StoCretec

Bewusst bauen.

StoPox KU 406

Minergie-eco-taugliche und emissionsarme Bodenbeschichtung nach AgBB für den Innenbereich

Boden-beschichtung

Innenraum

Kennen Sie den Glückspunkt?
Bei der Herstellung von industriellen Nahrungsmitteln wie Frühstücksflocken oder Suppen ist der Glückspunkt erreicht mit der optimalen Gewichtung der Komponenten Zucker, Salz und Fett, damit das fertige Produkt geschmacklich überzeugt.

Bei der Bodenbeschichtung hilft die Zuckerzugabe nicht, stattdessen haben wir die Rezeptur umgekrempelt und das Produkt auf gesundes Klima im Innenraum getrimmt. Benzylalkohol wurde fast komplett aus der Rezeptur rausgenommen, da es trotz des hohen Siedepunktes mittlerweile zu den Lösemitteln zählt. Damit werden die Anforderungen der gesundheitlichen Bewertung nach AgBB-Kriterien erfüllt, und die VOC-Werte (< 1,3 %) liegen deutlich unter den zulässigen Grenzwerten der Umweltetikette. Gleichzeitig überzeugt StoPox KU 406 durch eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit, die langfristige Belastbarkeit in anspruchsvollen Einsatzbereichen sicherstellt.

Die konkreten technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Zulassungen sind zwingend zu beachten.

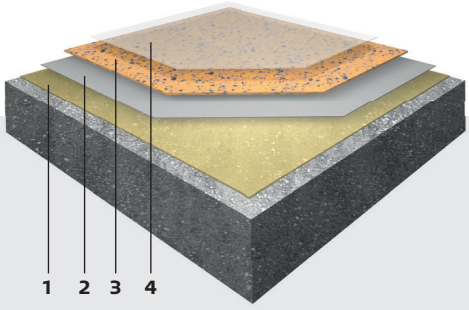
Weniger flüchtige Stoffe (VOC) sind für Verarbeiter und spätere Nutzer vorteilhaft: Das Allergiepotenzial sinkt, und nicht vorhandene Stoffe müssen später auch nicht ausgeräumt oder ausgelüftet werden.

Minergie-eco taugliche Rezeptur

Die hohe mechanische und chemische Robustheit macht ein Epoxidharz interessant für viele Einsatzbereiche. Gewerbliche und öffentliche Gebäude bieten sich für den Einsatz an, aber auch andere Bereiche können von den fortschrittlichen Eigenschaften profitieren. Im Innenraum ergeben sich durch die geringeren Emissionen zahlreiche Möglichkeiten als Alternative zu Standard-Epoxidharzen.

Neben vielen anderen emissionsarmen Beschichtungsaufbauten kann die Sto AG nun auch ein Total-Solid-System auf EP-Basis mit diesen Vorzügen anbieten. Die ebenfalls ohne Benzylalkohol rezeptierte Grundierung StoPox GH 406 passt genau zur Beschichtung StoPox KU 406. Die Anforderungen von Minergie-Eco® werden erfüllt und es besteht eine geringere Empfindlichkeit gegen Osmoseschäden, wie sie teilweise bei Epoxidharzbeschichtungen bekannt sind.

Seit 2015 stuft die Umwelt-Etikette auch Bodenbeschichtungen für Innenräume nach Umwelt- und Gebrauchstauglichkeit in die Kategorien A bis G ein.



Systemaufbau

1 — Grundierung mit StoPox GH 406
2 — Optional: Spachtelungs-/Egalisierungsschicht
3 — StoPox KU 406 als Glattbelag
(optional mit Chips) oder als Einstreuschicht
4 — Deckversiegelung: Diverse Möglichkeiten

Auf einen Blick

- Rezeptur frei von Nonylphenol und Formaldehyd
- Sehr gute Frühwasserbeständigkeit ab +10 °C sowie keine Carbamatempfindlichkeit
- Frei von VOC-Lenkungsabgaben
- Geringer Verbrauch bei sehr guter Verlaufseigenschaft, bereits ab 1,5 kg/m²
- Rutschhemmende Aufbauten möglich
- Umweltetikette C der Schweizer Stiftung Farbe
- Systemaufbauten entsprechen den Anforderungen von Minergie-Eco®
- Farbwahl nach allen gängigen Farbsystemen in fast allen Farbtönen

Hauptsitz
Sto AG
Südstrasse 14
8172 Niederglatt
Telefon 044 851 53 53
sto.ch@sto.com
www.stoag.ch

Technisches Support Center
Telefon 032 674 41 42
tsc.ch@sto.com

FIRMA CO_2-REDUZIERT
KMU PME SME CLIMA
www.kmuclima.org

Rev.-Nr.: 02/04.2026

Die konkreten technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Zulassungen sind zwingend zu beachten.