenute nelle relative schede tecniche e descrizioni / omologazioni di sistema.

Indice



Rivestimento per pavimenti

04 Costruire con coscienza con le pavimentazioni industriali StoCretec

Affidabili, durature e ampiamente collaudate

06 Sistemi di pavimentazioni per l'industria elettrica

Soluzioni sicure e affidabili dall'azienda leader per l'innovazione

07 Sistemi di pavimentazioni per l'industria chimica

Protezione delle acque secondo la legge sulla gestione delle risorse idriche

08 Sistemi di pavimentazioni per l'industria automotive

Su misura per esigenze individuali

10 Sistemi di pavimentazioni per l'industria meccanica

Resistente alle sollecitazioni meccaniche

12 Sistemi di pavimentazioni per l'industria farmaceutica

Rivestimenti per camere bianche per soddisfare le esigenze più severe

13 Sistemi di pavimentazioni per dispositivi medici

Soluzioni di sistema performanti e affidabili

14 Sistemi di pavimentazioni per sale comuni e spazi pubblici

Salute e benessere hanno la massima priorità

16 Trattare o trasformare rivestimenti esistenti

Veloce, conveniente, sostenibile



Risanamento del calcestruzzo e acustica

17 Risanamento o cambio di destinazione di edifici

Proteggere e conservare gli edifici in modo permanente

18 Sistemi acustici Sto per l'industria

Ottimizzare l'acustica ambiente, garantire l'isolamento acustico e la protezione dal rumore



Costruire con coscienza con le pavimentazioni industriali StoCretec

Affidabili, durature e ampiamente collaudate

Gli stabilimenti industriali richiedono rivestimenti per pavimenti di vario tipo:

- elevate sollecitazioni meccaniche e dinamiche generate da veicoli, macchinari o merci
- sollecitazioni chimiche generate da varie sostanze o miscele di sostanze
- sollecitazioni termiche

Perciò la scelta di un sistema di rivestimento adatto è particolarmente importante, dalla mano di fondo al rivestimento finale fino al sigillante.

Avete bisogno di una soluzione ad alta resistenza magnetica per la vostra area di produzione, oppure un rivestimento conduttivo o una pavimentazione conforme ai requisiti della legge sulla gestione delle risorse idriche? Il pavimento deve essere anche

antiscivolo o particolarmente resistente all'abrasione? Insieme troveremo la soluzione ottimale per il rivestimento delle vostre superfici al suolo. Le nostre soluzioni di sistema, omologate e sottoposte a controllo esterno, hanno già ampiamente dimostrato la loro efficacia. La nostra gamma è completata da altri rivestimenti per autosilo e aree di parcheggio, ma anche per sale comuni e di presentazione. Tutto da un unico fornitore.

Lavoriamo costantemente allo sviluppo di nuove soluzioni di rivestimento al fine di costruire con coscienza. Il nostro obiettivo è quello di supportarvi con soluzioni di sistema affidabili, adatte alle vostre esigenze individuali.

Figura in basso:

**Fabrik Heron,
Dornbirn, AT**

Competenze StoCretec:
StoPox BB OS, StoPox
WL 150, StoPox KU
401

Foto: Sto Ges.m.b.H.

Figura a destra:

**Sanacorp
Pharmahandel
GmbH, Hürth, DE**

Competenze StoCretec:
StoPox WG 100, StoPox
WL 110, StoPox WB
110, StoDivers P 110

Foto: Guido Erbring





Mani di ancoraggio

I rivestimenti per pavimenti richiedono una base solida: un'accurata preparazione del supporto e una mano di fondo adatta al supporto. La mano di fondo garantisce un'adesione duratura tra il sistema di rivestimento e il supporto. A tal fine è indispensabile tenere conto della compatibilità tra i vari tipi di massetto, ad es. massetto in cemento, solfato di calcio, magnesio o asfalto colato.

Supporti problematici con umidità retrostante, pavimenti contaminati da olio o rivestimenti esistenti logori: troviamo una soluzione affidabile e duratura per ogni situazione.

Per maggiori informazioni sulle nostre mani di fondo consultate www.stoag.ch o presso i nostri consulenti di vendita.



Sistemi di pavimentazioni per l'industria elettrica

Soluzioni sicure e affidabili dall'azienda leader per l'innovazione

Per molti stabilimenti produttivi la protezione da scariche elettrostatiche è fondamentale per ottenere prodotti finali privi di difetti. Queste aree sensibili sono dotate anche di un rivestimento per pavimenti conduttivo. Varie soluzioni di sistema garantiscono la protezione dei componenti elettronici sensibili dalle scariche elettrostatiche e proteggono le persone dalle scosse elettriche. I nostri sistemi di rivestimento ESD sono ampiamente testati e soddisfano tutte le norme pertinenti. Hanno dato prova della loro validità in molti progetti. Quale azienda leader per l'innovazione in questo settore continuiamo ad ampliare la nostra gamma. Così possiamo garantirvi sempre le soluzioni più affidabili.

Suggerimento per il sistema

StoFloor ESD WB 110 con StoPox WL 113

- Campo d'impiego: zone protette da ESD, sale server, camere sterili, compartimenti batterie, aree a rischio di esplosione, stabilimenti produttivi e magazzini per componenti elettronici, aree produttive dell'industria automobilistica
- Garantisce protezione ESD dei componenti, protezione personale e protezione da esplosione
- Sistema di rivestimento a basse emissioni secondo lo schema di valutazione AgBB: sicurezza fisiologica garantita
- Buona resistenza meccanica: carrabile a lungo con pneumatici in Vulkollan o gomma piena
- Classe antiscivolo R9: salute e sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 sono garantite
- Ottima resistenza alla luce



**FSM AG, Kirchzarten,
DE**

Competenze
StoCretec: StoPox GH
205, StoPox KU 611,
StoPur KV
Foto: FSM AG, Kirchzarten/
Santha Zeiher

Sistemi di pavimentazioni per l'industria chimica

Protezione delle acque secondo la legge sulla gestione delle risorse idriche

Rivestimenti per la protezione delle acque impermeabilizzano i pavimenti in calcestruzzo in impianti che utilizzano sostanze pericolose per le acque. Impediscono che le sostanze nocive finiscano nelle acque. I nostri rivestimenti per la protezione delle acque sono testati e omologati secondo le attuali norme di omologazione dell'Istituto tedesco di ingegneria edile (DIBt). Un gran numero di referenze conferma la loro perfetta funzionalità.

La base giuridica rimane la legge sulla gestione delle risorse idriche (WHG). Al § 62 la legge obbliga tutti a prevenire l'inquinamento delle acque. Di conseguenza, gli impianti di stoccaggio, travaso,

produzione, manipolazione e utilizzo di sostanze pericolose per le risorse idriche devono essere progettati in modo da prevenire qualsiasi alterazione dannosa delle acque (Principio della vigilanza).

Nelle strutture LAU in cui vengono trattate o stoccate sostanze inquinanti per l'acqua possono essere utilizzati solo rivestimenti per la protezione dell'acqua certificati WHG. Ciò garantisce un'elevata qualità e sicurezza a lungo termine. Saremo lieti di aiutarvi a trovare aziende di rivestimento specializzate in queste applicazioni.

Stabilimento industriale, DE
Competenza
StoCretec: StoFloor
Industry Elastic WHG
Deck 100
Foto: Anja Schlamann

Suggerimento per il sistema

StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

- Altissima resistenza a sollecitazioni chimiche
- Impermeabilità ai liquidi: protezione delle acque sotterranee da sostanze chimiche
- Possibile costruzione del sistema in versione conduttiva: garantisce la protezione da esplosione in depositi di sostanze chimiche e nelle aree di produzione
- Elevata resistenza meccanica: carrabile a lungo con pneumatici in poliammide, Vulkollan o gomma piena
- Classe antiscivolo R9: salute e sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 sono garantite



Sistemi di pavimentazioni per l'industria automotive

Su misura per esigenze individuali

Pavimenti ad alta resistenza meccanica per aree produttive e vie di transito. Rivestimenti per pavimenti conduttivi per linee di montaggio automatizzate. Rivestimenti per camere bianche di laboratori. Pavimenti resistenti agli agenti chimici per depositi di merci pericolose o linee di verniciatura. Collaboriamo con tutte le parti coinvolte nella costruzione per trovare rivestimenti affidabili che soddisfino le vostre esigenze in termini di funzionalità e estetica.

I nostri sistemi di rivestimento sono sottoposti a controllo esterno e offrono così la massima sicurezza possibile. Numerose referenze dimostrano la loro funzionalità affidabile e duratura.

Suggerimento per il sistema

StoFloor ESD KU 614

- Alta resistenza meccanica: elevato carico puntuale, carrabile con pneumatici in poliammide, Vulkollan o gomma piena
- Conduttivo: garantisce la protezione ESD dei componenti, protezione delle persone e protezione da esplosione, a seconda della struttura del sistema
- Media resistenza chimica a numerose sostanze chimiche
- Classe antiscivolo R10: salute e sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 sono garantite
- Privo di sostanze che impediscono la bagnatura



Fabbrica di autoveicoli Skoda, Mlada Boleslav, CZ
Competenze
StoCretec: StoPox GH 205, StoDivers LB 100, StoPox WL 110, StoPox KU 611

Figura a destra:
Proponiamo
rivestimenti per le
vostre esigenze
individuali
Foto: Nataliya Hora/Adobe
Stock



Sistemi di pavimentazioni per l'industria meccanica

Resistente alle sollecitazioni meccaniche

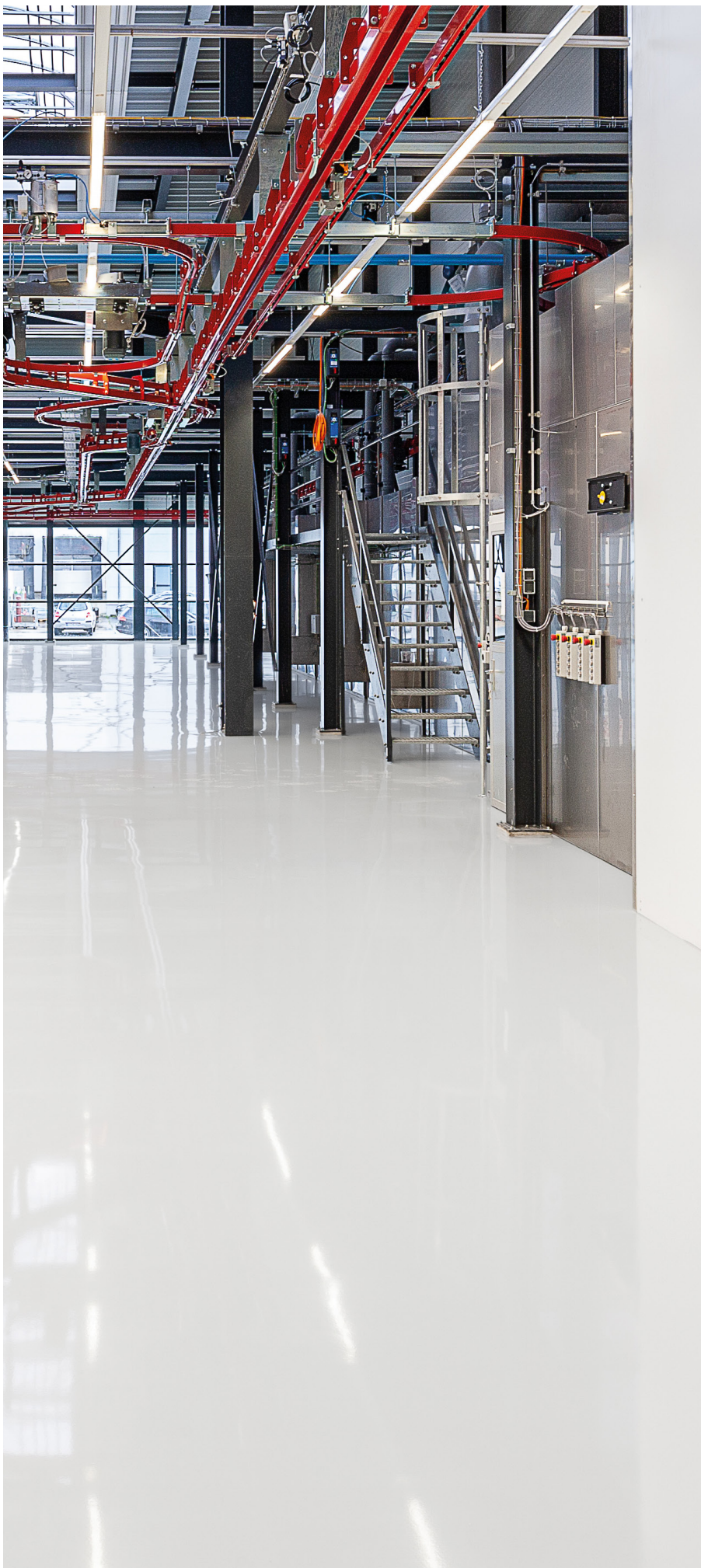
I pavimenti per l'industria meccanica devono resistere quotidianamente a sollecitazioni meccaniche enormi. Gli impianti di produzione di grandi dimensioni come pure trasporto e stoccaggio di carichi pesanti carichi concentrati in determinati punti o distribuiti su una superficie. La sicurezza sul lavoro e la tutela dell'ambiente sono altri temi di grande importanza.

I nostri rivestimenti per pavimenti per l'industria meccanica presentano un'elevata resistenza a sollecitazioni statiche e dinamiche. Sono utilizzabili con i normali mezzi di trasporto e magazzinaggio e

con sistemi di trasporto senza conducente. Per le esigenze di tutela delle risorse idriche offriamo soluzioni speciali di rivestimento ad alta resistenza chimica e meccanica.

Tutti i sistemi possono essere dotati di proprietà antiscivolo regolabili e garantiscono così la sicurezza sul lavoro. La marcatura ottica delle aree di produzione e di stoccaggio oppure delle superfici di transito può essere realizzata con una vasta gamma di tonalità. Troveremo la soluzione ottimale per il vostro pavimento tenendo conto delle vostre esigenze.





Sala verniciatura, Strautmann Hydraulik GmbH & Co. KG, Melle, DE
Competenze StoCretec: StoPox GH 530, StoPox KU 601

Foto: Prekinkel Strahl- & Beschichtungstechnik GmbH, Herford

Foto a sinistra:

Corning Cable Systems GmbH & Co. KG, Hagen, DE

Competenze StoCretec: StoPox BB OS, StoPox CS 100

Suggerimento per il sistema

StoFloor Industry KU 601

- Elevata resistenza meccanica: carrabile a lungo con pneumatici in poliammide, Vulkollan o gomma piena
- Chimicamente molto resistente
- Possibilità di pulire fino a +80 °C per breve periodo
- Sistema di rivestimento a basse emissioni secondo lo schema di valutazione AgBB: sicurezza fisiologica garantita
- Classe antiscivolo R9: salute e sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 sono garantite
- Struttura di sistema conduttiva possibile: garantisce la protezione ESD dei componenti e la protezione delle persone



Sistemi di pavimentazioni per l'industria farmaceutica

Rivestimenti per camere bianche per soddisfare le esigenze più severe

I prodotti farmaceutici sono fabbricati in condizioni ambientali controllate. Perciò i rivestimenti per pavimenti utilizzati nell'industria farmaceutica devono avere solo basse emissioni di particolato. Altre proprietà importanti sono:

- buona capacità pulente
- buona disinfezione
- buona decontaminazione
- resistenza agli agenti chimici
- metabolizzabilità
- proprietà antimicrobiche

- aspetto estetico
- proprietà antiscivolo

I nostri dieci rivestimenti per pavimenti per camere sterili e camere bianche sono testati secondo le direttive del Fraunhofer Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA). Insieme troveremo la soluzione ottimale per il vostro progetto. La nostra gamma per le camere sterili è completata da cinque sistemi di rivestimenti per pareti e soffitti.

Phylak Sachsen GmbH, Burgneudorf, DE

Competenze

StoCretec: StoPox GH 205, StoPox WL 110, StoPox KU 611, StoPur WV 210

Foto: Alexander Sommer, PHYLAK Sachsen GmbH

Suggerimento per il sistema

StoWall Cleanroom WL 100

- Sistema di rivestimento per pareti e soffitti
- Soddisfa i requisiti per l'impiego in camere sterili: assenza di polvere, bassa emissione di particolato
- Superficie liscia, senza giunti: buona capacità pulente e decontaminazione
- Media resistenza chimica a numerose sostanze chimiche e disinfettanti
- Resistente a funghi e batteri
- Sistema di rivestimento a basse emissioni secondo lo schema di valutazione AgBB: sicurezza fisiologica garantita



Sistemi di pavimentazioni per dispositivi medici

Soluzioni di sistema performanti e affidabili

I dispositivi medici sono prodotti molto sensibili, che in parte vengono prodotti e confezionati in camere sterili. Questo per tutelare la salute del paziente e garantire la funzionalità del prodotto. L'igiene è la massima priorità. Perciò i rivestimenti per pavimenti devono essere a basse emissioni e resistenti all'abrasione. Inoltre devono possedere una buona capacità pulente ed essere resistenti ai disinfettanti. Un altro requisito importante del sistema di rivestimento è la sua conduttività.

I potenziali elettrostatici possono attirare micro-particelle, come le polveri, e contaminare i prodotti.

Sviluppiamo costantemente la nostra gamma di rivestimenti per pavimenti per offrirvi le soluzioni più sicure e affidabili. I nostri sistemi di rivestimento sono ampiamente testati e soddisfano tutte le norme pertinenti. Dimostrano costantemente la loro validità in molti progetti.

I dispositivi medici sono in parte prodotti in ambienti sterili.

Foto: Gorodenkoff/Adobe Stock

Suggerimento per il sistema

StoFloor Cleanroom BB OS

- Soddisfa i requisiti per l'impiego in camere sterili: buona resistenza all'abrasione, bassa emissione di particolato
- Sistema di rivestimento a basse emissioni secondo lo schema di valutazione AgBB: sicurezza fisiologica garantita
- Resistenza chimica a numerose sostanze chimiche e disinfettanti
- Resistenza meccanica: carrabile a lungo con pneumatici in Vulkollan o gomma piena
- Superficie liscia, senza giunti: eccellente capacità pulente
- Grande varietà di tonalità





Sistemi di pavimentazioni per sale comuni e spazi pubblici

Salute e benessere hanno la massima priorità

Nelle sale comuni si possono utilizzare solo prodotti il cui contenuto di VOC* sia inferiore ai rigorosi limiti stabiliti dall'Ufficio federale dell'ambiente. Questo perché la tutela della salute e del benessere delle persone ha la massima priorità. I nostri rivestimenti per pavimenti sono privi di solventi e plastificanti. Sono testati e omologati dall'Ausschuss für die gesundheitliche Beurteilung von Bauprodukten (AgBB). Inoltre soddisfano i requisiti europei secondo il regolamento REACH e la direttiva Decopaint. In Svizzera, la maggior parte dei nostri sistemi e prodotti sono certificati anche da Ecobau e dal

marchio ambientale e possono essere utilizzati in progetti Minergie-ECO. Questi sistemi di rivestimento offrono innumerevoli possibilità di design in termini di colori e struttura della superficie. Le soluzioni di sistema per la riduzione del rumore da calpestio garantiscono una riduzione dei rumori di fondo. Negli ambienti con grande transito di persone si utilizzano rivestimenti con elevata resistenza meccanica. Per un aspetto sempre curato e invitante consigliamo di utilizzare i nostri detergenti e le nostre cere.

* VOC = Volatile Organic Compounds

Atrio Augsburg, DE
Competenza
StoCretec: StoFloor
Comfort BF 700
Foto: Martin Dücke, Ulm





**Berliner Institut für Medizinische
Systembiologie, Berlin, DE**
Competenza StoCretec: StoFloor Comfort Elastic
BB 100
Foto: Horst Krüger/MDC

Suggerimento per il sistema

StoFloor Comfort Elastic BB 100

- Sistema di rivestimento a basse emissioni secondo lo schema di valutazione AgBB: sicurezza fisiologica garantita
- Aspetto piacevole: possibilità di personalizzare i colori in base all'oggetto
- Classe antiscivolo R9: salute e sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 sono garantite
- Riduzione del rumore da calpestio: miglioramento dell'isolamento anticalpestio di -4 dB e fino a -23 dB in combinazione con un tappetino anticalpestio conforme alla norma EN ISO 140-8



Trattare o trasformare rivestimenti esistenti

Veloce, conveniente, sostenibile

Il vostro rivestimento per pavimenti è usurato, non è più performante o è sgradevole alla vista? Il pavimento deve soddisfare nuovi requisiti, quali resistenza chimica o meccanica, proprietà antiscivolo o deve essere conduttivo?

Rivestimenti esistenti portanti possono essere trattati. Spesso non è necessario un risanamento completo con pallinatura, fresatura e rifacimento del rivestimento.

Non vi offriamo solo una gamma completa per il trattamento di rivestimenti esistenti - dalla mano di fondo fino al rivestimento compreso di sigillante. Vi assistiamo anche in caso di domande tecniche durante la fase di pianificazione. Il nostro personale commerciale sarà naturalmente lieto di fornirvi la sua consulenza. Inoltre abbiamo a disposizione prodotti adatti la pulizia e la cura delle superfici. Così il vostro nuovo pavimento resta bello e funzionale a lungo.

StoPox WL 113
per dotare rivestimenti esistenti di proprietà conduttive, ad esempio per destinare un locale a compartimento batterie.

Foto: denboma/Adobe Stock

Suggerimento per il sistema

StoFloor ESD WL 113

- Buona resistenza meccanica: carrabile con pneumatici in Vulkollan o gomma piena
- Conduttivo: garantisce la protezione ESD dei componenti, protezione delle persone e protezione da esplosione
- Buona resistenza chimica a numerose sostanze chimiche
- Aperto alla diffusione del vapore acqueo
- Dotabile di proprietà antiscivolo: sicurezza sul lavoro secondo ASR A1.5 garantita
- Soddisfa i requisiti per l'impiego in camere sterili: assenza di polvere, bassa emissione di particolato
- Ottima resistenza alla luce
- Adatto per dotare di proprietà conduttive i rivestimenti in resina epossidica e i supporti minerali non conduttivi e non contenenti solventi
- Adatto per ripristinare la conduttività di rivestimenti in resina epossidica conduttivi non contenenti solventi



Risanamento o cambio di destinazione di edifici

Proteggere e conservare gli edifici in modo permanente

Per il risanamento o il cambio di destinazione di edifici in calcestruzzo consigliamo la nostra vasta gamma di prodotti per il risanamento del calcestruzzo. Dalla riparazione di piccoli danni fino al ripristino della portata di elementi o strutture. I nostri prodotti e le nostre soluzioni di sistema sono testati e hanno già dimostrato la loro efficacia nel superamento di molte sfide.

Con i nostri efficacissimi sistemi di protezione delle superfici potete colorare e al tempo stesso anche proteggere la vostra facciata in calcestruzzo. L'estetica dei vostri edifici rimane gradevole a lungo. L'edificio è protetto in modo permanente da acqua e sostanze nocive.

**Risanamento di silo,
Spanner Zement,
Erwitte, DE**
Competenze
StoCretec: StoCrete TS
203, StoCrete FB,
StoCryl RB, StoCryl V
100



Sistemi acustici Sto per l'industria

Ottimizzare l'acustica ambiente, garantire
l'isolamento acustico e la protezione dal rumore

Tempo di riverbero, distribuzione del suono o comprensione della voce: le esigenze variano a seconda dell'utilizzo dell'ambiente. In uffici, nelle sale riunioni o nelle lobby, ad esempio, i suoni smorzati sono molto apprezzati. Le aree di produzione o i locali tecnici richiedono un isolamento acustico e la protezione dal rumore.

L'acustica viene influenzata da diversi fattori: le caratteristiche di pavimenti, pareti e soffitti, il clima dell'ambiente, il tipo di arredamento e il numero di persone. Il nostro pluriennale lavoro di ricerca, l'esperienza acquisita in molti progetti di successo e la collaborazione con affermati architetti, artigiani specializzati ed esperti in acustica hanno portato allo sviluppo di sistemi che tengono conto di questi fattori e ottimizzano l'acustica di ogni ambiente.

I quattro sistemi StoSilent non offrono solo i presupposti tecnici per ottenere la migliore acustica ambientale. Insieme alla varietà di rivestimenti di finitura e agli innumerevoli colori del sistema StoColor, StoSilent offre una libertà di progettazione pressoché illimitata.



Foto a sinistra:
Brauerei Rothaus, Grafenhausen-Rothaus, DE
Competenze Sto: StoSilent Decor M
Foto: Martin Duckek

Figura a destra:
Esempio applicativo Open Workspace
Competenza Sto: StoSilent Modular 230



Sto SA

Via Cantonale 65
6804 Bironico
Telefono 091 829 11 93
sto.ch.bironico@sto.com
www.stoag.ch

Ordini

Telefono 0800 22 99 00
info.ch@sto.com

**Centro di supporto
tecnico**

Telefono 044 851 54 38
tsc.ch@sto.com

Gli indirizzi di tutti i nostri
punti vendita sono disponibili
all'indirizzo **www.stoag.ch**

