Bâtir en responsable.

Des systèmes avec une liberté de conception inégalée

Nos matériaux pour des projets de façades uniques et durables

Façade

Nos systèmes de façade, qui ont fait leurs preuves à maintes reprises, vous offrent une grande liberté de conception. Vous avez le choix parmi des matériaux de caractère qui ouvrent une multitude de possibilités en termes de proportions, de formes, de finitions et de couleurs.



Sommaire



Bâtir en responsable

04 Bâtir en responsable
06 Parce que nous avons fait le choix d'adopter une approche holistique
08 Car nous sommes toujours là pour vous aider



StoTherm und StoVentec: une base sûre

10 StoTherm und StoVentec : une base sûre
12 Libre choix des matériaux indépendamment du système
14 Des matériaux de façade impressionnants

Hôtel et logements Adenauerallee, Hambourg, DE
Maître d'ouvrage : Groupe Zurich Allemagne, Cologne, DE
Conception : Störmer Murphy and Partners GbR, Hambourg, DE
Réalisation : W. Markgraf GmbH & Co KG, Bayreuth, DE; Dekobau, Brechtorf, DE ; Musch Fliesen Natursteine GmbH, Argenbühl, DE
StoCompétences : StoTherm Vario ; StoTherm Mineral ; StoSignature, texture : Rough 1, + effet : Granulate 30 Total ; StoBrick, finition personnalisée, format : 400 x 35 mm ; StoStone, pierre : Sto-Fossil Bavaria Travertin, sablée
Photo : Rainer Taepper, Deggendorf, DE

Les données, représentations, schémas et caractéristiques techniques générales mentionnés dans cette brochure ne sont proposés qu'à titre d'exemple avec des détails représentant uniquement le mode de fonctionnement. Aucune dimension n'est précisée. La vérification de la possibilité de mise en œuvre ainsi que de l'exhaustivité est du ressort de l'entreprise applicatrice/du client pour le projet de construction concerné. Les corps de métier associés sont uniquement présentés de manière schématique. Toutes les spécifications et données doivent être adaptées aux réalités locales et ne constituent en aucun cas une planification d'ouvrage, de détails ou de montage. Les différentes spécifications et données techniques des produits contenues dans les fiches techniques et les descriptifs des systèmes/avis techniques doivent impérativement être respectées.



Des matériaux de façade impressionnants

16 StoSignature : des designs de surface sur mesure
18 StoSignature : un enduit caractéristique
20 StoSignature : la systématique
22 StoSignature : un système éprouvé

30 StoDeco : des éléments ornementaux pour façade
32 StoDeco : minéral et tridimensionnel
34 StoDeco : possibilités de configuration
36 StoDeco : éprouvé pratiquement

42 StoBrick : des briquettes de parement pleines de caractère
43 StoBrick : robuste et en lien avec la terre
44 StoBrick : briquettes obtenues par le procédé d'extrusion
50 StoBrick : briquettes obtenues par moulage sous pression
52 StoBrick : éprouvé pratiquement

58 StoStone : pierres de taille naturelles
59 StoStone : naturel et de haute qualité
61 StoStone : modulaire et combinable
63 StoStone : gamme complémentaire
68 StoStone : éprouvé pratiquement

74 StoCera : des façades résistantes en céramiques
75 StoCera : une diversité vivante
77 StoCera : structure géométrique tridimensionnelle
79 StoCera 100 : modulaire et combinable
81 StoCera 200 : de la mosaïque au format XXL
83 StoCera 1000 : formes décoratives
85 StoCera : éprouvé pratiquement

88 StoVentec Glass : des surfaces étincelantes
90 StoVentec Glass : une beauté éternelle
91 StoVentec Glass : une solution brillante
93 StoVentec Glass : éprouvé pratiquement

98 StoGlass Mosaic : la création sous forme de pixels
99 StoGlass Mosaic : un matériau qui fascine depuis toujours
101 StoGlass Mosaic : de multiples facettes
103 StoGlass Mosaic : monochrome ou multicolore
105 StoGlass Mosaic : éprouvé pratiquement

Bâtir en responsable

Construire, c'est aménager des espaces de vie. « Bâtir en responsable », c'est se sentir responsable de la qualité de nos espaces de vie. Nous assumons cette responsabilité : en tant que fabricant de solutions système sûres et en tant que partenaire de tous ceux qui participent au processus de construction.

L'architecture est omniprésente dans notre quotidien. Elle exerce une influence considérable sur nos sensations, notre perception et notre rapport au monde. La qualité de la construction résulte d'une conception globale des bâtiments : à la fois aboutie sur le plan technique, fonctionnelle et esthétique et axée sur les besoins des utilisateurs.Lorsque ces exigences complexes sont satisfaites de manière optimale, la qualité devient tangible. Et c'est là un élément décisif pour la réussite d'un projet de construction.

Depuis plus de 50 ans, chez Sto, nous nous consacrons à la construction durable et aux valeurs esthétiques. La façade y contribue de manière significative. Au cours des dernières années, elle est devenue un élément de construction de plus en plus complexe. Le fait qu'elle doive répondre à des exigences de plus en plus élevées en raison de l'évolution des objectifs énergétiques ne facilite pas sa conception ni sa mise en œuvre. Cela vaut tout particulièrement lorsque l'enveloppe du bâtiment doit non seulement être hautement fonctionnelle, mais aussi authentique et axée sur l'utilisateur, captivante, unique, s'intégrant dans son environnement ou se démarquant de celui-ci.

Quel soulagement ce serait pour vous de pouvoir vous concentrer pleinement sur la conception et l'esthétique, avec la certitude que les aspects techniques sont déjà pris en charge ?

Ou si vous pouviez réaliser votre projet de façade à l'aide d'un système d'isolation thermique par l'extérieur (Systèmes d`ITE) ou d'une façade ventilée (FV), tout en sachant que ces solutions ont fait leurs preuves et sont techniquement fiables ?

Ne cherchez plus, nos systèmes de façade vous offrent une véritable liberté de conception. Vous pouvez ainsi choisir librement les proportions, les formes, les matériaux, les finitions et les couleurs, et obtenir ainsi le niveau de qualité et l'effet souhaités pour votre projet. Faites votre choix parmi notre gamme complète de matériaux de façade ou optez pour une combinaison de plusieurs d'entre eux. Nous vous proposons la solution adaptée, qu'il s'agisse d'un système d'isolation thermique par l'extérieur (Systèmes d`ITE) ou d'une façade ventilée (FV).

Souhaitez-vous que nous vous conseillions personnellement sur les matériaux adaptés à votre projet de construction ? Ou sur des solutions détaillées concernant l'association de différents matériaux ? Avez-vous une question concernant la mise en œuvre ?

Nous vous accompagnons tout au long du projet, de l'idée initiale à la façade achevée, en vous offrant des conseils personnalisés. En effet, notre rôle va bien au-delà de celui d'un simple fabricant : nous nous considérons comme votre partenaire pour la conception globale d'espaces de vie.

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Parce que nous avons fait le choix d'adopter une approche holistique

Vous savez quel effet vous souhaitez obtenir avec l'aménagement de votre façade. La seule incertitude concerne les matériaux à utiliser pour mettre en œuvre votre projet de manière à répondre à toutes les exigences fonctionnelles et énergétiques.

L'exemple suivant, tiré d'un projet à Bruxelles, illustre la manière dont les conseillers Sto et le service d'assistance technique ont accompagné l'architecte dans la concrétisation de son projet, depuis les premières esquisses et ébauches jusqu'à la mise en œuvre et l'achèvement de la façade, en passant par la résolution des détails techniques. Ce nouveau projet de logements sociaux devait être réalisé selon la norme « maison passive », en respectant des exigences élevées tant sur le plan économique qu'esthétique. Ioan Ungureanu, l'artisan spécialisé chargé des travaux, raconte « L'architecte a associé deux matériaux issus du système d'isolation thermique par l'extérieur StoTherm Vario : briquettes de parement sur la façade et des encadrements de fenêtres en crépi, créant un contraste esthétique. Les encadrements clairs en crépi apportent des accents nets et créent un jeu dynamique avec la façade en briquettes. En tant qu'artisan spécialisé, ma mission consistait à planifier et à mettre en œuvre le projet dans les moindres détails, de manière simple et sûre. Pour cela, j'ai sollicité l'aide du service technique de Sto.

Ensemble, nous avons mis au point une solution permettant d'adapter parfaitement le système d'isolation thermique par l'extérieur StoTherm Vario aux différentes épaisseurs de matériaux. Sur le chantier, les différents matériaux de finition ont pu être combinés sur un même plan, sans ponts thermiques. La solution développée conjointement a également permis de réaliser des économies : les bandes d'enduit autour des fenêtres ont remplacé les briquettes d'angle, réduisant ainsi les coûts des matériaux.

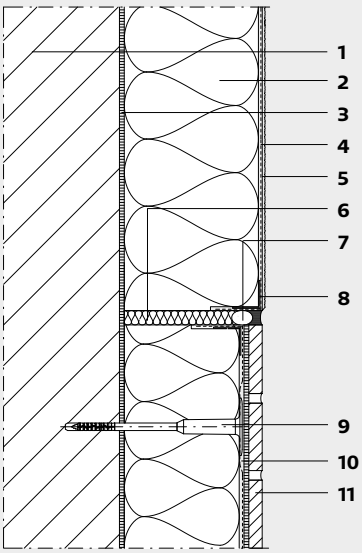
« Qu'est-ce qui se cache derrière une combinaison de matériaux dont la sécurité est garantie ?

Un système d'isolation complet proposé par un seul et même fournisseur ; une grande liberté de conception des façades grâce à une large gamme de matériaux de finition ; Un accompagnement personnalisé dans l'élaboration de solutions sur mesure, un partenaire offrant une logistique de chantier fiable et des solutions système éprouvées

Pour plus de détails techniques, consultez : www.stoag.ch/details-de-construction

Immeuble d'habitation Jardins (page 5)
Potagers, Brüssel, BE
Maître d'ouvrage : Fonds du logement de la Région de Bruxelles-Capitale, Ixelles, BE
Conception : LD2 Architecture Stéphane van Lint, Brüssel, BE
Réalisation : Sebimat sprl, Bruxelles, BE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoBrick sableux 420; StoSignature, Texture: Rough 1
Photo : D. de Smet, Gent, BE

Solution détaillée

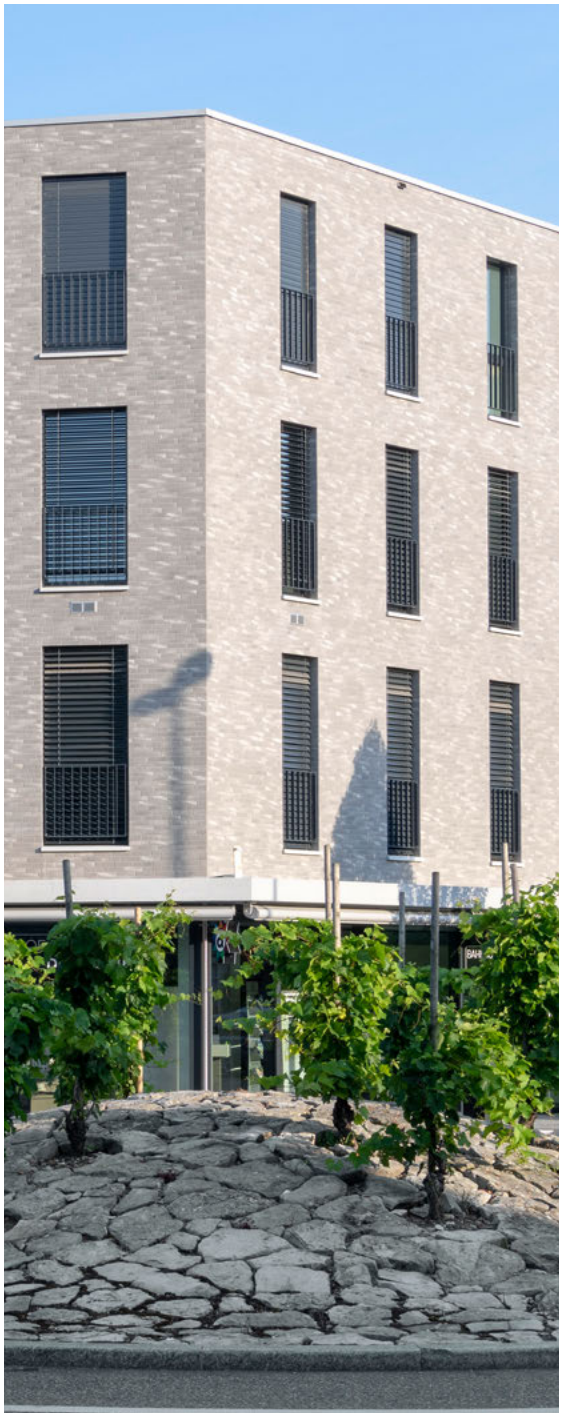


Transition entre le clinker et l'enduit : vue détaillée

1 — Support mural
2 — Panneau isolant
3 — Colle
4 — Enduit armé
5 — Enduit de finition
6 — Joint d'isolation, rempli de laine minérale
7 — Mastic d'étanchéité avec profil de garniture pour joint
8 — Armature d'angle Sto
9 — Cheville
10 — Enduit armé
11 — Briquettes de parement

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Plus de 50 ans d'expérienceen tant que fournisseur de systèmes



Évaluation Technique Européenne ETA
Deux systèmes Sto ont fait leurs preuves, notamment avec des revêtements durs : StoTherm Vario avec l'EPS comme matériau isolant et StoTherm Mineral avec la laine de roche. Les deux systèmes peuvent être combinés avec des briquettes de parement (StoBrick), du grès cérame (StoCera), de la pierre naturelle (StoStone), de la mosaïque de verre (StoGlass Mosaic) et des profilés de décoration (StoDeco) pour créer des façades à la fois robustes et esthétiques. L'évaluation technique européenne ou European Technical Assessment (ETA) est une preuve généralement reconnue de l'aptitude technique d'un produit de construction au sens du règlement sur les produits de construction dans les États membres de l'UE. Les systèmes Sto ont également été testés sous toutes les coutures selon ces directives officielles. Les tests portent sur des paramètres importants tels que la résistance au gel, l'absorption d'eau, la perméabilité à la vapeur d'eau, la résistance à la traction ou la résistance thermique. Les systèmes ont également passé ces tests avec succès.

Sécurité maximale avec un système garanti 10 ans
Nous accordons sur demande (sans frais supplémentaires) sur les système StoTherm Vario et StoTherm Mineral une garantie de 10 ans. Vous bénéficiez de notre savoir-faire de longue date et d'essais approfondis sur les produits et les systèmes, pour un maximum de sécurité.

Conditions préalables :
- La garantie supplémentaire doit être demandée avant le début des travaux de façade.
- La structure du système correspond à nos prescriptions Sto. Ce point ne s'applique qu'aux bâtiments que nous n'avons pas conseillés ou pour lesquels nous n'avons pas réalisé de soumissions. Le revêtement de façade sélectionné provient de notre gamme de produits (StoBrick, StoCera, StoStone, StoGlass Mosaic, StoDeco). Des revêtements d'autres marques ne peuvent être utilisés qu'après un contrôle et une autorisation préalables. La durée de l'examen d'aptitude s'élève en moyenne à 12 semaines.
- Tous les composants du système, y compris les revêtements de façade, doivent être achetés auprès de Sto SA.
- La période de garantie de l'entrepreneur doit également être de 10 ans et inclure un contrat d'entretien pour l'inspection annuelle.

Parce qu'un conseil compétent fait partie intégrante du système.

Nous sommes votre interlocuteur pour vos projets de construction et de rénovation. Nos collaborateurs du service extérieur vous accompagnent et vous soutiennent de manière compétente dans toutes les phases de votre projet de construction. Vous trouverez ci-dessous un aperçu de nos prestations de conseil et de service, qui sont énumérées et disponibles dans une nouvelle liste de prix des prestations séparée. Sto vous conseille à chaque phase de votre projet :

Un conseil complet est une composante importante de notre service. Qu'il s'agisse de la planification, de la coordination optimale des différents processus ou de l'utilisation correcte de nos produits : nous vous offrons une assistance rapide et compétente à chaque phase du projet.

Notre conseiller Sto sur le chantier :
Nos conseillers techniques se rendent sur les chantiers de construction pour vous présenter les caractéristiques particulières des matériaux ou pour vous former à la manipulation des procédés spéciaux. Ils vous montrent, par exemple, comment utiliser les produits et les outils de manière optimale pour travailler de manière productive.

Centre de support technique :
Notre centre de support technique (TSC) se tient à votre disposition pour vous apporter une assistance technique commerciale. Il s'agit d'une équipe expérimentée qui se fera un plaisir de répondre à vos questions techniques et vous aidera pour les commandes d'échantillons et les formations.

Hotline 021 802 82 20

www.stoag.ch

StoService Planning
Avec StoService Planning, nous vous soutenons dans la planification et la réalisation efficaces de mesures d'assainissement avec les services supplémentaires suivants :

StoCapture – État des lieux numérique
Les façades existantes sont numérisées à l'aide d'un scanner LiDAR mobile (StoCapture).

StoPlanner – Établissement du devis
Détermination des surfaces et des quantités pour la façade existante ; établissement du cahier des charges et calcul des coûts.

StoDesign – Visualisation
Nos spécialistes en couleurs et en design développent avec vous des concepts individuels de couleurs et de matériaux.

Calcul du prix indicatif – Estimation des coûts
Calcul de prix indicatifs spécifiques à l'objet

Service d'échantillonnage
Échantillonnage de revêtements et d'habillages de façades, échantillonnage général pour les domaines de la façade, de l'intérieur, de l'acoustique et de la protection des bâtiments.

Conseil technique
Aide pour les questions de détail technique ; service technique d'application

www.stoag.ch/stoserviceplanning-fr

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Services généraux

Online Shop

Dans la boutique en ligne Sto, les entreprises applicatrices peuvent comander nos produits 24 heures sur 24 :
www.stoag.ch/eshop-apercu

Showrooms

Visitez nos showrooms à Niederglatt, Berne, Bussigny ou Bironico :
www.stoag.ch/showroom-fr

Détails techniques

Vous souhaitez obtenir des informations sur les détails de construction ? Vous trouverez ici tous les schémas CAO des détails techniques pour la façade, l'intérieur, les locaux humides et l'acoustique.
www.stoag.ch/details-de-construction

Collections de teintes

Vous trouverez ici les collections actuelles des teintes du nouveau système StoColor. Plus de 1000 teintes pour les façades, 225 pour l'intérieur et 200 teintes de vernis et de lasures pour bois sont à votre disposition.
www.stoag.ch/collections-de-teintes

Formation

Pour les planificateurs et les applicateurs spécialisés nous proposons des formations individuelles et adaptées ainsi que des conférences spécialisées :
www.stoag.ch/formation

Social Media

Consultez nos profils sur LinkedIn, Instagram et Facebook ou regardez des films remplis d'informations utiles sur YouTube sur la mise en œuvre, les références et plus encore.

Newsletter

Nos eNewsletters pour les architectes ou les applicateurs spécialisés vous informent régulièrement sur les thèmes actuels et les nouveaux produits ainsi que sur les conseils et les tendances. Abonnez-vous ici à notre eNewsletter :
www.stoag.ch/newsletter-fr

Références

De nombreuses références nationales et internationales utilisant des produits et systèmes Sto pour les façades, les intérieurs, les solutions acoustiques, le traitement technique des bétons et les revêtements de sol et triées par type de bâtiment, région ou secteur d'activité peuvent être consultées à l'adresse suivante :
www.stoag.ch/references

Liste de prix des services

Pour connaître les prix des prestations de Sto SA, veuillez consulter notre **liste de prix des Services** ou vous adresser à votre conseiller de vente.

StoTherm et StoVentec : une base sûre

12 Indépendant du système : libre choix des matériaux
14 Des matériaux de façade impressionnants :

Les systèmes composites d'isolation thermique StoTherm et les systèmes de façades ventilées StoVentec offrent des solutions fiables pour répondre à des exigences architecturales élevées et à des détails complexes ; leur mise en œuvre se fait en étroite collaboration entre l'architecte, les artisans et le fabricant.

Toutes les informations sur les systèmes StoTherm



Toutes les informations sur les systèmes StoVentec



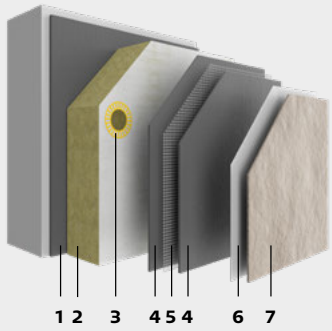
Hôtel et logements Adenauerallee, Hambourg, DE
Maître d'ouvrage : Groupe Zurich Allemagne, Cologne, DE
Conception : Störmer Murphy and Partners GbR, Hambourg, DE
Réalisation : W. Markgraf GmbH & Co KG, Bayreuth, DE; Dekobau, Brechtorf, DE ; Musch Fliesen Natursteine GmbH, Argenbühl, DE
StoCompétences : StoTherm Vario ; StoTherm Mineral ; StoSignature, texture : Rough 1, + effet : Granulate 30 Total ; StoBrick, finition personnalisée, format : 400 x 35 mm ; StoStone, pierre : Sto-Fossil Bavaria Travertin, sablée
Photo : Rainer Taepper, Deggendorf, DE



Diversité des systèmes avec revêtements durs

Aperçu du système

Structure StoTherm Mineral



Couche d'isolation
1 — Collage
2 — Isolation
3 — Fixation

Couche d'armature
4 — Sous-enduit
5 — Armature/Renforcement

Couche de finition
6 — Revêtement intermédiaire
7 — Revêtement de finition
8 — Revêtements durs de façade

Propriétés

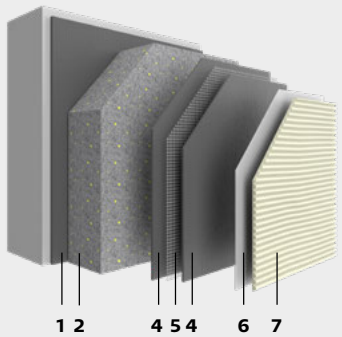
Couche d'isolation
· Matériau isolant : laine de roche
· Conductivité thermique : ≥ 0,033 W/mK
· Fixation : collé et chevillé

Couche d'armature
· Sous-enduit : minéral, pour une liberté maximale dans le choix des matériaux

Couche de finition
· StoSignature (surfaces enduites) ou Sto-Revêtements durs de façade

Système
· Résistance au feu : ininflammable

Structure StoTherm Vario



Couche d'isolation
1 — Collage
2 — Isolation
3 — Fixation (non représentée)

Couche d'armature
4 — Sous-enduit
5 — Armature/Renforcement

Couche de finition
6 — Revêtement intermédiaire
7 — Revêtement de finition
8 — Revêtements durs de façade

Propriétés

Couche d'isolation
· Matériau isolant : polystyrène expansé (EPS)
· Conductivité thermique : ≥ 0,030 W/mK
· Fixation : collé ou collé et chevillé

Couche d'armature
· Sous-enduit : minéral, pour une liberté maximale dans le choix des matériaux

Couche de finition
· StoSignature (surfaces enduites) ou Sto-Revêtements durs de façade

Système
· Meilleur rapport qualité-prix

Options au niveau des couches de finition



StoSignature | StoEcoshape | StoDeco | StoBrick | StoStone | StoGlass Mosaic | StoCera | StoCleyer B | StoCleyer W

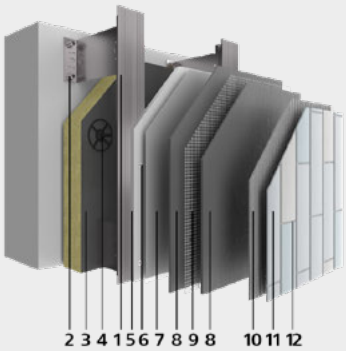
Revêtement de finition (7)
· StoSignature (surfaces enduites)

Revêtements durs de façade (8)
· StoEcoshape (parements décoratifs en enduit)
· StoDeco (éléments décoratifs de façade), sur toute/partie de la surface
· StoBrick (briquettes de parement)
· StoStone (carreaux en pierre naturelle)
· StoGlass Mosaic (carreaux en mosaïque de verre)
· StoCera (carreaux de céramique)
· StoCleyer B (parements fins à base d'enduit)
· StoCleyer W (panneaux de façade à l'aspect bois)

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Structure StoVentec S/M/C



1 — Sous-construction
2 — Ancrage
3 — Isolation
4 — Fixation
5 — Panneau support
6 — Fixation des plaques support
7 — Revêtement de fond
8 — Sous-enduit
9 — Armature
10 — Collage
11 — Revêtement dur de façade
12 — Jointoiement

Propriétés

Couche d'isolation
· Matériau isolant : laine de verre/laine de roche revêtue d'un voile noir
· Conductivité thermique : ≥ 0.030-0.034 W/mK
· Fixation: Sto-Cheville DH

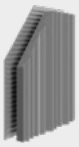
Panneau support
· StoCarrier Aero

Résistance au feu
· B-s1, d0 ou A2-s1, d0 (selon EN 13501-1), en fonction de la structure du système

Système
• Absorbant acoustique

Options au niveau des couches de finition


StoEcoshape


StoDeco


StoBrick


StoStone


StoGlass Mosaic


StoCera


StoCleyer B


StoCleyer W


StoVentec Glass

Revêtements durs de façade (11)
· StoEcoshape (parements décoratifs en enduit)
· StoDeco (éléments décoratifs de façade), sur toute/partie de la surface
· StoBrick (briquettes de parement)
· StoStone (carreaux en pierre naturelle)
· StoGlass Mosaic (carreaux en mosaïque de verre)
· StoCera (carreaux de céramique)
· StoCleyer B (parements fins à base d'enduit)
· StoCleyer W (panneaux de façade à l'aspect bois)
· StoVentec Glass (Panneaux de façade en verre (ESG))

Des matériaux de façade impressionnants



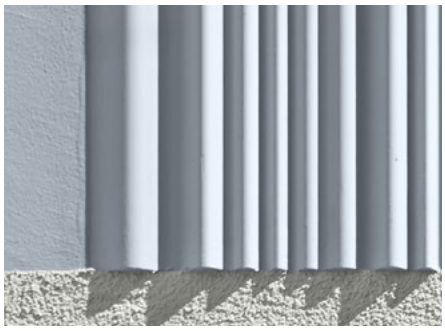
StoSignature

Une gamme complète et détaillée pour l'aménagement des façades en crépi. Quatre familles de textures réparties dans les groupes «Fine», «Rough», «Linear» et «Graphic», pouvant être personnalisées à l'aide de revêtements de couleur, de crépi ou de granulats. Support plat ou courbe. Teinte au choix.



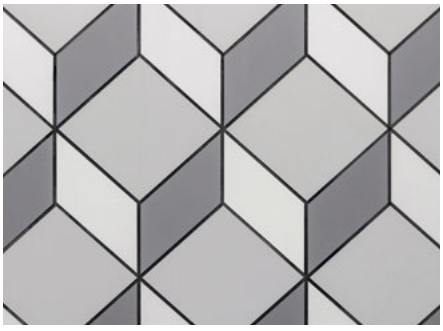
StoEcoshape

Produits de série personnalisés avec des éléments de crépi préfabriqués, dimensions maximales : 840 x 420 x 8 mm. Forme et teinte au choix, utilisation partielle ou sur toute la surface. Huit textures de base ; effets supplémentaires possibles. Teinte au choix pour les éléments et les joints.



StoDeco

Éléments de façade en relief tels que des corps, des moulures ou des panneaux ; fabrication selon les spécifications du concepteur par usinage CNC. Surface au sol maximale de 0,96 m². Couleur du revêtement au choix. Utilisables sur toute la surface sur certains systèmes StoTherm.



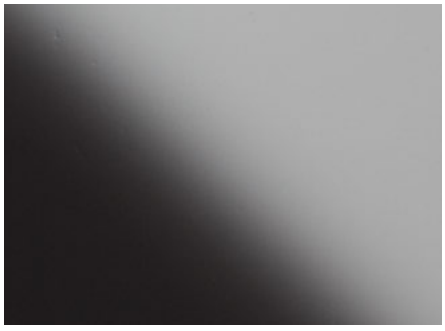
StoCera

Dalles en céramique aux formats modulaires et aux formes sculpturales. Possibilité de pose verticale ou horizontale, ainsi que de combinaison des formes entre elles ou avec d'autres matériaux de façade. Différents formats, avec des finitions allant du satiné mat au brillant.



StoGlass Mosaic

Carreaux de verre de petite taille disponibles dans de nombreuses teintes. Formats : 50 x 50, 50 x 25 et 25 x 25 mm. 40 teintes standard, couleur des joints au choix. Mélange de teintes prêt à l'emploi, pouvant également servir à créer des motifs.



StoVentec Glass

Panneaux de verre préfabriqués de forme rectangulaire, d'une longueur de côté allant jusqu'à 4,50 mètres et d'une surface maximale d'environ 6 m². Surface brillante, satinée ou miroitante. Couleur au choix ; impression personnalisée possible par sérigraphie ou impression numérique.

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Les matériaux utilisés pour l'aménagement des façades doivent répondre à des exigences particulièrement élevées. Outre l'esthétique, la durabilité revêt une importance capitale. En effet, les façades doivent résister à toutes les intempéries sans bénéficier d'une protection particulière.

Pour plus d'informations sur les matériaux de façade, rendez-vous sur **www.stoag.ch**



StoBrick

Briques, pouvant être posées selon des appareillages standard ou selon des motifs librement conçus. Différents formats disponibles en fonction de la brique. Pour les textures, nous utilisons trois procédés de fabrication (extrusion, moulage à l'eau et moulage à la main). Gamme de couleurs caractéristique du matériau.



StoCleyer B

Briques plates pour façades isolées, à l'aspect authentique de la brique recuite. Disponibles dans les formats courants de briques recuites. Possibilité de disposition libre, verticale ou horizontale, et de combinaison de différentes plaquettes. Collage et jointoiement en une seule opération. Pose possible sans joints de dilatation.



StoStone

Une grande diversité de pierres et de formats. La gamme StoStone rassemble des calcaires, des gneiss, des quartzites, des travertins et d'autres pierres naturelles sélectionnées provenant d'Allemagne, de Suisse et d'Europe. Disponibles dans des formats modulaires et classiques, elles permettent de créer des façades sur mesure.

StoSignature des designs de surface sur mesure

18 StoSignature : un enduit caractéristique
20 StoSignature : la systématique
22 StoSignature : un système éprouvé

L'enduit a toujours été l'une des disciplines maîtresses de la construction. En raison de sa mise en oeuvre artisanale qui s'effectue directement sur le chantier, ce matériau offre des possibilités de conception pratiquement infinies. Cependant, c'est précisément cette diversité qui peut être source de malentendus dans la coopération entre l'architecte et l'artisan. C'est pourquoi le système modulaire StoSignature a été développé pour répertorier de manière distincte les différentes possibilités de design. Il crée ainsi une base solide pour la planification et la mise en oeuvre de façade unique avec un enduit.

KJPZ Königsfelden, Windisch, CH
Maître d'ouvrage : Psychiatrische Dienste Aargau AG, Windisch, CH **Planification :** fsp Architekten AG, Spreitenbach, CH
Mise en œuvre : Schilling AG Birr Gipsergeschäft, Birr, CH
Compétences Sto : StoSignature, Texture: Linear 30, +Effect: Coating 10 Partial ; en combinaison avec Texture: Rough 1
Photo : Daniel Erne, Laufenburg, CH



StoSignature : un enduit caractéristique

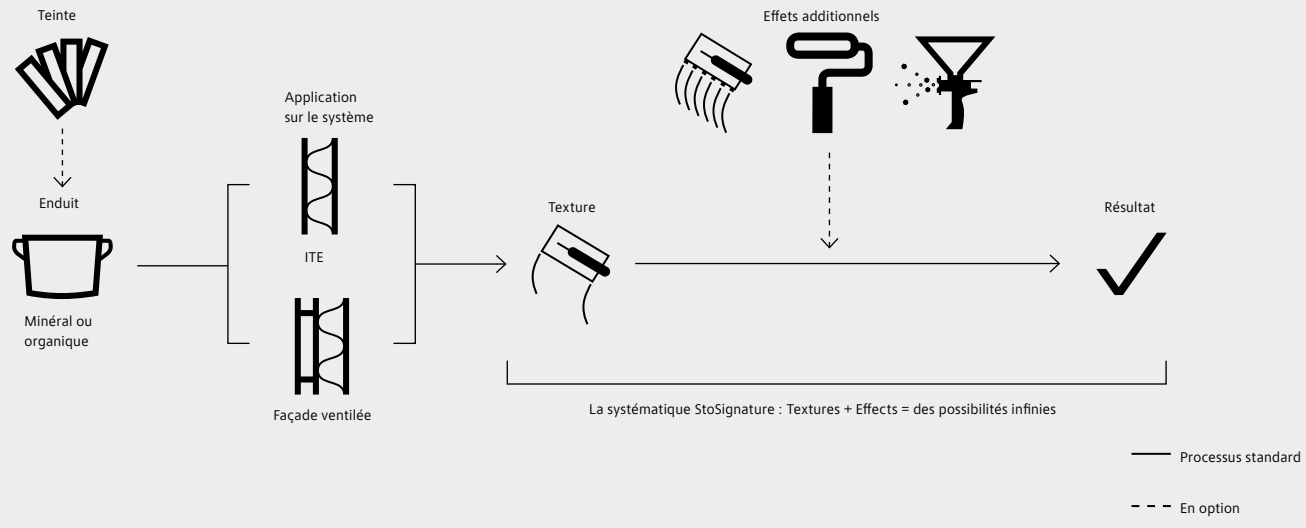
Dans sa forme initiale, l'enduit est fabriqué à partir de chaux, de sable et d'eau. Il est utilisé depuis des milliers d'années pour créer des surfaces de façade fascinantes.

Du point de vue structurel, l'enduit de la façade sert de protection durable contre les influences de l'environnement et les sollicitations mécaniques. De plus, ce matériau permet également de mettre en valeur de manière particulière une grande variété de concepts architecturaux. En effet, il existe plusieurs manières de réaliser un l'enduit selon la systématique StoSignature – par le biais des textures créées à la main, mais aussi en les combinant, si souhaité, avec des techniques et des matériaux à effets additionnels.
L'enduit peut être utilisé sur des parois à enveloppe simple ou double, sur des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur ainsi que sur des systèmes de façades ventilées. En principe, on distingue les enduits minéraux et organiques : les enduits minéraux contiennent principalement de la chaux ou des ciments comme liant et sont le plus souvent hydrophiles et capillaires (ils absorbent l'eau). Les enduits contenant des liants organiques tels que les dispersions de polymères, y compris en combinaison avec des résines siloxanes ou du silicate de potassium, ont tendance à être plus hydrofuges, moins sensibles à la fissuration et beaucoup plus faciles à teinter.

Le facteur décisif pour l'aspect de la façade n'est pas tant la composition de l'enduit que son application par l'artisan. Pour aboutir à de nouvelles solutions, Sto propose une assistance complète aux peintres, stucateurs et bureaux d'études – de la création d'échantillons à la mise en œuvre fiable selon la systématique StoSignature.

Plus d'informations sur **www.stoag.ch/stosignature-f**

Application d'un enduit selon la systématique StoSignature

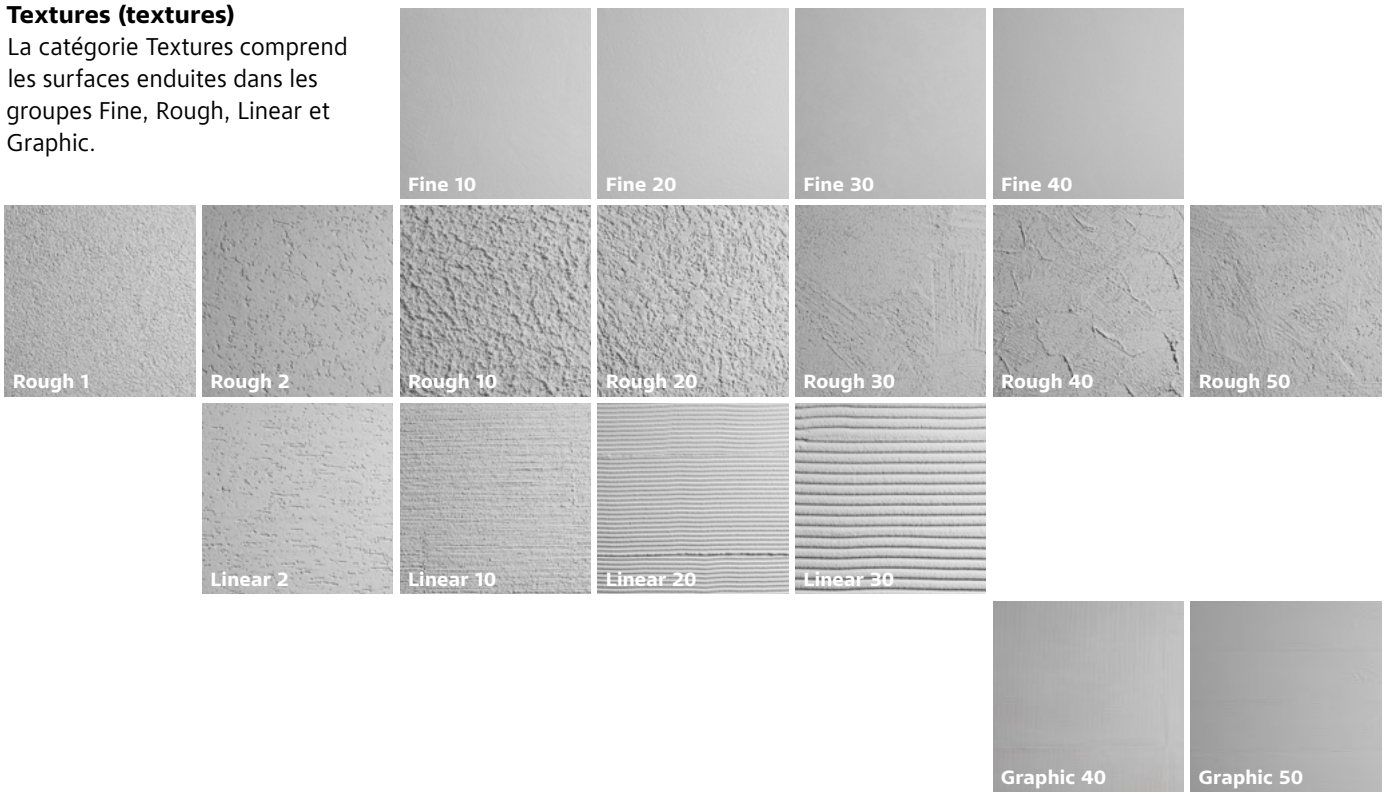


 Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



StoSignature : la systématique

Textures (textures)
La catégorie Textures comprend les surfaces enduites dans les groupes Fine, Rough, Linear et Graphic.



Exemple d'application





Texture: Linear 10
(texture d'enduit appliquée dans un sens)
Mise en œuvre : texture d'enduit appliquée dans un sens, brossée

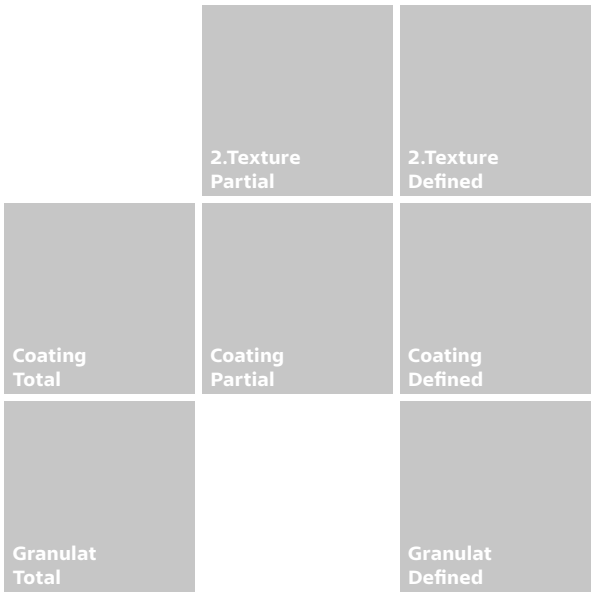
Description de la texture (réalisation) :
La texture de l'enduit résulte du choix de l'enduit de finition, de l'outil utilisé et de la manière dont il est tiré (ici un brossage en touches courtes).

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

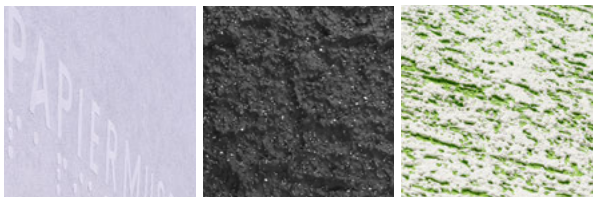
Le système modulaire StoSignature inclut quatre groupes de textures : Fine, Rough, Linear et Graphic. Toutes les textures peuvent être personnalisées avec des effets supplémentaires.

Les exemples présentés ici se veulent une source d'inspiration pour vos projets futurs. Vous trouverez d'autres suggestions et consignes de mise en œuvre dans notre manuel, sur www.stoag.ch/stosignature-f.

+Effects (effets additionnels, optionnels)
Dans la catégorie Effects, les textures existantes peuvent en outre être personnalisées avec un enduit (2.Textures), des revêtements peints (Coatings) ou des granulats (Granulates).

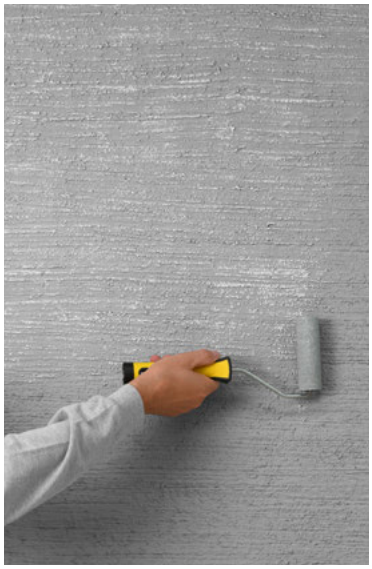


= des possibilités infinies
Peu importe votre idée de design : le système StoSignature, avec ses nombreuses possibilités de combinaison, est le kit de construction idéal pour la réaliser.



=Impressions
La catégorie Impressions comprend des combinaisons de textures et d'effets bien définies pour un aspect bois, métal ou béton.







Effect: Coating 10 Partial (Revêtement appliqué partiellement)
Mise en œuvre : peindre les reliefs de la texture

Description de l'effet (réalisation) :
Sur une texture d'enduit bien sèche et en relief, un revêtement (couche de peinture teintée / métallisée) est appliqué partiellement, uniquement sur les reliefs de la texture.

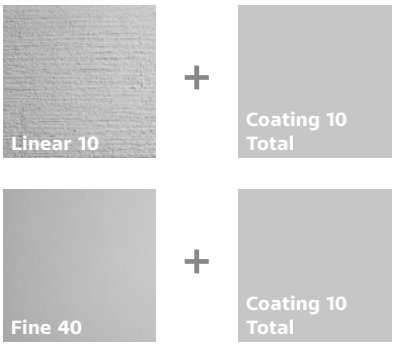
=



StoSignature : mise à l'épreuve pratique

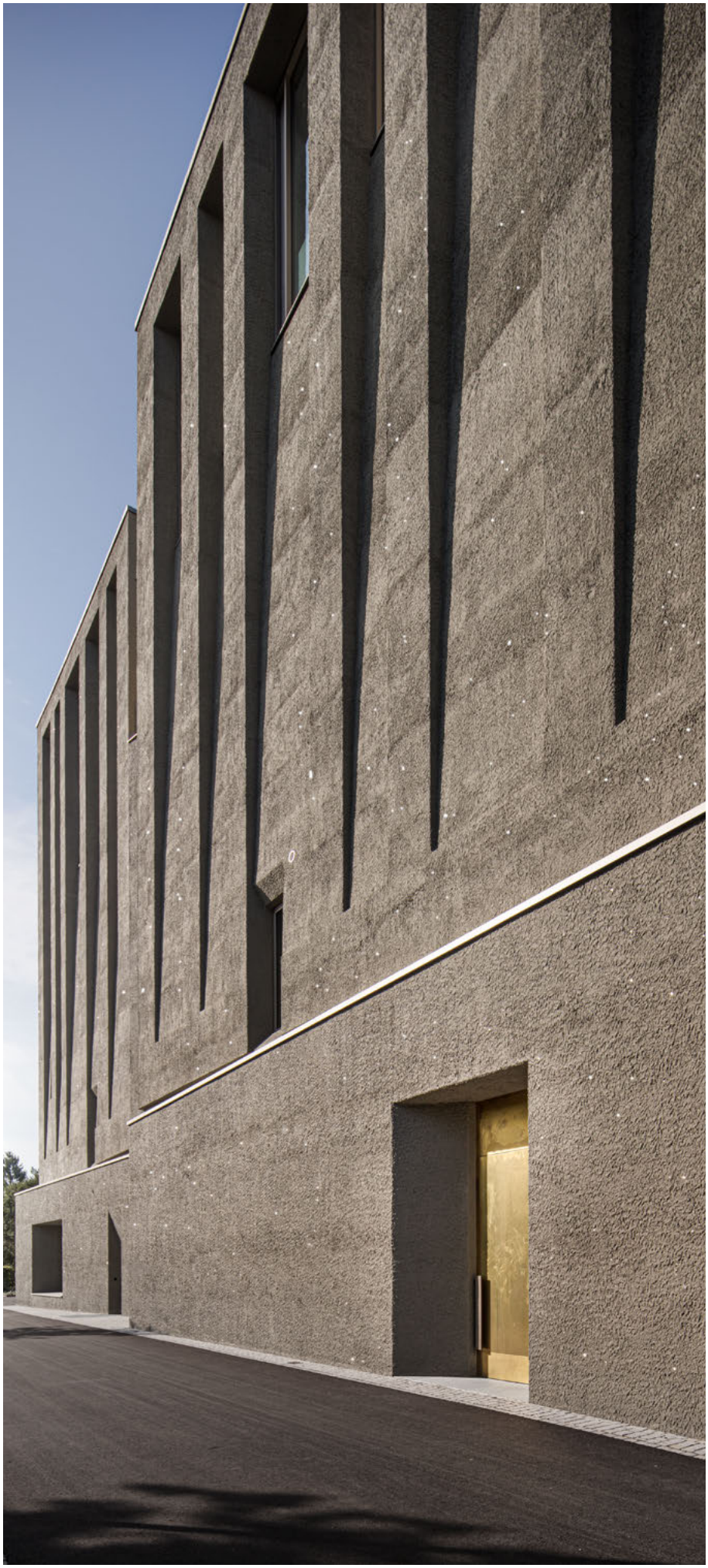




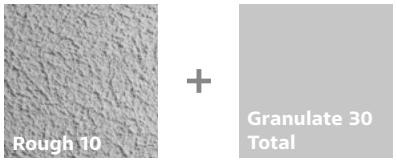


* Textures :
Linear 10 = enduit appliqué et texturé dans un sens à la brosse
Fine 40 = enduit fin, feutré
+Effect :
Coating 10 Total = revêtement passé au rouleau sur toute la surface

École de commerce, Bad Urach, DE
Maître d'ouvrage : administration scolaire de l'arrondissement de Reutlingen, DE
Planification : ARGE KSBU, Pfullingen, DE ; Eberhard Wurst, Reutlingen, DE ;
Martin Dolmesch, Metzingen, DE
Mise en œuvre : wahl maler GmbH & CO. KG, Reutlingen, DE ; MDD Stuck GmbH, Hechingen, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoSignature*
Photo : Martin Duckek, Ulm, DE



MAC Museum Art & Cars, Singen, DE
Maître d'ouvrage : Hermann & Gabriela Maier, Singen, DE
Planification : Daniel Binder, Gottmadingen, DE
Mise en œuvre : Tip Top Bau GmbH, Gottmadingen, DE
Compétences Sto : StoSignature,
Photo : Martin Baitinger, Stuttgart, DE



* Texture:
Rough 10 = texture d'enduit grossière, appliquée au rouleau texturé

+Effect :
Granulate 30 Total = éclats de verre réfléchissants, appliqués sur le revêtement

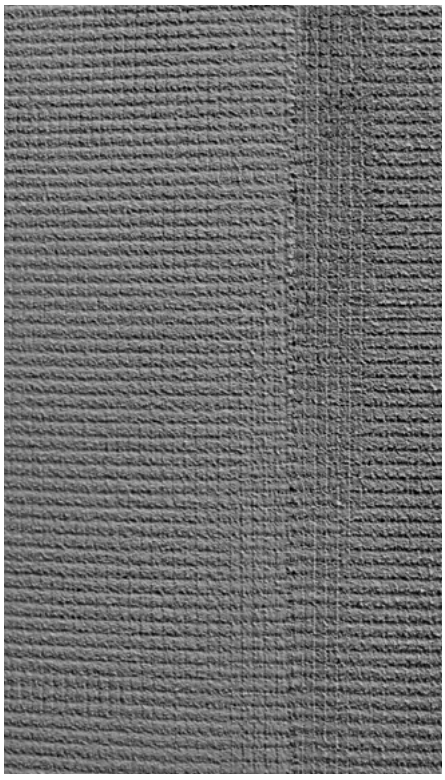




Maison atelier, Berlin, DE
Maître d'ouvrage : association de promotion de l'art et de la culture sur la Rosa-Luxemburg-Platz (Verein zur Förderung von Kunst und Kultur am Rosa-Luxemburg-Platz e.V.), Berlin, DE
Planification : Bundschuh Architekten, Berlin, DE
Mise en œuvre : HnB Bau- und Service GmbH, Norderstedt, DE
Compétences Sto : StoSignature*
Photo : Sto, Stühlingen, DE

Graphic 40

* Texture:
Graphic 40 = enduit fin, appliqué sur un treillis







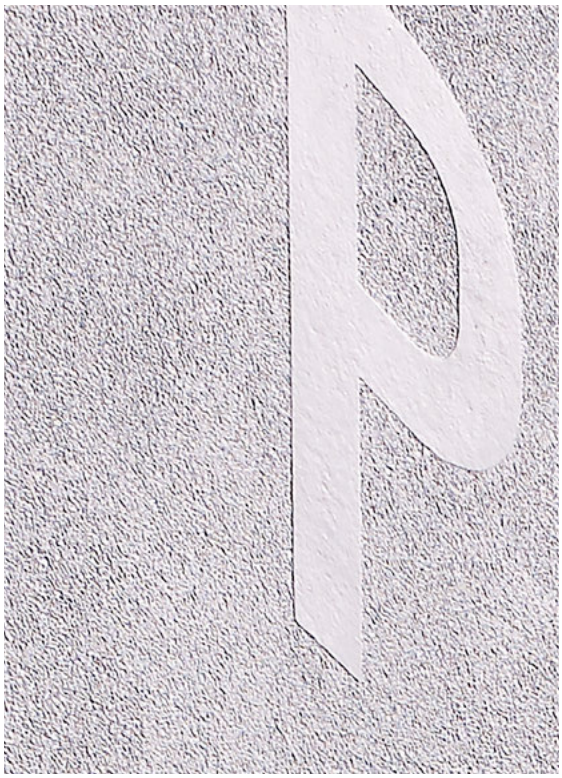
Crèche Eulenberg, Francfort-sur-le-Main, DE
Maître d'ouvrage : service des bâtiments de Francfort-sur-le-Main, Francfort-sur-le-Main, DE
Planification : dirschl.federle_architekten GmbH, Francfort-sur-le-Main, DE
Mise en œuvre : Karl Hütter GmbH & Co. KG, Tann (Rhön), DE
Compétences Sto : StoTherm Classic ; StoVentec R ; StoSignature*
Photo : Axel Stephan, Francfort, DE



* Texture:
Fine 40 = enduit fin, feutré

+Effect :
2.Texture Rough 1 Defined = enduit de finition, appliqué au pochoir





Musée du papier, Düren, DE
Maître d'ouvrage : Ville de Düren, Düren, DE
Planification : HOLLENBECK ARCHITEKTUR, Cologne, DE
Mise en œuvre : Hubert Schleicher GmbH, Aix-la-Chapelle, DE
Compétences Sto : StoVentec R ; StoColor Dryonic ; StoSignature*
Photo : Guido Erbring, Cologne, DE

Rough 1 + 2.Texture Fine 40 Defined

* Texture:
Rough 1 = enduit d'aspect taloché, appliqué à la taloche de manière multidirectionnelle

+Effect :
2.Texture Fine 40 Defined = enduit de finition, appliqué au pochoir



H5 Buga, Heilbronn, DE
Maître d'ouvrage : Stadtsiedlung Heilbronn GmbH, DE
Planification : Finckh Architekten BDA, Stuttgart, DE
Mise en œuvre : Schnabel GmbH & Co. KG, **Mosbach, DE**
Compétences Sto : StoSignature*
Photo : Finckh Architekten, Stuttgart, DE



+



* Texture:
Rough 20 = texture d'enduit grossière, appliquée au rouleau texturé et partiellement lissée

+Effect :
Coating 10 Partial = revêtement appliqué partiellement





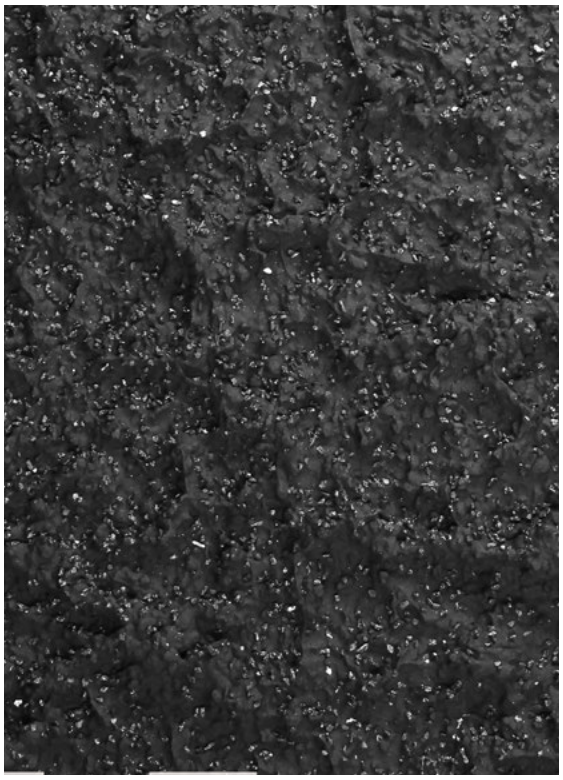
Collège d'enseignement général et sportif, Nüziders, AT
Maître d'ouvrage : Commune de Nüziders, Nüziders, AT
Planification : Marte.Marte Architekten ZT GmbH, Feldkirch, AT
Mise en œuvre : Tomaselli Gabriel Bau GmbH, Nenzig, AT
Compétences Sto : **StoVentec R ;** StoSignature*
Photo : Christian Schellander, Villach, AT



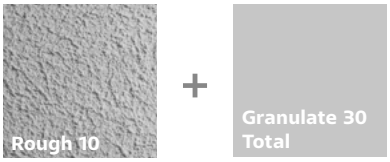
* Textures :
Fine 40 = enduit fin, feutré







Musée de la mine Bergbau-Museum, Bochum, DE
Maître d'ouvrage : DMT Gesellschaft für Lehre und Bildung mbH, Bochum, DE
Planification : Bethem Crouwel GmbH, Aix-la-Chapelle, DE
Mise en œuvre : Bau-Fa-Teck GmbH, Hoppegarten, DE
Compétences Sto : StoVentec R ; StoSignature*
Photo : Guido Erbring, Cologne, DE



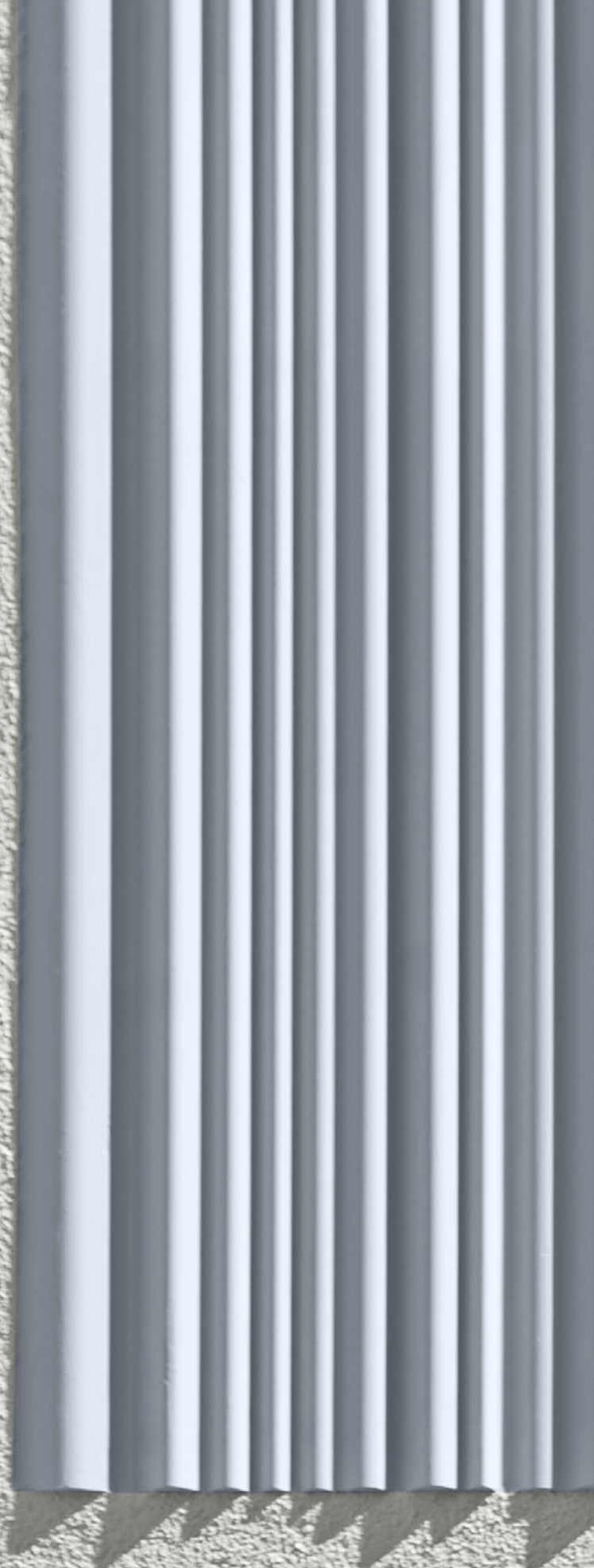
* Textures :
Rough 10 = texture d'enduit grossière, appliquée au rouleau texturé

+Effect :
Granulate 30 Total = carbure de silicium réfléchissant, grossier, appliqué sur le revêtement

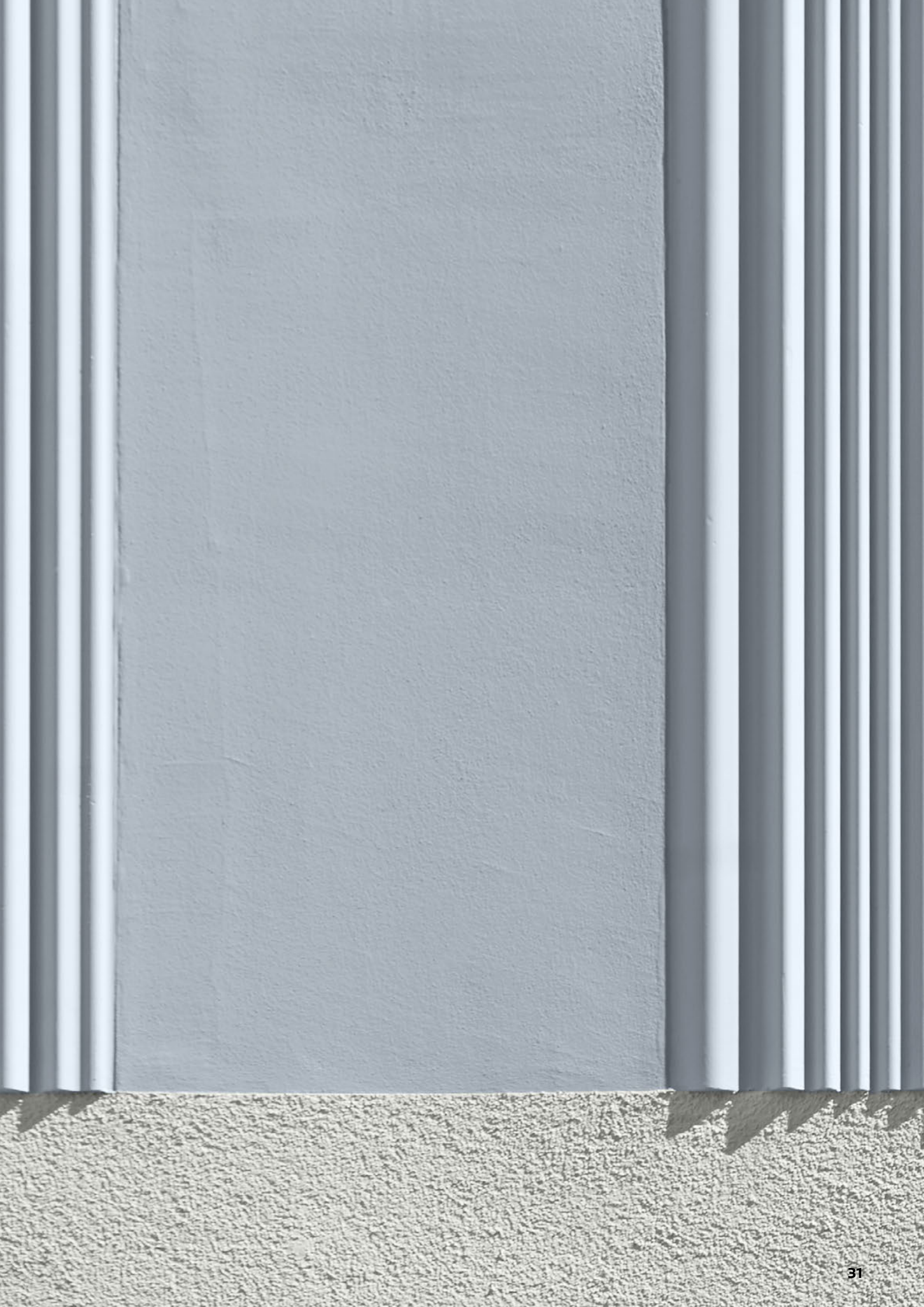
Eléments ornementaux de façade

32 StoDeco : minéral et tridimensionnel
34 StoDeco : possibilités de configuration
36 StoDeco : éprouvé pratiquement

Le matériau de construction minéral léger Verolith®, à partir duquel sont fabriqués nos éléments de façade StoDeco, offre un large éventail de possibilités pour la mise en valeur décorative des façades. Nous utilisons des procédés CNC modernes pour convertir avec précision votre concept en formes tridimensionnelles. Une fois peints, ils permettent de créer des surfaces de façade hors du commun.



Unterlauengasse 2, Iéna, DE
Maître d'ouvrage : Unternehmen Zwei GmbH & Co KG, Mme Jahn, Iéna, DE
Planification : Sabine Walther, Iéna, DE
Mise en œuvre : Neubauer Maler-Fußboden GmbH, Bad Berka, DE
Compétences Sto : StoTherm Classic ; StoTherm Classic S1 ; StoDeco Panel ; StoSignature, Texture: Rough 1
Photo : Christian Günther Bilderwerke, Leipzig, DE



StoDeco : minéral et tridimensionnel

Nous fabriquons les éléments décoratifs StoDeco conformément aux spécifications du bureau d'études. En fonction du projet, ils permettent de réaliser des façades à géométrie plane, structurée ou accentuée.

Connaissance du matériau
À la suite d'un processus d'altération naturel, la roche volcanique appelée obsidienne se transforme en perlite. Nous soumettons cette matière première à un procédé de soufflage purement thermique afin d'obtenir le Verolith® sous forme de granulat. La pression et la chaleur exercées ensuite permettent de produire des plaques brutes qui serviront de base aux éléments décoratifs de façade.

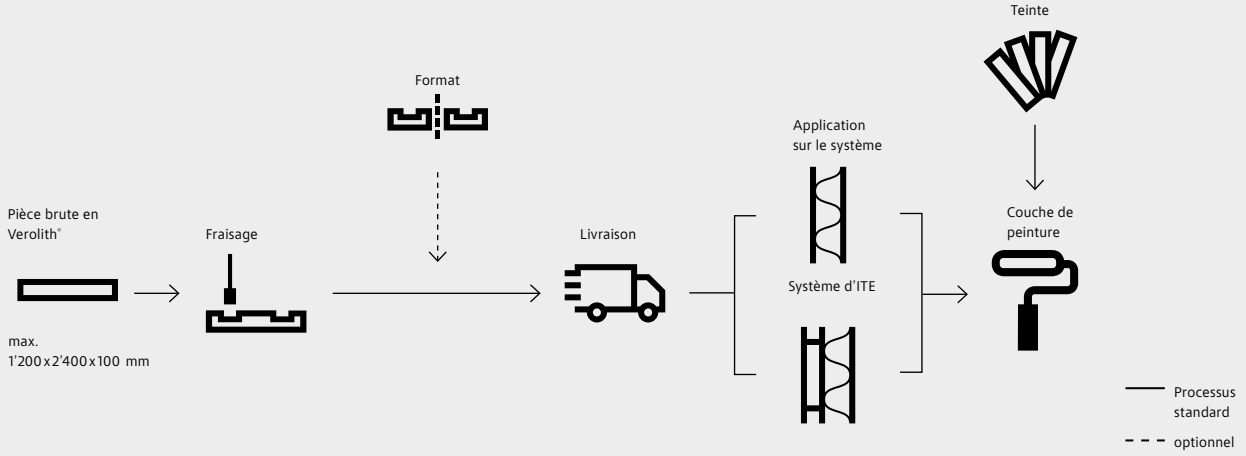
Pièces brutes
Les pièces brutes en Verolith® brevetées sont disponibles dans des formats allant jusqu'à 2'400 mm de long, 1'200 mm de large et 100 mm d'épaisseur. Il est possible d'en fabriquer des éléments d'une surface maximale de 0,96 m².

Design personnalisé
Au cours de l'étape suivante, les pièces brutes sont usinées en fonction du design désirée. Les pièces brutes sont usinées à la forme désirée par retrait de matière au moyen d'une fraiseuse CNC à 5 axes.

Application
Après leur livraison, les éléments en Verolith® préfabriqués avec précision sont collés sur la façade en suivant le plan de pose. Le revêtement en trois couches qui doit obligatoirement être appliqué permet la mise à la teinte des éléments StoDeco. La X-black Technology permet même de réaliser des teintes intenses avec des valeurs de luminosité <15.

Photo de droite : la matière première utilisée pour notre Verolith® est la roche volcanique obsidienne.

Élaboration et application des StoDeco



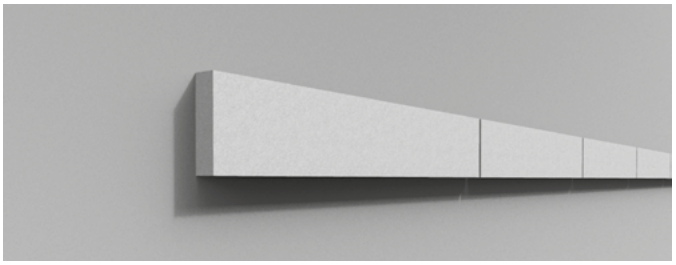
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

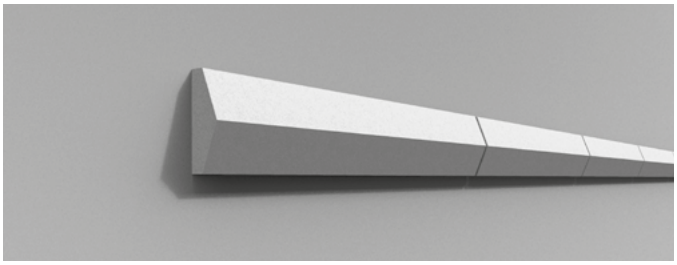


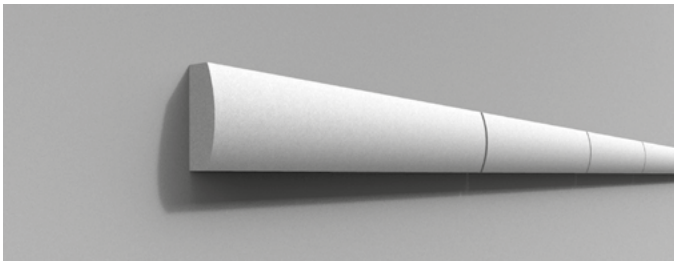
StoDeco : possibilités de configuration

Variantes d'éléments StoDeco

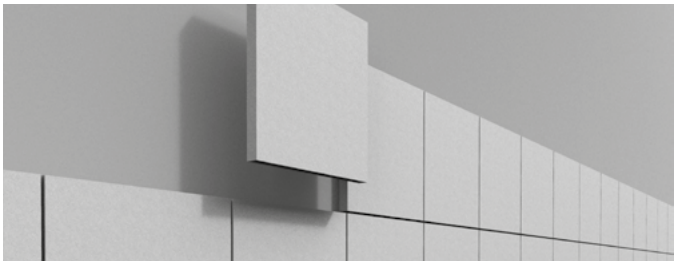
Profils linéaires



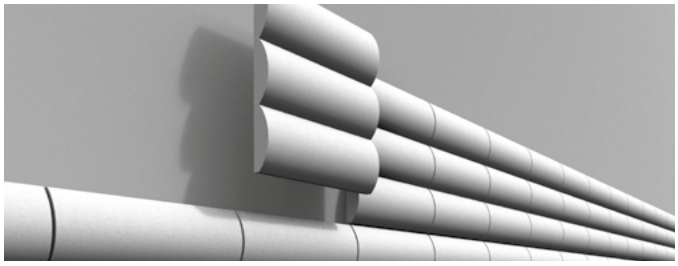




Panneaux







Paramètres de conception

Forme et format

- **Profils linéaires : longueur du profilé maximale 2'400 mm**
- **Tablettes : format maximum par élément individuel 0,96 m²**

Teinte

Revêtement dans la teinte souhaitée, également possible avec une valeur de luminosité <15 grâce à la X-black Technology

Domaines d'application

Domaines d'application les plus courants :

1 — Encadrement de fenêtre
2 — Panneaux en plein sur la façade
3 — Corniche
4 — Nez de tablette de fenêtre

Les références des pages suivantes illustrent ces applications ainsi que d'autres exemples.

Qu’il s’agisse de profils linéaires ou de panneaux, les pièces brutes en Verolith® peuvent être converties en une variété de formes décoratives parfaitement adaptées à votre concept de façade.

Les exemples présentés constituent une source d’inspiration initiale pour votre concept. Vous trouverez d’autres suggestions et références sur : www.stoag.ch/stodeco-elements-de-facade

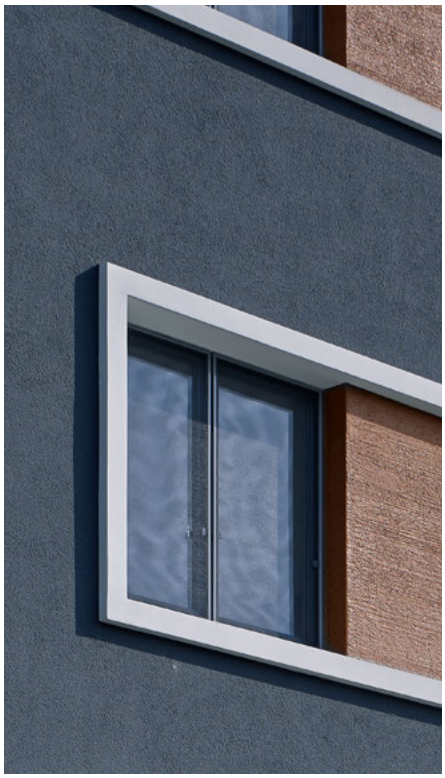
1 — Panneau
2 — Panneau
3 — Corniche
4 — Nez de tablette de fenêtre



StoDeco : éprouvé pratiquement

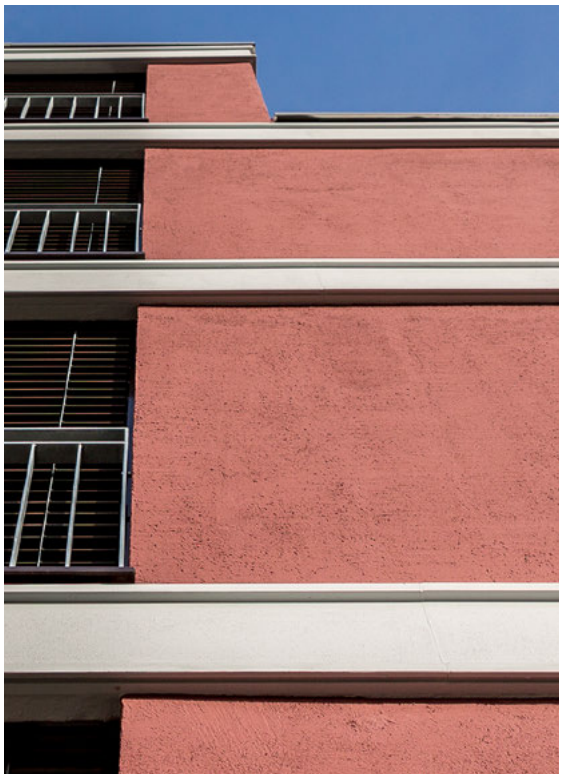


Immeuble Kraftwerkschule, Essen, DE
Maître d'ouvrage : Kraftwerkschule e.V., Essen, DE
Planification : bgs architekten GbR, Düsseldorf, DE
Mise en œuvre : Lurvink GmbH, Bocholt, DE
Compétences Sto : StoTherm Classic®, StoColor X-black
Photo : Guido Erbring, Cologne, DE



Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.





Immeuble collectif, Überlandstrasse, Dübendorf, CH
Planification : Bob Gysin Partner BGP, Zurich, CH
Mise en œuvre : Isi & Hegglin AG, Stäfa, CH
Compétences Sto : StoDeco Line, Stolit® Effect, StoColor X-black, StoTherm Classic®
Photo : Fotowerder, CH

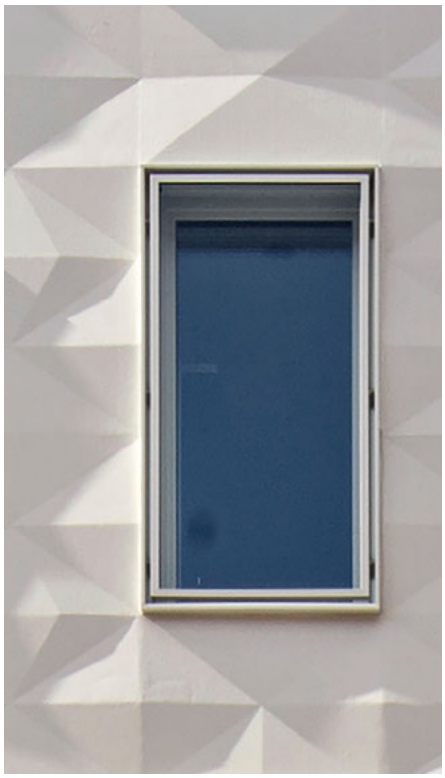


Maison d'habitation et atelier «Kleiner Ritter», Francfort-sur-le-Main, DE
Maître d'ouvrage : Rothenberger Anshin GmbH, Bad Homburg, DE
Planification : Franken Architekten GmbH, Francfort-sur-le-Main, DE
Mise en œuvre : Helmut Lindt Malerfachbetrieb GmbH, Francfort-sur-le-Main, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoDeco Panel
Photo : Axel Stephan, Francfort-sur-le-Main, DE





Bureau régional de l'Église évangélique luthérienne, Munich, DE
Maître d'ouvrage : bureau régional de l'Église évangélique luthérienne en Bavière, Munich, DE
Planification : Wandel Lorch Architekten, Sarrebruck, DE
Mise en œuvre : Haslreiter GmbH, Ortenburg, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoDeco Panel
Photo : Gerhard Hagen Fotografie, Bamberg, DE





Boarding House FIT, Lupburg, DE
Maître d'ouvrage :Planification :Mise en œuvre :Compétences Sto :Photo :







Immeuble à usage commercial et d'habitation, Theaterplatz 3, Baden, CH
Planification : EMWE Holding AG, Zurich CH
Direction du chantier : J. Baumann AG, 5430 Wettingen
Compétences Sto : StoTherm Mineral, StoDeco, StoMiral K3, mosaïque de verre
Photo : Daniel Werder

StoBrick : des briques de parement pleines de caractère

43 StoBrick : robuste et en lien avec la terre
44 StoBrick : briquettes obtenues par le procédé d'extrusion
50 StoBrick : briquettes obtenues par moulage sous pression
52 StoBrick : une qualité éprouvée

Les briques comptent parmi les plus anciens matériaux de construction préfabriqués et produits par l'être humain. Les briquettes de parement en sont une variante très polyvalente. Elles combinent la robustesse et la matérialité de la terre cuite avec le potentiel d'une mise en valeur des façades moderne et intemporelle. StoBrick propose un large éventail de briquettes de parement aux colorations naturelles, ainsi qu'une grande variété de surfaces et de formats.

StoBrick : robuste et en lien avec la terre

Avec StoBrick, vous disposez d'une large gamme de briquettes fabriquées par extrusion, par moulage sous pression à l'eau ou à la main.

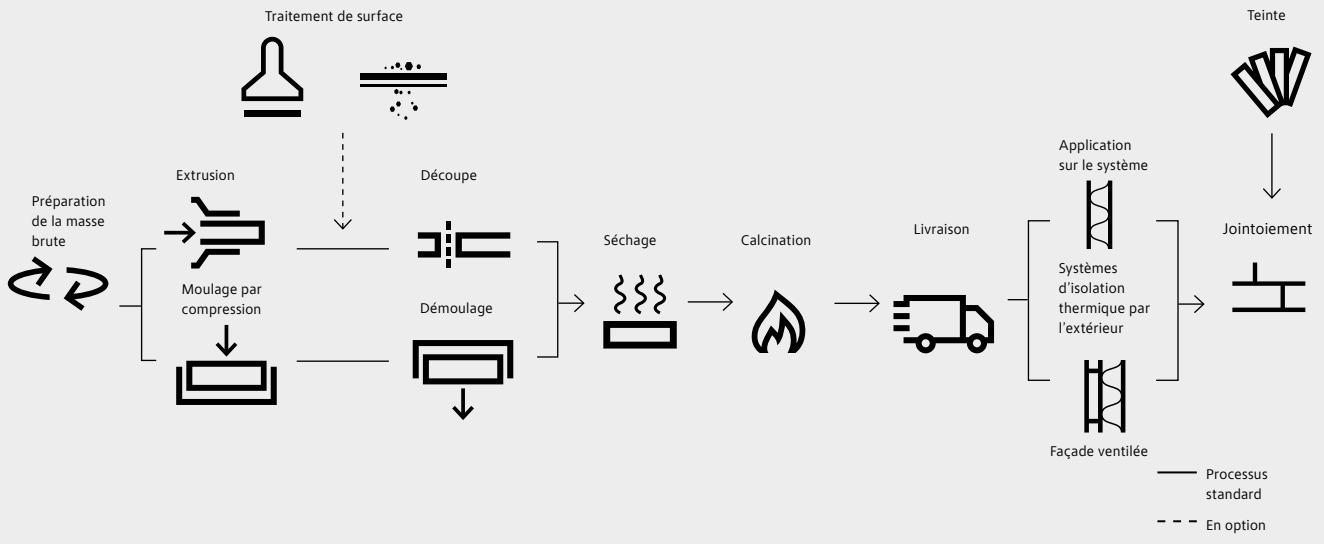
La gamme StoBrick comprend plus de 100 briquettes fabriquées avec des techniques d'extrusion, de moulage sous pression à l'eau ou à la main dans des formats pouvant atteindre 490 mm de long. Les briquettes de 11 à 25 mm d'épaisseur peuvent être collées sur nos systèmes de façade dans les appareils de maçonnerie standard ou selon des motifs personnalisés. En fonction de l'aspect visuel souhaité, vous avez le choix entre deux procédés de fabrication différents.

1. Procédé d'extrusion
Le procédé d'extrusion consiste à presser la masse brute à travers une embouchure en exerçant une forte pression. L'embouchure détermine la largeur et la hauteur du cordon, qui est ensuite coupé à la bonne longueur. Le traitement mécanique de la surface et des arêtes ainsi que l'application de sable et d'engobes permettent la création de briquettes saisissantes.

2. Procédé de moulage par compression
Ce procédé consiste à compresser la masse brute dans des moules et à la façonner. Cela produit des plis d'écrasement visibles et irréguliers et/ou des bords et arêtes pressés ou relevés. Dans le cas des briquettes moulées à la main, du sable est utilisé comme agent séparateur pour détacher la pièce brute du moule. Il en résulte une surface sablée avec un aspect « meurtri » caractéristique. Dans le cas des briquettes avec démoulage aqueux, l'agent séparateur utilisé est de l'eau. Il en résulte une surface plus fine avec des rainures verticales.

Plus d'informations :
www.stobrick.ch

Élaboration et application des briquettes StoBrick



StoBrick : briquettes obtenues par le procédé d'extrusion

StoBrick 100 (100 – 199)



StoBrick 100



130 180 190

Format :
• 240 x 71 x 11 mm

StoBrick 200 (200 – 299)



StoBrick 200



260 265** 270

Format :
• 240 x 71 x 11 mm

**175 / 52 x 71 x 11 mm (Format : briquettes angulaires)

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Nos briquettes extrudées des groupes 100 – 799 couvrent toutes les possibilités conceptuelles de ce procédé de fabrication, des surfaces lisses aux surfaces plus rustiques. Les briquettes du groupe 300 se distinguent par leur longueur pouvant aller jusqu'à 490 mm, et pas seulement en termes de format.

StoBrick 300 (300 – 399)



StoBrick 300



302*



310



315



335



360



372*



390



392*

Format :
• 440 x 52 x 14 mm

*Format différent : 490 x 40 x 14 mm

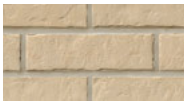
StoBrick 400 (400 – 499)



StoBrick 400



410*



425



435



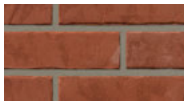
438



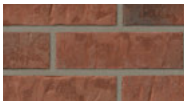
450



465



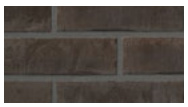
469



470



480



490*

Formats :
• 240 x 71 x 14 mm
• 240 x 52 x 14 mm

*Formats supplémentaires : 400 x 35 x 14 mm et 400 x 71 x 14 mm

StoBrick : briquettes obtenues par le procédé d’extrusion

StoBrick 700 (700 – 799)



StoBrick 720

Formats :
- 240 x 52 x 14 mm
- 490 x 40 x 14 mm

Transparence qui inspire confiance.
Nos déclarations environnementales de produit (EPD) fournissent des informations claires, fiables et complètes sur l’impact écologique de nos produits. Elles constituent une base solide pour l’analyse du cycle de vie de bâtiments entiers et soutiennent un choix de produits responsable et respectueux des ressources dans le secteur de la construction.

Toutes les EPD sont directement consultables sur notre site web, sur la page du produit correspondant : simples, transparentes et disponibles à tout moment.

www.stoag.ch

Contrairement aux groupes 100 – 799 et 4000 – 4299, les surfaces des briquettes extrudées du groupe 3000 sont traitées par impression numérique.

StoBrick 3100 (3100 – 3199)



StoBrick 3110



3112



3115**



3120*



3125*



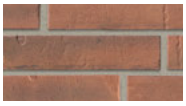
3132



3135*



3140**



3165



3170

Format :
• 240 x 52 x 12 mm

* Format supplémentaire : 240 x 71 x 12 mm
** Format supplémentaire : 440 x 52 x 12 mm

StoBrick 3200 (3200 – 3299)



StoBrick 3235



3240



3250

Formats :
• 240 x 52 x 12 mm
• 240 x 71 x 12 mm

StoBrick : briquettes obtenues par le procédé d'extrusion

StoBrick 3400 (3400 – 3499)



StoBrick 3410*



3415



3430*



3440*



3450*



3455



3465



3470

Formats :
- 240 x 52 x 12 mm
- 240 x 71 x 12 mm

* Format supplémentaire : 490 x 40 x 12 mm

StoBrick 3500 (3500 – 3599)



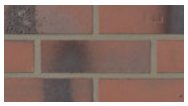
StoBrick 3510



3515



3560



3570



3580



3590

Formats :
- 240 x 71 x 12 mm
- 240 x 52 x 12 mm

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Authentiques, vivantes et empreintes de profondeur : la série 4100 séduit par son expression intense et sa présence marquante, tandis que la 4200 se distingue par ses nuances subtiles et son rendu harmonieux. Les deux séries allient détails naturels et textures pleines de caractère – pour des surfaces en clinker qui donnent vie à l'architecture.

StoBrick 4100 (4100 – 4199)



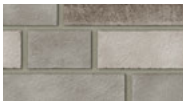
StoBrick 4105



4110



4115



4125



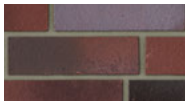
4145



4160



4170



4180



4190



4195

Format :
• 240 x 71 x 14 mm

StoBrick 4200 (4200 – 4299)



StoBrick 4200*



4220*



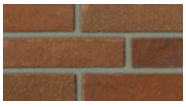
4235*



4245*



4255



4270



4280*



4290



4295*

Formats :
• 240 x 52 x 14 mm
• 290 x 52 x 14 mm

* Format supplémentaire : 490 x 52 x 14 mm

StoBrick : briquettes obtenues par moulage sous pression

Briquettes obtenues par démoulage aqueux

StoBrick 2000 (2199 – 2299)



StoBrick 2276



2261



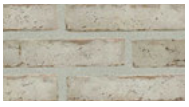
2262



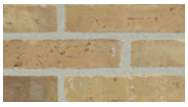
2264



2265



2272



2273



2279



2285



2288

Format (variable selon le type de brique) :
· env. 210 x 50 x 20 mm
· env. 215 x 65 x 20 mm

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Au sein du groupe 2000, notre offre s'enrichit de nouvelles variantes : grâce aux briquettes moulées à l'eau et celles moulées à la main, deux options supplémentaires de haute qualité sont désormais disponibles. Elles complètent judicieusement la gamme existante, tant sur le plan esthétique que fonctionnel.

Briquettes moulées à la main

StoBrick 2000 (2199 – 2299)



StoBrick 2121



2134



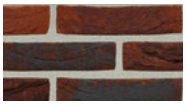
2135



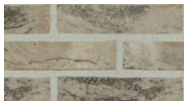
2142



2166



2170



2204



2206



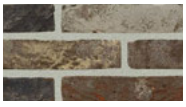
2208



2227



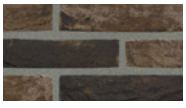
2238



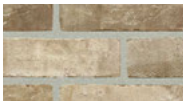
2252



2254



2258



2266



2268



2269



2270

Format (variable selon le type de brique) :
· env. 210 x 50 x 20 mm
· env. 215 x 65 x 20 mm

StoBrick : une qualité éprouvée





Complexe résidentiel Grafental WA 5, Düsseldorf, DE
Maître d'ouvrage : Grafental Mitte B.V., Düsseldorf, DE
Planification : Konrath und Wennemar Architekten Ingenieure, Düsseldorf, DE
Mise en œuvre : Weiss GmbH Malerwerkstätten, Düsseldorf, DE
Compétences Sto : StoTherm Mineral ; StoTherm Vario ; StoBrick, surface individuelle
Photo : RADON photography, Ingolstadt, DE

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Complexe résidentiel Landwehrviertel, Osnabrück, DE
Maître d'ouvrage : BPD Immobilienentwicklung GmbH | Région Ouest, Düsseldorf, DE
Planification : Konrath und Wennemar Architekten Ingenieure, Düsseldorf, DE
Mise en œuvre : Farben Tiedeken GmbH & Co. KG, Friesoythe, DE
Compétences Sto : Système d'isolation thermique par l'extérieur (ITE) StoTherm Vario, revêtement de façade StoBrick
Photo : Guido Erbring, Köln, DE





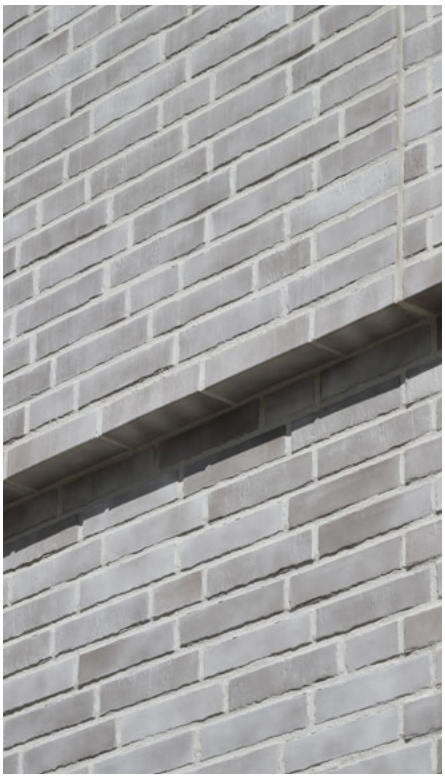


Ensemble résidentiel à Hamburg, DE
Maître d'ouvrage : Tietje Grundstücksverwaltung, Hamburg, DE
Planification : Studio Schröder, Hamburg, DE
Mise en œuvre : AFB Fassadendämmung und Malerbetrieb GmbH, Hamburg, DE
Compétences Sto : StoBrick 3235 (format : 240 x 52 mm); StoTherm Mineral
Photo : Christoph Gebler, Hamburg, DE

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Complexe résidentiel à Düsseldorf, DE
Maître d'ouvrage : Grafental Mitte B. V., Düsseldorf, DE
Planification : Konrath und Wennemar Architekten Ingenieure, Düsseldorf, DE
Mise en œuvre : Weiss GmbH Malerwerkstätten, Düsseldorf, DE
Compétences Sto : StoBrick, surface individuelle; StoTherm Vario
Photo: RADON photography, Ingolstadt, DE





GTI Londerzeel (Scholen van Morgen), Londerzeel, BE
Maître d'ouvrage : Publiek-private samenwerking tussen de Vlaamse overheid, Bruxelles, BE
Planification : TEEMA architecten bvba, Brasschaat, BE
Mise en œuvre : Quality Wall bvba, Hansbeke, BE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoBrick, deux surfaces individuelles
Photo : Dennis de Smet, Gand, BE



Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.





Bahnhaldenstrasse, Zurich, CH
Maître d'ouvrage : gestion immobilière Meli/paroisse de l'Église évangélique réformée, Zurich, CH
Planification : Sergison Bates architekten, Zurich, CH
Mise en œuvre : Nu-Bau AG, Volketswil, CH
Compétences Sto : StoTherm Mineral ; StoBrick 1027, format : 224 x 54 mm
Photo : Daniel Werder, Untersiggenthal, CH

StoStone : pierres de taille naturelles

59 StoStone : naturel et de haute qualité
61 StoStone : modulaire et combinable
63 StoStone : gamme complémentaire
65 StoStone : gamme complémentaire suisse
68 StoStone : éprouvé pratiquement

Pour notre gamme standard StoStone, nous utilisons uniquement des pierres naturelles provenant de carrières allemandes et régionales. Transformées en formats modulaires allant jusqu'à un mètre carré, elles deviennent des plaques en pierre naturelle pleines de caractère pour vos concepts de façade.

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoStone : naturel et de haute qualité

StoStone regroupe des éléments en pierre naturelle présen-tant des formats modulaires et des surfaces caractéristiques.

Connaissance du matériau
Made in Germany : Pour la fabrication de nos éléments en pierre naturelle, nous travaillons en étroite collaboration avec des carrières sélectionnées. Ces entreprises exploitent dans leurs carrières le traditionnel calcaire coquillier de Kirchheim et la pierre calcaire du Jura. Les blocs de plusieurs tonnes sont découpés à l'aide d'énormes scies en tranches de 10 mm d'épaisseur, qui sont ensuite usinées pour obtenir le format des plaques.

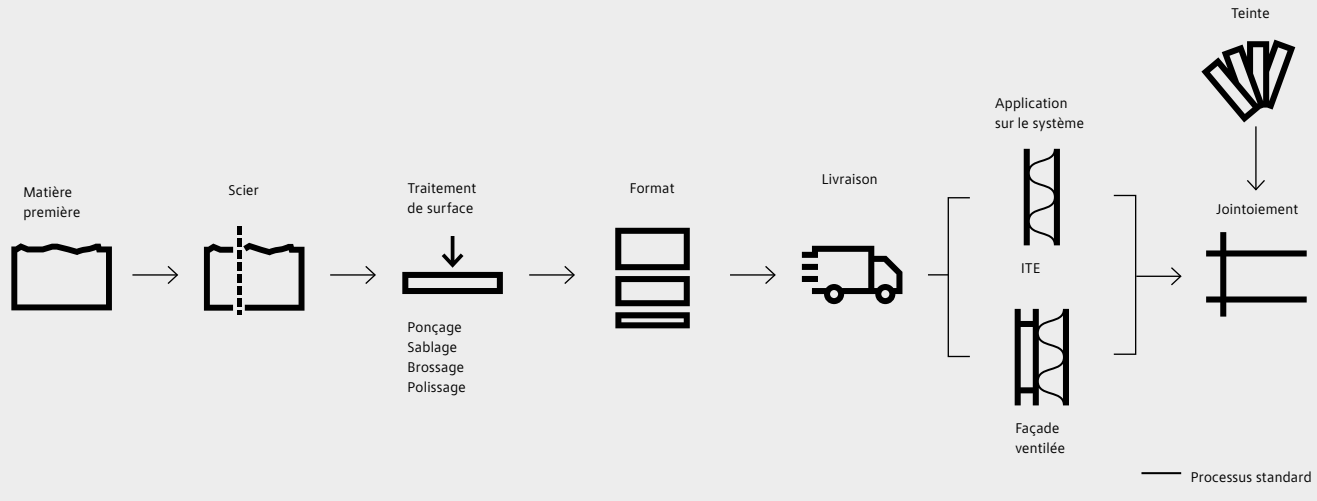
Conception de surfaces
Au cours du traitement ultérieur, la pierre reçoit la finition de surface souhaitée par le client. Les surfaces mates avec différentes textures fines sont créées par ponçage, sablage ou brossage. Il est aussi possible d'obtenir des surfaces lisses et brillantes en polissant certains types de pierre.

Durabilité
Le développement durable a le vent en poupe – et c'est une qualité inhérente à la pierre naturelle depuis toujours : en tant que matériau naturel, elle ne nécessite pas d'additifs chimiques ni de peintures protectrices et n'est pas inflammable. De plus, la pierre naturelle est 100 % recyclable. Son extrême robustesse et sa résistance aux intempéries garantissent une longue durée de vie et donc une véritable durabilité !

Maintien de la valeur
Les façades en pierre naturelle réduisent les cycles d'entretien à long terme et garantissent la valeur du bâtiment.

Photo de droite :
Des blocs de pierre de plusieurs tonnes sont découpés en tranches à l'aide d'énormes scies. Au final, ce processus permet de produire des plaques d'une taille allant jusqu'à 1 m² pour le revêtement dur des façades.

Élaboration et application de StoStone





 Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoStone : modulaire et combinable

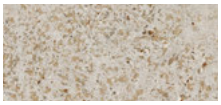
Sto-Fossil SKL
NSF004



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)



Sablé



Sablé, brossé

Sto-Fossil SBL
NSF005



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)



Sablé



Sablé, brossé

Sto-Fossil Bavaria Yellow
NSF001



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)

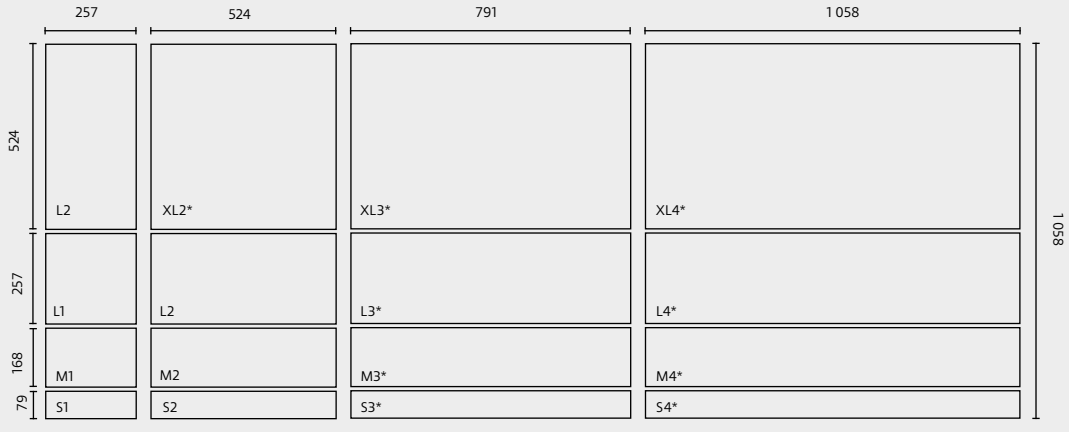


Sablé



Sablé, brossé

Formats



Remarque : d'autres formats sont possibles sur demande.
* Sto-Fossil SKL ne peut pas être livré dans ce format

La gamme standard de StoStone comprend six pierres calcaires. Il existe 16 formats modulaires qui peuvent être combinés à volonté. À cela s'ajoutent les formats 305 x 305 mm et 610 x 305 mm. Des formats personnalisés sont possibles sur demande.

Sto-Fossil Bavaria Travertin NSF002



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)



Sablé

Sto-Fossil Bavaria Creme NSF014



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)



Sablé

Sto-Fossil Bavaria Nussbraun NSF015



Ponçage fin (C320)



Ponçage grossier (C60)



Bouchardé



Sablé, brossé

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoStone : gamme complémentaire

Sto-Sandstein Volga Red
NSF101



Ponçage grossier (C60)



Sablé

Sto-Sandstein Desert Yellow
NSF103



Ponçage grossier (C60)



Sablé

Sto-Sandstein Royal Yellow
NSF104

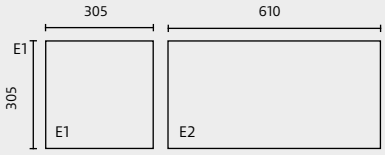


Ponçage grossier (C60)



Sablé

Formats



Remarque : d'autres formats sont possibles sur demande

La gamme complémentaire de Sto comprend huit pierres avec différentes finitions de surface. Elles sont disponibles dans les formats 305 x 305 mm et 610 x 305 mm.

Sto-Granit Bianco Ozieri
NSF008



Ponçage fin (C320)



Poli

Sto-Granit Final Red
NSF009



Ponçage fin (C320)



Poli

Sto-Gneis Dark Green
NSF011



Ponçage fin (C320)



Poli

Sto-Gabbro Nero Transvaal
NSF012



Ponçage fin (C320)



Poli

Sto-Gabbro Super Dark
NSF013



Ponçage fin (C320)



Poli

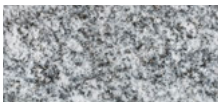
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

Gamme complémentaire suisse

StoStone Iragna Gneis



Ponçage fin (C320)



Satiné



Ponçage grossier (C60)

StoStone Gneis Calanca



Ponçage fin (C320)



Clivée

StoStone Valser Quarzit



Ponçage fin (C320)



Satiné



Clivée

StoStone Andeer Gneis



Ponçage fin (C320)



Sablé

Formats & surfaces
Disponible en formats modulaires ou en longueurs libres. Différentes finitions de surface proposées selon le type de pierre. Autres formats et finitions possibles sur demande.

La gamme est complétée par une sélection de pierres européennes, qui viennent enrichir notre collection de pierres naturelles suisses. Elles élargissent les possibilités créatives et s'intègrent en même temps parfaitement à l'exigence caractéristique de la collection.

Sto-Fossil Frankonia Gris



Ponçage fin (C320)



Sablé/Brossé



Clivé

StoStone Travertin romain



Ponçage grossier (C60)



Sablé

StoStone Luserna Gris Vert



Ponçage grossier (C60)



Satiné

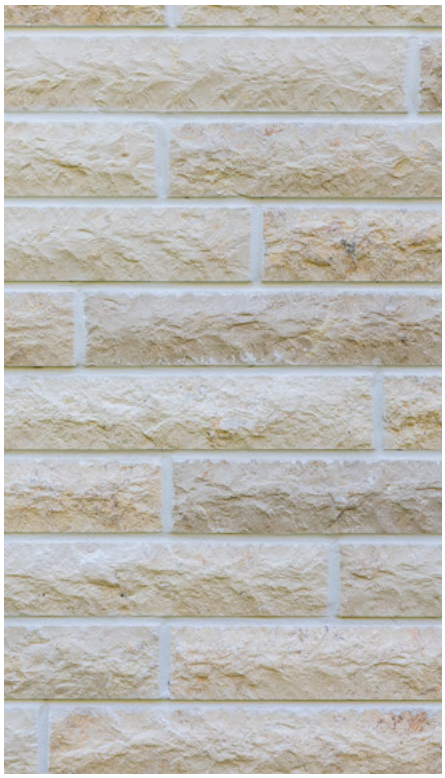
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



StoStone : éprouvé pratiquement



Immeuble d'habitation, Staldenstrasse 3+5, Gebenstorf, CH
Maître d'ouvrage : privé
Planification : Huggenbergerfries Architekten AG, Zurich, CH
Mise en œuvre : Laski GmbH, Windisch, CH
Compétences Sto : StoTherm Vario, StoLevell Uni, Sto-Dämmplatte EPS 031, Sto-Fibre de Verre, pierre naturelle Bavaria Yellow
Photo : Fotowerder, Untersiggenthal CH



Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.





Hôtel et résidence Adenauerallee, Hambourg, DE
Maître d'ouvrage : Zurich Gruppe Deutschland, Cologne, DE
Planification : Störmer Murphy and Partners GbR, Hambourg, DE
Mise en œuvre : W. Markgraf GmbH & Co KG, Bayreuth, DE ; Dekobau, Brechtorf, DE ; Musch Fliesen Natursteine GmbH, Argenbühl, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoTherm Mineral ; StoSignature, Texture: Rough 1, +Effect: Granulate 30 Total ; StoBrick, surface individuelle, format : 400 x 35 mm ; StoStone, pierre : Sto-Fossil Bavaria Travertin, sablé
Photo : Rainer Taepper, Deggendorf, DE





Maison individuelle, Kitzbühel AT
Planification : Idealbau GmbH, Kitzbühel AT
Mise en œuvre : Idealbau GmbH, Kitzbühel AT
Compétences Sto : StoVentec S avec Bavaria Travertin
Photo: Christian Schellander, AT

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.





Seeleben, Kenzingen, DE
Maître d'ouvrage : Stuckert Wohnbau AG, Gundelfingen, DE
Planification : Stuckert Wohnbau AG, Gundelfingen, DE
Mise en œuvre : B. Sope GmbH, Schallstadt, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoStone, pierres : Sto-Fossil Bavaria Yellow, poncé grossier, Sto-Fossil SKL, poncé grossier ; StoSignature, Texture: Rough 1
Photo : Martin Baitinger, Böblingen, DE

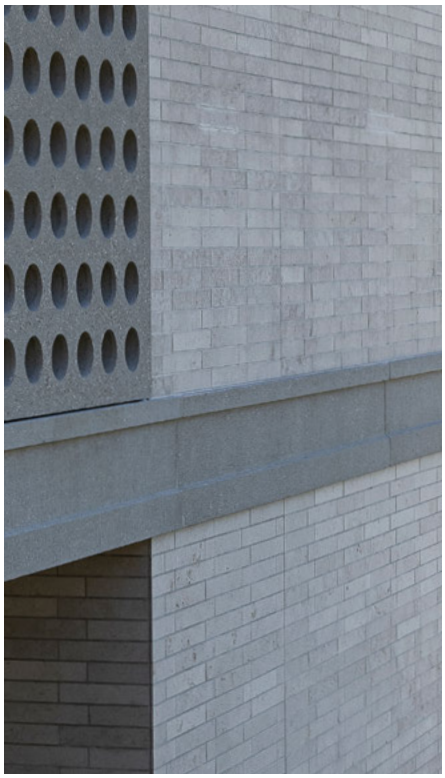


Bâtiment résidentiel et commercial, Aschaffenbourg, DE
Maître d'ouvrage : May Firmengruppe, Aschaffenbourg, DE
Planification : RitterBauerArchitekten GmbH, Aschaffenbourg, DE
Mise en œuvre : TREFFERT GmbH, Alzenau, DE
Compétences Sto : StoTherm Classic®; StoTherm Vario ; StoStone, pierre : Sto-Fossil SKL, poncé fin ; StoSignature, Texture: Rough 1
Photo : Axel Stephan, Francfort, DE





Maison individuelle, Horw, CH
Planification : B2G Architekten AG, Sempach, CH
Mise en œuvre : Ramanaj AG, Sursee, CH
Compétences Sto : StoTherm Vario;
StoStone : Sto-Fossil Bavaria Nussbraun, sablé, brossé, Waschputz Jurasit
Photo: B2G Architekten AG, Sempach, CH



StoCera : des façades en céramiques pleines de caractère

75 StoCera : une diversité vivante
77 StoCera : structure géométrique tridimensionnelle
79 StoCera 100 : modulaire et combinable
81 StoCera 200 : de la mosaïque au format XXL
83 StoCera 1000 : formes plastiques
85 StoCera : mise à l'épreuve pratique

La céramique est un matériau de façade éprouvé depuis des millénaires. Les azulejos portugais, ces carreaux de céramique peints et émaillés aux couleurs vives, qui reprennent souvent des ornements et des motifs de la culture mauresque, en sont un exemple éclatant. Par sa robustesse, les possibilités de reliefs plastiques qu'elle offre, son esthétique caractéristique et ses couleurs vives, ce matériau de construction est aujourd'hui encore synonyme d'exclusivité et de longévité.

Sport Schuster, Munich, DE
Planification : Ochs Schmidhuber Architekten, Munich, DE
Mise en œuvre : entreprise de peinture Yazar Malerfachbetrieb, Garching près de Munich, DE
Compétences Sto : StoTherm Mineral ; StoCera 100, teintes 100, 101, 103, formats : formats individuels
Photo : Gerhard Hagen, Bamberg, DE

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

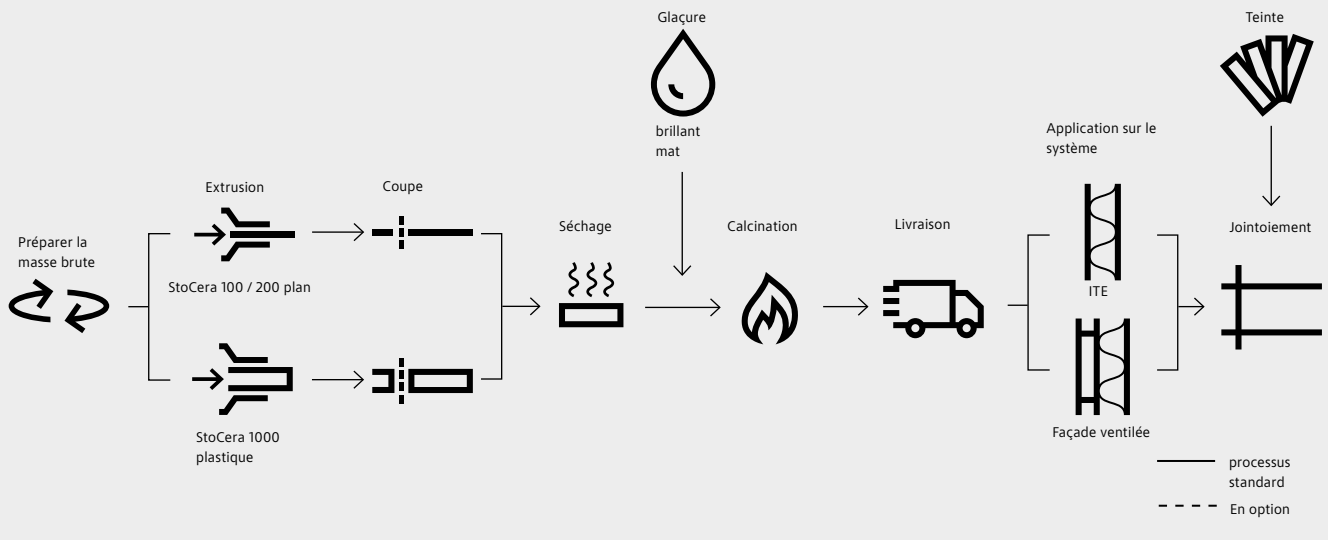
StoCera : une diversité vivante

Avec des formats modulaires, des formes plastiques et une palette de teintes harmonieuses, la série StoCera permet de réaliser des façades en céramique personnalisées.

La forme, la couleur, ainsi que son degré de brillance, sont déterminants pour l'aspect de la céramique. La première est déterminée par l'embouchure choisie pour extruder la matière en un seul tenant avant qu'elle ne soit coupée. Selon le choix de l'embouchure, il est possible de réaliser des formes planes ou en relief. La couleur et le degré de brillance des éléments dépendent de l'application de la glaçure et de la technique de cuisson : selon le résultat souhaité, il est possible d'obtenir des nuances de couleur homogènes ou moirées avec différents degrés de brillance.

StoCera exploite les possibilités offertes par ce matériau et propose des éléments en céramique aux utilisations multiples et à l'esthétique exceptionnelle. La gamme comprend les carreaux à surface plane StoCera 100 et 200 ainsi que les éléments à forme plastique StoCera 1000 avec une surface brillante et moirée dans le style de la céramique de construction classique. Les teintes vives proches des couleurs naturelles sont obtenues en combinant une technique d'émaillage spéciale et une technique de cuisson traditionnelle dans un four tunnel. Les deux variantes sont caractérisées par une grande robustesse de matériau. En effet, grâce à leur faible absorption d'eau, les éléments StoCera résistent au gel, conservent leur couleur, résistent aux UV et nécessitent extrêmement peu d'entretien.

Fabrication et application de StoCera





 Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoCera : structure géométrique tridimensionnelle

Pour la construction neuve d'un magasin à Munich, le cabinet d'architecte Ochs Schmidhuber Architekten a développé une conception de façade caractéristique avec des carreaux de céramique qui semblent en relief.

Le Rindermarkt, au cœur de la vieille ville, compte parmi les rues les plus anciennes et riches en histoire de Munich. La boutique Sport Schuster, entre autres, y a pignon sur rue. Dans l'optique d'agrandir sa surface de vente, l'enseigne a récemment saisi l'opportunité de racheter le bâtiment voisin, datant des années 1950, et de reconstruire entièrement les deux bâtiments. La planification et la mise en œuvre de l'extension du Rindermarkt 14 ont été réalisées par le cabinet d'architectes munichois Ochs Schmidhuber Architekten. Dans le respect de la protection du patrimoine, un nouveau bâtiment moderne et riche en détails de cinq étages complets et d'un étage en gradins a été érigé. Vu de l'extérieur, ce bâtiment se distingue par sa façade mise en valeur de manière originale, qui marie étonnamment l'ancien et le nouveau, la tradition et la modernité.

En référence au style de l'ancienne bâtisse, la façade réalisée est ajourée et plane et présente des ouvertures de fenêtres affleurantes. L'enveloppe extérieure doit son charme particulier à une composition de carreaux gris clair et gris foncé au contraste marqué. Les différents carreaux sont disposés les uns par rapport aux autres de manière à donner l'illusion d'une structure parallélépipédique tridimensionnelle. La composition établit un jeu subtil de perspective et de perception et comporte des références manifestes à deux bâtiments voisins, mais aussi à des techniques d'enduit historiques de la Renaissance et du baroque.

Pour mettre en œuvre le visuel sophistiqué de cette façade, une planification minutieuse a été effectuée en amont. Elle a porté tant sur le développement du motif de pose complexe que sur le choix des formats de carreaux ou encore sur l'harmonisation des teintes des carreaux, des joints et de l'enduit selon les nuances de la collection StoCera. Les données nécessaires à la découpe précise des carreaux par jet d'eau ont ensuite pu être établies par CAO. 1'250 éléments StoCera de différents formats en losanges de 275 x 134 et 276 x 277 mm et dans les teintes 100, 101 et 103 ont été fabriqués et livrés de manière à être protégés contre la casse.

C'est l'entreprise de peinture locale Yazar qui a mis en œuvre de manière impeccable le système de façade. Après un échantillonnage et un relevé des dimensions de la surface, les artisans spécialisés ont d'abord appliqué le système d'ITE StoTherm Mineral sur le support de façade en béton armé. Un tracé exact du plan de pose des carreaux a ensuite été dessiné sur le sous-enduit armé du système. Tous les plans devaient être scrupuleusement respectés et le modèle de pose devait être mis en œuvre de manière à ce qu'il soit possible de se passer autant que possible de coupes de carreaux, surtout au niveau des ouvertures du bâtiment.

La face arrière de la cour intérieure du bâtiment a été conçue différemment (voir page de couverture / d'introduction) : seul le rez-de-chaussée a été habillé d'éléments StoCera. Dans la section supérieure, le motif géométrique se prolonge sur la façade en enduit du système StoSignature.

Photo de droite :
Sport Schuster, Munich, DE
Planification : Ochs Schmidhuber Architekten, Munich, DE
Mise en œuvre : entreprise de peinture Yazar Malerfachbetrieb, Garching près de Munich, DE
Compétences Sto : StoTherm Mineral ; StoCera 100, teintes 100, 101, 103, **Formats :** formats individuels ; StoSignature, Texture : Graphic 10 (voir page de couverture)
Photo : Gerhard Hagen, Bamberg, DE



Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoCera 100 : modulaire et combinable

Teintes (semi-satinées)



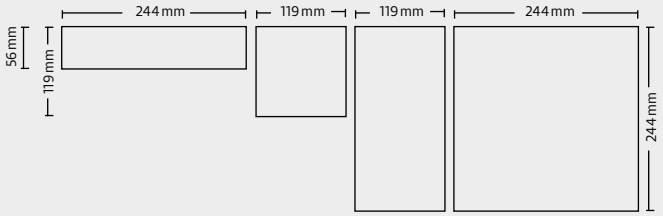
Teintes (brillantes)



Paramètres de conception

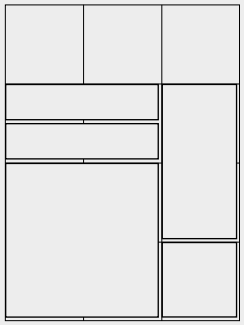
Format et teinte

Formats modulaires dans une trame de 125 mm
- 244 x 56 x 6 mm
- 119 x 119 x 6 mm
- 119 x 244 x 6 mm
- 244 x 244 x 6 mm **
- 50 teintes semi-satiné, 8 teintes brillant



Schémas de pose et motifs

Trame de 125 mm avec joint de 6 mm



Joints

- Jointoiement avec un mortier pour joints au badigeon
- Mortier de jointoiement teintable pour la réalisation de joints contrastés ou peu contrastés

** sur ITE ou maçonnerie, la taille réelle des joints doit être déterminée de manière à garantir 6 % de joints sur la surface finie. Dans le cas contraire, une attestation de protection contre l'humidité doit être fournie.

La ligne StoCera 100 comprend des carreaux céramiques lisses à la glaçure homogène dans différents formats modulaires en trame de 125. Selon le concept de mise en valeur, une multitude de teintes semi-satinées ou brillantes sont disponibles. Leurs bords arrondis sont caractéristiques. Le matériau présente une épaisseur continue de 6 mm.

Photo du bas :
StoCera 100, teintes
200, 205 et 094

071 081 091

072 082 092

073 083 093

074 084 094

Teintes pastelles et neutres (semi-satinées)

100 101 102

103 104 105

106 107 108

109

Teintes naturelles (brillantes)

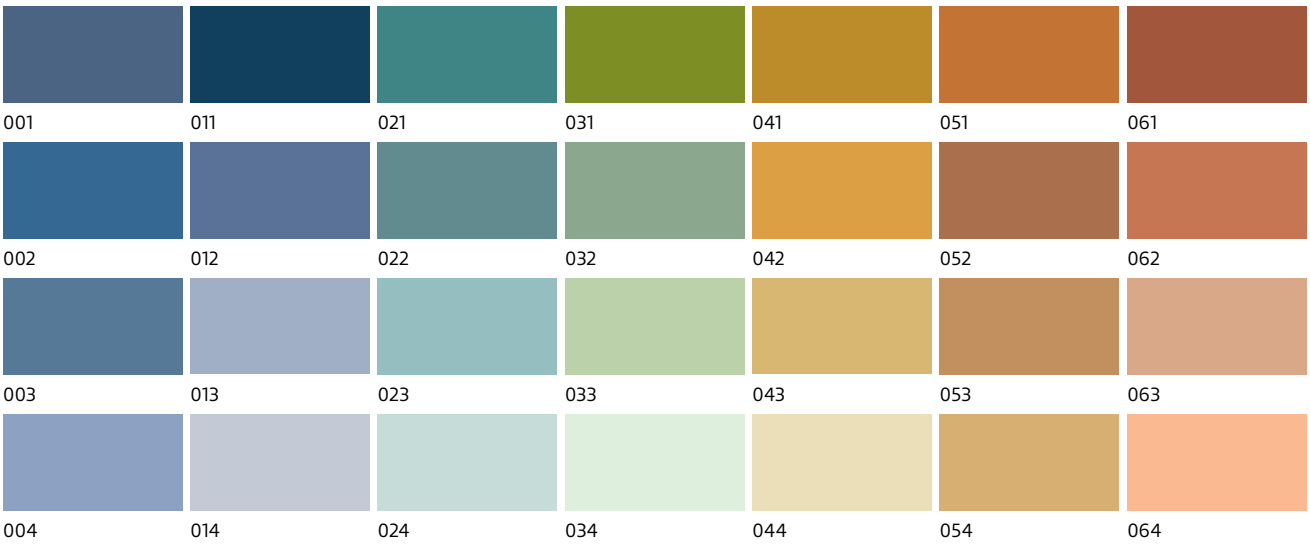
200 201



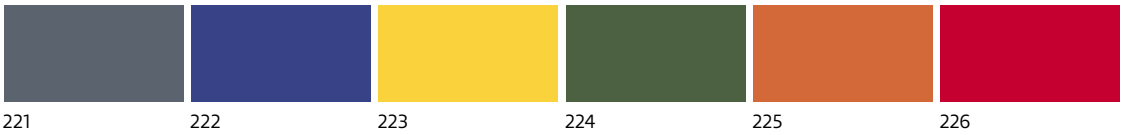
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoCera 200 : de la mosaïque au format XXL

Teintes (semi-satinées)



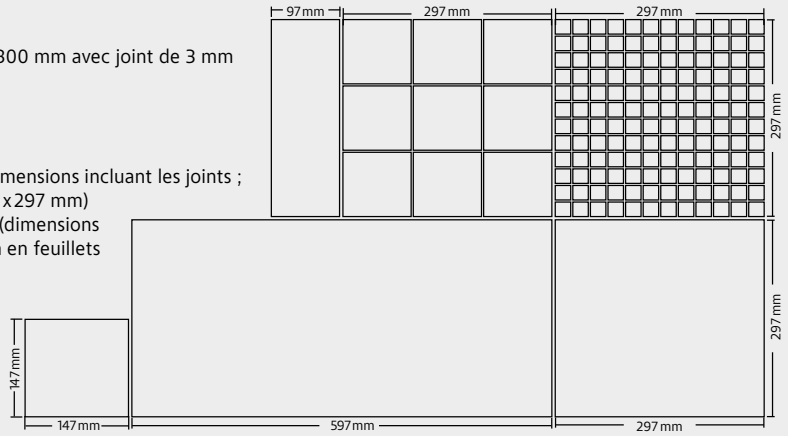
Teintes (brillantes)



Paramètres de conception

Format et teinte

Formats dans une trame de 300 mm avec joint de 3 mm
- 597 x 297 x 8 mm **
- 297 x 297 x 8 mm **
- 297 x 97 x 6 mm **
- 147 x 147 x 7 mm **
- Mosaïque 25 x 25 x 7 mm (dimensions incluant les joints ; livraison en feuillets de 297 x 297 mm)
- Mosaïque 100 x 100 x 7 mm (dimensions incluant les joints ; livraison en feuillets de 297 x 297 mm)
- 50 teintes semi-satinées
- 6 teintes brillantes



Joints

- Jointoiement avec un mortier pour joints au badigeon
- Réalisation de joints contrastés ou peu contrastés

** sur ITE ou maçonnerie, la taille réelle des joints doit être déterminée de manière à garantir 6 % de joints sur la surface finie. Dans le cas contraire, une attestation de protection contre l'humidité doit être fournie.

La ligne StoCera 200 comprend des carreaux céramiques lisses à la glaçure homogène dans différents formats modulaires en trame de 300. Selon le concept de mise en valeur, une multitude de teintes semi-satinées ou brillantes sont disponibles. Leurs bords arrondis sont caractéristiques. L'épaisseur de matériau est de 6 à 8 mm.

071 081 091

072 082 092

073 083 093

074 084 094

Teintes pastelles et neutres (semi-satinées)

100 101 102

103 104 105

106 107 108

109

Photo du bas :
StoCera 200, teintes
094, 224 et 001

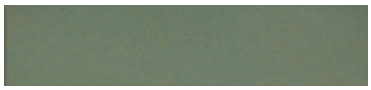


Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoCera 1000 : formes plastiques

Formats et formes

1000
Plaquettes



240 x 52 x 11 mm



1110
Profil pointu



240 x 52 x 18 / 11 mm



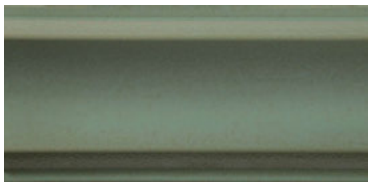
1140
Profil ondulé



240 x 52 x 16 / 11 mm



1141
Carreau à double pointes



240 x 115 x 20 / 11 mm



1160
Profil rainuré



240 x 52 x 11 mm



Paramètres de conception

Format, forme et teinte

- 5 formes dans des formats minces (240 x 52 mm + joint)
- 11 teintes moirées, brillantes
- Solutions d'angle et appuis de fenêtre disponibles sur demande

Schémas de pose et motifs

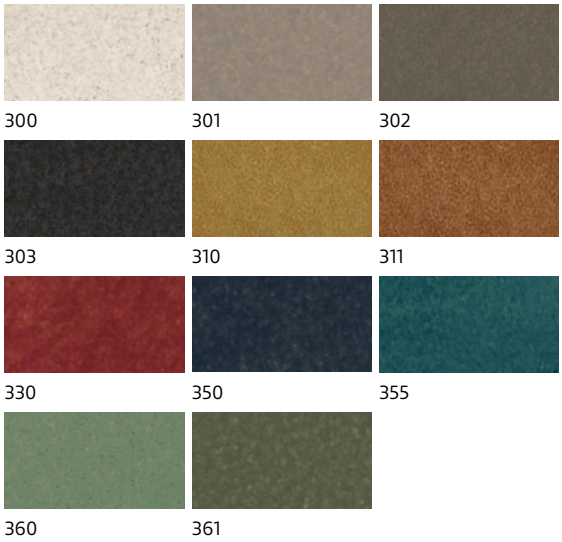
- Poses verticales et horizontales
- Combinaison possible des formes entre elles ou avec d'autres matériaux de façade, notamment StoBrick
- Largeur de joint de 10 mm

Joints

- Jointoiement avec badigeon ou mortier à appliquer à la truelle
- Mortier de jointoiement teintable pour la réalisation de joints contrastés ou peu contrastés

StoCera 1000 permet d'obtenir différentes formes avec l'aspect de la céramique de construction classique. La glaçure très brillante et les effets de couleur moirée résultent de la combinaison de la matière première et de la conduite ouverte de la flamme. Pour une manipulation simple, les éléments reprennent le format de la maçonnerie de briques classique et se prêtent ainsi parfaitement à une association avec StoBrick.

Teintes (brillantes)



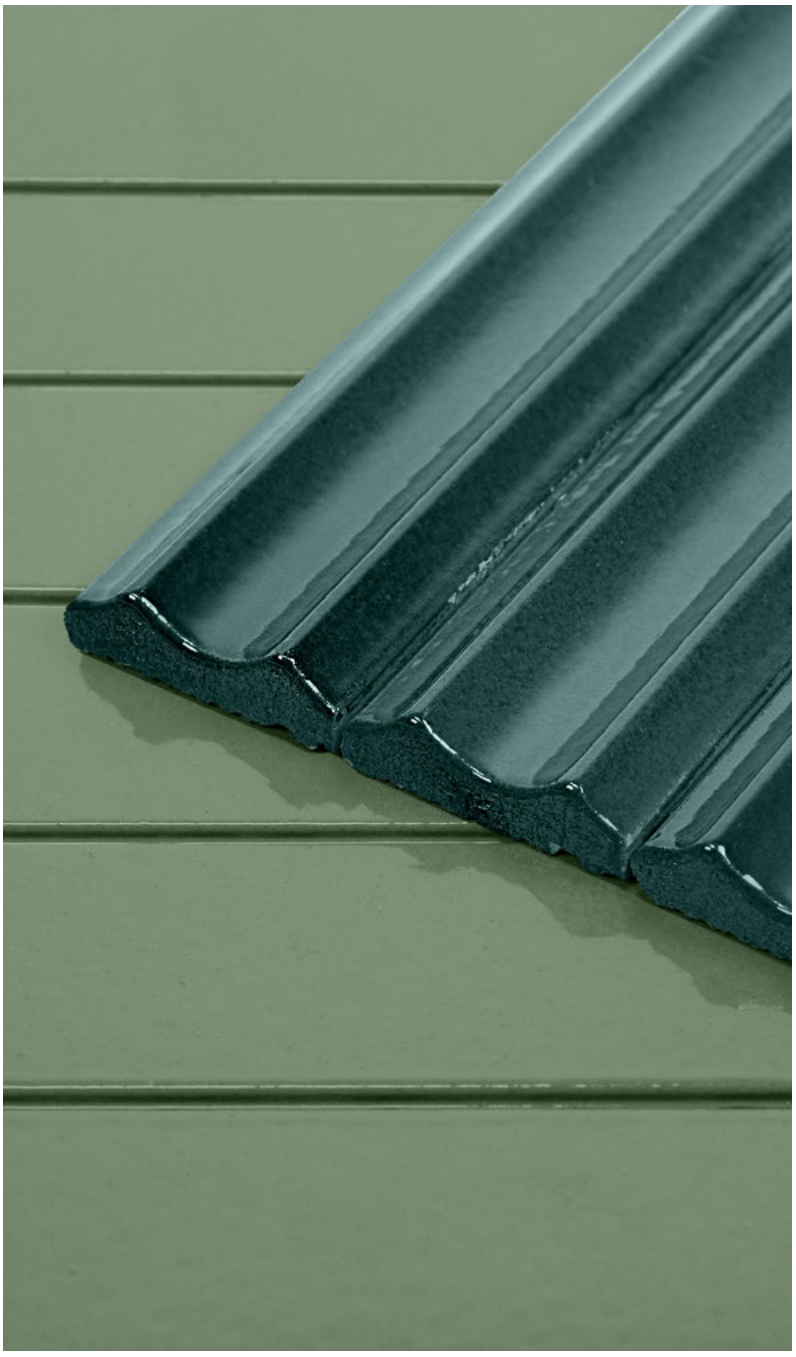


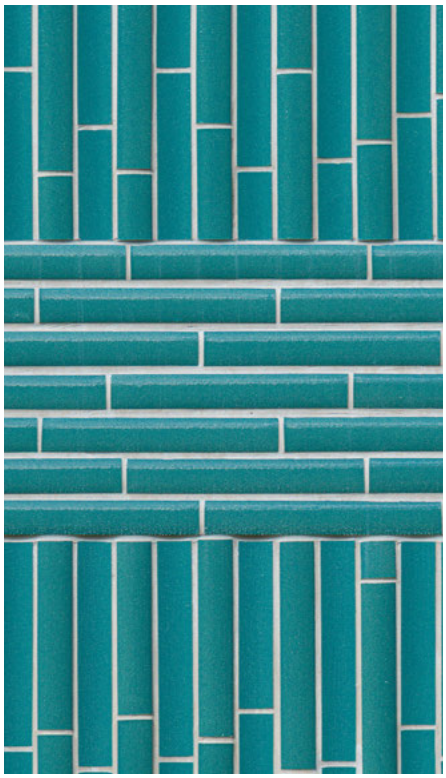
Photo du bas :
StoCera 1140, teinte 355 ;
StoCera 1000, teinte 360

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoCera : mise à l'épreuve pratique

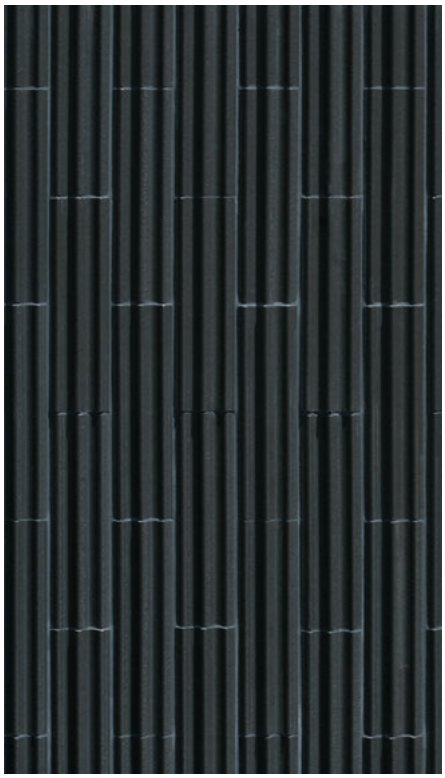


Immeuble collectif Mohrenplatz, Willisau, CH
Planification : CAS Gruppe AG, Willisau, CH
Compétences Sto : StoTherm Mineral, StoCera,
Photo : CAS Gruppe AG, Willisau, CH

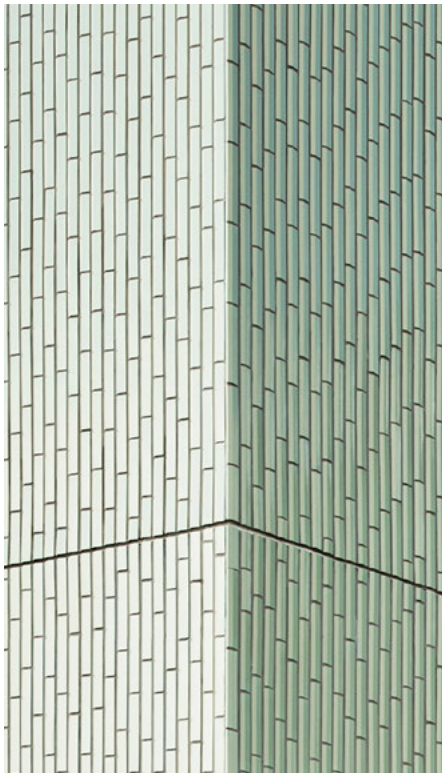




Stadthaus Zurlindenstrasse, Zurich, CH
Maître d'ouvrage : Huggenbergerfries Architekten AG, Zurich, CH
Planification : Huggenbergerfries Architekten AG Zurich, CH
Mise en œuvre : Robert Spleiss AG Fassadenbau, Küsnacht, CH ; Peter Schönbächler, Affeltrangen, CH
Compétences Sto : StoVentec C
Photo : Beat Bühler, Zurich, CH







Immeuble collectif "Am Chatzenbach", Zürich, CH
Planification : B. Gysin + Partner BGP, Zürich, CH
Mise en œuvre : Spleiss AG, Küsnacht, CH
Compétences Sto : StoCera 1110S
Photo : Damian Poffet, Liebefeld Bern, CH

StoVentec Glass A : brillant

90 Le verre : une beauté éternelle
91 StoVentec Glass A : une solution brillante
93 StoVentec Glass A : éprouvé pratiquement

Le verre est un matériau durable, résistant aux intempéries et recyclable qui offre un large éventail de possibilités pour la mise en valeur des façades. En fonction du concept architectural, diverses solutions peuvent être mises en œuvre, du mat à l'ultra brillant, voire avec une finition à effet miroir.



Bâtiment événementiel MP09, Graz, AT
Maître d'ouvrage : Dr. Michael Pachleitner Privatstiftung, Graz, AT
Planification : GSarchitects ZT-Gesellschaft m.b.H, Graz, AT
Application : MA-TEC Stahl- und Alubau GmbH, Neutal, AT
Compétences Sto : StoVentec Glass
Photo : Gerald Liebminger, Graz, AT

Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et l[illegible] relativement être respectées.

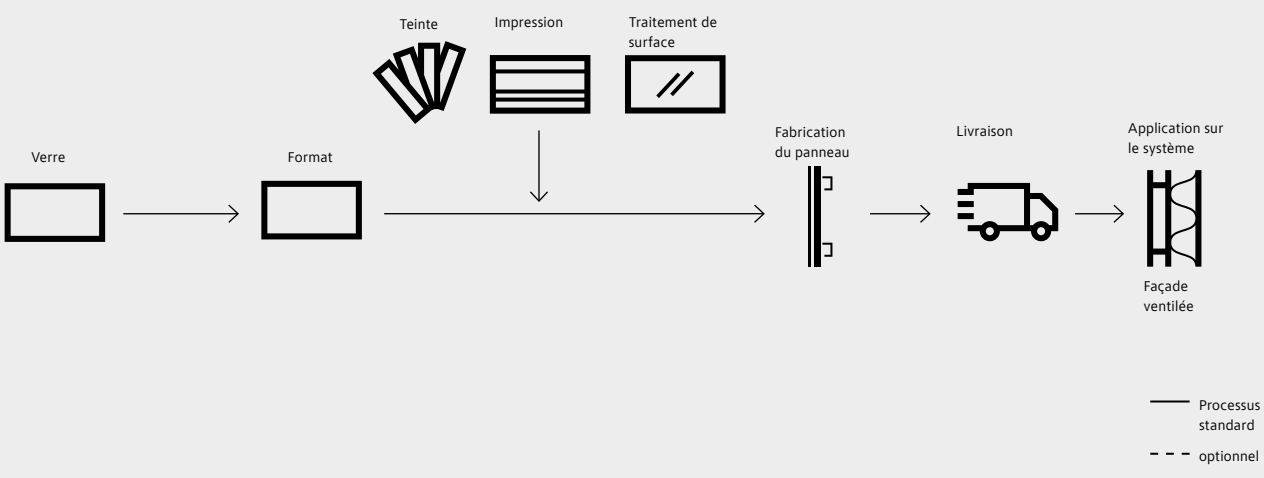
Le verre : une beauté éternelle

Grâce à ses qualités matérielles particulières, le verre est l'un des matériaux les plus importants de l'architecture moderne. Sto propose des solutions sur-mesure pour la conception de façades en verre opaque.

Le verre fascine l'être humain depuis l'Antiquité. Rien d'étonnant à cela, puisque ce matériau offre un fort potentiel esthétique tout en étant résistant aux intempéries, durable et 100 % recyclable. Obtenu à partir de sable de quartz et d'autres matières premières minérales, le résultat est un matériau particulièrement varié qui peut être poli, ciselé, gravé, imprimé ou sablé. Le résultat final peut en outre être adapté à vos souhaits, de la finition scintillante mate à la finition ultra brillante ou miroir.

Photo de droite :
Interpane Glas Industrie AG, Lauenförde, DE

Élaboration et application de StoVentec Glass A





Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoVentec Glass A : une solution brillante

StoVentec Glass A permet de mettre en oeuvre des façades en verre saisissantes. Dans le cas de l'immeuble de bureaux MP09 à Graz, le système de façade ventilée souligne l'extraordinaire dynamisme du concept.

L'architecture d'entreprise sous son meilleur jour : avec l'immeuble de bureaux MP09, le groupe Michael Pachleitner s'est doté d'un siège social moderne qui reflète de manière mémorable la philosophie de ce spécialiste international des lunettes. La «panthère noire» séduit dès le premier regard par son langage architectural expressif. Ce concept audacieux caractérisé par ses formes élégantes et dynamiques et sa surface de façade en verre noir brillant a été conçu par GSarchitects. Un détail frappant de ce complexe angulaire est la pointe en porte-à-faux du bâtiment qui longe la bretelle d'accès à l'autoroute vers le nord. Un autre élément distinctif est le socle en béton surélevé, qui compense la légère inclinaison du terrain. L'association de ces différents éléments a créé un point focal saisissant au milieu de l'environnement urbain. L'enveloppe noire brillante, qui est démarquée par des ouvertures dynamiques, se compose de 1'800 panneaux StoVentec Glass à fixation invisible. Avec leurs joints linéaires mais souvent interrompus, les éléments en verre posés horizontalement soulignent l'architecture hors du commun de ce bâtiment sculptural.

Bâtiment événementiel MP09, Graz, AT
Maître d'ouvrage : Dr. Michael Pachleitner Privatstiftung, Graz, AT
Planification : GSarchitects ZT-Gesellschaft m.b.H, Graz, AT
Application : MA-TEC Stahl- und Alubau GmbH, Neutal, AT
Compétences Sto : StoVentec Glass
Photo : Gerald Liebminger, Graz, AT

Paramètres de conception

Format

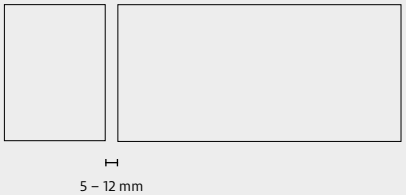
- Formats rectangulaires jusqu'à 4,50 m de côté et 6 m² de surface
- Formes personnalisées possibles sur demande



Joints

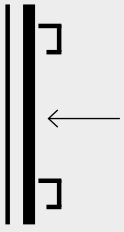
Avec StoVentec Glass A, les joints sont ouverts et constituent donc un élément essentiel de la conception. Les facteurs suivants ont une influence considérable sur le résultat :

- Largeur de joint de 5 à 12 mm
- Disposition des joints en décalé, en croix ou libre



Conception de surfaces

- Teinte
- Sérigraphie ou impression numérique
- Effet miroir
- Matage/gravure, sur toute la surface ou une partie

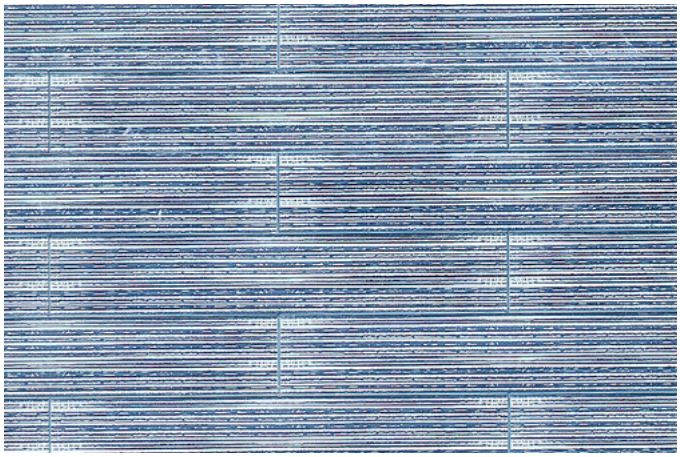




Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

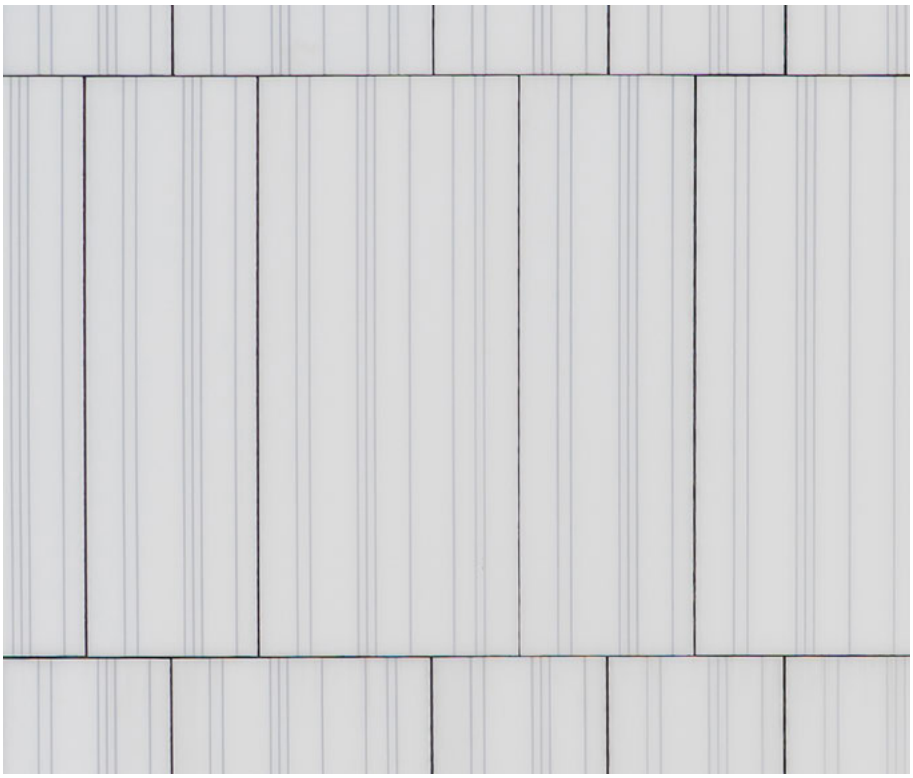
StoVentec Glass A : éprouvé pratiquement





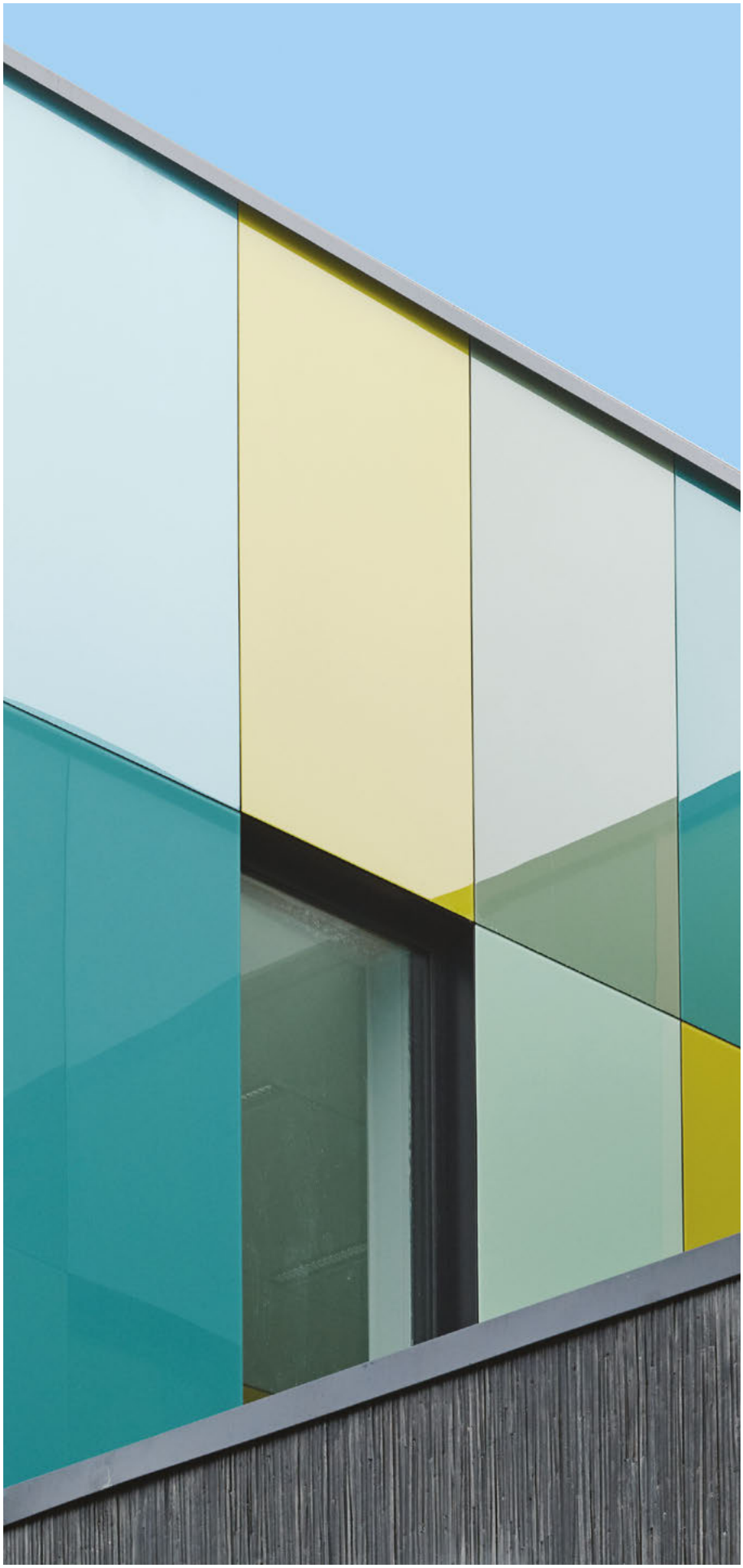
Centre culturel Bavière-Bohème, Schönsee-Freyung, DE
Maître d'ouvrage : communauté urbaine de Schönsee, DE
Planification : Brückner & Brückner Architekten GmbH, Tirschenreuth, DE
Application : Faco Metallbau, Plößberg, DE
Compétences Sto : StoVentec G, verre imprimé sur la face arrière
Photo : Guido Erbring, Cologne, DE



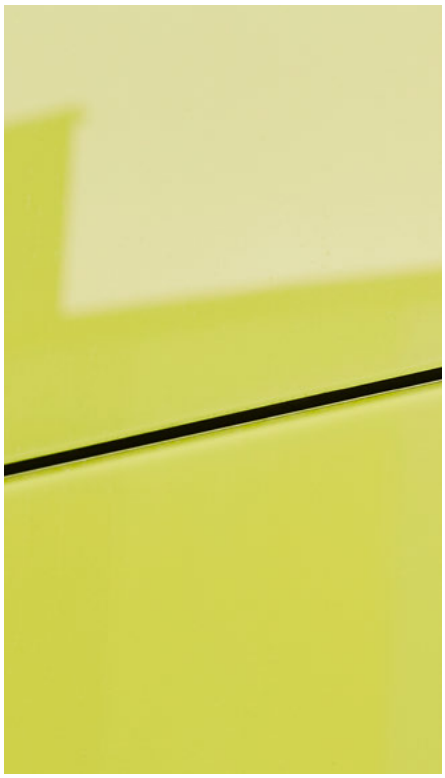


Hôpital de Freyung, Freyung, DE
Maître d'ouvrage : Kliniken am Goldenen Steig gGmbH, Freyung, DE
Planification : Heito Winter, plan|4 architekten GmbH, Munich, DE
Application : SBS Metallbau GmbH, Fensterbach, DE
Compétences Sto : StoVentec Glass avec sous-construction
Photo : Boris Storz, Munich, DE

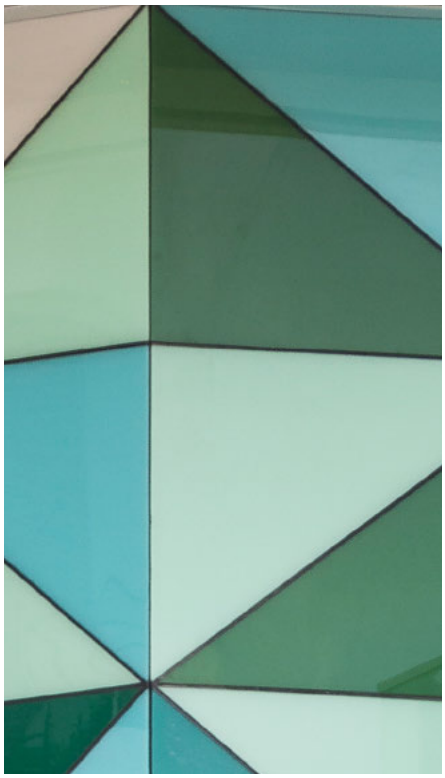
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.



Construction d'un bâtiment HQE à l'institut la Persagotière, Nantes, FR
Maître d'ouvrage : Institut La Persagotière, Nantes, FR
Planification : Forma 6, Nantes, FR
Application : Engie Axima (anciennement Cofely Axima) Nicolas Terrien, conducteur de Tx, FR
Compétences Sto : StoVentec Glass
Photo : Photographe à La Baule/Nantes-Hadrien Brunner, Loire-Atlantique, FR







Complexe résidentiel Résidence Unik – Zac Seguin, Paris, FR
Maître d'ouvrage : Nexity, Paris, FR
Planification : BECKMANN N'THEPE ARCHITECTS, Paris, FR
Application : Astec Projects Ltd., Reading, UK
Compétences Sto : StoVentec Glass, StoVentec R, StoTherm Classic®
Photo : Manuel Panaget, FR

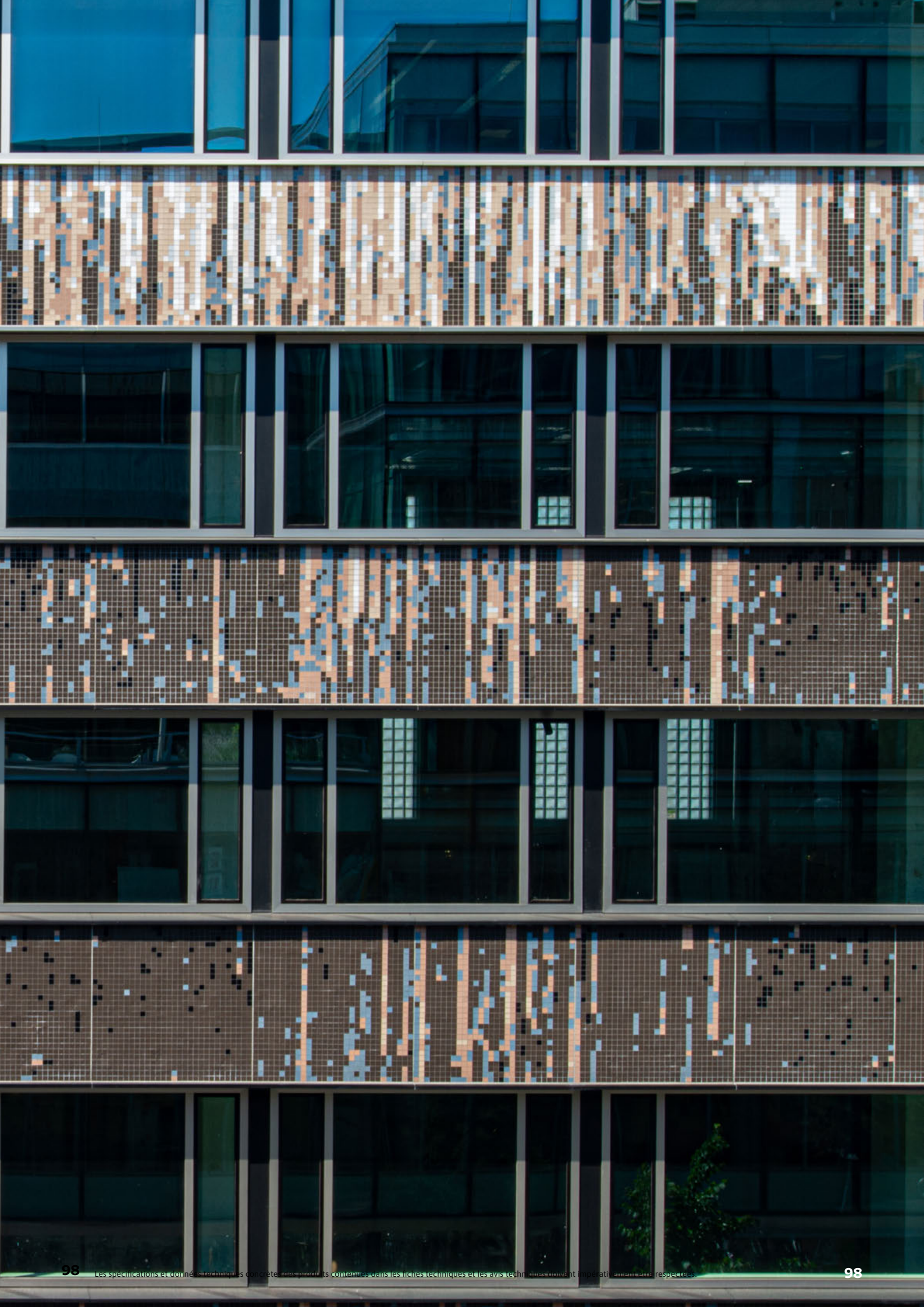
Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.

StoGlass Mosaic : coloré et générateur de motifs

99 Le verre : un matériau qui fascine depuis toujours
101 StoGlass Mosaic : de multiples facettes
103 StoGlass Mosaic : monochrome ou multicolore
105 StoGlass Mosaic : une qualité éprouvée

StoGlass Mosaic permet d'appliquer de façon rapide et pratique des mosaïques de verre sur un système de FV ou d'ITE. Selon le concept de mise en valeur, toute une multitude de combinaisons et mélanges de couleurs, de changements de formats et de conceptions de joints sont possibles.

St. Jacobstraat, Utrecht, NL
Maître d'ouvrage : Klokgroep, Nijmegen, NL
Planification : K3 architectuur, Arnhem, NL
Mise en œuvre : Lurvink Afbouw bv, Lichtenvoorde, NL
Compétences Sto : StoTherm Vario, StoGlass Mosaic
Photo : Norbert Duijvelshoff, Tiel, NL



Les spécifications et données techniques concrètes des produits contenues dans les fiches techniques et les avis techniques doivent impérativement être respectées.
98

Les mosaïques de verre, un matériau qui fascine depuis toujours

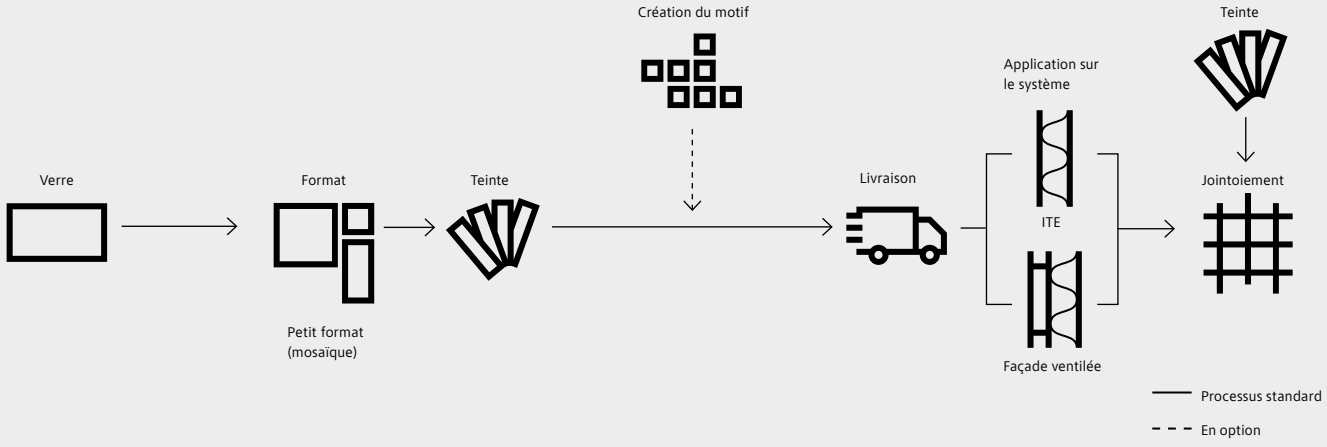
Dès l'Antiquité, la technique de la mosaïque de verre était considérée comme un genre apprécié des arts visuels. Avec StoGlass Mosaic, nous reprenons cette technique et proposons des mosaïques de verre préfabriquées pouvant être appliquées sur un système de FV ou d'ITE.

Dans l'Antiquité déjà, la transformation du verre en mosaïques de verre était un savoir-faire connu. En jouant avec les formats et en assemblant différentes pièces de couleurs pour en faire des motifs, on obtenait déjà à l'époque des fresques et des images raffinés.

Avec StoGlass Mosaic, nous renouons avec cette tradition. Pour une mise en œuvre simple et rapide, nous proposons les mosaïques de verre en plaques préfabriquées, qui peuvent être facilement appliquées sur un système de FV ou d'ITE. Notre gamme comprend trois formats différents disponibles dans 40 teintes. Selon le concept de mise en valeur, toute une multitude de combinaisons et mélanges de couleurs, de changements de formats et de conceptions de joints sont possibles. Des formes arrondies peuvent également être réalisées selon vos désirs. Autre avantage : le verre est un matériau durable, résistant aux intempéries et entièrement recyclable.

Photo de droite :
Que ce soit sur un système de FV ou d'ITE, les plaques préfabriquées sont collées sur la sous-couche armée.

Fabrication et application de StoGlass Mosaic





StoGlass Mosaic : de multiples facettes

StoGlass Mosaic permet de réaliser des façades en mosaïque de verre très attrayantes. Lors de la rénovation d'un bâtiment commercial à Utrecht, cette solution a permis de conférer un aspect visuel moderne au design inspiré des codes-barres.

Dans le centre de la ville néerlandaise d'Utrecht, un immeuble de bureaux et commercial de sept étages a été modernisé de fond en comble. Exploité en dernier lieu par ING-DiBa, ce bâtiment date de la fin des années 1950 et avait été conçu par l'architecte Hans Knoop dans le style du modernisme d'après-guerre. Entre-temps, l'immeuble était longtemps resté en grande partie inoccupé et avait un besoin urgent de rénovation. Une fois la rénovation terminée, la Chambre de commerce s'est installée dans le bâtiment.

Le cabinet d'architectes K3 Architectuur d'Arnhem a été chargé de la planification et de la mise en œuvre du projet. Afin d'obtenir une façade d'apparence contemporaine et moderne, tout en préservant le caractère du concept original, l'idée est née de faire un lifting insolite à ce bâtiment. Les remarquables balustrades des façades avant et latérales ont été conservées, mais ont été embellies par une mosaïque de verre aux couleurs chatoyantes. Les architectes ont ainsi réussi à réinterpréter l'architecture existante de manière esthétique, en transformant avec audace l'expression monotone des bandes horizontales de la façade.

Le résultat final fait penser à une pluie dynamique, qui détrempe les peintures à tons clairs fraîchement appliquées en les faisant s'écouler de haut en bas sur la façade plus sombre. Au rez-de-chaussée, le design est complété par une nouvelle façade en verre aux profils extrêmement étroits. Cela confère à ce bâtiment massif un caractère beaucoup plus léger, presque flottant.

Le brainstorming autour du concept s'est avéré tout aussi insolite que le résultat final. Après de longues recherches visant à choisir une couleur de référence appropriée, les architectes sont tombés sur le disque «Golden Vessel» du groupe Foals x Honne. La pochette de ce disque présente un gradient de couleur fluide allant du clair au foncé. En étroite collaboration avec le maître d'ouvrage et Sto, l'idée est finalement née d'adapter ce look vibrant en utilisant des carreaux de verre de la gamme StoGlass Mosaic.

Dans le cadre de la mise en œuvre, le design a tout d'abord dû être converti en un dessin composé de pixels, puis mis à l'échelle pour convenir aux dimensions de la façade existante. Chaque pixel représente alors une surface de 50 x 50 mm, qui correspond à la taille des carreaux de la mosaïque. En parallèle, les teintes adéquates pour les différents pixels ont été déterminées à partir du système de coloration StoGlass Mosaic. Les plaques de mosaïque de verre réalisées sur cette base ont ensuite été posées directement sur le système d'isolation thermique par l'extérieur StoTherm Vario appliqué au préalable sur le chantier. Après avoir divisé et marqué les zones, un mortier colle minéral a tout d'abord été appliqué sur l'ensemble de la surface et travaillé verticalement avec un outil cranté. À l'étape suivante, les artisans ont pu commencer à coller, aligner et presser les plaques de mosaïque de verre. Après le séchage et le retrait du film support, les carreaux StoGlass Mosaic ont finalement été jointoyés avec un mortier de jointoiement à la spatule caoutchouc. Le résultat final donne un aspect visuel dynamique qui revalorise le bâtiment de manière significative.

St. Jacobstraat, Utrecht, NL
Maître d'ouvrage : Klokgroep, Nijmegen, NL
Planification : K3 Architectuur, Arnhem, NL
Mise en œuvre : Lurvink Afbouw bv, Lichtenvoorde, NL
Compétences Sto : StoTherm Vario, StoGlass Mosaic
Photo : Norbert Duijvelshoff, Tiel, NL



StoGlass Mosaic : monochrome ou multicolore

StoGlass Mosaic
Teintes incolores et neutres


0025 / HBW 28.49
Manhattan


0002 / HBW 38.35
Pergamom


0035 / HBW 30.91
Champagne


0005 / HBW 18.18
Brown


0043 / HBW 29.77
Nude


0004 / HBW 22.24
Hazelnut


0003 / HBW 26.97
Florence Brown


0001 / HBW 45.61
Bright White


0009 / HBW 5.34
Black


0027 / HBW 16.45
Dark Grey

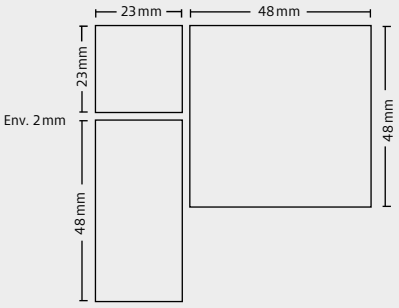

0024 / HBW 23.23
Clear Grey

Paramètres de conception

Format

Formats modulaires
- 50 x 50 mm (cote de fabrication 48 x 48 mm)
- 25 x 50 mm (cote de fabrication 23 x 48 mm)
- 25 x 25 mm (cote de fabrication 23 x 23 mm)

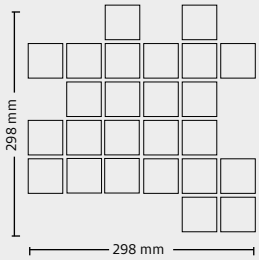
Deux épaisseurs différentes
- 4 mm, 8 mm



Teinte

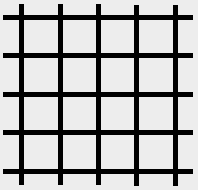
- 40 teintes
- Brillant ou mat
- Possibilité de commander des mélanges préfabriqués de teintes pour la réalisation de motifs
- Les mosaïques sont livrées sur le chantier sous forme de plaques préfabriquées de 298 x 298 mm

Remarque : tenir compte du système et des restrictions de teinte !



Joints

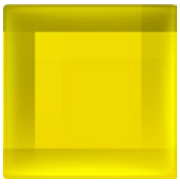
- Jointoiement avec un mortier de jointoiement à la spatule caoutchouc (badigeon)
- Mortier de jointoiement teintable
- Mortier de jointoiement à faible contraste pour un effet de surface plus marqué
- Mortier de jointoiement à fort contraste pour un effet de profondeur plus marqué de la mosaïque



Les carreaux de verre impressionnent par leurs reflets lumineux et l'effet de profondeur de l'élément en verre. Ils transmettent un jeu de lumière et de couleur riche en reflets et séduisent par leur brillance intense. L'effet de couleur homogène et la stabilité des teintes sont obtenus en fusionnant les pigments colorés sur la face arrière de la plaque de verre.

StoGlass Mosaic
Teintes multicolores


0034 / HBW 27.22
Lime


0033 / HBW 33.47
Corn


0032 / HBW 26.31
Mandarin


0031 / HBW 16.66
Orange


0030 / HBW 11.24
Red


0045 / HBW 9.32
Berry Red


0029 / HBW 8.03
Burgundy


0047 / HBW 30.87
Sugar Rose


0044 / HBW 24.44
Lavender


0028 / HBW 10.45
Amethyst


0006 / HBW 10.73
Cotto


0007 / HBW 8.14
Chocolate


0008 / HBW 7.22
Mocca


0014 / HBW 33.92
Surf


0010 / HBW 7.75
Royal Blue


0017 / HBW 16.98
Turquoise


0012 / HBW 18.20
Blue Sky


0011 / HBW 12.30
Steel Blue


0026 / HBW 21.22
London Blue


0013 / HBW 7.87
Shining Blue


0015 / HBW 31.41
Ice


0016 / HBW 25.46
Blue Cloud


0018 / HBW 16.26
Venice Blue


0020 / HBW 14.73
Emerald


0019 / HBW 24.04
Ireland Green


0046 / HBW 20.94
Lemon Grass


0021 / HBW 15.27
Green Olive

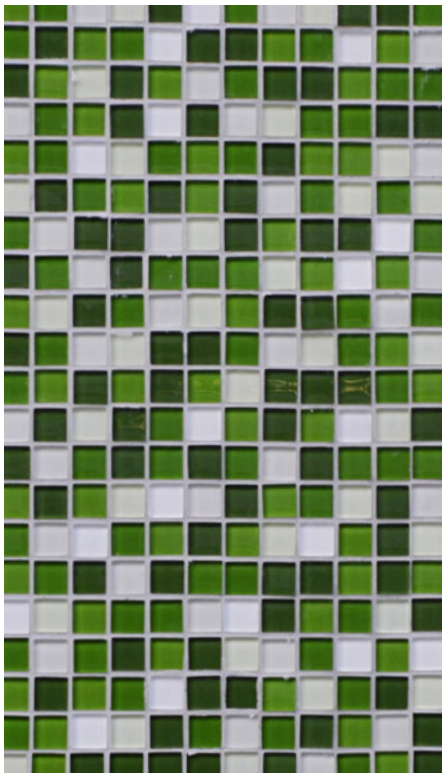

0023 / HBW 20.21
Grey Stone


0022 / HBW 24.27
Highland Green

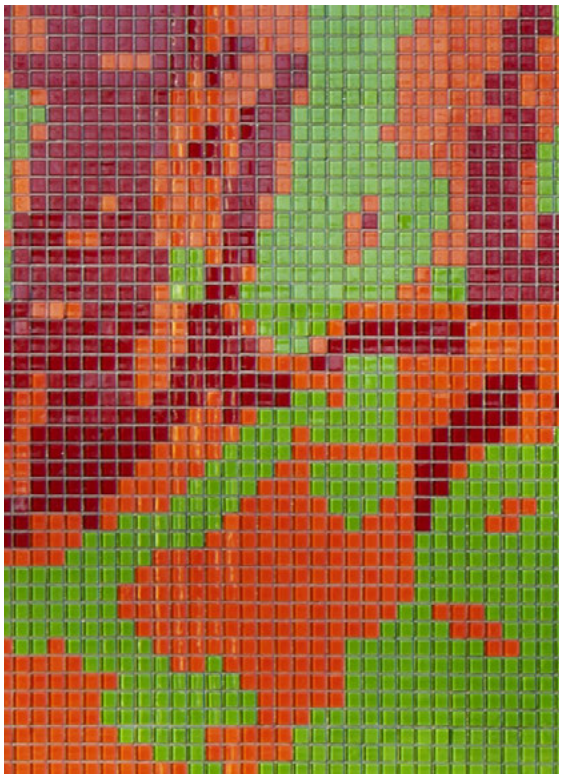
StoGlass Mosaic : une qualité éprouvée



Centre sportif "Sportzentrum Mitte", Heidelberg, DE
Maître d'ouvrage : ville d'Heidelberg, Heidelberg, DE
Planification : Peter W. Schmidt Architekten GmbH, Pforzheim, DE
Mise en œuvre : Kraft GmbH, Offenbach, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario, StoGlass Mosaic
Photo : Johannes Vogt, Mannheim, DE

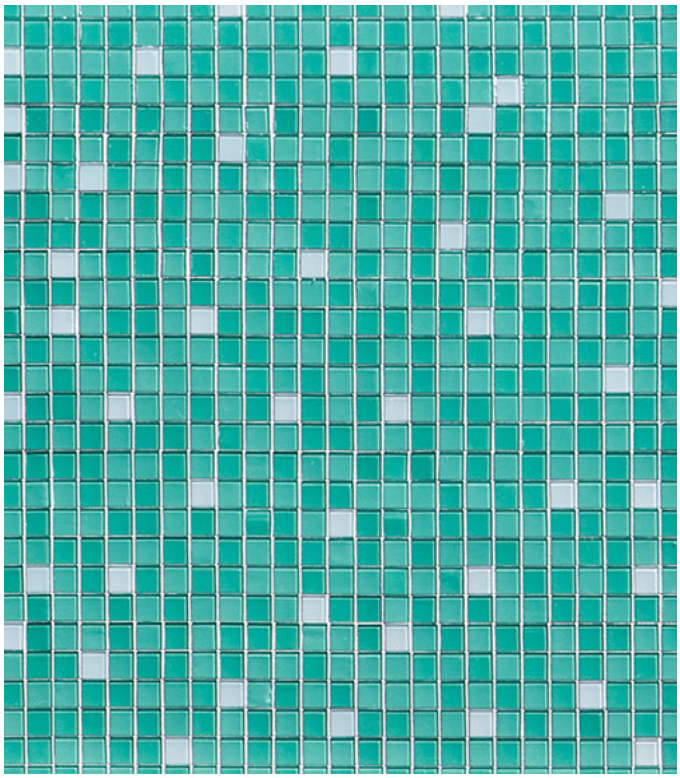




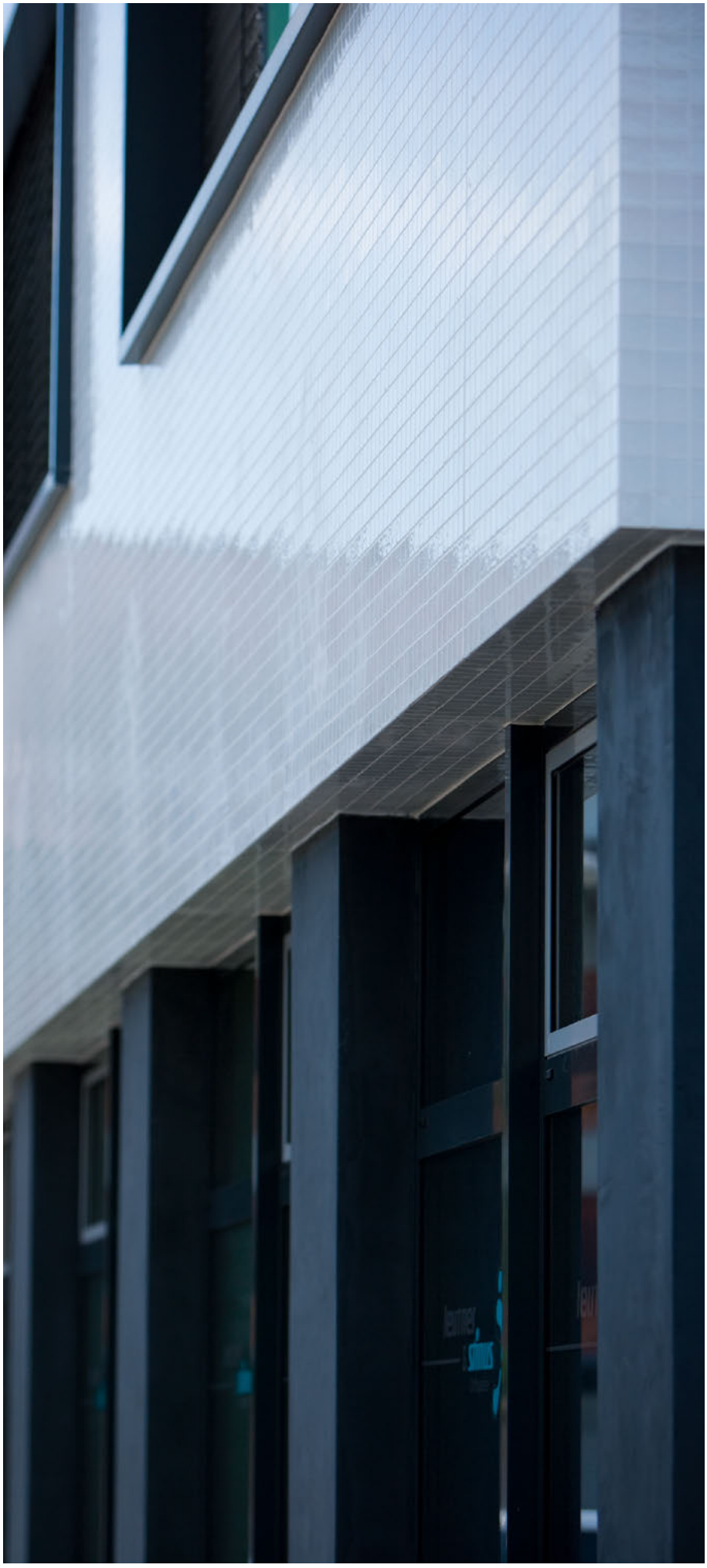


Gymnase, Rüsselsheim, DE
Maître d'ouvrage : municipalité de la ville de Rüsselsheim, Rüsselsheim, DE
Planification : Dierks Blume Nasedy Architekten BDA, Darmstadt, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoGlass Mosaic
Photo : lumen-Joppich und Dörr GbR, Frankfurt, DE

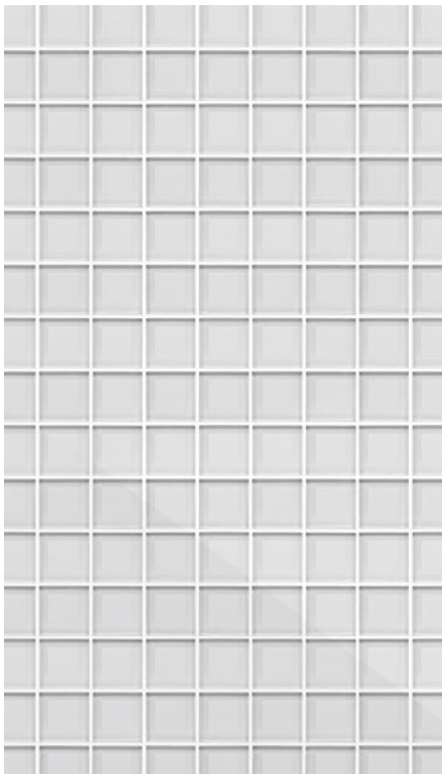




Bâtiment résidentiel et commercial, Francfort-sur-le-Main, DE
Maître d'ouvrage : Andrzej Lyson Projektentwicklung, Francfort-sur-le-Main, DE
Planification : schneider+schumacher Planungsgesellschaft mbH, Francfort-sur-le-Main, DE
Mise en œuvre : Ried und Sohn GmbH, Francfort-sur-le-Main, DE
Compétences Sto : StoVentec M ; StoGlass Mosaic
Photo : Ben Knabe, Cologne, DE



Centre de santé, Oberkirch, DE
Maître d'ouvrage : Hurrle Beteiligungs GmbH & Co. KG, Oberkirch, DE
Planification : Müller + Huber Architekten, Oberkirch, DE
Mise en œuvre : eble ausbau + fassade gmbh, Hohberg, DE
Compétences Sto : StoTherm Vario ; StoGlass Mosaic
Photo : Johannes Vogt, Mannheim, DE



Sto SA
Route de Sorge 2
1030 Bussigny
Téléphone 021 802 82 20
sto.ch.bussigny@sto.com
www.stoag.ch

Commandes
Téléphone 0800 22 99 00
info.ch@sto.com

Centre de support technique
Téléphone 021 802 82 20
tsc.ch@sto.com

Vous trouverez les adresses de tous nos points de vente à l'adresse **www.stoag.ch**

N° de rév. 01/08.26