

La protection des bâtiments pour tous

Traitement technique du béton et revêtement de sol pour les entreprises de construction

Traitement technique
et protection du
béton



Revêtement
de sol



Simple à mettre en œuvre, la gamme de produits de StoCretec permet de relever les défis du traitement technique des bétons et des revêtements de sol de manière simple, rapide et sûre, tout en élargissant sa propre palette de services. Cette sélection issue de la gamme StoCretec comprend des produits pour le traitement technique des bétons ainsi que des produits innovants pour les revêtements de sol.

Les données, représentations, schémas et caractéristiques techniques générales mentionnés dans cette brochure ne sont proposés qu'à titre d'exemple avec des détails représentant uniquement le mode de fonctionnement. Aucune dimension n'est précisée. La vérification de la possibilité de mise en œuvre ainsi que de l'exhaustivité est du ressort de l'entreprise applicatrice/du client pour le projet de construction concerné. Les corps de métier associés sont uniquement présentés de manière schématique. Toutes les spécifications et données doivent être adaptées aux réalités locales et ne constituent en aucun cas une planification d'ouvrage, de détails ou de montage. Les différentes spécifications et données techniques des produits contenues dans les fiches techniques et les descriptifs des systèmes/avis techniques doivent impérativement être respectées.

Sommaire



Traitement technique et protection du béton



- 05 Protection anticorrosion
- 06 Badigeons d'adhérence
- 07 Mortiers
- 10 Mortiers fins
- 11 Produits de cure du béton
- 12 Imprégnation
- 13 Revêtement intermédiaire
- 14 Couche de fond
- 16 Vitrification
- 18 Étanchéité
- 20 Réparation de fissures par injection et résines d'injection
- 21 Injecteurs
- 23 Colle



Revêtement de sol



- 25 Revêtement intermédiaire
- 28 Couche de fond
- 30 Revêtement
- 32 Revêtement de balcons
- 34 Vitrification
- 36 Produits complémentaires
- 38 Nettoyage



Traitement technique et protection du béton

05 Protection anticorrosion
06 Badigeons d'adhérence
07 Mortiers
10 Mortiers fins
11 Produits de cure du béton
12 Imprégnation
14 Revêtement intermédiaire
15 Couche de fond
17 Vitrification
18 Étanchéité
20 Réparation de fissures par injection et résines d'injection
21 Injecteurs
23 Colle

Les problèmes liés au traitement technique des bétons sont très complexes : les intempéries, les substances nocives et les sollicitations mécaniques sont autant d'éléments qui viennent impacter le béton et laissent leurs empreintes au fil du temps. L'exigence en matière de durabilité applicable aux mesures de rénovation est donc aisément compréhensible, car il s'agit de préserver les volumes bâtis. Néanmoins, les considérations économiques doivent être également prises en compte. À ce titre, vous serez conquis par les systèmes StoCretec qui offrent un excellent rapport qualité-prix.

Protection anticorrosion

Protégez le béton et l'acier d'armature contre les dommages afin de préserver la durabilité du béton armé.

L'un des principaux dommages est la corrosion de l'armature provoquée par le processus de carbonatation du béton en profondeur. La pénétration des ions chlorures (provenant par ex. de sels de déneigement) endommage aussi l'armature de manière irréversible.

Les revêtements anticorrosion les plus fréquemment utilisés sont les systèmes à liant ciment modifiés par des polymères (PCC). Il est également possible, dans certains cas, d'utiliser des revêtements anticorrosion à base de résine époxy.



Minéral et sûr StoCrete TK garantit une excellente protection contre la corrosion de l'acier d'armature.

Produits de protection anticorrosion

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete TK		• Protection anticorrosion pour l'armature • Très bonne adhérence sur fers à béton • L'application se fait en 2 passes • Mise en œuvre très facile • Produit conforme à la norme SN EN 1504-7	Sac de 5 kg Consommation approx. Par couche en fonction du Ø de l'acier d'armature 0.13-0.2 kg/m
StoCrete TH 210		• Pont d'adhérence à liant ciment modifié par des polymères avec protection anticorrosion intégrée pour les armatures • Très bonne adhérence sur fers à béton • L'application se fait en 2 passes • Mise en œuvre très facile • Produit conforme à la norme SN EN 1504-7	Sac de 25 kg Consommation approx. Par couche en fonction du Ø de l'acier d'armature 0.13-0.2 kg/m
StoCorr Epoxy Primer		• Comme couche de fond anticorrosion favorisant l'adhérence sur les constructions en acier et en métal • Séchage rapide • Pour les exigences les plus élevées en matière d'adhérence, et de résistance à la corrosion et aux produits chimiques	Kit de 1 kg Kit de 5 kg Consommation approx. 0.15-0.18 kg/m ² par passe

Badigeons d'adhérence

Sur un support en ciment, comme le béton ou la chape, le badigeon permet une meilleure adhérence du mortier appliqué par la suite.



Aperçu des badigeons d'adhérence

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete BE Pont d'adhérence		• Pont d'adhérence à liant ciment modifié par des polymères • Très bonne adhérence sur les supports en béton	Sac de 20 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ²
StoCrete TH 200		• Pont d'adhérence à liant ciment modifié par des polymères • Enrichi aux polymères • Très bonne adhérence sur les supports en béton	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.6 kg/m ²
StoCrete TH 210		• Pont d'adhérence à liant ciment modifié par des polymères avec protection anticorrosion intégrée • Très bonne adhérence sur fers à béton et supports en béton • Très bonne protection anticorrosion	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ²

Mortiers

Les exigences liées au traitement technique des bétons sont complexes, car en extérieur, le béton est soumis à grand nombre de sollicitations. Ainsi la préservation de la substance du bâtiment nécessite des mesures d'assainissement extrêmement rigoureuses.

Une réfection s'impose lorsque des éléments de construction ou des édifices en béton et en béton armé sont altérés dans leur aspect visuel ou leur fonction. L'utilisation ou l'exposition à des éléments néfastes pour le béton peut causer de graves dommages.

Des solutions intelligentes sont nécessaires pour restaurer la fonction et l'apparence d'édifices ou d'éléments de construction et pour les sécuriser de manière durable. Nous avons développé des produits pour un large éventail d'applications, qui répondent parfaitement aux exigences des reprofilages – et ce, sans pont d'adhérence ni enduit de ragréage fin

supplémentaires. Nos solutions tiennent également compte des aspects économiques et sont d'une rentabilité inégalée puisqu'elles nécessitent moins d'étapes de mise en œuvre et des temps d'attente plus courts.

Les deux mortiers de réparation rapide StoCrete SM et StoCrete SM P, par exemple, conviennent aussi bien pour les reprofilages que pour les ragréages fins d'éléments de construction en béton, béton armé et béton léger. La préparation du support s'effectue de manière standard. StoCrete RM F convient pour les éléments de construction structuraux et les éléments de construction soumis à une charge élevée, tels que les piliers, les colonnes, les escaliers ou les sols.

Exemple de mise en œuvre de StoCrete SM (P)



1 Avant la mise en œuvre du mortier, le support est légèrement humidifié.



2 Pour le reprofilage, StoCrete SM (P) est tout d'abord appliqué généreusement dans la cassure. Ensuite, l'ensemble du défaut est colmaté avec du matériau d'application en léger excédent.



3 Après un court temps d'attente, la surface reprofilée est égalisée avec l'élément de construction (retirer l'excédent).



4 La technique du feutrage permet d'égaliser et de raccorder parfaitement la partie renouvelée à la surface de l'élément de construction.

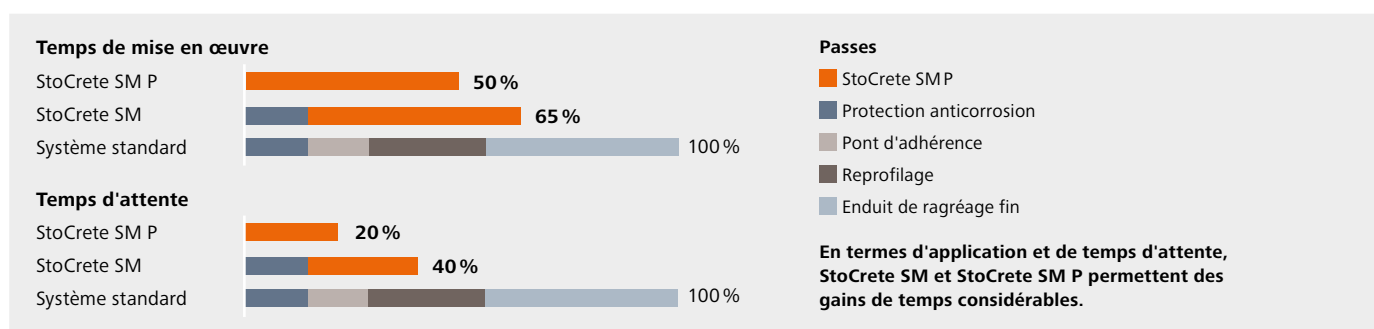
La surface finement structurée du StoCrete SM (P) offre des conditions idéales pour l'adhérence durable de la vitrification ou du revêtement appliqué ultérieurement.

Mortiers

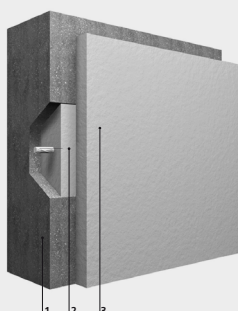
Aperçu des mortiers de réparation rapide

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete SM		- Mortier de réparation rapide (PCC) à liant ciment et modifié par des polymères pour remplacer le béton - Destiné à la réparation, pour des épaisseurs de couche allant de 3 à 40 mm - S'utilise aussi comme enduit de ragréage fin de 3 à 5 mm - Pas de pont d'adhérence nécessaire - Mise en œuvre très facile pour les travaux en hauteur - Produit conforme à la norme SN EN 1504-3, classe R2	Seau de 10 kg Sac de 25 kg Consommation approx. 1.7 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete SM P		- Mortier de réparation rapide (PCC) à liant ciment et modifié par des polymères pour remplacer le béton - Destiné à la réparation, pour des épaisseurs de couche allant de 3 à 40 mm - S'utilise aussi comme enduit de ragréage fin de 3 à 5 mm - Pas de pont d'adhérence nécessaire - Mise en œuvre très facile pour les travaux en hauteur - Avec protection anticorrosion intégrée - Produit conforme à la norme SN EN 1504-3, classe R2	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.7 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche

Gain de temps avec StoCrete SM et StoCrete SM P



Structure du système StoCrete SM P



- 1 – Béton
- 2 – Mortier de reprofilage StoCrete SM P
- 3 – Enduit de ragréage fin

Les avantages en un coup d'œil :

- Un seul produit pour le reprofilage et l'enduit de ragréage
- Pas de barbotines supplémentaires comme pont d'adhérence
- Avec protection anticorrosion intégrée
- Application polyvalente en surface ou sur les angles et les bords cassés ou endommagés
- Convient pour les éléments de construction en béton, béton armé et béton allégé
- S'applique en une seule passe jusqu'à 40 mm d'épaisseur sur toute la surface, jusqu'à 70 mm en application localisée
- Mise en œuvre très facile pour les travaux en hauteur
- Mélange simple et rapide à l'eau

Aperçu des mortiers

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete RM F		- Mortier de réparation rapide (PCC) à liant ciment et modifié par des polymères - Résiste au gel et au sel de déneigement - Comme substitut de béton pour surfaces verticales et horizontales - Pour des épaisseurs de couche allant de 2 à 40 mm - S'utilise aussi en surface comme enduit de ragréage fin de 2 à 20 mm - Convient pour la réalisation d'arrondis, de pentes, de montants, de piliers, d'escaliers et de sols - Pas de pont d'adhérence nécessaire - Produit conforme à la norme SN EN 1504-3, classe R3	Seau de 15 kg Consommation approx. 2.0 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TS 203		- Mortier à projeter par voie humide à liant ciment, modifié par des polymères, épaisseur de couche 6-30 mm, localement jusqu'à 100 mm - Substitut de béton enrichi en polymères (SPCC / SRM) - Très bonne adhérence sur les supports en béton - Mise en œuvre très facile pour les travaux en hauteur - Haute tenue (thixotrope), faible rebond - Haute protection en cas d'exposition au gel / sel de déneigement - Test du système comme mortier à anode et de réparation selon le principe de réparation de la protection cathodique contre la corrosion - Classe du matériau de construction A2-s1, d0 (ininflammable) selon EN 13501-1 - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.1 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TS 250		- Mortier à projeter par voie humide à liant ciment, modifié par des polymères, résistant aux sulfates, épaisseur de couche de 6-30 mm - Mortier à projeter par voie humide à liant ciment enrichi en polymères (SPCC / SRM) - Très bonne adhérence sur les supports en béton - Mise en œuvre facile pour les travaux en hauteur - Haute tenue (thixotrope) - Haute protection en cas d'exposition au gel / sel de déneigement - Résistant aux eaux contenant de l'acide sulfurique, de l'ammoniac et des sulfates, selon la classe d'exposition XA3 selon EN 206-1:2001-07 - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.1 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TG 104		- Mortier de chape modifié par des polymères à liant ciment, épaisseur de couche 12-40 mm - Vite recouvrable - Mortier de chape modifié par des polymères (PCC / RM) - À faible retrait - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.0 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TG 108		- Mortier de chape modifié par des polymères à liant ciment, épaisseur de couche 20-80 mm - Vite recouvrable - Mortier de chape modifié par des polymères à liant ciment (PCC / RM) - À faible retrait - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.0 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TV 304		- Mortier de scellement à liant ciment, épaisseur de couche 20-70 mm - Résiste au gel et au sel de déneigement, imperméable à l'eau - Homogénéité constante - Grande fluidité - Mise en œuvre très facile - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.1 kg par litre de cavité
StoCrete TV 308		- Mortier de scellement à liant ciment, épaisseur de couche 40-90 mm - Résiste au gel et au sel de déneigement, imperméable à l'eau - Homogénéité constante - Grande fluidité - Mise en œuvre très facile - Produit correspondant à la classe R4 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.1 kg par litre de cavité
StoCryl CP		- Couche de fond pour mortier minéral autolissant - Comme revêtement intermédiaire dans le système multicouche avec StoCrete VM 630 et StoCrete VM 640 - Très bonne adhérence au support	Bidon de 20 l Consommation approx. 0.15-0.30 l/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete VM 630		- Mortier autolissant à liant ciment - Très bonnes propriétés autolissantes - Très bonne adhérence au support - Très faible volume de retrait lors du durcissement - Épaisseur de couche jusqu'à 50 mm max., épaisseur de couche standard 8-15 mm - Pour une charge de pression moyenne - Ininflammable A1 (floor) selon. 96/603/EG	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.7 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete VM 640		- Mortier autolissant à liant ciment - Très bonnes propriétés autolissantes - Très bonne adhérence au support - Très faible volume de retrait lors du durcissement - Épaisseur de couche jusqu'à 25 mm max., épaisseur de couche standard 5-8 mm - Pour une charge de pression moyenne - Ininflammable A1 (floor) selon. 96/603/EG	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.7 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche

Mortiers fins

Pour l'égalisation des surfaces en béton

Aperçu des mortiers fins

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete TF 200		• Enduit de ragréage modifié par des polymères à liant ciment, épaisseur de couche 2 - 5 mm • Enduit de ragréage enrichi en polymères (PCC / RM) • Très bonne adhérence sur les supports en béton ou substituts de béton, facilité de mise en œuvre • Haute protection en cas d'exposition au gel / sel de déneigement • Produit correspondant à la classe R3 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TF 204		• Modifié par des polymères, à liant ciment, épaisseur de couche 1 - 3 mm • Enduit de ragréage enrichi en polymères à liant ciment (PCC / RM) • Très bonne adhérence sur les supports en béton ou substituts de béton, facilité de mise en œuvre • Haute protection en cas d'exposition au gel / sel de déneigement • Faible module d'élasticité • Produit correspondant à la classe R2 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete TF 250		• Enduit de ragréage à liant ciment, modifié par des polymères, résistant aux sulfates, épaisseur de couche de 2 - 5 mm • Substitut de béton enrichi en polymères à liant ciment (RM) • Très bonne adhérence sur les supports en béton • Mise en œuvre facile pour les travaux en hauteur • Haute tenue (thixotrope) • Haute protection en cas d'exposition au gel / sel de déneigement • Résistant aux eaux contenant de l'acide sulfurique, de l'ammoniac et des sulfates, selon la classe d'exposition XA3 selon EN 206-1:2001-07 • Produit correspondant à la classe R3 selon la norme SN EN 1504-3	Sac de 25 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoCrete FB		• Comme revêtement avec pontage des fissures pour la protection des structures porteuses en béton sujettes aux fissures (béton et béton armé) • Pour utilisation dans des installations de stockage, de remplissage et de manutention de liquides dangereux pour l'eau • Comme badigeon d'étanchéité pour l'étanchéité des bâtiments et comme étanchéité dans le système StoWall Creativ Easy pour salles d'eau • Revêtement enrichi en polymères et à liant ciment, apte au pontage statique et dynamique des fissures • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau, régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique, très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur Sd CO₂ > 50 m) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur [Sd] H₂O < 4 m), étanche jusqu'à 3 bars • Grande résistance aux carburants, au fioul, aux huiles usagées et non usagées des moteurs à combustion et des boîtes de vitesses des véhicules ainsi qu'aux huiles des transformateurs et aux huiles isolantes • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 40 kg Consommation approx. Selon l'application 2.0 - 5.1 kg/m ²
StoCrete WB 50		• Enduit époxy, aqueux, épaisseur de couche 0 - 4 mm, comme enduit de ragréage et de nivellement de surface pour la protection et la réparation d'éléments de construction en béton • Comme reprofilage partiel 4 - 10 mm après adjonction d'env. 1 % en poids de StoDivers ST • Comme reprofilage partiel 10 - 20 mm après adjonction d'env. 1.25 % en poids de StoDivers ST et env. 25 % en poids de StoQuarz 0.3 - 0.8 mm • Sur les murs à l'intérieur et à l'extérieur • Très grande résistance mécanique • Très bonne adhérence sur des supports en béton, très bonne obturation des pores • Mise en œuvre très facile • Durcissement rapide même à basse température ≥ +10 °C • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 25 kg Consommation approx. 2.2 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche

Produits de cure du béton

Pour protéger le béton contre le délavage, le dessèchement prématuré dû aux rayons du soleil ou au vent, ainsi que contre les changements de température importants et les vibrations nocives, on utilise des produits de cure.



Produits de cure du béton

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl NB		• Comme protection contre l'évaporation pour le béton et les systèmes PCC • Comme protection contre le dessèchement • Pour éviter les fissures de retrait • Dispersion de polymères à base d'acrylate • Bon coefficient d'étanchement • Pas d'écoulement sur les surfaces verticales • Recouvrable avec les revêtements StoCretec à base d'acrylate	Bidon de 20 l

Imprégnation

Une protection longue durée à moindre coût.

Par le biais de mesures préventives, écologiques et économiquement viables, des bâtiments peuvent être protégés à long terme pour un investissement technique raisonnable. L'une de ces mesures est l'hydrofugation des constructions en béton armé.

Sur la base des connaissances acquises par la recherche moderne, l'hydrofugation a été continuellement développée. Aujourd'hui, l'hydrofugation d'éléments de construction à liant ciment avec StoCryl HC 100 et StoCryl HP 200 est l'une des mesures de protection les plus

performantes contre la pénétration de substances nocives dissoutes dans l'eau dans les zones périmétriques du béton.



Bon à savoir
 Avec cette méthode, l'aspect du béton reste absolument intact.

Aperçu des imprégnations

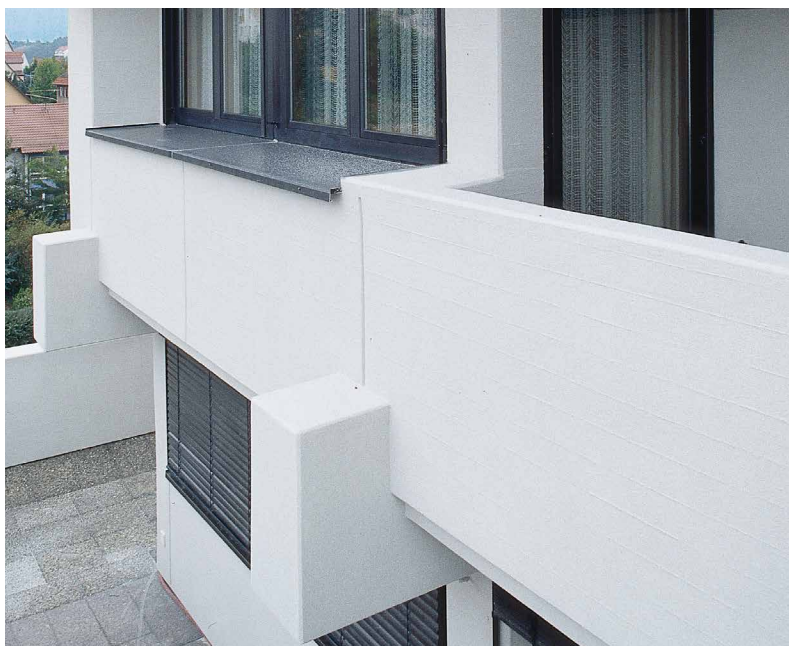
Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl HC 100		• Imprégnation, hydrofugation, pâteux • Réduit la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Très fort pouvoir de pénétration • Excellente adhérence sur le support et avec les revêtements intermédiaires ou de finition appliqués par la suite • Réduction de la pénétration des ions chlorure • Efficacité de longue durée • Teneur en agent actif 80 % de silane • Profondeur de pénétration classe II • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Seau de 25 kg Consommation approx. 0.2 - 0.4 kg/m ²
StoCryl HP 200		• Sert à réduire l'absorption d'eau • Haute protection en cas d'agressions par le gel / sel de déneigement • Profondeur de pénétration, classe II • Sert à réduire l'absorption des substances nocives dissoutes dans l'eau • Teneur en agent actif 99 % de silane • Réduction de la pénétration des ions chlorure • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Bidon de 10 kg ou 20 kg Consommation approx. 0.15 - 0.25 kg/m ² par passe
StoCryl GW 100		• Imprégnation d'hydrofugation pour la protection des éléments porteurs en béton et comme couche de fond avant l'application d'une couche de vitrification pour béton • Excellente adhérence sur le support et avec les revêtements intermédiaires ou de finition appliqués par la suite • Diluable à l'eau dans un rapport de dilution en poids de 1 : 4 • Réduit la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Bon pouvoir de pénétration • Augmente la résistance électrique • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Bidon de 3 l Consommation approx. 0.15 - 0.25 l/m ² par passe avec le mélange préparé

Revêtement intermédiaire

Les revêtements intermédiaires couvrent une gamme de prestations très large et multiple.

Comme pour les autres types de mesures, la protection contre l'absorption d'eau est l'élément clef. Par ailleurs, les revêtements intermédiaires permettent une amélioration ciblée d'autres propriétés telles que la résistance à la diffusion, le pontage des fissures ou la résistance à l'usure.

Le revêtement intermédiaire bouche les pores et les cavités plus grossières et protège ainsi en plus contre l'absorption d'eau.



Revêtements intermédiaires

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl ZB		• Comme revêtement intermédiaire sur du béton • Sert à égaliser les légères irrégularités et reboucher les cavités • Comme revêtement intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs non pulvérulents • Excellente adhérence sur le support et avec les revêtements intermédiaires ou de finition appliqués par la suite • Perméable à la vapeur d'eau • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Seau de 25 kg Consommation approx. 0.9-1.1 kg/m ²
StoCryl SP		• Comme enduit de ragréage sur les éléments porteurs en béton (béton et béton armé) pour égaliser les irrégularités et boucher les cavités • Comme revêtement intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs non pulvérulents • Très haute tenue • Vite recouvrable • En phase aqueuse	Seau de 25 kg Consommation approx. 2.0 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche

Couche de fond

Réduit le pouvoir absorbant du support et sert de promoteur d'adhérence.

Aperçu des couches de fond

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl GW 100		• Imprégnation d'hydrofugation pour la protection des éléments porteurs en béton et comme couche de fond avant l'application d'une couche de vitrification pour béton • Excellente adhérence sur le support et avec les revêtements intermédiaires ou de finition appliqués par la suite • Diluable à l'eau dans un rapport de dilution en poids de 1:4 • Réduit la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Bon pouvoir de pénétration • Augmente la résistance électrique • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Bidon de 3 l Consommation approx. 0.15 - 0.25 l/m ² par passe avec le mélange préparé
StoCryl GW 200		• Couche d'imprégnation en phase aqueuse pour renforcer le béton et les anciens revêtements cohésifs et farinants • Pour l'extérieur • En cas de recouvrement avec un système de protection de la surface • Teinte : transparent	Bidon de 20 l Consommation approx. 0.2 l/m ² comme couche de fond
StoCryl GQ		• Comme couche de fond sur le béton et les revêtements existants • Couche de fond aqueuse, chargée de quartz, en tant que promoteur d'adhérence • Très bonne adhérence sur les revêtements existants	Seau de 20 kg Consommation approx. 0.2 - 0.3 kg/m ²
StoPrep Contact		• Pont d'adhérence pour supports lisses, chargé et résistant aux alcalis • Pour l'intérieur et l'extérieur • Convient aux enduits, colles et mastics, au plâtre, aux enduits à la chaux et aux enduits à base de chaux-ciment • Sur les surfaces de murs et plafonds lisses et non absorbantes, comme le béton lisse, les panneaux en aggloméré, les plaques de placoplâtre et les carreaux de céramique • Teinte : blanc • Aspect : mat	Seau de 25 kg Consommation approx. 0.2 - 2.0 kg/m ²



Application de StoCryl GW
200 à la brosse

Vitrification

Pour embellir les surfaces en béton tout en prolongeant leur durée de vie.

Une vitrification pour béton agit comme un film de protection contre les liquides, la poussière et autres pollutions. Elle colmate partiellement les pores capillaires de surface du béton. La diffusion du dioxyde de carbone s'en retrouve réduite. Les

vitrifications peuvent être appliquées dans des variantes incolores, lasurantes et couvrantes. Toutefois, la fine couche de vitrification ne convient pas pour les éléments de construction soumis à de fortes sollicitations mécaniques ou chimiques.

Vitrifications

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl V 100		• Comme revêtement rigide pour la protection et la mise en couleur de structures porteuses en béton (béton et béton armé) • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur $S_d \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur $S_d \text{ H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$) • Diluable à l'eau • Aspect satiné (G2) selon EN 1062-1 • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Seau de 15 l Consommation approx. 0.15 - 0.2 l/m ² par passe
StoCryl V 200		• Comme revêtement rigide pour la protection et la mise en couleur du béton • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Fort pouvoir de pénétration, très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur $[S_d] \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur $[S_d] \text{ H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$) • Diluable à l'eau • Mat (G3) selon la norme EN 1062-1 • Produit conforme à la norme EN 1504-2	Seau de 15 l Consommation approx. 0.15 - 0.2 l/m ² par passe
StoCryl V 400		• Comme revêtement rigide pour la protection et la mise en couleur de structures porteuses en béton • Comme revêtement décoratif, lasuré selon les directives de mise en œuvre StoSignature • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur $S_d \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur $S_d \text{ H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$) • Diluable à l'eau, mat (G3) selon EN 1062-1 • Produit conforme à la norme EN 1504-2	Seau de 15 kg Consommation approx. 0.15 - 0.2 kg/m ² par passe

Vitrifications

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl V 450		• Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur Sd CO2 > 50 m) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur Sd H2O < 4 m) • Diluable à l'eau, transparent, aspect satiné • Ne doit pas être utilisé comme revêtement de finition sans StoCryl V 400	Seau de 15l Consommation approx. 0.15-0.2 l/m² par passe
StoCryl V 700		• Comme revêtement fonctionnel bionique spécialement conçu pour les structures en béton • Pour la protection et la mise en couleur de structures porteuses en béton • Séchage très rapide après la pluie ou la rosée grâce au principe bionique • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur Sd CO2 > 50 m) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur Sd H2O < 4 m) • Grande diversité et stabilité des teintes • Sans film de protection biocide • Mat (G3) selon la norme EN 1062-1 • Produit conforme à la norme EN 1504-2	Seau de 15 l Consommation approx. 0.12-0.15 l/m² par passe
StoCryl RB		• Comme revêtement avec pontage des fissures pour la protection et la mise en couleur des structures porteuses en béton sujettes aux fissures (béton et béton armé) • Apte au pontage statique et dynamique des fissures • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité • Augmente la résistance électrique • Très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur Sd CO2 > 50 m) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur Sd H2O < 4 m) • Diluable à l'eau • Système de protection des surfaces OS 5a (OS D II) • Produit conforme à la norme EN 1504-2	Seau de 15l Consommation approx. 0.6-0.8 l / m² comme revêtement

Étanchéité

Étanchéité

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete FB		• Comme revêtement avec pontage des fissures pour la protection des structures porteuses en béton sujettes aux fissures (béton et béton armé) • Pour utilisation dans des installations de stockage, de remplissage et de manutention de liquides dangereux pour l'eau • Comme badigeon d'étanchéité pour l'étanchéité des bâtiments • Comme étanchéité dans le système StoWall Creativ Easy pour salles d'eau • Revêtement enrichi en polymères et à liant ciment • Apte au pontage statique et dynamique des fissures • Empêche la pénétration de l'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau • Régule la teneur en humidité, augmente la résistance électrique • Très bonne adhérence • Bonne étanchéité au dioxyde de carbone (valeur Sd CO2 > 50 m) • Bonne perméabilité à la vapeur d'eau (valeur [Sd] H2O < 4 m), étanche jusqu'à 3 bars • Grande résistance aux carburants, au fioul, aux huiles usagées et non usagées des moteurs à combustion et des boîtes de vitesses des véhicules ainsi qu'aux huiles des transformateurs et aux huiles isolantes • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 40 kg Consommation approx. Selon l'application 2.0-5.1 kg/m²
StoPur LW 800		• Étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposante, sans solvant • Très élastique, apte au pontage des fissures • Application manuelle • Étanchéité sur béton pour réaliser dans le domaine de la construction des couches imperméables et des revêtements intermédiaires qui ne sont pas directement soumis à des sollicitations mécaniques	Kit de 25 kg Consommation approx. min. 2.5 kg/m²
StoPur PL 800		• Couche d'usure et de saupoudrage à base de résine polyuréthane à 2 composants, sans solvant, durcissement rapide • Pour les revêtements présentant une capacité accrue de pontage des fissures pour la protection et la réparation des structures porteuses en béton • Utilisé sans charge comme couche d'usure à durcissement rapide, apte au pontage de fissures • Pour une utilisation en extérieur sur des zones exposées aux intempéries ou des surfaces couvertes.	Kit de 25 kg Consommation approx. min. 1.3 kg/m²
StoPur EA		• Vitrification polyuréthane monocomposant, à base de solvant • Très élastique • Pour une protection contre les UV sur les couches d'étanchéité extérieures • Aspect satiné	Seau de 12.5 kg Consommation approx. 0.6-0.8 kg/m²
StoPox BV 100		• Comme couche de fond, vitrification et couche de ragréage sous les lés de bitume à souder et les étanchéités PUR sur béton • Très bonne adhérence au support et à la couche d'étanchéité suivante • Haute résistance à la chaleur lors de l'application du lé de soudage bitumineux • Très bien adapté au béton "jeune" • Très bonne résistance à l'eau dans les phases initiales de séchage, pas de formation de carbamate • Jaune, vire au orange en cas d'exposition à la chaleur • Produit conforme à la norme EN 1504-2	Kit de 30 kg Consommation approx. 0.3-0.5 kg/m² comme couche de fond 0.5-0.8 kg/m² comme vitrification 0.5-0.8 kg/m²/mm comme enduit de ragréage
StoPox SK 41		• Colle époxydique • Pour le collage de matériaux composites à base de PRFC sur des éléments porteurs en béton, des renforts en acier sur du béton et des éléments en béton • Convient à la construction de ponts ou le génie de la construction pour un collage résistant au cisaillement d'éléments de construction en béton. • Utilisable comme mastic sous forme de pâte pour le remplissage de cavités et le nivellement de surfaces de béton irrégulières • Pour le collage de margelles en granit sur les bordures de ponts • Pour le collage des bandes d'étanchéité StoSeal D 101 et StoSeal D 102	Kit de 5 kg Kit de 15 kg Consommation approx. 1.75 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

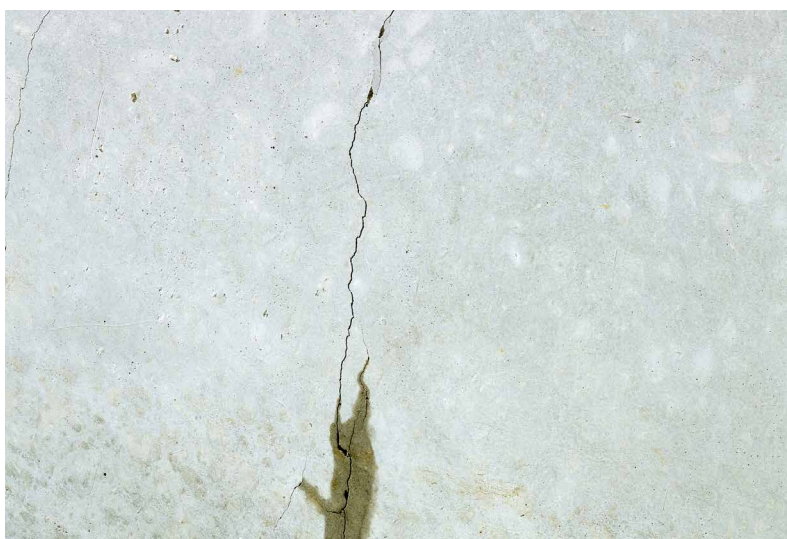
Étanchéité

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoSeal D 101		- Bande d'étanchéité (épaisseur de bande 1 mm) pour les joints et les fissures - Disponible dans les largeurs 100 mm, 150 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm et 500 mm - Largeurs spéciales sur demande - Collage avec StoPox SK 41	Rouleau de 20 m Consommation de StoPox SK 41 par m de longueur : 100 mm env. 0.7 kg/m 150 mm env. 1.0 kg/m 200 mm env. 1.2 kg/m 250 mm env. 1.5 kg/m
StoSeal D 102		- Bande d'étanchéité (épaisseur de bande 2 mm) pour les joints et les fissures - Disponible dans les largeurs 150 mm, 200 mm et 250 mm - Largeurs spéciales sur demande - Collage avec StoPox SK 41	Rouleau de 20 m Consommation de StoPox SK 41 par m de longueur : 150 mm env. 1.1 kg/m 200 mm env. 1.4 kg/m 250 mm env. 1.7 kg/m 300 mm env. 2.0 kg/m
StoSeal Bande d'étanchéité 120		- Bande d'étanchéité trilaminée - Pour le pontage flexible et imperméable à l'eau des joints de raccordement et de dilatation - Pour l'enrobage dans les systèmes d'étanchéité Sto dans la première couche d'étanchéité fraîche, avant le recouvrement avec la deuxième couche	Carton de 20 m Largeur de 120 mm
StoSeal Angle d'étanchéité rentrant 120		- Angle d'étanchéité préformé - Bande d'étanchéité trilaminée	1 pièce Largeur de 120 mm
StoSeal Cornière d'étanchéité extérieure 120		- Angle d'étanchéité préformé - Bande d'étanchéité trilaminée	1 pièce Largeur de 120 mm
StoSeal Manchette d'étanchéité pour sol 420		Manchette d'étanchéité préformée trilaminée	1 pièce 120x120 mm
StoSeal Manchette d'étanchéité pour mur 120		Manchette d'étanchéité préformée trilaminée	1 pièce 420x420 mm
StoSeal DT 120		- Bande de caoutchouc butyle autocollante - Bande de découplage - Comme support pour le pontage des joints de raccordement et de dilatation flexibles ainsi que des éléments de montage et des raccords sous les résines liquides Sto, appliquer sur un support avec couche de fond	Rouleau de 20 m Largeur de 120 mm
StoSeal P 305		- Primaire pour les revêtements polyuréthanes et les supports non absorbants - Pour assurer une liaison solide et durable entre le mastic d'étanchéité et l'arête du joint	Pot de 1 l Consommation approx. 0.01 l/m
StoSeal P 505		- Primaire pour les revêtements époxy et les supports absorbants, par ex. le béton - Pour assurer une liaison solide et durable entre le mastic d'étanchéité et l'arête du joint	Pot de 1 l Consommation approx. 0.01 l/m
StoSeal F 505		- Pour l'étanchéité des joints de façade, des raccords de fenêtres et de portes - Pour l'encollage de cannelures - Durcissant avec l'humidité de l'air	Cartouche de 310 ml Sachets tubes de 600 ml, 12 pces
StoMurisol BD 1K		- Revêtement bitumineux épais monocomposant - Sans solvants - Chargé en polystyrène - Modifié aux polymères	Seau de 30 l

Réparation de fissures par injection et résines d'injection

Les résines d'injection utilisées dans le domaine de la réparation des fissures se prêtent à la réfection des supports les plus divers.

Selon les besoins, on peut utiliser une résine d'injection avec une plus grande élasticité ou une plus grande étanchéité (selon la classe de sollicitation à l'eau).



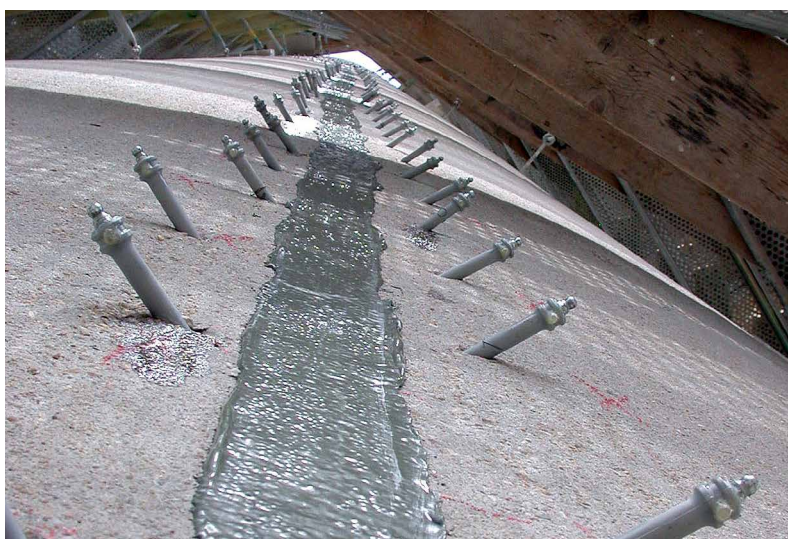
Étanchéité

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoJet IHS		• Résine d'injection époxydique, durcissement rapide • Pour colmater, étancher et jointoyer par adhérence les fissures sèches • Liant pour réaliser des mortiers en résine époxy avec les mélanges de quartz M 1.2 / M 3	10 kg Combi Kit de 23 kg
StoJet PIH 200		• Résine d'injection polyuréthane • Pour le colmatage, l'étanchement et le comblement élastique des fissures dans le béton • Largeur de fissure : ≥ 0.1 mm • État d'humidité de la fissure selon EN 1504-5 : sec, humide ou mouillé • Convient pour les fissures conductrices d'eau selon EN 1504-5 en combinaison avec StoJet PU VH 200 • Remplissage des fissures selon la norme EN 1504-5 • Faible viscosité • Haute élasticité	Kit de 20 kg
StoJet PU VH 200		• Résine d'injection polyuréthane silylé, à moussage rapide • Pour la pré-injection sous pression dans les fissures conductrices d'eau dans le béton Propriétés • Durcissement sous l'influence de l'eau • Rapport de mélange 1 : 1 volumétrique • Pour le colmatage, l'étanchement et le jointoiement élastique des fissures, une injection ultérieure de StoJet PIH 200 est nécessaire.	Kit de 20 kg

Injecteurs

La réparation des fissures peut également se faire à l'aide d'embouts de remplissage, appelés injecteurs. Il existe deux types d'injecteurs, les injecteurs à coller, les deux variantes sont dotées de valves.

Les injecteurs à percer peuvent également être utilisés pour les éléments de construction humides, tandis que les injecteurs à coller n'endommagent pas l'élément de construction (armature).



Injecteurs

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoJet K 300		• Injecteurs à coller pour résines époxy et polyuréthane	Boîte de 50 pièces
StoJet P 106		• Injecteurs à frapper 6 mm pour résines époxy et polyuréthane	Boîte de 100 pièces
StoJet P 110		• Injecteurs à frapper 10 mm pour résines époxy et polyuréthane	Boîte de 100 pièces
StoJet P 113		• Injecteurs à frapper 13 mm pour résines époxy et polyuréthane	Boîte de 100 pièces
StoJet P 210		• Injecteurs à frapper et à percer 10 mm pour résines époxy et polyuréthane	Boîte de 100 pièces
StoJet P 413		• Injecteurs à frapper 13 mm pour matériaux de remplissage minéraux	Boîte de 100 pièces

Colle

Pour le collage d'injecteurs et le colmatage de fissures.

Colle

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement/ consommation approx.
StoJet PUK		• Mastic pour le colmatage des fissures et colle élastique destinée au collage d'injecteurs • Bonne adhérence au support • Très bonne tenue sur les surfaces verticales • Facile à retirer une fois les travaux d'injection terminés	Carton de 9 kg (combi 9 x 1 kg)





Revêtement de sol

25 Revêtement intermédiaire
28 Couche de fond
30 Revêtement
32 Revêtement de balcons
34 Vitrification
36 Outils et accessoires
38 Nettoyage

Les sols sont exposés à de nombreuses sollicitations. Celles-ci peuvent être d'ordre mécanique, chimique ou thermique. Des revêtements haute performance doivent pouvoir résister à ces sollicitations tout en satisfaisant aux exigences esthétiques des clients. StoCretec propose à cet effet une vaste gamme de produits, allant de la couche d'imprégnation à la vitrification, en passant par le revêtement.





Revêtements intermédiaires

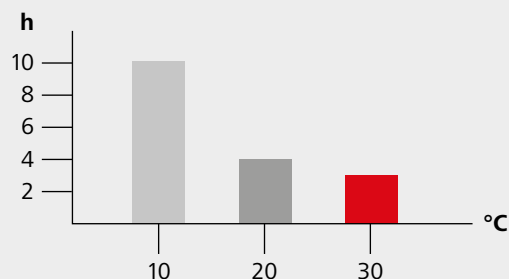
StoCrete EH 200 - Grâce à ses bonnes propriétés nivelantes et son durcissement rapide, il convient parfaitement pour une application sur supports humides. Il est également idéal comme couche d'égalisation avant l'application d'un revêtement à base de résine réactive.

Recouvrir prématurément une surface en béton ou une chape fraîche en ciment en raison de contrainte de temps s'accompagne généralement d'une augmentation d'humidité résiduelle dans le support. De même lors du recouvrement de sols existants, qui ne remplissent plus leur fonction avec fiabilité, il est fréquent que les supports présentent des remontées d'humidité.

En plus de cela, il faut également prendre en compte la nécessité de maintenir un arrêt de la production, toujours très coûteux, aussi court que possible.

Avec notre produit hybride époxy StoCrete EH 200, nous proposons une excellente solution pour de telles exigences. Cette technologie de pointe combine les avantages des copolymères et des résines époxy dans un système autonivelant, à base d'eau et de ciment. La différence décisive par rapport aux revêtements ECC conventionnels réside dans le durcissement rapide : StoCrete EH 200 peut être recouvert après seulement trois à quatre heures.

Temps d'attente minimum avant recouvrement



Ces valeurs sont à titre indicatif. Un fort taux d'humidité peut prolonger ces temps d'attente tandis qu'une faible humidité de l'air et/ou des courants d'air les réduisent.



Revêtements intermédiaires

Avec technologies hybrides à base de résine époxydique.

L'humidité contenue dans le support peut entraîner la formation de cloques osmotiques dans les revêtements de sol à base de résine époxy ou polyuréthane car ces derniers sont imperméables à l'eau.

Ces cloques ne sont pas seulement gênantes esthétiquement, elles altèrent également

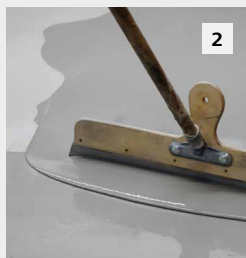
la fonctionnalité du revêtement de sol. StoCrete EH 200 permet de régler ce problème en tant que revêtement intermédiaire imperméable à l'eau mais perméable à la vapeur d'eau.

Après son durcissement rapide, il peut être recouvert par un revêtement.

Étapes de mise en œuvre StoCrete EH 200



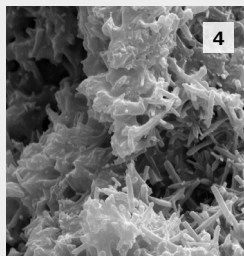
1 Appliquer au rouleau la couche d'imprégnation StoCryl EH 100.



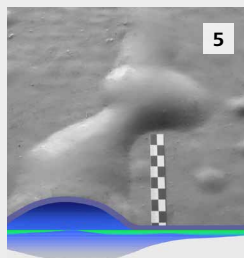
2 StoCrete EH 200 est appliqué à la racle ...



3 ... et débullé au rouleau.



4 StoCrete EH 200 au microscope électronique à balayage.



5 StoCrete EH 200 empêche la formation de cloques osmotiques causées par des remontées d'humidité, problème fréquemment rencontré par les revêtements conventionnels à base de résine époxy.



Principe de l'hybride à base de résine époxydique

Le mot hybride caractérise quelque chose de lié, de croisé ou de mélangé. Ce terme grec a fait son chemin dans la langue anglaise et allemande via le latin. En biologie, le mulet est le parfait exemple de l'hybride : il est issu du croisement entre un cheval et un âne. Dans l'industrie automobile, un véhicule doté de différentes technologies d'entraînement, comme les moteurs à essence et électriques, est appelé hybride.

Les hybrides à base de résine époxydique

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCrete EH 200		• Revêtement bicomposant hybride à base de résine époxy, perméable à la vapeur d'eau, autonivelant et à durcissement rapide • Comme pare-vapeur pour les surfaces horizontales • Pour l'intérieur et l'extérieur • Sert de revêtement ou de couche de nivellement pour les supports difficiles à base de ciment, humides ou présentant des remontées d'humidité résiduelle ainsi que pour le béton frais • Convient parfaitement pour effectuer un chantier avec un délai serré (revêtement applicable en 1 jour) • Peut être exposé directement aux sollicitations et utilisé comme revêtement fonctionnel résistant à l'usure, dans le cas d'exigences optiques limitées. • Ininflammable A2-fl • Teinte : gris (non teintable) • Couche d'imprégnation avec StoCryl EH 100 obligatoire • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 30 kg Consommation approx. 1.9 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche Application de matériau recommandée 4.0 kg/m ²
StoCryl EH 100		• Couche d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate, prête à l'emploi • Sur supports minéraux à liant ciment et à absorption normale, en intérieur et en extérieur • Convient aussi pour les supports humides ou présentant des remontées d'humidité résiduelle (sols et surfaces murales) • Comme couche d'imprégnation sous StoCrete EH 200	Bidon de 5 l Consommation approx. 0.1 - 0.2 kg/m ² selon le support

Couche de fond

Pour tous types de supports.

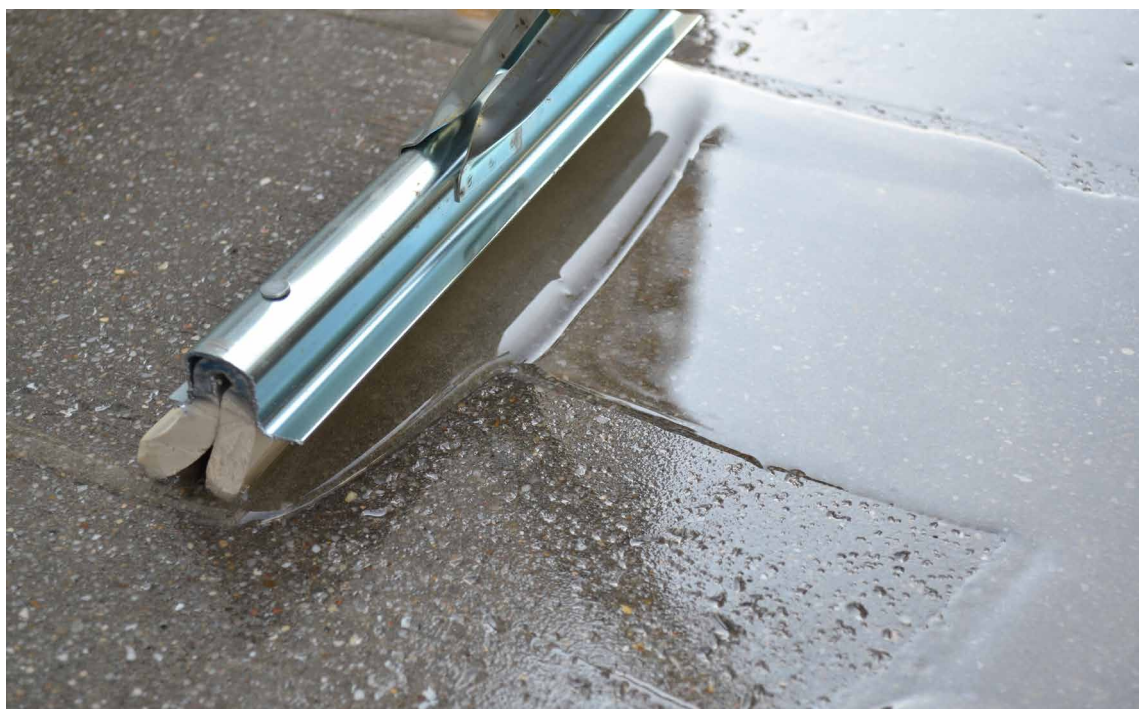
Un support sain et porteur est indispensable pour les revêtements de sol. La préparation soignée du support minéral et l'application d'une couche de fond appropriée permettent d'y parvenir. Elle a pour fonction de garantir l'adhérence entre le support et le revêtement.

La compatibilité avec le support reste toujours de première importance : que ce soit sur une chape de ciment normale, une chape d'anhydrite, de magnésie ou d'asphalte coulé, la couche d'imprégnation StoCretec adéquate assure une adhérence parfaite. Même les supports présentant des remontées d'humidité résiduelle, ou encore les revêtements anciens et abîmés, peuvent être recouverts si on utilise une couche de fond Sto adéquate.

Créer des liaisons, assurer l'adhérence.

Les couches de fond assurent au support une adhérence homogène avec les couches suivantes. Il est essentiel que l'adhérence entre le support minéral et le revêtement soit uniforme sur toute la surface du sol.

Les couches de fond offrent toutefois bien plus d'avantages. Prenons par exemple la couche de fond standard StoPox GH 205 à qui est d'ailleurs certifié comme faible en émissions dans le Système StoFloor Comfort Elastic BB 100. Ce produit, qui convient pour les applications sur sol industriel peut même être utilisé en cas de risque de remontées d'humidité résiduelle. Des rapports d'essai qui en attestent sont disponibles.



L'utilisation de StoPox GH 205 comme barrière contre les remontées d'humidité résiduelle requiert une connaissance précise de la qualité du support ainsi que de la nature et de l'importance des remontées d'humidité. Il est nécessaire d'en parler auparavant avec le chargé d'affaire StoCretec.

Couche de fond

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx. / teinte
StoPox WG 100 / StoPox WG 100 teinté		- Couche de fond bicomposant à base de résine époxy, en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau, à faible taux d'émissions (sans solvants) - Pour l'intérieur et l'extérieur - Sur supports minéraux à liant ciment et à absorption normale - Excellent promoteur d'adhérence sur les revêtements anciens à base de résine époxy ou polyuréthane - Comme couche de fond sous les revêtements StoPox en phase aqueuse, liant pour la préparation d'enduits de ragréage et mortiers à base de résine synthétique - Teintable selon les nuanciers RAL - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C - Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 12 kg Kit de 30 kg Consommation approx. 0.2-0.5 kg/m² comme couche d'imprégnation, selon le support
StoPox GH 205		- Couche de fond bicomposant à base de résine époxydique, à faible taux d'émissions dans le système StoFloor Comfort Elastic BB 100 - Pour l'intérieur et l'extérieur - Sur supports minéraux à liant ciment et à absorption normale ; convient également sur supports avec risque de remontées d'humidité résiduelle (étanchéité capillaire et poreuse) - Couche de fond standard sous les revêtements StoPox / Pur - Liant pour la préparation d'enduits de ragréage et de mortiers - Couche de fond de système conforme AgBB - Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	10 kg Combi Kit de 25 kg Consommation approx. 0.2-0.5 kg/m² comme couche d'imprégnation, selon le support
StoPox GH 530		- Couche de fond EP préchargée - Pré-chargée avec des matériaux spéciaux - Très bon mouillage du support - Très bonne aptitude au débullage - Compatibilité certifiée du primaire sur béton humide (sec en surface mais saturé en humidité) selon la norme DIN EN 13578:2003 - Adhérence certifiée en cas de remontées d'humidité, conformément à la directive de réfection du DAfStb. - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C - Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 30 kg Consommation approx. 0.35-0.55 kg/m² comme couche d'imprégnation, selon le support
StoPox GH 700		- Couche de fond à faible émission - Extérieur et intérieur - Classe d'émissions M1 - Très bonne adhérence sur des supports minéraux - Mise en œuvre : au rouleau - Fait partie du système StoFloor Balcony Aims EB 700 - Le système a reçu la certification «ecoBbase» selon ecobau - Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	10 kg Combi Consommation approx. 0.2-0.5 kg/m² comme couche d'imprégnation, selon le support
StoPox 452 EP		- Pour l'intérieur et l'extérieur - Sur surfaces de sol - Etanchéité capillaire et poreuse des supports minéraux à liant ciment - Comme couche de fond sur les supports humides à liant ciment - Comme couche de fond pour les supports non minéraux tels que les brides en acier inoxydable et les anciens revêtements cohésifs à base de résine époxy - Comme couche de fond sur les balcons - Contient des adjuvants de débullage - Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	4 kg Combi 10 kg Combi Kit de 23 kg Consommation approx. 0.3-0.6 kg/m² comme couche d'imprégnation, selon le support
StoCorr Epoxy Primer		- Couche de fond bicomposante, à base de résine époxy et contenant des solvants - Séchage rapide - Pour les exigences les plus élevées en matière d'adhérence - Bonne résistance à la corrosion et aux produits chimiques	1 kg Combi Kit de 5 kg Consommation approx. 150-180 g/m² selon l'épaisseur de la couche, durcisseur inclus

Revêtement

Revêtement industriel à base de résine époxy.

Le revêtement polyvalent à la qualité éprouvée !

Un revêtement de sol avec protection de surface qui fait déjà partie des valeurs sûres du secteur : souvent adaptées aux nouveaux défis, ces résines époxy connaissent toujours un grand succès sur le marché.

Elles doivent leur haut degré d'acceptance à leurs propriétés et leurs domaines d'application divers. Elles sont utilisées comme revêtements autolissants en couche épaisse avec ou sans ajout de matières de charge à base de sable de quartz, comme revêtements à saupoudrer avec du sable de quartz coloré ou des granulats de pierre naturelle, comme

revêtement structuré avec ajout de l'agent thixotropant StoDivers ST, ou encore comme couche de finition sur les supports saupoudrés.

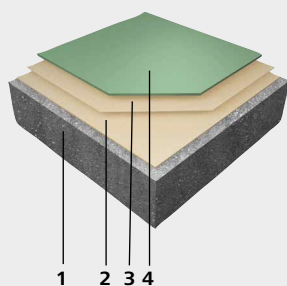
Ses atouts parlent d'eux-mêmes : très beau rendu de surface sans avoir recours aux additifs à base de silicone, grande précision dans la mise à la teinte et large éventail de couleurs disponibles que ce soit pour les conditionnements en seaux ou les volumes plus importants pour les projets nécessitant la totalité d'une charge de fabrication voir davantage.



Les revêtements à base de résine époxy

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx. / teinte
StoPox BB OS		• Revêtement à base de résine époxy à faible taux d'émissions pour sols industriels • Sur surfaces de sol en intérieur • Comme revêtement teinté conventionnel, par ex. pour l'industrie automobile • Comme finition teintée dans le système de protection de surface StoCretec OS 8 • Bonne résistance mécaniques et chimique • Résistance au nettoyage ponctuel à +80 °C et à max. +40 °C pour les nettoyages plus intenses • Très bonnes propriétés auto-nivelantes et de débullage • Sans additifs susceptibles de porter préjudice à la couche de finition • Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL • Aspect : brillant • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 2 kg 15 kg Combi Kit de 30 kg Consommation approx. 1.0-1.5 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche
StoPox DV 100		• Vitrification à base de résine époxy pour revêtements saupoudrés à base de résine synthétique et systèmes certifiés de protection de surface • Sur surfaces de sol en intérieur • Comme vitrification souple sur revêtements autolissants saupoudrés • Dans des zones nécessitant des propriétés antidérapantes • Comme élément des systèmes certifiés de protection de surface StoCretec • Bonne résistance mécanique et chimique • Haut pouvoir couvrant sur couches intermédiaires saupoudrées • Comme vitrification dans les systèmes certifiés de revêtement de parking couvert Sto • Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL • Aspect : brillant • Produit conforme à la norme SN EN 1504-2	Kit de 2.4 kg 12 kg Combi Kit de 30 kg Consommation approx. 0.6-1.0 kg/m ² comme vitrification, selon le support

Structure du système avec StoPox BB OS



- 1 — Support
- 2 — Couche **de fond** : StoPox GH 205
- 3 — Revêtement : StoPox BB OS
- 4 — Vitrification : StoPox WL 150 transparent



Revêtement de balcon à base de résine polyuréthane

Les balcons font partie des éléments les plus sensibles d'un édifice. Leur situation exposée les laisse à la merci des phénomènes météorologiques comme la chaleur, l'eau, le gel et les rayons UV, auxquels s'ajoutent diverses autres sollicitations du quotidien.

Sollicitations

Les balcons sont exposés aux intempéries, aux produits détergents agressifs, aux sollicitations mécaniques dues au déplacement du mobilier de jardin et d'objets lourds comme les bacs à fleurs. Afin de résister durablement à ces agressions, il faut des systèmes de protection performants.

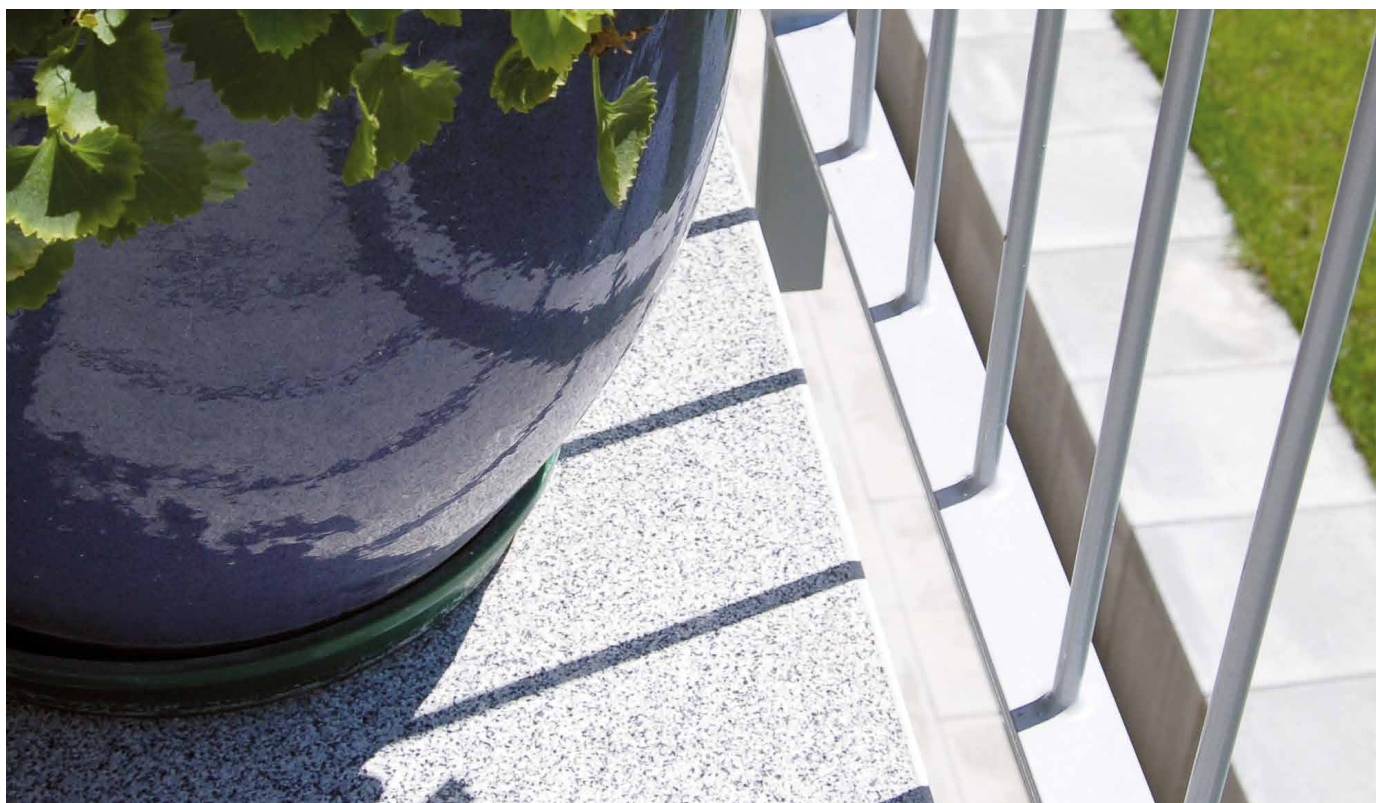
Surface

La durabilité et la préservation de la valeur sont des

préoccupations déterminantes dans tous les projets de protection et de réfection. Dans le cas des balcons, la qualité de l'habitat et l'aspect visuel résidentiel jouent en outre un rôle déterminant.

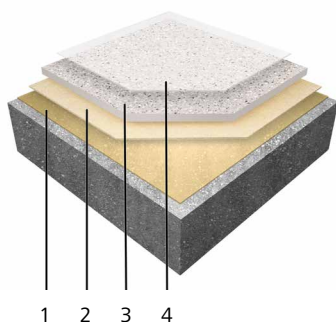
Les systèmes de revêtement pour balcons StoCretec sont ainsi complétés par des un large choix au niveau des teintes ainsi que par d'autres possibilités de conception, comme par exemple des vitrifications transparentes avec des microbilles de verre (Sto Ballotini), qui permettent d'offrir des solutions esthétiques.

Le résultat : plus de sécurité dans l'usage du balcon, préservation de la substance du bâtiment et réalisation d'une esthétique attrayante.



Les revêtements pour balcons

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoPur EB 200		• Revêtement en couche épaisse pour balcon à base de résine polyuréthane, excellente aptitude au pontage des fissures • Comme revêtement teinté pour balcons et coursives • Pour les supports à liant ciment tels que les surfaces de béton ou chapes • Propriétés élastiques même à basse température • Résistant aux intempéries et aux UV • Possibilités de créer des designs attrayants et des surfaces antidérapantes avec l'ajout de StoChips • Sans solvants • Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL • Aspect : brillant	Kit de 2.6 kg 15 kg Combi Kit de 30 kg Consommation approx. 2.5-3.0 kg/m ² comme revêtement
StoPur EB 400		• Revêtement en couche mince pour balcon en polyuréthane • Pour les supports à liant ciment tels que les surfaces de béton ou chapes • Comme revêtement teinté pour surfaces de balcons, coursives, loggias • Souple • Résistant aux intempéries et aux UV • Résiste à l'abrasion • Faible teneur en solvants • Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL • Aspect : brillant	Kit de 1.5 kg 12 kg Combi Kit de 30 kg Consommation approx. 0.6-1.0 kg/m ² comme vitrification, selon le support
StoPur EB 700		• Comme revêtement teinté pour balcons et coursives • Pour les supports à liant ciment tels que les surfaces de béton ou chapes • Faible en émissions, classe d'émissions M1 • Propriétés élastiques même à basse température • Résistant aux intempéries et aux UV • Haute capacité à ponter les fissures • Possibilités de créer des designs attrayants et des surfaces antidérapantes avec l'ajout de StoChips • Aspect : brillant • Fait partie du système StoFloor Balcony AimS EB 700 (voir encart ci-dessous) • Le système a reçu la certification «ecoBase» selon ecobau	15 kg Combi Consommation approx. 1.5-2.8 kg/m ² comme revêtement
StoPur DL 520		• Comme vitrification transparente sur revêtements à base de polyuréthane pour les surfaces de balcons, coursives et loggias • Facilite le nettoyage et limite l'encrassement de la surface • Excellente résistance à l'usure et aux intempéries • Élastique • Résiste au vieillissement, aux UV et à la lumière • Aspect : satiné	2 kg Combi Kit de 10 kg Consommation approx. 0.1-0.2 kg/m ² comme vitrification
StoPur VR 100		• Vitrification transparente sur les balcons et les coursives soumis à des sollicitations mécaniques légères (circulation piétonne) • Sur surfaces de sol • L'effet antidérapant est obtenu par l'incorporation de StoBallotini • Vitrification facile d'entretien pour les revêtements lisses PUR en extérieur • Résiste au vieillissement, aux UV et à la lumière • Sans solvants • Aspect : brillant transparent	1 kg Combi Consommation approx. 0.15-0.25 kg/m ²



- 1 - Couche de fond : StoPox GH 700
- 2 - Ragraéage (en option) :
StoPox GH 700 + Sto Charge KS
- 3 - Revêtement : StoPur EB 700
- 4 - Vitrification : StoPur VR 100 + Sto Ballotini

Sol de balcon sans émissions

Développé par nos soins, StoFloor Balcony AimS EB 700 est le premier système de revêtement de balcon sans émissions. Cette innovation répond à des exigences particulièrement strictes en matière de protection de l'air tout en laissant une grande place à la création.

Construire de manière durable c'est utiliser des matériaux respectueux de l'environnement. Nous avons dans ce domaine élargi la gamme des produits écologiques aux applications pour balcons avec le nouveau système de revêtement classifié M1, StoFloor Balcony AimS EB 700.

Ce système allie durabilité, esthétique et performance technique. Les composants du système – couche de fond, revêtement, vitrification – sont exempts d'émissions et extrêmement performants : le système avec pontage des fissures protège durablement la structure du bâtiment, les balcons restent beaux longtemps.

Vitrification

Pour des revêtements de sol durablement fonctionnels et esthétiques.

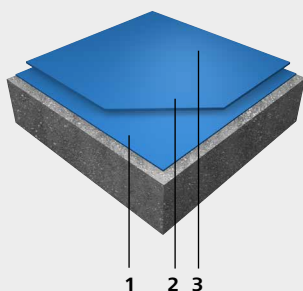
Les produits de vitrification

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoCryl BF 700		• Peinture pour sol prête à l'emploi en phase aqueuse, à base d'acrylate en dispersion • Pour l'intérieur et l'extérieur, comme revêtement teinté pour supports minéraux à liant ciment soumis à des sollicitations mécaniques faibles • Faible en émissions et conforme aux exigences de l'AgBB en terme d'émissions de COV • Le produit a reçu la certification «ecoBase» selon ecobau • Possibilités de mise en œuvre créative avec le saupoudrage de chips • Réglage des propriétés antidérapantes par l'ajout de Sto Ballotini 180-300 µm • Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL • Aspect : satiné	Seau de 5 l Seau de 10 l Consommation approx. 0.15 l/m ² par passe
StoCryl BF 700 Metallic		• Revêtement à effet métallisé avec différentes techniques d'application • Pour compléter la variante standard StoCryl BF 700 • Pour l'intérieur • Comme revêtement teinté pour supports minéraux à liant ciment soumis à des sollicitations mécaniques faibles • Réglage des propriétés antidérapantes par l'ajout de Sto Ballotini 180-300 µm • Teintes : 37812M Brass 1, 37804M Brass 3, 37803M Copper 1, 37833M Copper 4, 37822M Gold 3, 37822M Gold 3, 37809M Platinum 5, 37811M Silver 5 • Aspect : brillant	Seau de 5 l Consommation approx. 0.15 l/m ² par passe
StoCryl BF 750		• Vitrification transparente prête à l'emploi en phase aqueuse, à base d'acrylate en dispersion • Pour les surfaces de sol intérieures soumises à des sollicitations mécaniques faibles à moyennes • À faibles émissions, répond aux exigences AgBB en matière d'émissions de COV • Aspect : satiné	Seau de 5 l Consommation approx. 0.1 l/m ² comme vitrification
StoCryl BF 755		• Vitrification transparente prête à l'emploi en phase aqueuse, à base d'acrylate en dispersion • Pour les surfaces de sol intérieures et extérieures soumises à des sollicitations mécaniques faibles à moyennes • À faibles émissions, répond aux exigences AgBB en matière d'émissions de COV • Aspect : mat	Seau de 5 l Consommation approx. 0.1 l/m ² comme vitrification

Les produits de vitrification

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoPox WL 100		- Vitrification bicomposant à base de résine époxy, en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau, à faible taux d'émissions (sans solvants) - Pour l'intérieur (sol et murs) - Sert de vitrification teintée sur les revêtement à base époxy et supports minéraux à liant ciment, chapes en magnésie et sulfate de calcium - Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL - Réglage des propriétés antidérapantes par l'ajout de Sto Ballotini 75 - 150 µm - Aspect : brillant - Résistance au nettoyage ponctuel à +80 °C et à max. 40 °C pour les nettoyages plus intenses. - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C ainsi que la norme SN EN 1504-2	Kit de 2.4 kg Kit de 12 kg Kit de 30 kg Consommation approx. 0.15-0.25 kg/m² comme vitrification, selon le support par passe
StoPox WL 150 transparent		- Vitrification bicomposant transparente à base de résine époxy, à faible taux d'émissions (sans solvants), en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau - Pour l'intérieur (sol et murs) - Sert de vitrification sur les revêtement à base époxy et supports minéraux à liant ciment - Réglage des propriétés antidérapantes par l'ajout de Sto Ballotini 75 - 150 µm - Aspect : semi-mat - Résistance au nettoyage ponctuel à +80 °C et à max. 40 °C pour les nettoyages plus intenses. - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C	Kit de 1.6 kg Kit de 8 kg Consommation approx. 0.13-0.15 kg/m² comme vitrification, selon le support, par passe
StoPox WL 200		- Vitrification bicomposant à base de résine époxy, en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau, à faible taux d'émissions (sans solvants), préchargée et avec propriétés antidérapantes - Sur surfaces de sol en intérieur - Sert de vitrification teintée sur les revêtement à base époxy et supports minéraux à liant ciment, chapes en magnésie et sulfate de calcium - Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL - Aspect : brillant, microtexturée - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C et à la norme SN EN 1504-2	Kit de 12 kg Kit de 30 kg Consommation approx. 0.15-0.25 kg/m² comme vitrification, selon le support, par passe
StoPox MS 200		- Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, mate, à faible taux d'émissions - Pour l'intérieur - Pour les supports minéraux à liant ciment et les chapes à base de magnésie, d'asphalte coulé ou de sulfates de calcium - Comme vitrification teintée pour sols industriels et zones de circulation - Comme vitrification matifiante pour revêtements (anciens) à base de résine époxy, chapes d'asphalte coulé et revêtements durs en polyuréthane - Excellent mouillage sur supports étanches et anciens revêtements - Teintable selon les nuanciers StoColor et RAL - Aspect : mat - Produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C et à la norme SN EN 1504-2	Kit de 2.1 kg Kit de 7 kg Kit de 17.5 kg Consommation approx. 0.15-0.25 kg/m² comme vitrification, selon le support, par passe

Structure du système



- 1 – Support
- 2 – Couche de fond
- 3 – Revêtement

Produits complémentaires

Les accessoires

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoChips 1 mm		• Chips d'acrylate décoratifs à saupoudrer sur revêtements ou vitrifications • Teintes : mélanges de teintes et teintes unies, se référer à la gamme proposée	Pot de 1 kg Carton de 5 kg Consommation approx. 0.01 - 0.1 kg/m ² pour un léger saupoudrage 0.35 - 0.6 kg/m ² pour le saupoudrage à refus
StoChips 3 mm		• Chips d'acrylate décoratifs à saupoudrer sur revêtements ou vitrifications • Teintes : mélange de teintes, se référer à la gamme proposée	Pot de 1 kg Consommation approx. 0.01 - 0.1 kg/m ² pour un léger saupoudrage
StoBallotini 53 - 106		• Billes de verre transparentes servant de matière de charge • À mélanger aux vitrifications • Pour obtenir une surface antidérapante	Seau de 5 kg
StoBallotini 75 - 150		• Billes de verre transparentes servant de matière de charge • À mélanger aux vitrifications • Pour obtenir une surface antidérapante	Seau de 5 kg
StoBallotini 180 - 300		• Billes de verre transparentes servant de matière de charge • À mélanger aux vitrifications • Pour obtenir une surface antidérapante	Seau de 5 kg
StoBallotini 250 - 425		• Billes de verre transparentes servant de matière de charge • À mélanger aux vitrifications • Pour obtenir une surface antidérapante	Seau de 5 kg

Les accessoires

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx.
StoQuarz 0.1 - 0.2 mm		- Sable de quartz à mélanger aux produits StoPox - Pour réaliser des enduits de ragréage	Sac de 25 kg
StoQuarz 0.2 - 0.5 mm		- Sable de quartz pour saupoudrer les couches de fond et à mélanger aux revêtements - Pour réaliser des enduits de ragréage	Sac de 25 kg
StoQuarz 0.3 - 0.8 mm		- Sable de quartz pour saupoudrer les couches de fond et à mélanger aux revêtements - Pour obtenir des revêtements saupoudrés	Sac de 25 kg
StoQuarz 0.6 - 1.2 mm		- Sable de quartz pour saupoudrer les couches de fond et à mélanger aux revêtements - Pour obtenir des revêtements saupoudrés	Sac de 25 kg
Sto Charge KS		- Mélange à ajouter pour la préparation d'enduits de ragréage - Comme additif spécial pour les enduits d'égalesation - Comme mélange à ajouter pour pare-vapeurs permanents - Les rapports de mélange adéquats pour l'utilisation de Sto Charge KS sont décrits dans les fiches techniques des résines d'imprégnation StoCretec (par ex. StoPox GH 205) - Teinte : noir	Sac de 25 kg
StoQuarz Mélange de sable M 1,2		- Comme charge avec une courbe granulométrique échelonnée avec StoJet IHS/StoPox GH 205/StoPox GH 530 comme liant - Pour des épaisseurs de couche allant de 3 à 25 mm	Sac de 25 kg Consommation approx. 2.0 kg par mm d'épaisseur de couche
StoQuarz Mélange de sable M 3		- Comme charge avec une courbe granulométrique échelonnée avec StoJet IHS/StoPox GH 205/StoPox GH 530 comme liant - Pour des épaisseurs de couche allant de 6 à 35 mm	Sac de 25 kg
StoDivers ST		- Agent thixotropant - Extérieur et intérieur - Comme charge chimique et fibreuse pour la fabrication d'un mortier à base de résine polyuréthane ou époxy	Sac de 0.2 kg Sac de 10 kg

Nettoyage

Pour préserver la valeur des bâtiments.

L'aspect de haute qualité du sol reste ainsi préservé durablement et sa durée d'utilisation est considérablement allongée. Un entretien systématique du sol permet d'économiser des frais à long terme.

Mesures préventives

- Aménager des zones de passage propres suffisamment dimensionnées permet de réduire la pénétration de la saleté à l'intérieur du bâtiment.
- Pendant la phase de construction, un revêtement de sol fraîchement durci doit être protégé par recouvrement, par exemple avec

un non-tissé de protection ou le Sto-Voile de protection doublé d'un film.

- Les sollicitations mécaniques, par exemple les objets à arêtes vives (comme les pieds de table ou de chaise), peuvent endommager la surface du revêtement. Il est donc recommandé de les munir de patins en plastique.



Nettoyage d'entretien

Produit	Emballage	Domaines d'application / propriétés	Conditionnement / consommation approx. / teinte
StoDivers UR		- Nettoyant d'entretien neutre pour le nettoyage quotidien des revêtements de sol avec ou sans traitement de surface - Mousse peu, et permet donc aussi bien une application manuelle que l'utilisation de machines d'entretien	Bidon de 5 l Carton de 10 l Consommation approx. 100 ml pour 10 l d'eau
StoDivers GR		- Nettoyant de fond alcalin pour revêtements de sol pour le nettoyage intensif (intervalles selon plan de nettoyage) de salissures très adhérentes ou de films d'entretien ternes - Application possible à la machine ou à la serpillière	Bidon de 5 l Carton de 10 l Consommation approx. 0.02 - 0.05 l/m² par passe
StoClean Allstar		- Nettoyant universel en phase aqueuse très efficace - Concentré très efficace, grand rendement de surface - Biodégradable, propriétés antistatiques, très bonne action en profondeur - Nettoie en douceur, non corrosif pour les métaux, dissout les salissures organiques et inorganiques sur les façades, élimine la graisse, l'huile, la cire, le charbon, le kérosène, la suie, l'encre et autres salissures tenaces - Conforme à la loi sur les détergents et à la loi sur les produits de nettoyage, homologation de l'Institut Fresenius certifiant de son adéquation pour le secteur alimentaire	Vaporisateur de 0.5 l Bidon de 5 l Consommation approx. 100 - 200 ml/m²
Geiger Stop		Produit d'élimination des algues, mousses et moisissures	Bouteille de 500 ml Bouteille de 1000 ml Consommation approx. 80 - 100 ml par passe

Sto SA

Route de Denges 38
1027 Lonay
Tél. 021 802 82 20
sto.ch.lonay@sto.com
www.stoag.ch

**Centre de support
technique**

Téléphone 021 802 82 35
tsc.ch@sto.com

Vous trouverez les adresses
de tous nos points de vente
sous **www.stoag.ch**.