

Bautenschutz Light

Betoninstandsetzung und Bodenbeschichtung für Bauunternehmen

**Betoninstand-
setzung und
Betonschutz**



**Bodenbeschich-
tung**



Das anwenderfreundliche Produktsortiment von StoCretec ermöglicht es, Herausforderungen in den Bereichen Betoninstandsetzung und Bodenbeschichtung einfach, schnell und sicher zu meistern und damit das eigene Leistungsangebot zu erweitern. Das umfangreiche Sortiment beinhaltet neben Produkten für die Betoninstandsetzung auch innovative Produkte für die Bodenbeschichtung.

Bei den nachfolgend in der Broschüre enthaltenen Angaben, Abbildungen, generellen technischen Aussagen und Zeichnungen ist darauf hinzuweisen, dass es sich hier nur um allgemeine Mustervorschläge und Details handelt, die diese Funktionsweise darstellen. Es ist keine Massgenauigkeit gegeben. Anwendbarkeit und Vollständigkeit sind vom Verarbeiter/Kunden beim jeweiligen Bauvorhaben eigenverantwortlich zu prüfen. Angrenzende Gewerke sind nur schematisch dargestellt. Alle Vorgaben und Angaben sind auf die örtlichen Gegebenheiten anzupassen bzw. abzustimmen und stellen keine Wert-, Detail- oder Montageplanung dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Systembeschreibungen/Zulassungen sind zwingend zu beachten.

Inhalt



Betoninstandsetzung und Betonschutz



- 05 Korrosionsschutz
- 06 Haftschräume
- 07 Mörtel
- 10 Feinmörtel
- 11 Beton Nachbehandlungsmittel
- 12 Imprägnierung
- 13 Zwischenbeschichtung
- 14 Grundierung
- 16 Versiegelung
- 18 Abdichtung
- 20 Rissinjektion und Injektionsharze
- 21 Packer
- 23 Kleber



Bodenbeschichtung



- 25 Zwischenbeschichtung
- 28 Grundierung
- 30 Beschichtung
- 32 Balkonbeschichtung
- 34 Versiegelung
- 36 Hilfsmittel und Zubehör
- 38 Reinigung



Betoninstand- setzung und Betonschutz

- 05 Korrosionsschutz
- 06 Haftschräume
- 07 Mörtel
- 10 Feinmörtel
- 11 Beton Nachbehandlungsmittel
- 12 Imprägnierung
- 14 Zwischenbeschichtung
- 15 Grundierung
- 17 Versiegelung
- 18 Abdichtung
- 20 Rissinjektion und Injektionsharz
- 21 Packer
- 23 Kleber

Die Probleme der Betoninstandsetzung sind sehr komplex: Witterungseinflüsse, Schadstoffe und mechanische Belastungen hinterlassen an Beton ihre Spuren. So ist es nur verständlich, dass höchste Ansprüche an die Dauerhaftigkeit von Sanierungsmassnahmen gestellt werden, wenn es darum geht, die Bausubstanz zu erhalten. Aber auch wirtschaftlichen Aspekten muss Rechnung getragen werden. Gerade hier überzeugen die StoCretec-Systeme mit einem ausgezeichneten Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Korrosionsschutz

Schützen Sie Beton und Bewehrungsstahl vor Schäden, um die Dauerhaftigkeit von Stahlbeton zu erhalten.

Ein wichtiger Schadensmechanismus ist das Korrodieren der Bewehrung aufgrund hoher Carbonatisierungstiefen. Aber auch das Eindringen von Chlorid (z. B. aus Streusalz) schädigt die Bewehrung nachhaltig.

Die gängigste Form der Korrosionsschutzbeschichtung sind kunststoffmodifizierte, zementgebundene Systeme (PCC). Alternativ, je nach Anwendungsfall, bieten sich Korrosionsschutzbeschichtungen auf Epoxidharzbasis an.



Mineralisch und sicher
StoCrete TK garantiert einen ausgezeichneten Korrosionsschutz des Bewehrungsstahls.

Übersicht Korrosionsschutz

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCrete TK		• Korrosionsschutz für Bewehrung • sehr gute Haftfestigkeit auf Bewehrungsstahl • die Applikation erfolgt in 2 Arbeitsgängen • sehr gute Verarbeitung • Produkt entspricht SN EN 1504-7	5-kg-Sack ca. Verbrauch pro Lage in Abhängigkeit des Ø des Bewehrungsstahls 0.13-0.2 kg/m
StoCrete TH 210		• kunststoffmodifizierte und zementgebundene Haftbrücke mit integriertem Korrosionsschutz für Bewehrung • sehr gute Haftfestigkeit auf Bewehrungsstahl • die Applikation erfolgt in 2 Arbeitsgängen • sehr gute Verarbeitung • Produkt entspricht SN EN 1504-7	25-kg-Sack ca. Verbrauch pro Lage in Abhängigkeit des Ø des Bewehrungsstahls 0.13-0.2 kg/m
StoCorr Epoxy Primer		• als haftvermittelnde Korrosionsschutzgrundierung für Stahl- und Metallkonstruktionen • schnelltrocknend • bei höchsten Anforderungen an die Haftung, Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit	1-kg-Set 5-kg-Set ca. Verbrauch 0.15-0.18 kg/m ² pro Arbeitsgang

Haftschlämme

Zwischen Zementuntergrund wie beispielsweise Beton oder Estrich, fungiert die Haftschlämme als Verbund, um die nachfolgende Schicht mit dem Mörtel zu verbessern.



Übersicht Haftschlämme

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoCrete BE Haftbrücke		• kunststoffmodifizierte und zementgebundene Haftbrücke • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage	20-kg-Sack ca. Verbrauch 1.9 kg/m ²
StoCrete TH 200		• kunststoffmodifizierte, zementgebundene Haftbrücke • polymervergütet • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.6 kg/m ²
StoCrete TH 210		• kunststoffmodifizierte und zementgebundene Haftbrücke mit integrierter Korrosionsschutz • sehr gute Haftfestigkeit auf Bewehrungsstahl und Betonunterlage • sehr guter Korrosionsschutz	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.9 kg/m ²

Mörtel

Die Anforderungen an die Betoninstandsetzung sind sehr komplex: verschiedenste Einflüsse hinterlassen an Beton ihre Spuren. Zur Substanzerhaltung werden höchste Ansprüche an die Sanierungsmassnahmen gestellt.

Eine Instandsetzung ist immer dann erforderlich, wenn Bauteile oder Bauwerke aus Beton und Stahlbeton in ihrer Optik oder Funktion beeinträchtigt sind: Nutzung oder Belastungen durch beton-schädigende Einflüsse können schwere Schäden verursachen.

Um Funktion und Erscheinungsbild der Bauwerke oder Bauteile wieder herzustellen und dauerhaft zu sichern, sind clevere Lösungen gefragt. Wir haben Produkte für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt, die perfekt die Anforderungen an Reprofilierungen erfüllen – und das ohne zusätzliche Haftbrücke und Feinspachtelung.

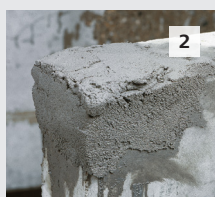
Unsere Lösungen tragen auch den wirtschaftlichen Aspekten Rechnung und sind unübertroffen rentabel in Sachen Reduktion von Verarbeitungsschritten und verkürzte Wartezeiten.

Die beiden Schnellreparaturmörtel StoCrete SM und StoCrete SM P beispielsweise sind sowohl für Reprofilierungen als auch für Feinspachtelungen von Bauteilen aus Beton, Stahl- und Leichtbeton geeignet. Die Untergrundvorbehandlung erfolgt standardgemäss. Für statisch relevante Bauteile und Bauteile mit erhöhter Belastung, wie z. B. Stützen, Pfeiler, Treppen oder Böden kann StoCrete RM F eingesetzt werden.

Verarbeitungsbeispiel StoCrete SM (P)



1 Vor dem Mörtelauftrag wird der Untergrund mattfeucht vorgenässt.



2 Reprofilierung StoCrete SM (P) wird zunächst intensiv in die Ausbruchstelle eingearbeitet. Danach erfolgt die Ausfüllung der gesamten Fehlstelle mit leichtem Überschussauftrag.



3 Die reprofilierte Fläche wird nach kurzer Wartezeit an das Bauteil angeglichen (Überschuss entfernen).



4 Durch Filzen wird die reprofilierte Oberfläche an die Bauteiloberfläche angeglichen.

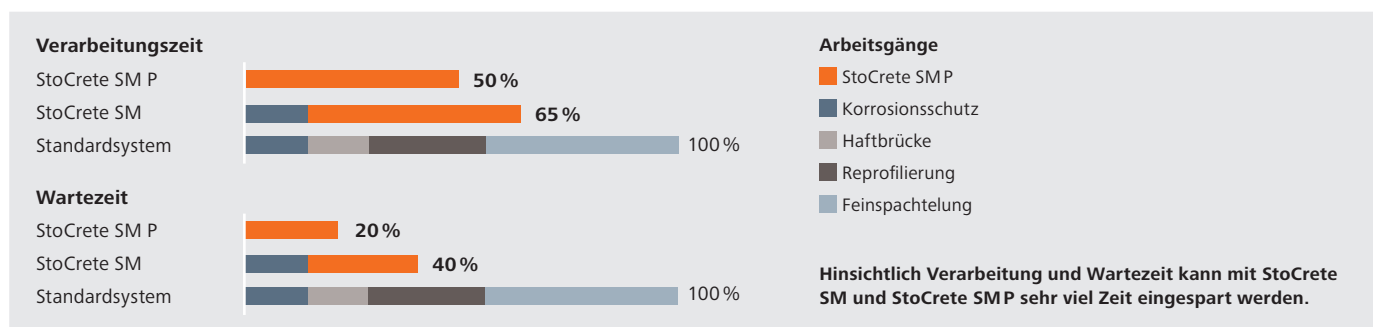
Die fein strukturierte Oberfläche von StoCrete SM (P) bietet ideale Voraussetzungen für einen dauerhaften Verbund der nachfolgenden Versiegelung oder Beschichtung.

Mörtel

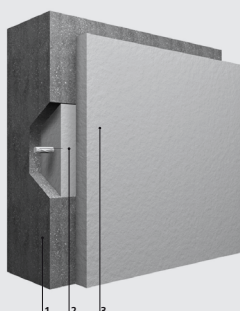
Übersicht Schnellreparaturmörtel

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch
StoCrete SM		• kunststoffmodifizierter zementgebundener Schnellreparaturmörtel (PCC) als Betonersatz • zur Instandsetzung für Schichtdicken von 3 – 40 mm • auch als flächige Feinspachtel 3 – 5 mm anwendbar • keine separate Haftbrücke notwendig • sehr gute Verarbeitung über Kopf • Produkt entspricht SN EN 1504-3, Klasse R2	10-kg-Eimer 25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.7 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete SM P		• kunststoffmodifizierter zementgebundener Schnellreparaturmörtel (PCC) als Betonersatz • zur Instandsetzung für Schichtdicken von 3 – 40 mm • auch als flächige Feinspachtel 3 – 5 mm anwendbar • keine separate Haftbrücke notwendig • sehr gute Verarbeitung über Kopf • mit integriertem Korrosionsschutz • Produkt entspricht SN EN 1504-3, Klasse R2	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.7 kg/m ² pro mm Schichtdicke

Zeitersparnis mit StoCrete SM und StoCrete SM P



Systemaufbau StoCrete SM P



- 1 – Beton
- 2 – Reprofilierungsmörtel
StoCrete SM P
- 3 – Feinspachtel

Vorteile auf einen Blick

- nur ein Produkt für die Reprofilierung und Feinspachtelung
- keine zusätzliche Haftschräume als Haftbrücke
- mit integriertem Korrosionsschutz
- vielfältig anwendbar auf der Fläche bzw. bei Eck- und Kantenausbrüchen
- geeignet für Bauteile aus Beton, Stahl- und Leichtbeton
- in einem Arbeitsgang flächig bis zu 40 mm, lokal bis 70 mm Schichtdicke
- problemlose Über-Kopf-Applikation
- einfach und schnell mit Wasser anmischbar

Übersicht Mörtel

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete / Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoCrete RM F		• kunststoffmodifizierter, zementgebundener Schnellreparaturmörtel (PCC) • frost- und tausalzbeständig • als Betonersatz für vertikale und horizontale Flächen • für Schichtdicken von 2 – 40 mm • auch als flächiger Feinspachtel 2 - 20 mm anwendbar • geeignet zur Ausbildung von Hohlkehlen, Gefällekeilen, Stützen, Pfeiler, Treppen und Böden • keine separate Haftbrücke notwendig • Produkt entspricht SN EN 1504-3, Klasse R3	15-kg-Eimer ca. Verbrauch 2.0 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TS 203		• kunststoffmodifizierter, zementgebundener Nassspritzmörtel, Schichtdicke 6-30 mm, partiell bis 100 mm • polymervergüteter Betonersatz (SPCC / SRM) • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage • sehr gute Verarbeitung Überkopf • hohes Standvermögen, geringer Rückprall • hohe Beständigkeit bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • Systemprüfung als Anoden- und Instandsetzungsmörtel für das Instandsetzungsprinzip Kathodischer Korrosionsschutz • Baustoffklasse A2-s1, d0 (nichtbrennbar) gemäss EN 13501-1 • Produkt entspricht der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.1 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TS 250		• Nassspritzmörtel, kunststoffmodifiziert, zementgebunden, sulfatbeständig, Schichtdicke 6-30 mm • polymervergüteter zementgebundener Nassspritzmörtel (SPCC / SRM) • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage • gute Verarbeitung Überkopf • hohes Standvermögen • hohe Schutzwirkung bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • widerstandsfähig gegenüber schwefelsauren, ammonium- und sulfathaltigen Wassern, nach Expositionsklasse XA3 gemäss EN 206-1:2001-07 • Produkt entspricht der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.1 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TG 104		• kunststoffmodifizierte, zementgebundene Estrichmörtel, Schichtdicke 12-40 mm • schnell überarbeitbar • polymervergüteter Estrichmörtel (PCC / RM) • schwind- und eigenspannungsarm • Produkt entspricht der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.0 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TG 108		• kunststoffmodifizierter, zementgebundener Estrichmörtel, Schichtdicke 20-80 mm • schnell überarbeitbar • polymervergüteter zementgebundener Estrichmörtel (PCC / RM) • schwind- und eigenspannungsarm • Produkt entspricht der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.0 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TV 304		• zementgebundener Vergussmörtel, Schichtdicke 20-70 mm • frost- und tausalzbeständig, wasserundurchlässig, • konstante Homogenität • hohe Fließfähigkeit • sehr gute Verarbeitung • Produkt entspricht der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.1 kg pro Liter Hohlraum
StoCrete TV 308		• zementgebundener Vergussmörtel, Schichtdicke 40-90 mm • frost- und tausalzbeständig, wasserundurchlässig • konstante Homogenität • hohe Fließfähigkeit • sehr gute Verarbeitung • Produkt entspricht der Klasse der Klasse R4 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.1 kg pro Liter Hohlraum
StoCryl CP		• Grundierung für mineralische Verlaufmörtel • als Zwischenbeschichtung bei mehrlagigem Aufbau mit StoCrete VM 630 und StoCrete VM 640 • sehr gute Haftung am Untergrund	20-l-Kanister ca. Verbrauch 0.15 - 0.30 l/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete VM 630		• zementgebundener Verlaufmörtel • sehr gute selbstverlaufende Eigenschaften • sehr gute Haftung am Untergrund • sehr geringer Volumenschwund während der Aushärtung • Schichtdicken bis max. 50 mm, Standardschichtdicke 8-15 mm • für mittlere Druckbelastung • nichtbrennbar A1 (floor) gem. 96/603/EG	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.7 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete VM 640		• zementgebundener Verlaufmörtel • sehr gute selbstverlaufende Eigenschaften • sehr gute Haftung am Untergrund • sehr geringer Volumenschwund während der Aushärtung • Schichtdicken bis max. 25 mm, Standardschichtdicke 5 - 8 mm • für mittlere Druckbelastung • nichtbrennbar A1 (floor) gem. 96/603/EG	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.7 kg/m ² pro mm Schichtdicke

Feinmörtel

Zum Egalisieren von Betonflächen

Übersicht Feinmörtel

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCrete TF 200		• kunststoffmodifizierter, zementgebundener Feinspachtel, Schichtdicke 2-5 mm • polymervergüteter Feinspachtel (PCC / RM) • sehr gute Haftfestigkeit auf der Beton- bzw. Betonersatzunterlage, sehr gute Verarbeitung • hohe Schutzwirkung bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • Produkt entspricht der Klasse R3 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.9 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete TF 204		• kunststoffmodifiziert, zementgebunden, Schichtdicke 1-3 mm • polymervergüteter zementgebundener Feinspachtel (PCC / RM) • sehr gute Haftfestigkeit auf der Beton- bzw. Betonersatzunterlage, sehr gute Verarbeitung • hohe Schutzwirkung bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • niedriges E-Modul • Produkt entspricht der Klasse R2 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.9 kg/m ² pro mm Schichtstärke
StoCrete TF 250		• Feinspachtel, sulfatbeständig, kunststoffmodifiziert, zementgebunden, Schichtdicke 2-5 mm • polymervergüteter zementgebundener Betonersatz (RM) • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage • gute Verarbeitung Überkopf • hohes Standvermögen • hohe Schutzwirkung bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • widerstandsfähig gegenüber schwefelsauren, ammonium- und sulfathaltigen Wassern, nach Expositionsklasse XA3 gemäss EN 206-1:2001-07 • Produkt entspricht der Klasse R3 gemäss SN EN 1504-3	25-kg-Sack ca. Verbrauch 1.9 kg/m ² pro mm Schichtdicke
StoCrete FB		• als rissüberbrückende Beschichtung für den Schutz von rissgefährdeten Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) • zur Verwendung in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Flüssigkeiten • als Dichtungsschlämme für Bauwerksabdichtungen und als Abdichtung im Nassraumsystem StoWall Creativ Easy • polymervergütete, zementgebundene Beschichtung, statisch und dynamisch rissüberbrückend • verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen, reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand, sehr guter Haftverbund • gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) • gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m), wasserdicht bis 3 bar • hohe Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen, Heizöl, gebrauchten und ungebrauchten Verbrennungsmotorölen und Kraftfahrzeug-Getriebeölen sowie Transformatoren- und Isolierölen • Produkt entspricht SN EN 1504-2	40-kg-Set ca. Verbrauch je nach Anwendung 2.0 - 5.1 kg/m ²
StoCrete WB 50		• EP-Spachtel, wässrig, Schichtdicke 0-4 mm, als flächige Kratz- und Ausgleichsspachtelung zum Schutz und zur Instandsetzung von Betonbauteilen • als partielle Reprofilierung 4-10 mm nach Zugabe von ca. 1 Gewichtsprozent StoDivers ST • als partielle Reprofilierung 10-20 mm nach Zugabe von ca. 1,25 Gewichtsprozent StoDivers ST und ca. 25 Gewichtsprozent StoQuarz 0,3-0,8 mm • auf Wänden im Innen- und Aussenbereich • sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit • sehr gute Haftfestigkeit auf Betonunterlage, sehr guter Porenverschluss • sehr gute Verarbeitung • schnelle Aushärtung sogar bei niedrigen Temperaturen ≥ +10 °C • Produkt entspricht der SN EN 1504-2	25-kg-Set ca. Verbrauch 2.2 kg/m ² pro mm Schichtdicke

Beton Nachbehandlungsmittel

Um Beton vor dem Auswaschen, vorzeitigem Austrocknen durch Sonnenbestrahlung oder Wind sowie starken Temperaturwechsel und schädlichen Erschütterungen zu schützen, kommen sogenannte Nachbehandlungsmittel zum Zuge.



Beton Nachbehandlungsmittel

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCryl NB		• als Verdunstungsschutz für Beton und PCC - Systeme • als Schutz gegen Austrocknung • zur Vermeidung von Schwindrissen • Polymerdispersion auf Acrylatbasis • guter Sperrkoeffizient • kein Abfließen an vertikalen Flächen • überarbeitbar mit StoCretec-Beschichtungen auf Acrylatbasis	20-Liter-Kanister

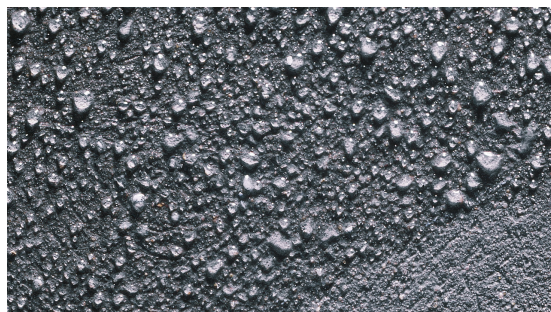
Imprägnierung

Lange geschützt bei geringem Aufwand.

Durch präventive, ökologisch und ökonomisch akzeptable Massnahmen können mit vertretbarem technischem Aufwand Bauwerke langfristig geschützt werden. Eine davon ist die Hydrophobierung von Stahlbetonbauwerken.

Basierend auf modernen Forschungsergebnissen wurde die Hydrophobierung kontinuierlich weiterentwickelt. Heute stellt die Hydrophobierung von zementgebundenen Bauteilen mit StoCryl HC 100 und StoCryl HP 200 eine der leistungsfähigsten Schutzmassnahmen gegen das Eindringen von in

Wasser gelösten Schadstoffen in die Betonrandzone dar.



Gut zu wissen
Die Optik von Sichtbeton bleibt mit dieser Methode völlig unverändert.

Übersicht Imprägnierungen

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoCryl HC 100		• Imprägnierung, hydrophobierend, pastös • reduziert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand • sehr gutes Eindringvermögen • sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Zwischen- bzw. Schlussbeschichtungen • Reduktion der Chloridaufnahme • lange Kontaktzeit • Wirkstoffgehalt 80% Silan • Eindringtiefe Klasse II • Produkt entspricht SN EN 1504-2	25-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.2-0.4 kg/m ²
StoCryl HP 200		• zur Reduzierung der Wasseraufnahme • hohe Schutzwirkung bei Frost-/Tausalz-Beanspruchung • hohe Eindringtiefe, Eindringtiefe Klasse II • zur Reduzierung der Aufnahme von in Wasser gelösten Schadstoffen • Wirkstoffgehalt 99% Silan • Reduktion Chloridaufnahme • Produkt entspricht SN EN 1504-2	10-kg oder 20-kg-Kanister ca. Verbrauch 0.15-0.2 kg/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl GW 100		• Hydrophobierende Imprägnierung für den Schutz von Betontragwerken und als Grundierung für Betonschutzversiegelungen • sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Zwischen- bzw. Schlussbeschichtungen • wasserverdünnbar, Verdünnung mit Wasser im Verhältnis 1:4 Gewichtsteile • reduziert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • gutes Eindringvermögen • erhöht den elektrischen Widerstand • Produkt entspricht SN EN 1504-2	3-Liter-Kanister ca. Verbrauch 0.15-0.25 l/m ² pro Arbeitsgang fertige Mischung

Zwischenbeschichtung

Zwischenbeschichtungen decken ein sehr breites und – im wahrsten Sinne – vielschichtiges Leistungsspektrum ab.

Wie bei anderen Massnahmen auch, steht der Schutz vor Wasseraufnahme im Vordergrund. Darüber hinaus lassen sich mit Zwischenbeschichtungen weitere Eigenschaften wie der Diffusionswiderstand, die Rissüberbrückung oder der Verschleisswiderstand gezielt positiv beeinflussen.

Die Zwischenbeschichtung verschliesst grössere Poren und Lunkern und schützt somit zusätzlich vor der Wasseraufnahme.



Übersicht Zwischenbeschichtungen

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoCryl ZB		• als Zwischenbeschichtung auf Beton • zum Egalisieren von leichten Unebenheiten und Füllen von Lunkern • als Zwischenbeschichtung auf nicht kreidenden, tragfähigen Altbeschichtungen • sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Schlussbeschichtungen • wasserdampfdiffusionsoffen • Produkt entspricht SN EN 1504-2	25-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.9 - 1.1 kg/m ²
StoCryl SP		• als Spachtel auf Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) zum Egalisieren von Unebenheiten und Verfüllen von Lunkern • als Zwischenbeschichtung auf nicht kreidenden, tragfähigen Altbeschichtungen • sehr gutes Standvermögen • schnell überarbeitbar • wässrig	25-kg-Eimer ca. Verbrauch 2.0 kg/m ² / mm Schichtdicke

Grundierung

Verringert die Saugfähigkeit des Untergrundes und dient als Haftverbund.

Übersicht Grundierungen

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCryl GW 100		• Hydrophobierende Imprägnierung für den Schutz von Betontragwerken und als Grundierung für Betonschutzversiegelungen • sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Zwischen- bzw. Schlussbeschichtungen • wasserverdünnbar, Verdünnung mit Wasser im Verhältnis 1:4 Gewichtsteile • reduziert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • gutes Eindringvermögen • erhöht den elektrischen Widerstand • Produkt entspricht SN EN 1504-2	3-Liter-Kanister ca. Verbrauch 0.15-0.25 l/m ² pro Arbeitsgang fertige Mischung
StoCryl GW 200		• verfestigende, wässrige Grundierung auf Beton sowie auf tragfähigen und kreidenden Altbeschichtungen • für aussen • bei einer nachfolgenden Überarbeitung mit einem OS-System • Farbton: transparent	20-l-Kanister ca. Verbrauch 0.2 l/m ² als Grundierung
StoCryl GQ		• als Grundierung auf Beton und bestehenden Beschichtungen • wässrige, quarzgefüllte Grundierung für besondere Haftvermittlung • sehr guter Haftverbund zu bestehenden Beschichtungen	20-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.2 - 0.3 kg/m ²
StoPrep Contact		• haftvermittelnde, gefüllte und alkalibeständige Haftbrücke für glatte Untergründe • für den Innen- und Aussenbereich • für Putze, Kleber und Spachtelmassen, Gips, Kalkputze und Kalkzementputze geeignet • auf glatten, nicht saugenden Wand- und Deckenflächen, z. B. glatter Beton, Holzspan-, Gipskarton- und Keramikplatten • Farbton: Weiss • Optik: matt	25-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.2 - 2.0 kg/m ²



Auftrag von StoCryl GW 200
mit Quast

Versiegelung

Für lange Haltbarkeit und ansprechende Ästhetik von betonierten Flächen.

Eine Betonversiegelung wirkt wie ein Schutzfilm gegen Flüssigkeit, Staub oder Schmutz. Sie füllt die oberflächigen Kapillarporen des Betons teilweise aus. Die Kohlendioxid-Diffusion wird reduziert.

Versiegelungen können farblos, lasierend oder deckend aufgetragen werden. Die dünne Versiegelungsschicht eignet sich allerdings nicht für Bauteile mit hoher mechanischer und chemischer Beanspruchung.

Versiegelungen

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCryl V 100		- als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) - verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen - reguliert den Feuchtehaushalt - erhöht den elektrischen Widerstand - sehr guter Haftverbund - gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m) - wasserverdünnbar - mittlerer Glanz (G2) nach EN 1062-1 - Produkt entspricht SN EN 1504-2	15-Liter-Eimer ca. Verbrauch 0.15 - 0.2 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl V 200		- als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Beton - verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen - reguliert den Feuchtehaushalt - erhöht den elektrischen Widerstand - gutes Eindringvermögen, sehr guter Haftverbund - gute Kohlendioxid-Dichtheit ([Sd]-Wert CO₂ > 50 m) - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit ([Sd]-Wert H₂O < 4 m) - wasserverdünnbar - matt (G3) nach EN 1062-1 - Produkt entspricht EN 1504-2	15-Liter-Eimer ca. Verbrauch 0.15 - 0.2 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl V 400		- als starre Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von Betontragwerken - als dekorativ, lasierende Beschichtung nach StoSignature Verarbeitungsrichtlinien - verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen - reguliert den Feuchtehaushalt - erhöht den elektrischen Widerstand - sehr guter Haftverbund - gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m) - wasserverdünnbar, matt (G3) nach EN 1062-1 - Produkt entspricht EN 1504-2	15-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.15 - 0.2 kg/m ² pro Arbeitsgang

Versiegelungen

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCryl V 450		• verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand • sehr guter Haftverbund • gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) • gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m) • wasserverdünnbar, transparent, mittlerer Glanz • darf nicht als Endbeschichtung ohne StoCryl V 400 verwendet werden	15-l-Eimer ca. Verbrauch 0.15 - 0.2 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl V 700		• als bionisch funktionale Beschichtung speziell für Betontragwerke • zum Schutz und zur farbigen Gestaltung von Betontragwerken • schnellste Trocknung nach Regen oder Taubildung durch bionisches Prinzip • verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand • gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) • gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m) • hohe Farbtonvielfalt und -stabilität • ohne bioziden Filmschutz • matt (G3) nach EN 1062-1 • Produkt entspricht EN 1504-2	15-Liter-Eimer ca. Verbrauch 0.12 - 0.15 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl RB		• als rissüberbrückende Beschichtung für den Schutz und die farbige Gestaltung von rissgefährdeten Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) • statisch und dynamisch rissüberbrückend • verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand • sehr guter Haftverbund • gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) • gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m) • wasserverdünnbar • Oberflächenschutzsystem OS 5a (OS D II) • Produkt entspricht EN 1504-2	15-Liter-Eimer ca. Verbrauch 0.6-0.8 l/m ² als Beschichtung

Abdichtung

Abdichtung

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCrete FB		- als rissüberbrückende Beschichtung für den Schutz von rissgefährdeten Betontragwerken (Beton und Stahlbeton) - zur Verwendung in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergeräthender Flüssigkeiten - als Dichtungsschlämme für Bauwerksabdichtungen - als Abdichtung im Nassraumsystem StoWall Creativ Easy - polymervergütete, zementgebundene Beschichtung - statisch und dynamisch rissüberbrückend - verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen - reguliert den Feuchtehaushalt, erhöht den elektrischen Widerstand - sehr guter Haftverbund - gute Kohlendioxid-Dichtheit (Sd-Wert CO₂ > 50 m) - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (Sd-Wert H₂O < 4 m), wasserdicht bis 3 bar - hohe Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen, Heizöl, gebrauchten und ungebrauchten Verbrennungsmotorölen und Kraftfahrzeug-Getriebeölen sowie Transformatoren- und Isolierölen - Produkt entspricht SN EN 1504-2	40-kg-Set ca. Verbrauch Je nach Anwendung 2.0 - 5.1 kg/m ²
StoPur LW 800		2K-Polyurea Harz Flüssigabdichtung, lösemittelfrei - hochelastisch, rissüberbrückend - händische Applikation - Abdichtungen auf Beton zur Herstellung wasserundurchlässigen Schichten und Zwischenschichten im Bauwesen, die nicht direkt mechanischen Belastungen unterliegen.	25-kg-Set ca. Verbrauch mind. 2.5 kg/m ²
StoPur PL 800		2K-Pur-Harz Verschleiss- und Einstreuschicht, lösemittelfrei, schnellhärtend - für Beschichtungen mit erhöhter Rissüberbrückungsfähigkeit für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken. - wird als schnellhärtende, rissüberbrückende Verschleisschicht ungefüllt eingesetzt. - für den Ausseneinsatz auf freibewitterten Bereichen oder überdachten Flächen.	25-kg-Set ca. Verbrauch min. 1.3 kg/m ²
StoPur EA		1K-PUR Versiegelung, lösemittelhaltig - hochelastisch - für UV-Schutz auf Abdichtungsschichten aussen - seidenglänzend	12.5-kg-Eimer ca. Verbrauch 0.6 - 0.8 kg/m ²
StoPox BV 100		- zur Grundierung, Versiegelung und Kratzspachtelung unter Bitumenschweissbahnen und PUR Abdichtungen auf Beton - sehr guter Verbund zum Untergrund und der nachfolgenden Abdichtung - hohe Hitzebeständigkeit bei Applikation der Bitumenschweissbahn - sehr gut geeignet für jungen Beton - sehr gute Frühwasserbeständigkeit, keine Carbamatbildung - gelb, bei thermischer Beaufschlagung Farbumschlag auf orange - Produkt entspricht EN 1504-2	30-kg-Set ca. Verbrauch 0.3 - 0.5 kg/m ² als Grundierung 0.5 - 0.8 kg/m ² als Versiegelung 0.5 - 0.8 kg/m ² /mm als Kratzspachtelung
StoPox SK 41		- EP-Kleber - zur Verklebung von CFK-Verbundwerkstoffen auf Betontragwerken, Stahlverstärkungen auf Beton und Betonelementen - eignet sich im Brückenbau oder konstruktiven Ingenieurbau zur schubfesten Verklebung von Betonbauteilen - einsetzbar als pastöses Spachtelmaterial zum Füllen von Hohlstellen sowie zum Egalisieren von unebenen Betonoberflächen - zum Verkleben von Granitrandsteinen an Brückenrandborden - zum Verkleben von den Abdichtungsbändern StoSeal D 101 und StoSeal D 102	5-kg-Set 15-kg-Set ca. Verbrauch 1.75 kg/m ² pro mm Schichtdicke

Abdichtung

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoSeal D 101		• Membranabdichtungsband (Banddicke 1 mm) für Fugen und Risse • erhältlich in den Breiten 100 mm, 150 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm und 500 mm • Sonderbreiten auf Anfrage • wird mit StoPox SK 41 verklebt	20 m - Rolle Verbrauch StoPox SK 41 per m Länge: 100 mm ca. 0.7 kg/m 150 mm ca. 1.0 kg/m 200 mm ca. 1.2 kg/m 250 mm ca. 1.5 kg/m
StoSeal D 102		• Membranabdichtungsband (Banddicke 2 mm) für Fugen und Risse • erhältlich in den Breiten 150 mm, 200 mm und 250 mm • Sonderbreiten auf Anfrage • wird mit StoPox SK 41 verklebt	20 m - Rolle Verbrauch StoPox SK 41 per m Länge: 150 mm ca. 1.1 kg/m 200 mm ca. 1.4 kg/m 250 mm ca. 1.7 kg/m 300 mm ca. 2.0 kg/m
StoSeal DichtBand 120		• Trilaminatdichtband • zur flexiblen und wasserundurchlässigen Überbrückung von Anschluss- und Bewegungsfugen • zum Einbetten in Sto-Abdichtungssystemen in die frische erste Abdichtungslage, zum Überbeschichten mit der zweiten Lage	20 m Karton Breite 120 mm
StoSeal DichtEcke Innen 120		• vorgeformte Dichtecke • Trilaminatdichtband	1 Stück Breite 120 mm
StoSeal DichtEcke Aussen 120		• vorgeformte Dichtecke • Trilaminat Dichtecke	1 Stück Breite 120 mm
StoSeal DichtManschette Wand 120		• vorgeformte Trilaminatdichtmanschette	1 Stück 120 x 120 mm
StoSeal DichtManschette Boden 420		• vorgeformte Trilaminatdichtmanschette	1 Stück 420 x 420 mm
StoSeal DT 120		• Selbstklebendes Butylkautschukband • Entkoppelungsband • als Träger zur Überbrückung von flexiblen Anschluss- und Bewegungsfugen sowie Einbauteile und Anschlüsse unter Sto-Flüssigkunststoffen, auf grundiertem Untergrund applizieren	20 m Rolle Breite 120 mm
StoSeal P 305		• Primer für PUR-Beschichtungen und nichtsaugende Untergründe • zur Sicherstellung des kraftschlüssigen und dauerhaften Verbundes zwischen Fugendichtstoff und Fugenflanke	1-Liter-Dose ca. Verbrauch 0.01 l/m
StoSeal P 505		• Primer für EP-Beschichtungen und saugfähige Untergründe z. B. Beton • zur Sicherstellung des kraftschlüssigen und dauerhaften Verbundes zwischen Fugendichtstoff und Fugenflanke	1-Liter-Dose ca. Verbrauch 0.01 l/m
StoSeal F 505		• zur Abdichtung von Fassadenfugen, Fenster- und Türanschlüssen • zur Verklebung von Hohlkehlenprofilen • luftfeuchtigkeitshärtend	310 ml-Kartusche 600 ml-Schlauchbeutel, 12 Stk.
StoMurisol BD 1K		• einkomponentige Bitumendickbeschichtung • lösemittelfrei • polystyrolgefüllt • polymermodifiziert	30 l-Eimer

Rissinjektion und Injektionsharze

Die im Bereich der Rissanierung eingesetzten Injektionsharze eignen sich für die Instandsetzung von verschiedensten Untergründen.

Je nach Anforderung eignet sich ein Injektionsharz mit höherer Dehnbarkeit oder höherer Abdichtung (je nach Wasserbeanspruchungsklasse).



Abdichtung

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch
StoJet IHS		• EP Injektionsharz, schnell erhärtend • zum Schliessen, Abdichten und kraftschlüssigen Verbinden von trockenen Rissen • Bindemittel für Epoxidharzmörtel mit den Quarzmischungen M 1,2 / M 3	10 kg Combi 23 kg-Set
StoJet PIH 200		• PUR Injektionsharz • zum Schliessen, Abdichten und dehnbaren Füllen von Rissen im Beton • Rissbreite: $\geq 0,1$ mm • Feuchtezustand des Risses gemäss EN 1504-5: trocken, feucht oder nass • geeignet für Wasser führende Risse gemäss EN 1504-5 in Kombination mit StoJet PU VH 200 • Rissfüllstoff gemäss EN 1504-5 • niedrige Viskosität • hohe Dehnbarkeit	20 kg-Set
StoJet PU VH 200		• SPUR Injektionsharz, schnellschäumend • zur Vorinjektion unter Druck wasserführender Risse im Beton Eigenschaften • Aushärtung unter Wassereinfluss • Mischungsverhältnis 1 : 1 volumetrisch • zum Schliessen, Abdichten und dehnfähigen Verbinden von Rissen ist eine Nachinjektion mit StoJet PIH 200 erforderlich	20 kg-Set

Packer

Rissanierungen können auch mittels Einfüllstutzen, sogenannte „Packer“ erfolgen. Hierbei wird zwischen Schlagpackern und Klebepackern unterschieden: beide Varianten sind mit Ventilen versehen.

Bohrpacker können ebenfalls bei nassen Bauteilen eingesetzt werden, während Klebepacker dafür keine Schädigung des Bauteils (Bewehrung) zur Folge haben.



Packer

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch
StoJet K 300		• Klebepacker für EP- und PUR-Injektionsharz	50 Stk. Dose
StoJet P 106		• Schlagpacker 6 mm für EP- und PUR-Injektionsharz	100 Stk. Dose
StoJet P 110		• Schlagpacker 10 mm für EP- und PUR-Injektionsharz	100 Stk. Dose
StoJet P 113		• Schlagpacker 13 mm für EP- und PUR-Injektionsharz	100 Stk. Dose
StoJet P 210		• Schlag-Bohrpacker 10 mm für EP- und PUR-Injektionsharz	100 Stk. Dose
StoJet P 413		• Schlagpacker 13 mm für mineralische Füllgüter	100 Stk. Dose

Kleber

Zur Verklebung von Packern und Verdämmung von Rissen.

Kleber

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch
StoJet PUK		• Rissverdämmpachtel und Kleber, elastisch für die Verklebung von Injektionsklebepackern • gute Haftung am Untergrund • sehr gute Standfestigkeit an vertikalen Flächen • nach Abschluss der Injektionsarbeiten leicht zu entfernen	9 kg Karton (9 x 1 kg Combi)





Bodenbe- schichtung

- 25 Zwischenbeschichtung
- 28 Grundierung
- 30 Beschichtung
- 32 Balkonbeschichtung
- 34 Versiegelung
- 36 Hilfsmittel und Zubehör
- 38 Reinigung

Böden werden auf vielfältige Art und Weise beansprucht. So sind sie z. B. mechanischen, chemischen oder thermischen Belastungen ausgesetzt. Qualitativ hochwertige Beschichtungen müssen diesen Belastungen standhalten können und zusätzlich den ästhetischen Ansprüchen der Kunden genügen. StoCretec bietet hier von der Grundierung über die Beschichtung bis hin zur Versiegelung eine grosse Bandbreite an.



Zwischenbeschichtungen

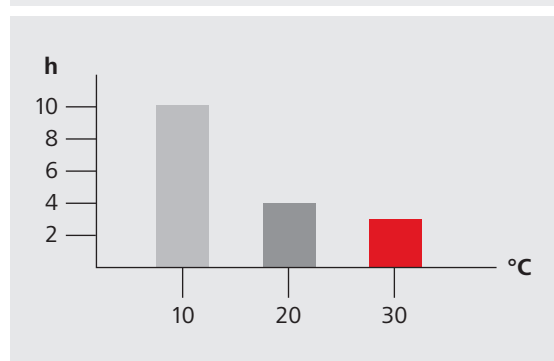
StoCrete EH 200 - dank guter Nivellierungseigenschaften ideal für schnellste Aushärtung und problemlose Beschichtung feuchter Untergründe. Ideal als Ausgleichsschicht unter Reaktionsharzbeschichtungen.

Eine vorzeitige Beschichtung junger Beton- und Zementestrichflächen aufgrund von Termindruck geht oftmals mit einer erhöhten Restfeuchte im Untergrund einher. Bei der Überarbeitung von bestehenden Böden, welche ihren Dienst nicht mehr zuverlässig erfüllen, trifft man oft auf rückwärtig durchfeuchtete Untergründe. Dazu kommt meist die strikte Anweisung, einen teuren Produktionsausfall so kurz wie möglich zu halten.

Mit unserem Epoxy-Hybrid-Produkt StoCrete EH 200 bieten wir für derartige Anforderungen eine hervorragende Lösung an. Diese fortschrittliche

Technologie vereint die Vorteile von Copolymeren und Epoxidharzen in einem selbstverlaufenden, wasserbasierten, zementösen System. Der entscheidende Unterschied zu herkömmlichen ECC-Beschichtungen ist die schnelle Aushärtung: StoCrete EH 200 ist bereits nach etwa drei bis vier Stunden überarbeitbar.

Mindestüberarbeitungsintervallzeiten



Bei diesen Werten handelt es sich um Richtwerte. Hohe Luftfeuchte kann die Intervallzeiten verlängern. Niedrige Luftfeuchte und/oder Zugluft verringern die Intervallzeit.

Zwischenbeschichtung mit Epoxy-Hybrid Technologie

Bei wasserdampfdurchlässigen Bodenbeschichtungen auf Epoxid- oder Polyurethanharzbasis kann Feuchtigkeit im Untergrund zu osmotischer Blasenbildung führen.

Derartige Blasen sind nicht nur ein optischer Mangel, sondern beeinträchtigen auch die Funktionalität der Bodenbeschichtung.

Dieses Problem schafft das Produkt StoCrete EH 200 als wasserdichte und dennoch wasserdampfdiffusionsfähige Zwischenbeschichtung aus der Welt.

Nach schneller Aushärtung kann es mit einer Beschichtung überarbeitet werden.

Verarbeitungsschritte StoCrete EH 200



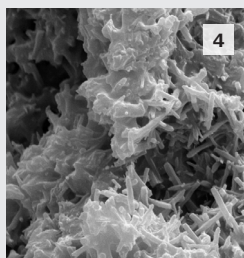
1 Aufrollen der Grundierung StoCryl EH 100.



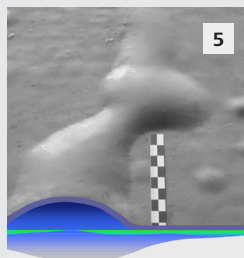
2 StoCrete EH 200 wird mit der Rakel aufgebracht...



3 ... und mittels Stachelwalze entlüftet.



4 StoCrete EH 200 unter dem Raster-Elektronenmikroskop.



5 Mit StoCrete EH 200 zu vermeiden: Osmotische Blasen durch rückwärtige Feuchte unter einer konventionellen Epoxidharz-Beschichtung.



Prinzip des Epoxy-Hybrids

Das Wort Hybrid bezeichnet etwas Gebündeltes, Gekreuztes oder Vermischtes. Dieser griechische Begriff hat über das Lateinische seinen Weg in die englische und deutsche Sprache gefunden. In der Biologie beispielsweise ist der Maulesel ein typischer Vertreter eines Hybrids: Eine Kreuzung aus Pferd und Esel. In der Automobilbranche wird ein Fahrzeug mit verschiedenen Antriebstechniken wie Benzin- und Elektromotor als Hybrid bezeichnet.

Epoxy-Hybrid

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoCrete EH 200		• schnellhärtende, selbstnivellierende, wasserdampfdurchlässige, 2K-Epoxy-Hybrid-Beschichtung • als Feuchtigkeitssperre von horizontalen Flächen • für innen und aussen • zur Beschichtung bzw. als Ausgleichsschicht von feuchten und rückwärtig durchfeuchteten, zementgeb. Problemuntergründen sowie jungem Beton • optimal geeignet für eine effiziente Bauabwicklung bei Termindruck (1-Tages-Beschichtung) • direkt belastbar als verschleissfester Nutzbelag bei geringem optischen Anspruch • nicht brennbar A2-fl • Farbton: grau (nicht tönbar) • Grundierung mit StoCryl EH 100 erforderlich • Produkt entspricht SN EN 1504-2	30-kg-Set ca. Verbrauch 1.9 kg/m ² pro mm Schichtdicke empfohlener Materialauftrag 4.0 kg/m ²
StoCryl EH 100		• verarbeitungsfertige 1K-Grundierung auf Acrylatbasis • für innen und aussen auf zementgebundenen, normalsaugenden Untergründen • auch für feuchte und rückwärtig durchfeuchtete Untergründe (Böden und Wandflächen) • als Grundierung unter StoCrete EH 200	5-kg-Kanister ca. Verbrauch 0.1 - 0.2 kg/m ² je nach Untergrund

Grundierung

Für alle Untergründe gerüstet.

Bei der Beschichtung von Bodenflächen kommt es auf eine solide Basis an. Mit der sorgfältigen Vorbereitung des mineralischen Untergrundes sowie der passend darauf abgestimmten Auswahl der Grundierung werden diese Voraussetzungen geschaffen. Ihr fällt die Aufgabe zu, eine Adhäsion zwischen Untergrund und Beschichtung zu gewährleisten.

Die Verträglichkeit zum Untergrund bleibt immer im Blick: Ob normaler Zementestrich, Anhydrit-, Magnesia- oder Gussasphaltestrich – die adäquate StoCretec-Grundierung sorgt für ausgezeichnete Haftung. Selbst Untergründe mit rückseitiger Feuchtebelastung, aber auch strapazierte Altbeschichtungen können mit der geeigneten Grundierung von Sto beschichtet werden.

Verbindungen schaffen.

Grundierungen sichern einen homogenen Haftgrund für die nachfolgenden Schichten. Ein über die gesamte Bodenfläche gleichmässig guter Verbund zwischen Beschichtung und mineralischem Untergrund muss gewährleistet sein.

Grundierungen können aber oftmals noch mehr. So zum Beispiel die im System geprüfte emissionsarme Standardgrundierung StoPox GH 205. Das für alle nachfolgenden Industriebodenbeschichtungen geeignete Produkt kann sogar bei Gefahr rückseitiger Feuchteinwirkung eingesetzt werden. Entsprechende Prüfberichte liegen vor und geben Sicherheit.



Die Anwendung von StoPox GH 205 als Sperre gegen rückseitige Feuchteinwirkung bedarf der genauen Kenntnis der Untergrundqualität sowie Art und Umfang der Feuchteinwirkung. Eine Rücksprache mit dem StoCretec Systemberater ist erforderlich.

Grundierung

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch/Farbton
StoPox WG 100 / StoPox WG 100 getönt		• wässrige, wasserdampfdiffusionsfähige, emissionsarme (lösemittelfreie) 2K-Grundierung auf Epoxidharzbasis • für innen und aussen • auf zementgebundenen, normalsaugenden Untergründen • sehr guter Haftvermittler auf Pox-/Pur-Altbeschichtungen • als Grundierung unter wässrigen StoPox-Beschichtungen, Bindemittel für Kratzspachtelungen und Kunstharzmörtel • tönbar nach RAL • Produkt entspricht Umweltetikette Kat. C • Produkt entspricht SN EN 1504-2	12-kg-Set 30-kg-Set ca. Verbrauch 0.2-0.5 kg/m ² als Grundierung, je nach Untergrund
StoPox GH 205		• im System geprüfte emissionsarme 2K-Grundierung auf Epoxidharzbasis • für innen und aussen • auf zementgebundenen, normalsaugenden Untergründen sowie geprüft bei Gefahr rückseitiger Feuchteinwirkung (Kapillar- und Porenabdichtung) • Standardgrundierung unter StoPox/Pur-Beschichtungen • Bindemittel für Kratzspachtelungen und Kunstharzmörtel • AgBB-geprüfte Systemgrundierung • Produkt entspricht SN EN 1504-2	10-kg-Combi 25-kg-Set ca. Verbrauch 0.2-0.5 kg/m ² als Grundierung, je nach Untergrund
StoPox GH 530		• vorgefüllte EP Grundierung • mit Spezialfüllstoffen vorgefüllt • sehr gute Untergrundbenetzung • sehr gute Entlüftung • geprüft auf Verträglichkeit zwischen Beschichtung und wassergesättigtem, oberflächentrockenem Beton nach DIN EN 13578: 2003, • geprüft auf Verbundverhalten bei rückseitiger Feuchteinwirkung gemäss Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb • Produkt entspricht Umweltetikette Kat. C • Produkt entspricht SN EN 1504-2	30-kg-Set ca. Verbrauch 0.35-0.55 kg/m ² als Grundierung, je nach Untergrund
StoPox GH 700		• emissionsarme Grundierung • innen und aussen • Emissionsklasse M1 • sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen • Verarbeitung: Rollen • gehört zum StoFloor Balcony AimS EB 700 System • System entspricht ecobau Cert. Basis • Produkt entspricht SN EN 1504-2	10-kg-Combi ca. Verbrauch 0.2-0.5 kg/m ² als Grundierung, je nach Untergrund
StoPox 452 EP		• innen und freibewittert • auf Bodenflächen • Kapillar- und Porenabdichtung von zementgebundenen Untergründen • als Grundierung auf feuchten, zementgebundenen Untergründen • als Grundierung für nicht mineralische Untergründe wie Edelstahlflansche und tragfähige Epoxidharzaltbeschichtungen • als Grundierung auf Balkonen • enthält Entlüftungsadditive • Produkt entspricht SN EN 1504-2	4-kg-Combi 10-kg-Combi 23-kg-Set ca. Verbrauch 0.3-0.6 kg/m ² als Grundierung, je nach Untergrund
StoCorr Epoxy Primer		• Zweikomponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Epoxidharzbasis • schnelltrocknend • bei höchsten Anforderungen an die Haftung • Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit	1-kg-Combi 5-kg-Set ca. Verbrauch 150-180 g/m ² je nach Schichtdicke, inkl. Härter

Beschichtung

Industriebeschichtung auf Basis von Epoxidharz.

Der bewährte Alleskönner!

Eine Bodenbeschichtung mit Oberflächenschutz, die schon zu den Urgesteinen in der Beschichtungsbranche gehört: Oftmals an neue Herausforderungen angepasst, sind diese Epoxidharze immer noch sehr erfolgreich im Markt.

Es ist die Kombination der Eigenschaften und Einsatzbereiche, die ihm diese hohe Akzeptanz verleiht. Sie finden Verwendung als dickschichtige Verlaufbeschichtung mit oder ohne Zugabe von Quarzsand-Füllstoffen, als farbige

Einstreubasisschicht, die mit farbigen Quarzsanden oder Natursteinkörnungen eingestreut wird, als Strukturbelag unter Zugabe des Stellmittels StoDivers ST oder als Deckversiegelung auf abgestreuten Untergründen.

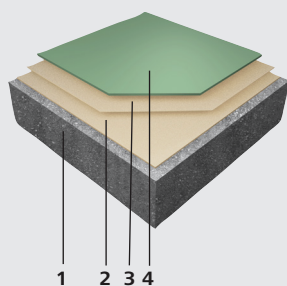
Die sehr gute Oberflächenoptik ohne silikonhaltige Additive sowie das Tönverfahren, das hohe Farbtongenauigkeit erlaubt (auch bei Einzelgebinden oder chargenübergreifenden Projektmengen), sprechen für sich.



Epoxidharzbeschichtungen im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch/Farbtone
StoPox BB OS		• emissionsarme EP Beschichtung für Industriebodenflächen • Innen auf Bodenflächen • als farbige Standardbeschichtung, z. B. Automobilindustrie • als farbige Deckversiegelung im StoCretec Oberflächenschutzsystem OS 8 • mechanisch und chemisch mittel belastbar • zum Reinigen kurzzeitig +80 °C, Dauernass max. +40 °C • sehr gute Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften • frei von lackschädlichen Additiven • tönbar nach RAL und StoColor • Optik: glänzend • Produkt entspricht SN EN 1504-2	2-kg-Set 15-kg-Combi 30-kg-Set ca. Verbrauch 1.0-1.5 kg/m² pro mm Schichtdicke
StoPox DV 100		• EP-Versiegelung für abgestreute Kunstharzbeschichtungen, geprüfte Oberflächenschutzsysteme • Innen auf Bodenflächen • als elastifizierte Versiegelung auf abgestreuten Verlaufsbeschichtungen • in Bereichen mit Anforderung an die Rutschhemmung • als Bestandteil der geprüften StoCretec Oberflächenschutzsysteme • mechanisch und chemisch widerstandsfähig • hohes Deckvermögen auf abgestreuten Zwischenschichten • als Versiegelung für das geregelte Sto-Parkhausbeschichtungssystem • tönbar nach RAL und StoColor • Optik: glänzend • Produkt entspricht SN EN 1504-2	2.4-kg-Set 12-kg-Combi 30-kg-Set ca. Verbrauch 0.6-1.0 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund

Systemaufbau mit StoPox BB OS



- 1 — Untergrund
- 2 — Grundierung: StoPox GH 205
- 3 — Beschichtung: StoPox BB OS
- 4 — Versiegelung: StoPox WL 150 transparent

Balkonbeschichtung auf Basis von Polyurethanharz

Balkone gehören zu den empfindlichsten Teilen eines Bauwerks. Ihre exponierte Lage macht sie besonders anfällig für Witterungseinflüsse wie Hitze, Wasser, Frost und UV-Strahlen. Hinzu kommen noch andere, vielfältige tägliche Beanspruchungen.

Belastungen

Balkone sind der Witterung ausgesetzt, aggressive Reinigungsmittel wirken auf die Oberflächen ein, Balkonmöbel werden verschoben oder schwere Gegenstände wie z. B. Pflanzkübel belasten den Boden. Um diesen Angriffen dauerhaft standzuhalten, sind leistungsstarke Schutzsysteme notwendig.

Oberfläche

Dauerhaftigkeit und Werterhaltung sind Anliegen

aller Schutz- und Sanierungsprojekte. Beim Balkon spielt darüber hinaus die Wohnqualität eine besondere Rolle.

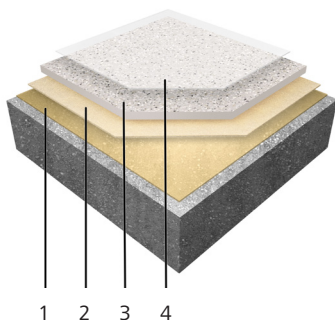
Die StoCretec-Balkonbeschichtungssysteme werden deshalb ergänzt durch ausgewogene Farbkonzepte sowie durch weitere reizvolle Gestaltungsmöglichkeiten, wie zum Beispiel transparente Versiegelungen mit Mikroglaskugeln (Sto Ballotini), die attraktive Lösungen ermöglichen.

Balkone werden somit in ihrer Nutzung nicht nur sicher und bleiben in der Bausubstanz erhalten, sondern können auch optisch ansprechend gestaltet werden.



Balkonbeschichtungen im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoPur EB 200		• PUR Balkonbeschichtung, dickschichtig, hoch rissüberbrückend • als farbige Beschichtung für Balkone und Laubengänge • für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • kalteelastisch • UV- und witterungsbeständig • zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten und Erhöhung der Rutschhemmung durch Einstreuung von StoChips • lösemittelfrei • tönbar in RAL und StoColor • Optik: glänzend	2,6-kg-Set 15-kg-Combi 30-kg-Set ca. Verbrauch 2,5-3,0 kg/m² als Beschichtung
StoPur EB 400		• PUR Balkonbeschichtung, dünn-schichtig • für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • als farbige Beschichtung für Balkonflächen, Laubengänge, Loggien • zähelastisch • UV- und witterungsbeständig • abriebfest • lösemittelarm • tönbar nach RAL und StoColor • Optik: glänzend	1,5-kg-Set 12-kg-Combi 30-kg-Set ca. Verbrauch 0,6-1,0 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund
StoPur EB 700		• als farbige Beschichtung für Balkone und Laubengänge • für zementgebundene Untergründe wie Beton- oder Estrichflächen • emissionsarm, Emissionsklasse M1 • kalteelastisch • UV- und witterungsbeständig • hoch rissüberbrückend • zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten und Erhöhung der Rutschhemmung durch Einstreuung von StoChips • Optik: glänzend • gehört zum StoFloor Balcony AimS EB 700 System (siehe Infobox unten) • System entspricht ecobau Cert. Basis	15-kg-Combi ca. Verbrauch 1,5 - 2,8 kg/m² als Beschichtung
StoPur DL 520		• transparente Versiegelung auf Polyurethan-Beschichtungen für Balkonflächen, Laubengänge und Loggien • Verbesserung der Reinigungsfähigkeit • hohe Verschleiss- und Witterungsbeständigkeit • elastisch • alterungs-, UV- und lichtbeständig • Optik: mittlerer Glanz	2-kg-Combi 10-kg-Set ca. Verbrauch 0,1-0,2 kg/m² als Versiegelung
StoPur VR 100		• transparente Versiegelung auf Balkonen und Laubengängen mit leichter mechanischer Beanspruchung (Gehverkehr) • auf Bodenflächen • Rutschhemmung wird durch die Einbettung von StoBallotini erreicht • pflegeleichte Versiegelung für glatte PUR-Beschichtungen im Außenbereich • alterungs-, UV- und lichtbeständig • lösemittelfrei • Optik: transparent glänzend	1-kg-Combi ca. Verbrauch 0,15-0,25 kg/m²



- 1 - Grundierung: StoPox GH 700
- 2 - Kratzspachtelung (optional):
StoPox GH 700 + Sto Zuschlag KS
- 3 - Beschichtung: StoPur EB 700
- 4 - Versiegelung: StoPur VR 100 + Sto Ballotini

Balkonboden ohne Emissionen

Mit **StoFloor Balcony AimS EB 700** haben wir das erste emissionsfreie Balkonbeschichtungssystem entwickelt. Die Innovation erfüllt besonders strenge Anforderungen an die Luftreinhaltung und bietet zugleich viel Raum für die Gestaltung.

Ein wesentlicher Punkt für das nachhaltige Bauen ist der Einsatz umweltfreundlicher Baustoffe. Hier haben wir das Spektrum ökologischer Produkte auf das Einsatzfeld Balkon mit dem neuen, M1-klassifizierten Beschichtungssystem StoFloor Balcony AimS EB 700 erweitert.

Es vereint Nachhaltigkeit, Ästhetik und technische Performance. Die Systembestandteile – Grundierung, Beschichtung, Versiegelung – sind emissionsfrei und enorm leistungsfähig: Das rissüberbrückende System schützt die Bausubstanz dauerhaft, Balkone bleiben lange schön.

Versiegelung

Für die dauerhafte Funktionalität und Attraktivität von Bodenbeschichtungen.

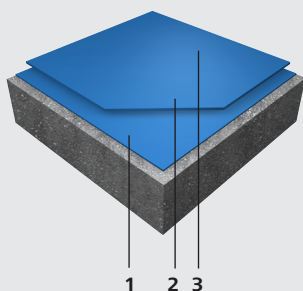
Versiegelungen im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ca. Verbrauch
StoCryl BF 700		• verarbeitungsfertige, wässrige Bodenfarbe auf Acrylatdispersion-Basis • für innen und aussen als farbige Beschichtung von zementgebundenen Untergründen mit geringer mech. Belastung • emissionsarm • Produkt entspricht ecobau Cert. Basis • erfüllt AgBB-Anforderungen • kreative Gestaltungsmöglichkeiten mit Chipseinstreuung möglich • rutschsicher einstellbar unter Zugabe von Sto Ballotini 180-300 µm • tönbar nach StoColor und RAL • Optik: mittlerer Glanz	5-l-Eimer 10-l-Eimer ca. Verbrauch 0.15 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl BF 700 Metallic		• Metalleffekt-Beschichtung mit verschiedenen Verarbeitungstechniken • als Erweiterung zu Standardvariante StoCryl BF 700 • für innen • als farbige Beschichtung von zementgebundenen Untergründen mit geringer mechanischer Belastung • rutschsicher einstellbar unter Zugabe von Sto Ballotini 180-300 µm • Farbtöne: 37812M Brass 1, 37804M Brass 3, 37803M Copper 1, 37833M Copper 4, 37822M Gold 3, 37822M Gold 3, 37809M Platinum 5, 37811M Silver 5 • Optik: glänzend	5-l-Eimer ca. Verbrauch 0.15 l/m ² pro Arbeitsgang
StoCryl BF 750		• transparente, verarbeitungsfertige, wässrige Versiegelung auf Acrylatdispersion-Basis • für Bodenflächen innen mit geringer - mittlerer mechanischer Belastung • emissionsarm, erfüllt AgBB-Anforderungen an VOC Emissionen • Optik: mittlerer Glanz	5-l-Eimer ca. Verbrauch 0.1 l/m ² als Versiegelung
StoCryl BF 755		• transparente, verarbeitungsfertige, wässrige Versiegelung auf Acrylatdispersion-Basis • für Bodenflächen innen und aussen mit geringer - mittlerer mechanischer Belastung • emissionsarm, erfüllt AgBB-Anforderungen an VOC Emissionen • Optik: matt	5-l-Eimer ca. Verbrauch 0.1 l/m ² als Versiegelung

Versiegelungen im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
StoPox WL 100		• wässrige, wasserdampfdiffusionsfähige, emissionsarme (lösemittelfreie) 2K-Versiegelung auf Epoxidharzbasis • für innen (Boden und Wandflächen) • zur farbigen Versiegelung von Pox-Beschichtungen und von zementgebundenen Untergründen, Magnesia- und Calciumsulfatestriche • tönbar nach StoColor und RAL • rutschsicher einstellbar unter Zugabe von Sto Ballotini 75-150 µm • Optik: glänzend • zum Reinigen kurzzeitig +80°C, dauernass max. 40°C • Produkt entspricht der Umweltetikette Kategorie C sowie SN EN 1504-2	2,4-kg-Set 12-kg-Set 30-kg-Set ca. Verbrauch 0,15-0,25 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund pro Arbeitsgang
StoPox WL 150 transparent		• transparente, wässrige, wasserdampfdiffusionsfähige, emissionsarme (lösemittelfrei) 2K-Versiegelung auf Epoxidharzbasis • für innen (Boden und Wandflächen) • zur Versiegelung von Pox-Beschichtungen und von zementgebundenen Untergründen • rutschsicher einstellbar unter Zugabe von Sto Ballotini 75-150 µm • Optik: seidenmatt • zum Reinigen kurzzeitig +80°C, dauernass max. 40°C • Produkt entspricht der Umweltetikette Kategorie C	1,6-kg-Set 8-kg-Set ca. Verbrauch 0,13-0,15 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund, pro Arbeitsgang
StoPox WL 200		• wässrige, wasserdampfdiffusionsfähige, vorgefüllte, rutschhemmende, emissionsarme (lösemittelfreie) 2K-Versiegelung auf Epoxidharzbasis • für Bodenflächen im Innenbereich • zur farbigen Versiegelung von Pox-Beschichtungen und von zementgebundenen Untergründen, Magnesia- und Calciumsulfatestriche • tönbar nach StoColor und RAL • Optik: glänzend, feinrau • Produkt entspricht Umweltetikette Kategorie C und SN EN 1504-2	12-kg-Set 30-kg-Set ca. Verbrauch 0,15–0,25 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund, pro Arbeitsgang
StoPox MS 200		• EP-Wasserlack, matt, emissionsarm • innen • für zementgebundene Untergründe, Magnesia-, Gussasphalt und Calciumsulfatestriche • als farbige Versiegelung für Industrieböden und Verkehrsflächen • als mattierende Versiegelung für (alte) EP-Beschichtungen, Gussasphaltestriche und harte PUR-Beschichtungen • sehr gute Benetzung auf dichten Untergründen und auf Altbeschichtungen • tönbar nach RAL und StoColor • Optik: matt • Produkt entspricht Umweltetikette Kategorie C und SN EN 1504-2	2,1-kg-Set 7-kg-Set 17,5-kg-Set ca. Verbrauch 0,15-0,25 kg/m² als Versiegelung, je nach Untergrund, pro Arbeitsgang

Systemaufbau



- 1 – Untergrund
- 2 – Grundierung
- 3 – Beschichtung

Hilfsmittel und Zubehör

Zubehör im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform/ ca. Verbrauch
StoChips 1 mm		• Acrylat-Chips zur dekorativen Gestaltung von Beschichtungen oder Versiegelungen • Farbtöne: Farbtonmischungen und Uni-Farbtöne, siehe Produktprogramm	1-kg-Dose 5-kg-Karton ca. Verbrauch 0.01-0.1 kg/m ² bei loser Einstreuung 0.35-0.6 kg/m ² vollflächige Einstreuung
StoChips 3 mm		• Acrylat-Chips zur dekorativen Gestaltung von Beschichtungen oder Versiegelungen • Farbtöne: Farbtonmischung, siehe Produktprogramm	1-kg-Dose ca. Verbrauch 0.01-0.1 kg/m ² bei loser Einstreuung
Sto Ballotini 53-106		• transparente Vollglaskugeln als Füllstoff • zum Beimischen bei Versiegelungen • zur Erzielung einer rutschhemmenden Oberfläche	5-kg-Eimer
Sto Ballotini 75-150		• transparente Vollglaskugeln als Füllstoff • zum Beimischen bei Versiegelungen • zur Erzielung einer rutschhemmenden Oberfläche	5-kg-Eimer
Sto Ballotini 180-300		• transparente Vollglaskugeln als Füllstoff • zum Beimischen bei Versiegelungen • zur Erzielung einer rutschhemmenden Oberfläche	5-kg-Eimer
Sto Ballotini 250-425		• transparente Vollglaskugeln als Füllstoff • zum Beimischen bei Versiegelungen • zur Erzielung einer rutschhemmenden Oberfläche	5-kg-Eimer

Zubehör im Überblick

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch
Sto Quarz 0,1-0,2 mm		- Quarzsand zum Mischen von StoPox-Produkten - zur Herstellung von Kratzspachtelungen	25-kg-Sack
Sto Quarz 0,2-0,5 mm		- Quarzsand zum Abstreuen von Grundierungen und zum Mischen von Beschichtungen - zur Herstellung von Kratzspachtelungen	25-kg-Sack
Sto Quarz 0,3-0,8 mm		- Quarzsand zum Abstreuen von Grundierungen und zum Mischen von Beschichtungen - zur Herstellung von Einstreubelägen	25-kg-Sack
Sto Quarz 0,6-1,2 mm		- Quarzsand zum Abstreuen von Grundierungen und zum Mischen von Beschichtungen - zur Herstellung von Einstreubelägen	25-kg-Sack
Sto Zuschlag KS		- Zuschlagmischung für Kratzspachtelungen - als Spezialzuschlag für Egalisierspachtelungen - als Zuschlagmischung für permanente Dampfbremsen - Geeignete Mischungsverhältnisse zur Verwendung des Sto Zuschlag KS sind in Technischen Merkblättern der StoCretec Grundierharze (z.B. StoPox GH 205) beschrieben - Farbton: Schwarz	25-kg-Sack
StoQuarz Sandmischung M 1,2		- als Füllstoff mit abgestufter Sieblinie mit StoJet IHS/StoPox GH 205/StoPox GH 530 als Bindemittel - für Schichtdicken von 3-25 mm	25-kg-Sack ca. Verbrauch 2.0 kg pro mm Schichtdicke
StoQuarz Sandmischung M 3		- als Füllstoff mit abgestufter Sieblinie mit StoJet IHS/StoPox GH 205/StoPox GH 530 als Bindemittel - für Schichtdicken von 6-35 mm	25-kg-Sack
StoDivers ST		- Stellmittel - aussen und innen - als faserförmiger, chemisch inerte Füllstoff zur Herstellung standfester Epoxid- und Polyurethanharzmörtel	0.2-kg-Sack 10-kg-Sack

Reinigung

Zur Werterhaltung der Gebäude.

So bleibt die hochwertige Optik des Bodens langfristig erhalten und die Nutzungsdauer wird erheblich verlängert. Systematische Bodenpflege lohnt sich und hilft, langfristig Kosten zu sparen.

Präventive Massnahmen

- Der Einbau von ausreichend dimensionierten Sauberlaufzonen verringert den Schmutzeintrag von aussen in das Gebäudeinnere.
- Während der Bauphase ist eine frisch ausgehärtete Bodenbeschichtung durch Abdecken, z. B. mit Schutzvlies oder dem folienkaschierten Abdeckvlies von Sto, zu schützen.
- Mechanische Belastungen, z. B. durch scharfkantige Gegenstände (wie Tisch- und Stuhlbeine) können zur Beschädigung der Beschichtungsoberfläche führen. Daher wird empfohlen, geeignete Kunststoffgleiter anzubringen.



Unterhaltsreinigung

Produkt	Gebinde	Anwendungsgebiete/Eigenschaften	Lieferform / ca. Verbrauch / Farbton
StoDivers UR		• neutraler Unterhaltsreiniger zur täglichen Reinigung von eingepflegten und nicht eingepflegten Bodenbeschichtungen • schaumarm, daher sowohl manuelle Anwendung als auch Einsatz von Scheuersaugmaschinen möglich	5-l-Kanister 10-l-Karton ca. Verbrauch 100 ml auf 10 l Wasser
StoDivers GR		• alkalischer Grundreiniger für Bodenbeschichtungen zur intensiven Reinigung (Intervalle gemäss Reinigungsplan) von stark haftenden Verschmutzungen oder stumpfen Pflegefilmen • Auftragung kann maschinell oder mit Wischmopp erfolgen	5-l-Kanister 10-l-Karton ca. Verbrauch 0.02–0.05 l/m ² pro Arbeitsgang
StoClean Allstar		• hochwirksamer wässriger Universalreiniger • hoch wirksames Konzentrat, grosse Flächenleistung • biologisch abbaubar, antistatische Eigenschaften, sehr gute Tiefenwirkung • reinigt schonend, nicht korrosiv gegen Metalle, löst organische und anorganische Verschmutzungen an der Fassade, entfernt Fett, Öl, Wachs, Kohle, Kerosin, Russ, Tinte und andere hartnäckige Verschmutzungen, • entspricht dem Waschmittelgesetz und Reinigungsmittelgesetz, geeignet für den Lebensmittelbereich mit Zulassung des Institut Fresenius	0.5-l-Sprühflasche 5-l-Kanister ca. Verbrauch 100 - 200 ml/m ²
Geiger Stop		• Entferner für Algen-, Moos- und Schimmelbefall	500 ml - Flasche 1000 ml - Flasche ca. Verbrauch 80 - 100 ml pro Arbeitsgang

Hauptsitz

Sto AG

Südstrasse 14
8172 Niederglatt
Telefon 044 851 53 53
sto.ch@sto.com
www.stoag.ch

Bestellungen

Telefon 044 851 54 00
sto.ch.verkauf@sto.com

Technisches Support Center

Telefon 032 674 41 42
tsc.ch@sto.com

Die Adressen aller unserer
Verkaufsstellen finden Sie
unter **www.stoag.ch**.