

Soluzioni per sistemi acquosi per l'industria

A basse emissioni e versatili

Rivestimento per pavimenti



Rivestimento industriale

Rivestimento elettroconduttivo

Un bel pavimento è un biglietto da visita di grande effetto. I pavimenti non dovrebbero solo resistere a varie sollecitazioni, ma anche soddisfare i sempre più restringenti requisiti di protezione ambientale. I nostri sistemi di rivestimento a base di acqua soddisfano queste e molte altre esigenze.



Costruire con coscienza con soluzioni di sistema a base d'acqua

Sistemi di sigillatura e rivestimento a base d'acqua

Sistema	StoFloor Industry WL 100	StoFloor Industry WL 150	StoFloor Industry WL 200	StoFloor Industry WB 100
Struttura del sistema				
Primer	StoPox WG 100 o StoPox WL 100	StoPox WG 100 o StoPox WL 150	StoPox WG 100 o StoPox WL 200	StoPox WG 100
Composto di livellamento (opzionale)	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz
Rivestimento				StoPox WB 100
Sigillatura	StoPox WL 100 ^[1]	StoPox WL 150	StoPox WL 200	StoPox WL 100 ^[1] , StoPox WL 150 ^[2] o StoPox WL 200 ^[3]
Diffusione (opzionale)	StoChips	StoChips		StoChips
Finitura (opzionale)	StoPox WL 100 trasparente ^[1] o StoPox WL 150 trasparente ^[2]	StoPox WL 150 trasparente		StoPox WL 100 trasparente ^[1] o StoPox WL 150 trasparente ^[2]
Proprietà	• Superficie liscia • Struttura a sistema sparso per una superficie antiscivolo disponibile	• Superficie liscia • Disponibile struttura a sistema sparso per superficie antiscivolo	• Superficie antiscivolo R10	• Superficie liscia • Resistenza alle alte temperature e al calore secco • Struttura del sistema per camere bianche: StoFloor Cleanroom WB 100
Aspetto	• Aspetto lucido o opaco satinato • Ottima resistenza alla luce in ambienti interni	• Aspetto opaco satinato • Ottima resistenza alla luce se usato in interni	• Aspetto semilucido • Ottima resistenza alla luce se usato all'interno	• Aspetto lucido, semiopaco o semilucido • Ottima resistenza alla luce in ambienti interni
Lo spettro dei colori	Ventagli di colore RAL, StoColor System, NCS	Ventagli di colore RAL, StoColor System, NCS	Ventagli di colore RAL, StoColor System, NCS	Ventagli di colore RAL, StoColor System, NCS
Applicazione	• Pavimenti, pareti e soffitti • Camere bianche • Aree commerciali e pubbliche • Superfici di pavimenti industriali • Locali dell'industria alimentare • Per la rilavorazione di vecchi rivestimenti	• Pavimenti, pareti e soffitti • Aree commerciali e pubbliche • Superfici industriali a pavimento • Per il rifacimento di vecchi rivestimenti	• Pavimenti • Aree commerciali e pubbliche • Pavimenti industriali • Per il rifacimento di vecchi rivestimenti	• Pavimenti • Camere bianche • Aree commerciali e pubbliche • Aree industriali
Supporti	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul retro • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesio • Rivestimenti EP vecchi e portanti	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul retro • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesio • Rivestimenti EP vecchi e portanti	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul retro • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesio • Rivestimenti EP vecchi e portanti	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul retro • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesio

^[1] Aspetto lucido

^[2] Aspetto semi-opaco

^[3] Aspetto semilucido

Un bel pavimento è un biglietto da visita di grande effetto. I pavimenti non devono solo resistere a varie sollecitazioni ma devono soddisfare anche i sempre più restringenti requisiti di protezione ambientale. I nostri sistemi di rivestimento e sigillatura a base d'acqua sono privi di solventi e plastificanti e sono a basse emissioni (testati secondo lo schema AgBB* e conformi a Miner-gie-eco). Sono piacevoli da lavorare e garantiscono un clima interno non inquinato.

Figura a destra:
Carl Zeiss, Aalen, DE
 Competenze StoCretec:
 StoFloor Industry WL 100,
 StoFloor Industry WL 200

Sistemi di rivestimento per pavimenti conduttivi a base d'acqua

Sistema	StoFloor ESD WB 110	StoFloor ESD WL 113	StoFloor ESD WL 213
Struttura del sistema			
Primer	StoPox WG 100	StoPox WL 113	StoPox WL 213
Livellamento (opzionale)	StoPox WG 100 + StoQuarz		
Messa a terra	StoDivers LB 100 e StoDivers LS	StoDivers LB 100 e StoDivers LS	StoDivers LB 100 e StoDivers LS
Strato conduttivo	StoPox WL 118 o StoPox WL 110		
Rivestimento	StoPox WB 110 ^[2]	StoPox WL 113	StoPox WL 213
Sigillatura	Opzionale: StoPox WL 113 ^[1] o StoPox WL 213 ^[2]		
Proprietà	• Resistenza di sistema <10⁹ Ohm • Carica personale < 100 volt in combinazione con StoPox WL 113 o StoPox WL 213 • Adempie alla protezione personale in combinazione con StoPox WL 118 • Resistenza di dispersione <10⁸ Ohm • Resistenza ad alta temperatura al calore secco • Struttura del sistema per camere bianche: StoFloor Cleanroom WB 110	• Resistenza di sistema <10⁹ Ohm • Carica personale < 100 volt • Soddisfa i requisiti di protezione personale • Resistenza di dispersione <10⁸ Ohm	• Resistenza di sistema <10⁹ Ohm • Carica personale < 100 Volt • Soddisfa i requisiti di protezione personale • Resistenza di dispersione <10⁸ Ohm
Aspetto	• Aspetto lucido o opaco satinato • Ottima resistenza alla luce in ambienti interni	• Aspetto lucido • Ottima resistenza alla luce se utilizzato in ambienti interni	• Aspetto opaco come la seta • Ottima resistenza alla luce se utilizzato in ambienti interni
Lo spettro dei colori	Ventaglio di colori RAL K 5, StoColor System, NCS, selezione limitata di colori	Ventaglio di colori RAL K 5, StoColor System, NCS, selezione limitata di colori	Ventaglio di colori RAL K 5, StoColor System, NCS, selezione limitata di colori
Applicazione	• Zone di protezione ESD • Sale server • Camere bianche • Sale batterie • Aree potenzialmente esplosive • Sale di produzione e aree di stoccaggio per componenti elettronici • Capannoni di produzione nell'industria automobilistica	• Zone di protezione ESD • Sale server • Camere bianche • Locali per batterie • Locali con dispositivi elettronici altamente sensibili • Depositi per sostanze infiammabili	• Zone di protezione ESD • Sale server • Camere bianche • Locali per batterie • Locali con dispositivi elettronici altamente sensibili • Depositi per sostanze infiammabili
Supporti	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul lato posteriore • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesita	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con umidità sul lato posteriore • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesita • Rivestimenti EP conduttivi o isolanti portanti vecchi e nuovi	• Calcestruzzo, anche con umidità sul retro • Massetto di cemento, anche con esposizione all'umidità sul lato posteriore • Massetto di solfato di calcio • Massetto di magnesita • Rivestimenti EP conduttivi o isolanti portanti vecchi e nuovi

*AgBB = Comitato per la valutazione della salute dei materiali da costruzione

^[1] Aspetto lucido

^[2] Aspetto semi-opaco



Per un buon motivo

Privo di solventi e plastificanti organici

La salute è un bene prezioso. Perciò poniamo particolare attenzione al fatto che, durante la lavorazione e al l'uso successivo del rivestimento non sia offuscata da odori sgradevoli dovuti alla presenza di solventi o plastificanti.

Diluibile con acqua e aperto alla diffusione del vapore acqueo

Il lavoro è fatto. Il rivestimento è completato. Ora iniziano gli onerosi lavori di pulizia. Attrezzi e contenitori usati per la miscelazione si lavano rapidamente con semplice acqua. Massetto in carbonato di calcio, massetto in magnesio o calcestruzzo a contatto con il terreno: la permeabilità al vapore acqueo impedisce la formazione di bolle di osmosi su questi supporti critici. Per superfici di grandi dimensioni la tecnologia airless consente di risparmiare tempi e costi (ad es. con StoPox WL 100, StoPox WL 150, StoPox WL 113 e StoPox WL 213).

Tonalità su misura

Per i nostri rivestimenti a base di acqua possono essere colorati secondo la gamma colori RAL, StoColor System o NCS. Presso i punti vendita Sto si miscela la tonalità desiderata in pochissimo tempo.



KIT Präsidium, Karlsruhe, DE

Competenze StoCretec: StoPox WG 100, StoPox WB 100, StoPox WL 100, StoPox WL 150 trasparente, Sto Ballotini

Foto: Daniel Wieser, Karlsruhe

Proprietà

- Esenti da solventi e inodore
- Privi di plastificanti come alcool benzilico e nonilfenolo
- Soddisfano i criteri di prova per le emissioni di VOC secondo lo schema di valutazione AgBB
- Facilità di lavorazione e pulizia utensili, in quanto diluibili con acqua
- Significativo risparmio di tempo con StoPox WL 100, StoPox WL 150, StoPox WL 113 e StoPox WL 213 grazie alla tecnologia airless
- Rivestimento per pavimenti possibile anche in corso di lavorazione
- Rivestimento di supporti critici
- Adatto all'esposizione all'umidità sul lato posteriore
- Aperto alla diffusione del vapore acqueo
- Per sollecitazioni basse e medie
- Molteplici possibilità di colorazione

Sto SA

Via Cantonale 65
6804 Bironico
Telefono 091 829 11 93
sto.ch.bironico@sto.com
www.stoag.ch

Ordini

Telefono 0800 22 99 00
info.ch@sto.com

**Centro di supporto
tecnico**

Telefono 044 851 54 38
tsc.ch@sto.com

Gli indirizzi di tutti i nostri
punti vendita sono disponibili
all'indirizzo **www.stoag.ch**

