

StoFloor Industry BB OS

Système de revêtement époxy, autolissant, à faible émission

Domaines d'application : pour les zones de production de l'industrie automobile, les zones de stockage, les laboratoires et les salles blanches, les zones de production de l'industrie alimentaire et les espaces à usage commercial.

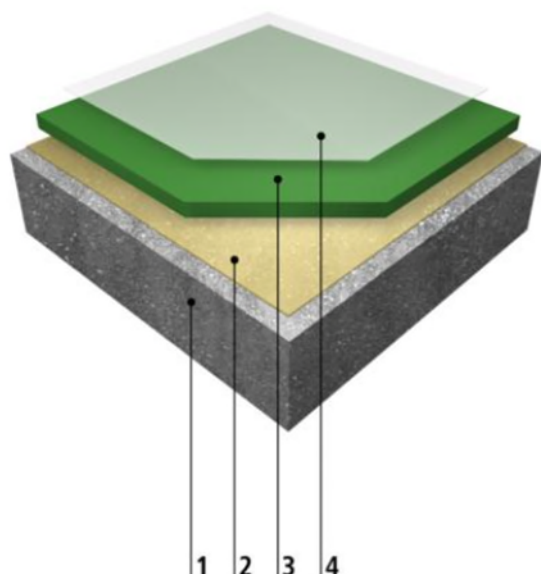
	Description produit	Consommation
Couche de fond	StoPox GH 205 (S) ou GH 530 Epoxy, bicomposant, non chargé ou chargé	0,3-0,4 kg/m ²
Saupoudrage (si besoin*)	StoQuarz 0,3-0,8 mm "Grains côte à côte", pas à refus	0,5-1,0 kg/m ²
Enduit de ragréage (optionnel)	StoPox GH 205 (S) ou GH 530 chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm dans le rapport de mélange 1:0,5 à 1:1 (selon profondeur de rugosité)	0,6-1,5 kg/m ^{2**}
Saupoudrage (seulement avec enduit)	StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus	2,0-3,0 kg/m ²
Revêtement	StoPox BB OS Epoxy, bicomposant chargé avec StoQuarz 0,1-0,2 mm dans le rapport de mélange 1:0,5 jusqu'à 1:0,7	2,2-2,4 kg/m ² + 1,1-1,7 kg/m ²
Vitrification (optionnel)	StoPox MS 200 Epoxy, bicomposant, aqueux pigmenté	0,3-0,5 kg/m ² (2 couches)
	Epaisseur du système	2,0-3,0 mm

* : La couche de fond sera saupoudrée avec le StoQuarz 0,3-0,8 mm uniquement si les temps de recouvrement ne peuvent être respectés.

** : Consommation incluant la charge en sable de quartz

StoFloor Industry BB OS

Système de revêtement époxy, autolissant, à faible émission



1. Support béton ou chape en ciment
2. Couche de fond: StoPox GH 530 ou StoPox GH 205 (S) + Saupoudrage avec StoQuarz 0,3-0,8 mm (optionnel)
3. Revêtement: StoPox BB OS chargé à 50% jusqu'à 70% avec StoQuarz 0,1-0,2 mm
4. Vitrification: StoPox MS 200 (optionnel)

Le système StoFloor Industry BB OS répond aux exigences des normes EN 13813 et EN 1504-2

Propriétés du système:

A Faible émission de COV selon les critères du test allemand AgBB

Très bonne décontamination selon la norme DIN 25415-1

Convient pour une utilisation dans l'industrie alimentaire conformément au règlement (CE) n° 1935/2004

Testé contre les remontées capillaires d'eau selon les directives allemandes de protection et de rénovation des édifices en béton (RILI-SIB/DAfStb)

Sans additif siliconé - compatibilité prouvée pour un usage dans l'industrie automobile

Résistance mécanique élevée (convient pour la circulation des chariots avec roues en polyamide, en élastomère Vulkollan ou en caoutchouc plein)

Divers rapports d'essai de résistance au glissement : R9, R10, R11

Classe de résistance aux chocs I selon la norme ISO 6272-1

Résistance à la traction par arrachement : > 2 N/mm² selon la norme EN 1542

Perméabilité à la vapeur d'eau : Classe III : valeur sd > 50 m selon DIN EN ISO 7783-1

Résistant à des attaques chimiques sévères selon la norme EN 13529

Comportement au feu : difficilement inflammable, Bfl-s1 selon la norme EN 13501-1