

# Systemes de revêtement StoCretec WHG

Conformes aux exigences de la loi  
allemande sur la protection des eaux

Revêtement  
de sol



Revêtements  
industriels

Comme le requiert la loi allemande sur la protection des eaux, tout le monde est tenu d'empêcher la contamination des eaux. C'est pour cette raison que les installations de stockage, de remplissage, de et fabrication de traitement des substances dangereuses et polluantes pour l'eau doivent être équipées de systèmes de protection fiables. StoCretec propose à cet effet des systèmes de revêtement de sol à haute performance.



# Contenu



## Principes de base

### 03 Systèmes de revêtement StoCretec WHG

Bâtir en responsable : protection des eaux conformément à la loi allemande de protection des eaux



## Solutions systèmes

### 04 StoCretec WHG Système 1

Surface lisse, brillante

### 06 StoCretec WHG Système 2

Conducteur, avec surface lisse

### 08 StoCretec WHG Système 1a

Surface anti-dérapante

### 09 StoFloor Industry WHG BF 700

Peinture de sol, avec surface lisse

### 10 Système minéral StoCrete FB

Surface légèrement texturée

### 12 Aperçu des structures du système

La sécurité est notre mot d'ordre

### 13 Systèmes en béton de substitution pour installations LAU

Constructions étanches en béton armé et non armé

### 14 Aperçu de la résistance aux produits chimiques

Quoi qu'il arrive...

Couverture :  
Photo : Brefort Fotostudio, Krefeld

Les données, représentations, schémas et caractéristiques techniques générales mentionnés dans cette brochure ne sont proposés qu'à titre d'exemple avec des détails représentant uniquement le mode de fonctionnement. Aucune dimension n'est précisée. La vérification de la possibilité de mise en œuvre ainsi que de l'exhaustivité est du ressort de l'entreprise applicatrice / du client pour le projet de construction concerné. Les corps de métier associés sont uniquement présentés de manière schématique. Toutes les spécifications et données doivent être adaptées aux réalités locales et ne constituent en aucun cas une planification d'ouvrage, de détails ou de montage. Les différentes spécifications et données techniques des produits contenues dans les fiches techniques et les descriptifs des systèmes / avis techniques doivent impérativement être respectées.





# Systèmes de revêtement StoCretec WHG

## Bâtir en responsable : protection des eaux conformément à la loi allemande de protection des eaux

La couleur bleue dominante sur notre planète nous montre clairement que l'eau est l'une des substances les plus importantes et les plus précieuses. Qu'elle serve d'espace vital pour de nombreuses espèces, à la consommation et à des applications sanitaires ou encore dans les établissements de loisirs et de détente, l'eau doit être protégée des contaminations et de la pollution toxicologique.

### La loi allemande sur la protection des eaux

Le paragraphe § 62 de la loi allemande sur la protection des eaux (WHG), la loi-cadre fondamentale pour la protection de l'eau, précise que tout le monde est tenu d'empêcher la contamination des eaux. De ce fait les installations de stockage, de remplissage, de fabrication ou de traitement des substances dangereuses pour l'eau doivent être conçues de manière à empêcher d'une part une contamination des cours d'eau et nappes phréatiques et d'autre part d'apporter des modifications préjudiciables à leurs propriétés (principe de précaution).

Les revêtements de sols de ces installations requièrent donc un soin particulier ainsi que la mise en place professionnelle d'un système de protection adapté. On distingue deux types d'installations :

- LAU : installations destinées au stockage, au remplissage et à la manipulation de substances polluantes pour l'eau, par exemple les entrepôts de produits chimiques, les dispositifs de remplissage et les stations de transfert
- HBV : installations destinées à la fabrication, au traitement et à l'utilisation de substances polluantes pour l'eau, par exemple les installations de production, les salles de machines, les ascenseurs

Le terme «polluant pour l'eau» s'applique aux substances gazeuses, solides et liquides qui nuisent à la qualité de l'eau. Un catalogue accessible au public répertorie toutes les substances dangereuses pour l'eau disponibles dans le commerce et leur attribue une classe de danger pour l'eau (WGK 1 à 3). La nécessité ainsi que le type d'installation

requis pour la protection des eaux dépend de la classe de danger pour l'eau des substances utilisées, de leur quantité ainsi que de l'emplacement de l'installation (par exemple zone de protection des eaux).

Ces trois paramètres permettent à un expert d'attribuer à l'installation exploitée un niveau de danger. Seules des entreprises spécialisées et formées peuvent procéder à l'application du revêtement requis dans chaque cas.

StoCretec dispose de systèmes de revêtement de sol adaptés au domaine d'application et aux exigences en matière de sollicitation. Notre slogan «Bâtir en responsable» est également l'une de nos exigences. slogan, mais aussi notre exigence.

**Photo :**  
L'eau est essentielle à la vie et doit donc être protégée de toute contamination.





# StoCretec WHG Système 1

Surface lisse, brillante

## Propriétés :

- Surface lisse et brillante
- Haute résistance chimique
- Pour des sollicitations mécaniques moyennes en intérieur et en extérieur
- Classement feu : B2
- Accessibilité à la circulation : pneus à air, roues en caoutchouc plein, Vulkollan et polyamide

## Domaine d'application :

- Stockage de liquides polluants pour l'eau
- Sols lisses dans les halls industriels, dépôts et bacs de rétention
- Étanchéité du sol conforme au § 62 de la loi allemande de protection des eaux dans les installations LAU et HBV

## Caractéristiques techniques StoCretec WHG Système 1 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

- Pontage statique des fissures : 0,4 mm
- Epaisseur de la couche de recouvrement : 2,1 mm pour une consommation de résine de 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- Densité de la couche de recouvrement : env. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance aux produits chimiques (groupes de contrôle) : 3–15
- Teintes : env. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042, autres teintes sur demande



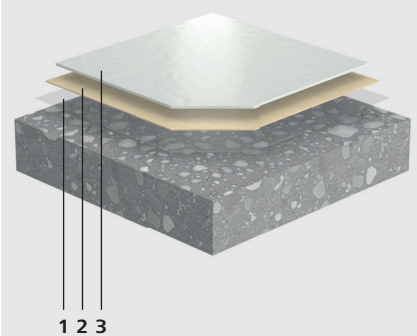




**Centre logistique, Olin, Baltringen, DE**  
 Système : StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100  
 Photo : Olin, Baltringen

Photo à gauche :  
**Dirk Höfer Chemie GmbH, Kaiserslautern, DE**  
 Système : StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

### Structure



- 1 — Couche d'impression StoPox WHG Grund 100
- 2 — Enduit de ragréage (en option) StoPox WHG Grund 100 + StoQuarz
- 3 — Revêtement StoPox WHG Deck 100



# StoCretec

## WHG Système 2

Conducteur, avec surface lisse

Les chariots élévateurs et le personnel peuvent se charger d'électricité statique par frottement, ce qui peut provoquer une décharge spontanée suivie d'étincelles lorsqu'ils entrent en contact avec des étagères ou des conteneurs métalliques. Si des matériaux hautement inflammables se trouvent à proximité, un incendie ou même une explosion peuvent survenir.

Les substances hautement inflammables sont indiquées en tant que telles sur la fiche de données de sécurité conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses. Les sols des dépôts de liquides hautement inflammables doivent donc être conducteurs.

### Propriétés :

- Conducteur
- Surface lisse et brillante
- Haute résistance chimique
- Pour des sollicitations mécaniques moyennes en intérieur et en extérieur
- Classement au feu : B2
- Accessibilité à la circulation : pneus à air, roues en caoutchouc plein, Vulkollan et polyamide

### Domaine d'application :

- Dépôts pour liquides polluants pour l'eau et hautement inflammables ou zones dans lesquels il existe un risque d'explosion (TRGS 727)
- Sols lisses dans les halls industriels, dépôts et bacs de rétention
- Étanche selon le paragraphe § 62 de la loi allemande de protection des eaux pour les sols des installations LAU et HBV

### Caractéristiques techniques StoCretec WHG Système 2 – StoFloor Industry Elastic WHG Deck 110

- Pontage statique des fissures : 0,4 mm
- Epaisseur de la couche de recouvrement : env. 2,2 mm pour une consommation de résine de 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- Densité de la couche de recouvrement : env. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance aux produits chimiques (groupes de contrôle) : 1–15
- Teintes\* : env. RAL 3009, 7012, 7023, 7030, 7032, 7042, autres teintes sur demande
- Résistance du système : < 10<sup>8</sup> Ω (humidité de l'air relative 50 %)

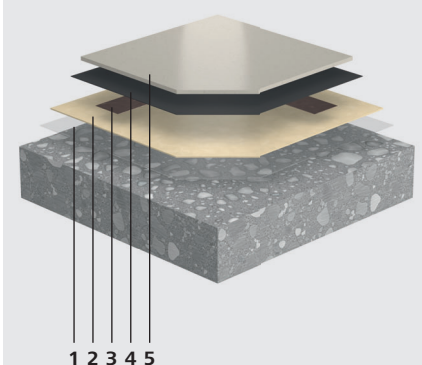
\* Les fibres conductrices sont visibles en cas d'utilisation de teintes claires.





**SolarModule GmbH & Co. KG,**  
**Frankfurt/Oder, DE**  
 Système : StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100  
 Photo : Anja Schlamann

#### Structure



- 1 — Couche d'impression StoPox WHG Grund 100
- 2 — Enduit de regréage (en option) StoPox WHG Grund 100 + StoQuarz
- 3 — Bande conductrice StoDivers LB 100
- 4 — Couche conductrice StoPox WHG Leit 110
- 5 — Revêtement StoPox WHG Deck 110

# StoCretec WHG Système 1a

## Surface anti-dérapante

Revêtement de sol anti-dérapant pour les zones de travail où des fluides glissants sont utilisés. La règle 108–003 de l'assurance-accidents allemande énumère les zones de travail concernées, définit les exigences anti-dérapantes correspondantes et les attribue aux zones.

Le système répond d'une part aux exigences du paragraphe § 62 de la loi allemande sur la protection des eaux, et d'autre part aux classes de résistance au glissement jusqu'à environ R 12 telles que définies par les exigences de l'institut allemand pour la prévention des risques professionnels. En plus de la résistance élevée aux produits chimiques, le système permet de réaliser des pontages de fissures allant jusqu'à 0,4 mm tout en assurant une résistance au glissement.

### Domaine d'application :

- Sols industriels avec exigences telles que définies dans la loi allemande sur la protection des eaux et résistance au glissement selon les règles 108–003 de l'assurance-accidents allemande, par exemple les entreprises de galvanoplastie
- Étanchéité du sol conforme au § 62 de la loi allemande sur la protection des eaux dans les installations LAU et HBV

### Caractéristiques techniques :

- Pontage statique des fissures : 0,4 mm
- Epaisseur de la couche de recouvrement : env. 3,8 mm pour une consommation de résine de 3,4 kg/m<sup>2</sup>
- Densité de la couche de recouvrement : env. 1,2 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance aux produits chimiques (groupes de contrôle) : 3–15
- Teintes\* : env. RAL 1001, 3009, 5014, 6011, 7001, 7012, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7042
- Classement au feu : B2
- Avis technique de l'institut pour la sécurité au travail de l'assurance-accidents allemande contre les accidents : anti-dérapage
- Accessibilité à la circulation : pneus à air, roues en Vulkollan et polyamide

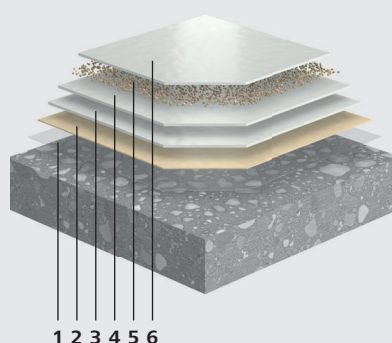


**Sto SE & Co. KGaA,**  
**Donaueschingen, DE**  
**Compétences**  
**StoCretec :**  
StoFloor Industry  
Elastic WHG Deck 100  
SR

**Photo à droite :**  
Le système StoFloor Industry WHG BF 700 convient pour les chaufferies et s'applique facilement.

Photo : Studio Harmony –  
stock.adobe.com

### Structure



- 1 — Couche de fond StoPox WHG Grund 100
- 2 — Enduit d'égalisation (en option) StoPox WHG Grund 100 + StoQuarz
- 3 — Revêtement StoPox WHG Deck 100
- 4 — Couche intermédiaire StoPox WHG Deck 100
- 5 — Saupoudrage StoQuarz 0,6–1,2 mm
- 6 — Scellement StoPox WHG Deck 100

\* Le pouvoir couvrant des teintes claires est limité.



# StoFloor Industry WHG BF 700

Peinture de sol, avec surface lisse



## Propriétés :

- Surface lisse
- Résistance chimique
- Pour une faible sollicitation mécanique

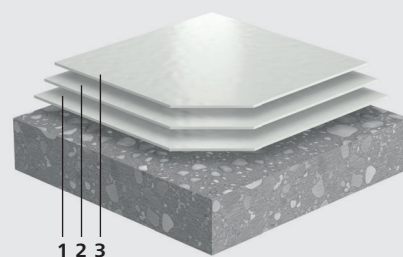
## Domaine d'application :

- Revêtement pour bacs de rétention en intérieur et en extérieur pour le fioul, le diesel et les huiles moteur et de transmission non utilisées, l'huile isolante Shell Diala et l'huile hydraulique Shell Tellus ; à l'intérieur en plus pour le carburant diesel.

## Caractéristiques techniques :

- Pontage statique des fissures : 0,2 mm
- Epaisseur de la couche de recouvrement : env. 0,7 mm à l'extérieur, env. 0,6 mm à l'intérieur
- Densité de la couche de recouvrement : env. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance aux produits chimiques (groupes de contrôle) : 3, 3b, Shell Diala S4 ZX-I (huile isolante), Shell Tellus S4 ME 32 (huile hydrolique) à l'intérieur, en plus 3b
- Teintes : nuancier RAL et StoColor System
- Classement au feu : Bfl-s1 (EN 13501-1)
- Accessible aux piétons

## Structure en intérieur



- 1 — Couche de fond (1ère couche) StoCryl BF 700
- 2 — Revêtement (2ème couche) StoCryl BF 700
- 3 — Revêtement (3ème couche) StoCryl BF 700

# Système minéral StoCrete FB

Surface légèrement texturée

Le revêtement minéral flexible StoCrete FB peut également être utilisé dans les installations LAU et HBV en complément des systèmes StoCretec WHG à base de résine époxy. Le matériau est apte au pontage des fissures et conducteur.

## Domaine d'application :

- Dépôts pour liquides polluants pour l'eau
- Sols des bacs de rétention
- Étanche selon le paragraphe § 62 de la loi allemande sur la protection des eaux pour les sols des installations LAU et HBV

## Caractéristiques techniques :

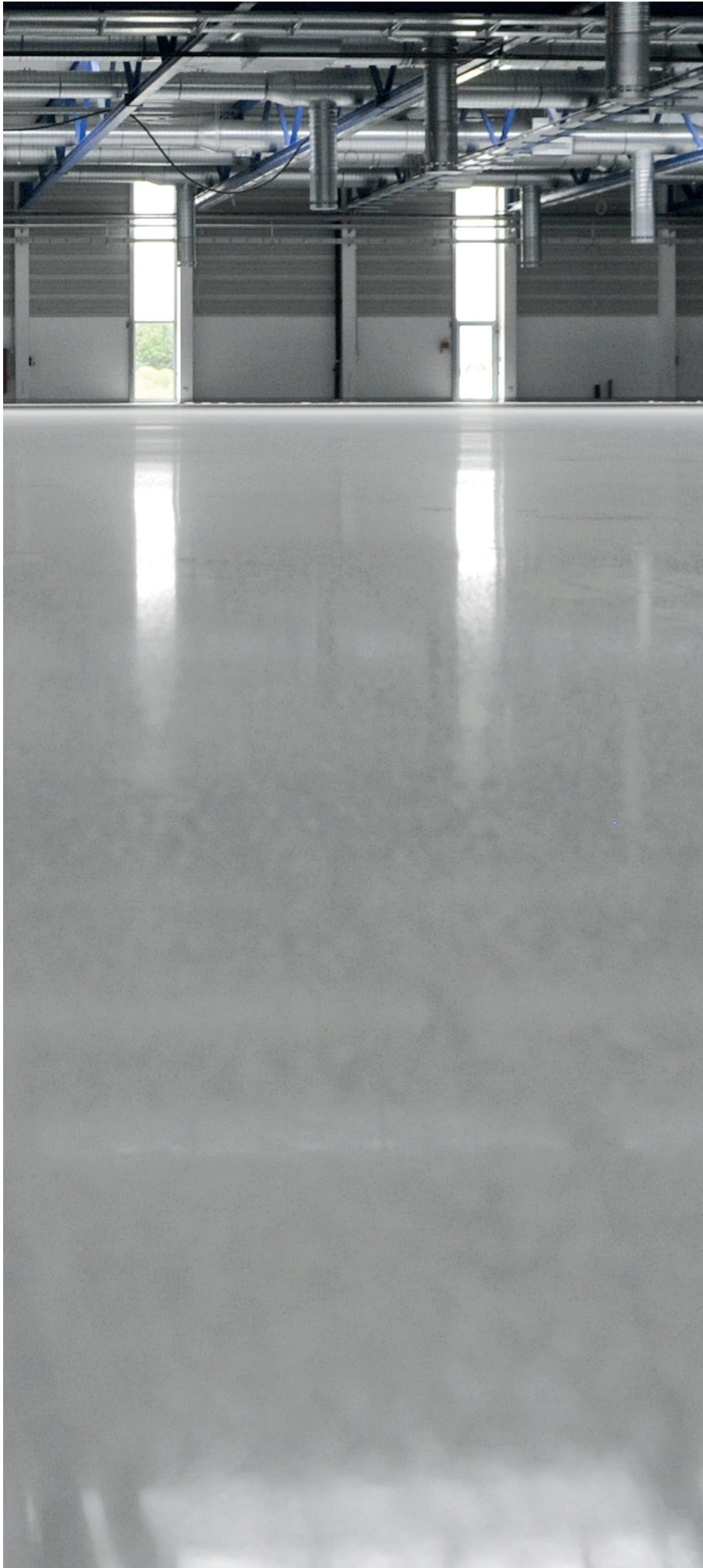
- Pontage statique des fissures : 0,2 ou 0,5 mm
- Epaisseur de la couche de recouvrement : env. 1,9 resp. env. 2,5 mm pour une consommation de résine de 3,5 resp. env. 4,5 kg/m<sup>2</sup>
- Densité de la couche de recouvrement : env. 1,66 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance aux produits chimiques (groupes de contrôle) : 1, 1a, 2, 3, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5b, 7b, 8 ainsi que Shell Tellus S4 ME 32 (huile hydraulique) et Shell Diala S4 ZX-I (huile isolante)
- Teinte : gris
- Classement au feu : B2
- Résistance du système : < 10<sup>8</sup> Ω (humidité de l'air relative 50 %)



StoCrete FB est utilisé entre autres dans les stations transformatrices.

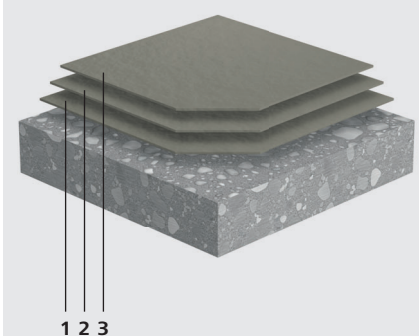
Photo : A – stock.adobe.com





**Hubert Stüken GmbH & Co. KG, Rinteln, DE**  
Système : StoFloor Industry Elastic WHG Deck 100

### Structure



- 1 — Enduit de ragréage (1ère couche)  
StoCrete FB
- 2 — Revêtement (2ème couche) StoCrete FB
- 3 — Revêtement (3ème couche) StoCrete FB



# Aperçu des structures du système

La sécurité est notre mot d'ordre

## Structure du système

| Caractéristiques techniques                           | StoCretec WHG Système 1 :<br>StoFloor Industry Elastic<br>WHG Deck 100             | StoCretec WHG Système 1a:<br>StoFloor Industry Elastic<br>WHG Deck 100 SR | StoCretec WHG Système 2 :<br>StoFloor Industry Elastic<br>WHG Deck 110            |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Couche d'impression<br>Consommation/m <sup>2</sup>    | StoPox WHG Grund 100<br>300–500 g                                                  | StoPox WHG Grund 100<br>300–500 g                                         | StoPox WHG Grund 100<br>300–500 g                                                 |
| Enduit d'égalisation<br>(en option)                   | StoPox WHG Grund 100 1:1 avec mélange de StoQuarz 0,1 – 0,5 mm et StoQuarz 0,01 mm |                                                                           |                                                                                   |
| Mise à la terre                                       |                                                                                    |                                                                           | StoDivers LB 100 +<br>StoDivers LS                                                |
| Couche conductrice<br>Consommation/m <sup>2</sup>     |                                                                                    |                                                                           | StoPox WHG Leit 110<br>150–200 g                                                  |
| Couche de recouvrement<br>Consommation/m <sup>2</sup> | StoPox WHG Deck 100<br>2500 g                                                      | StoPox WHG Deck 100<br>2500 g                                             | StoPox WHG Deck 110<br>2500 g                                                     |
| Couche intermédiaire<br>Consommation/m <sup>2</sup>   |                                                                                    | StoPox WHG Deck 100<br>500–600 g                                          |                                                                                   |
| Saupoudrage<br>Consommation/m <sup>2</sup>            |                                                                                    | StoQuarz 0,6–1,2 mm<br>env. 800 g                                         |                                                                                   |
| Vitrification<br>Consommation/m <sup>2</sup>          |                                                                                    | StoPox WHG Deck 100<br>env. 500 g                                         |                                                                                   |
| Pontage de fissures                                   | jusqu'à 0,4 mm                                                                     | jusqu'à 0,3 mm                                                            | jusqu'à 0,4 mm                                                                    |
| Résistance aux<br>produits chimiques                  | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                                           | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                                  | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                                          |
| Épaisseur de la couche<br>de recouvrement             | env. 2,1 mm                                                                        | env. 3,8 mm                                                               | env. 2,2 mm                                                                       |
| Domaines d'application                                | LAU, HBV                                                                           | LAU, HBV                                                                  | LAU, HBV                                                                          |
| Temps d'attente jusqu'à<br>solicitation complète      | 7 d                                                                                | 7 d                                                                       | 7 d                                                                               |
| Propriétés particulières                              | Surface brillante                                                                  | Anti-dérapant<br>jusqu'à env. R 12                                        | Résistance électrique<br>< 10 <sup>8</sup> Ω (humidité relative<br>de l'air 50 %) |

\* Pour les systèmes StoCretec WHG 1a, 2 et 8, des dégradations optiques peuvent apparaître dans les teintes claires, car les fibres conductrices ou le sable de saupoudrage deviennent visibles en raison d'une diminution du pouvoir couvrant de la vitrification.

## Structure du système et données techniques

| Caractéristiques techniques                | StoFloor Industry<br>WHG BF 700<br>Structure 1 (extérieur) | StoFloor Industry<br>WHG BF 700<br>Structure 2 (intérieur) | Structure 1<br>StoCrete FB                                                        | Structure 2<br>StoCrete FB                                                        |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 1ère couche<br>Consommation/m <sup>2</sup> | StoCryl GL avec StoFluid AF<br>env. 200–1000 g             | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               | StoCrete FB<br>1000 g                                                             | StoCrete FB<br>1000 g                                                             |
| 2ème couche<br>Consommation/m <sup>2</sup> | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               | StoCrete FB<br>1000 g                                                             | StoCrete FB<br>1000 g                                                             |
| 3ème couche<br>Consommation/m <sup>2</sup> | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               | StoCrete FB<br>1500 g                                                             | StoCrete FB<br>2000 g                                                             |
| 4ème couche<br>Consommation/m <sup>2</sup> | StoCryl BF 700<br>env. 300 g                               |                                                            |                                                                                   |                                                                                   |
| Épaisseur de couche sèche                  | env. 0,7 mm                                                | env. 0,6 mm                                                | ca. 1,9 mm                                                                        | ca. 2,5 mm                                                                        |
| Pontage de fissures                        | 0,2 mm                                                     | 0,2 mm                                                     | 0,2 mm                                                                            | 0,5 mm                                                                            |
| Résistance aux produits<br>chimiques       | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                   | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                   | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                                          | Voir ATE pour les groupes<br>de contrôle                                          |
| Domaines d'application                     | Bacs de rétention en extérieur                             | Bacs de rétention en extérieur                             | LAU, HBV                                                                          | LAU, HBV                                                                          |
| Propriétés particulières                   | Revêtement simple                                          | Revêtement simple                                          | Résistance électrique<br>< 10 <sup>8</sup> Ω (humidité relative<br>de l'air 50 %) | Résistance électrique<br>< 10 <sup>8</sup> Ω (humidité relative<br>de l'air 50 %) |



# Systèmes en béton de substitution pour installations LAU

## Constructions étanches en béton armé et non armé

### Systèmes en béton de substitution minéral modifié par des matières synthétiques

Les constructions étanches en béton dans les usines LAU devant assurer une protection fiable contre la pollution des nappes phréatiques, celles-ci doivent répondre aux mêmes exigences que les matériaux de réfection.

En tant que partie intégrante du système en béton de substitution correspondant, le mortier de réparation minéral StoCrete TG 203 ainsi que le mortier hydraulique pour projection humide StoCrete TS 203 sont agréés pour la réfection des éléments de construction et des surfaces en béton dans les installations LAU et les stations-service.

### Domaine d'application :

- Dans les usines LAU, pour la réfection des constructions étanches en béton armé et non armé pour les niveaux de protection faible et moyen selon la fiche DWA-A 786 (association

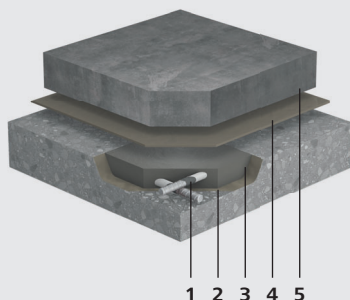
allemande pour l'eau, l'assainissement et le traitement des déchets)

- Dans les stations-service agréées pour le ravitaillement en carburant et la vidange au sens des fiches DWA-A 781 à 784

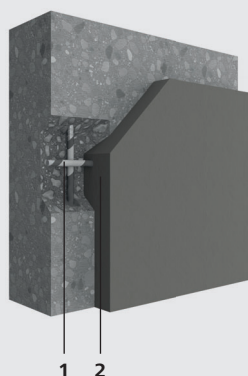
### Caractéristiques techniques :

- Utilisation en intérieur et en extérieur
- Épaisseur d'installation : au moins 30 à 50 mm
- Pollution directe possible
- Classe de résistance M 3
- Classe de résistance au feu REI 90, F90
- StoConcrete Repair Prime TG 203 pour les zones accessibles aux piétons et à la circulation ainsi que pour les surfaces verticales et les surfaces en plafond
- StoConcrete Repair Prime TS 203 pour les surfaces verticales et les surfaces en plafond
- Comportement au feu selon EN 13501-1 : StoConcrete Repair Prime TG 203 : matériau classé A2fl-s1; A2-s1, d0 StoConcrete Repair Prime TS 203 : matériau classé A2-s1, d0

### Structure



- 1 — Protection anticorrosion StoCrete TK
- 2 — Pont d'adhérence StoCrete TH 200
- 3 — Reprofilage/substitut de béton StoCrete TG 203
- 4 — Pont d'adhérence StoCrete TH 200
- 5 — Revêtement/surface en substitut de béton StoCrete TG 203



- 1 — Protection anticorrosion StoCrete TK
- 2 — Béton de substitution avec StoCrete TS 203



# Aperçu de la résistance aux produits chimiques

Quoi qu'il arrive...

## Résistance aux produits chimiques

| Description du matériau          | Groupe de contrôle | Résistance des systèmes<br>StoCretec WHG 1, 1a et 2 | Résistance de<br>StoFloor Industry WHG<br>BF 700 | Résistance de<br>StoCrete FB |
|----------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
| Acétone                          |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Alcools, solution test du DIBT   | 5                  | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Chlorure d'aluminium (III)       | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide formique 30 %              |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Solution d'ammoniac conc.        |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure d'ammonium              | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Nitrate d'ammonium               | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Sulfate d'ammonium               | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide ascorbique                 | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure de baryum               | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Benzène                          | 4a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide benzoïque                  | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide succinique                 | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Biodiesel                        | 7b                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Borax                            | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Aldéhyde butyrique               | 8a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure de calcium              | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Hydroxyde de calcium             | 11                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide chromique < 50 %           |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Carburants diesel                | 3b                 | ■                                                   | ■                                                |                              |
| Éthanol                          | 5                  | ■                                                   |                                                  |                              |
| Sulfate de fer                   | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure de fer (III)            | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide acétique                   | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Carburants aéronautiques         | 2                  | ■                                                   |                                                  |                              |
| Formaldéhyde < 40 %              | 8                  | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide fluorhydrique < 50 %       |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide urique                     |                    | □                                                   |                                                  |                              |
| Fioul extra léger                | 3                  | ■                                                   | ■                                                | ■                            |
| Iodure d'hydrogène < 20 %        | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Hydroxyde de potassium<br>< 50 % | 11                 | ■                                                   |                                                  |                              |

■ brésistance conforme aux informations de l'ATE

□ résistance limitée (consultation de notre centre d'assistance technique nécessaire)



## Résistance aux produits chimiques

| Description du matériau                           | Groupe de contrôle | Résistance des systèmes<br>StoCretec WHG 1, 1a et 2 | Résistance de<br>StoFloor Industry WHG<br>BF 700 | Résistance de<br>StoCrete FB |
|---------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
| Hydrocarbures < 5 % benzène                       | 4                  | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Huiles de transmission automobile (non utilisées) | 3                  | ■                                                   | ■                                                | ■                            |
| Huiles de transmission automobile (usagées)       | 4c                 | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Hydroxyde de lithium                              | 11                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Méthyléthylcétone (MEC)                           |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide lactique < 50 %                             | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Hydroxyde de sodium < 50 %                        | 11                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Hypochlorure de sodium (env. 13 % Cl)             |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| N-méthyl-pyrrolidone                              |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Essences                                          | 1, 1a              | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Acide oxalique                                    | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide phosphorique < 75 %                         |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Propionaldéhyde                                   | 8                  | ■                                                   |                                                  |                              |
| Pétrole brut                                      | 4                  | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Acide nitrique < 20 %                             |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide chlorhydrique 37 %                          |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide sulfurique < 96 %                           |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide sulfureux                                   | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Skydrol                                           |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Huiles pour moteurs à combustion (non utilisées)  | 3                  | ■                                                   | ■                                                | ■                            |
| Huiles pour moteurs à combustion (usagées)        | 4c                 | ■                                                   |                                                  | ■                            |
| Peroxyde d'hydrogène                              |                    | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide tartrique                                   | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure de zinc                                  | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Sulfate de zinc                                   | 12                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Chlorure d'étain (III)                            | 10                 | ■                                                   |                                                  |                              |
| Acide citrique                                    | 9a                 | ■                                                   |                                                  |                              |

■ brésistance conforme aux informations de l'ATE

□ résistance limitée (consultation de notre centre d'assistance technique nécessaire)

**Sto SA**

Route de Denges 38  
1027 Lonay  
Téléphone 021 802 82 20  
[sto.ch.lonay@sto.com](mailto:sto.ch.lonay@sto.com)  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

**Commandes**

Téléphone 0800 22 99 00  
[info.ch@sto.com](mailto:info.ch@sto.com)

**Centre de support  
technique**

Téléphone 032 674 41 42  
[tsc.ch@sto.com](mailto:tsc.ch@sto.com)

Vous trouverez les adresses  
de tous nos points de vente  
à l'adresse **[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)**

