

StoFloor Industry BB OS

Sistema di rivestimento epossidico, autolivellante, a bassa emissione.

Aree di applicazione: per aree di produzione nell'industria automobilistica e i suoi fornitori, aree di stoccaggio, laboratori e camere bianche, aree di produzione nell'industria alimentare e per aree di hall utilizzate commercialmente.

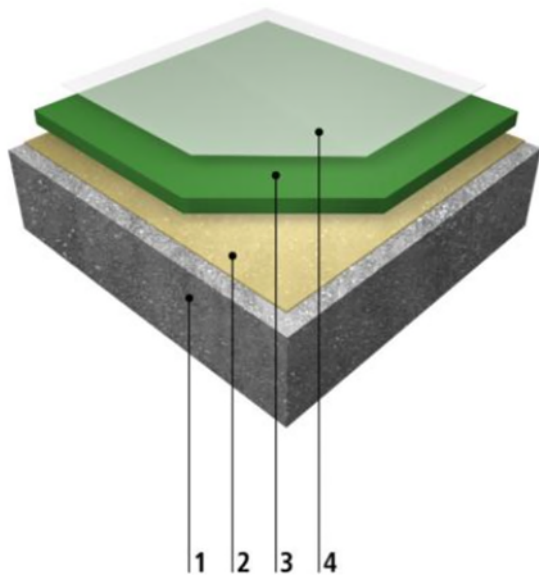
	descrizione del prodotto	Consumo
Mano d'ancoraggio	StoPox GH 205 (S) o GH 530 Epossidica, bicomponente, riempito o non riempito	0,3-0,4 kg/m ²
Cospargere (se necessario*)	StoQuarz 0,3-0,8 mm , a grana affiancata, non in eccesso	0,5-1,0 kg/m ²
Stuccatura a graffio o compensazione delle rugosità (opzionale)	StoPox GH 205 (S) o GH 530 riempito con StoQuarz 0,1-0,5 mm con rapporto di miscelazione 1:0,5 fino a 1:1 (a seconda della profondità di rugosità)	0,6-1,5 kg/m ^{2**}
Cospargere (se necessario)	StoQuarz 0,3-0,8 mm in abbondanza	3,0-5,0 kg/m ²
Rivestimento	StoPox BB OS Epossidica, bicomponente riempito con StoQuarz 0,1-0,2 mm in un rapporto di miscelazione da 1:0,5 a 1:0,7	2,2-2,4 kg/m ² + 1,1-1,7 kg/m ²
Sigillante (opzionale)	StoPox MS 200 Epossidica, bicomponente, colore	0,3-0,5 kg/m ² (2 strati)
	Spessore del sistema	2,0-3,0 mm

* :-La mano d'ancoraggio sarà cosparsa con StoQuarz 0,3-0,8 mm solo se i tempi di copertura non possono essere mantenuti.

** : Consumo compreso lo stucco di sabbia di quarzo

StoFloor Industry BB OS

Sistema di rivestimento epossidico, autolivellante, a bassa emissione.



1. Supporto in calcestruzzo o Massetto di cemento
2. mano d'ancoraggio: StoPox GH 530 o GH 205 (S) + Cospargere con StoQuarz 0,3-0,8 mm (se necessario)
3. Rivestimento: StoPox BB OS riempito con StoQuarz 0,1-0,2 mm in un rapporto di miscelazione da 1:0,5 a 1:0,7
4. Sigillante: StoPox MS 200 (opzionale)

Il sistema StoFloor Industry BB OS soddisfa i requisiti della EN 13813 e della EN 1504-2

Proprietà del sistema:

Bassa emissione secondo i criteri del test AgBB

Decontaminabilità molto buona secondo DIN 25415-1

Adatto per l'uso nell'industria alimentare in conformità con il regolamento CE 1935/2004

Testato contro l'umidità sul retro secondo le direttive tedesche (RILI-SIB/DAfStb)

Test di compatibilità delle vernici per l'uso nell'industria automobilistica

Elevata resistenza meccanica (può essere guidato con pneumatici in poliammide, Vulkollan o gomma piena)

Vari certificati di test di resistenza allo scivolamento: R9, R10, R11

Resistenza agli urti classe I secondo ISO 6272-1

Resistenza alla trazione dell'adesivo: > 2 N/mm² secondo EN 1542

Permeabilità al vapore acqueo: Classe III: valore sd > 50 m secondo DIN EN ISO 7783-1

Resistenza a forti attacchi chimici secondo la norma EN 13529

Comportamento al fuoco: classificazione Bfl-s1 secondo EN 13501-1