

Scheda dati sulla sostenibilità



StoJet PIH 200

Resina per iniezioni poliuretaniche

Descrizione del prodotto vedere scheda tecnica (se disponibile)

Dati per la certificazione degli edifici secondo DGNB

Livello di qualità (ENV1.2, secondo la matrice criteri, versione sistema DGNB 2018)

Nr. 24: Mani di ancoraggio in resina EP-/PU e rivestimenti per pavimenti e pareti con esigenze speciali: soddisfa il livello di qualità 4 - GISCODE PU10 / PU40 / PU60 / RE05 / RE10 / RE20 o RE30

Livello di qualità (ENV1.2, secondo la matrice criteri, versione sistema DGNB 2023)

n. 24: mani di ancoraggio in resina epossidica/PU (anche sotto il massetto in asfalto colato) e rivestimenti per pavimenti e pareti con requisiti speciali: conformi al livello di qualità 4 - GISCODE PU10/ PU40 / PU60 / RE05 / RE10 / RE20 o RE30

Valori sul bilancio ecologico specifici del prodotto (ENV 1.1 e ENV 2.1)

non raccolto

Durata utile specifica del prodotto (ECO1.1)

30 anni per l'impiego all'interno (secondo BNB),
15 anni per l'impiego in esterni (secondo BNB)

Influsso sul comfort acustico (SOC1.3)

non classificato

Istruzioni per la pulizia (PRO1.5 e TEC1.5)

vedere la Scheda Tecnica

Scelta di materiale da costruzione riciclabili (TEC1.6)

può essere rilavorato

Dati per la certificazione degli edifici secondo LEED

Contenuto di voc (EQ Credit: Low-emitting materials)

0 g/l (senza acqua) calcolato secondo SCAQMD METHOD 304-91 (5.1)
soddisfatto secondo LEED v.4

Emissioni di VOC e SVOC (EQ Credit: Low-emitting materials)

non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno

Emissioni di formaldeide

non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno

Quota di riciclaggio (post-consumer recycled content) (MR Credit: Sourcing of raw materials)

0 %

Scheda dati sulla sostenibilità

**StoJet PIH 200****Quota di riciclaggio (pre-consumer recycled content) (MR Credit: Sourcing of raw materials)**

0 %

Materie prime rinnovabili (bio-based materials) (MR Credit: Sourcing of raw materials)

0 %

Dati per la certificazione degli edifici secondo BREEAM**Formaldeide (Hea 02: qualità dell'aria interna)**non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno**Contenuto di voc (Hea 02: qualità dell'aria interna)**

vedere foglio dei dati di sicurezza (sezione 15)

Emissioni di voc (Hea 02: qualità dell'aria interna)non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno**Emissioni di SVOC (Hea 02: qualità dell'aria interna)**non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno**Sostanze CMR (Hea 02: qualità dell'aria interna)**non raccolto
non rilevante per l'impiego all'esterno**Marchi ecologici e contrassegni ecologici****Certificati, marchi ecologici, etichette ecologiche**

nessuno

Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD)

nessuno

GISCODE (secondo GISBAU)

PU40

Scheda dei dati di sicurezza (SDB)

disponibile

Scheda tecnica (TM)

disponibile

Sostanze contenute nel prodotto**Composizione**

non raccolto

Scheda dati sulla sostenibilità



StoJet PIH 200

Componente organica (secondo natureplus, baubook)	> 5 %
Ingredienti pericolosi (secondo i Regolamenti UE)	Vedere foglio dei dati di sicurezza (sezione 3)
Sostanze CMR (voc)	contenuto (secondo DIN EN ISO 17895)
Contenuto di voc (secondo la Direttiva 2004/42/CE)	non è soggetto alla direttiva
Plastificante	senza plastificanti (materiali secondo la linea guida VdL 01), (secondo la valutazione della ricetta)
Formaldeide libera	non presente (secondo la valutazione della ricetta)
Biocida(i), agente(i) per la protezione del rivestimento (secondo il Regolamento (UE) n. 528/2012)	non presente
Biocida(i), agente(i) per la protezione dello stoccaggio (secondo il Regolamento (UE) n. 528/2012)	non presente
Metalli pesanti	non classificato
Conformità con la limitazione delle emissioni provenienti dall'industria del biossido di titanio (secondo la Direttiva 2010/75/UE o 25° Regolamento sull'attuazione della legge federale sul controllo delle immissioni)	non applicabile, poiché il prodotto non contiene biossido di titanio
SVHC secondo l'ordinanza sui prodotti chimici REACH (CE/1907/2006), allegato XIV	non presente
Emissioni, bilancio di CO2	
Valore di CO2 (produzione A1-A3) (cradle-to-gate)	non determinato
Valore di CO2 (ciclo di vita A1-D)	non determinato

Scheda dati sulla sostenibilità



StoJet PIH 200

Composti organici a bassa volatilità SVOC	non classificato
Smaltimento, riutilizzo, riciclaggio	
Smaltimento residui	vedere foglio dei dati di sicurezza (sezione 13)
Smaltimento del materiale di smantellamento	può essere rilavorato
Imballaggio, secchio, pellicola	Il ritiro di imballaggi utilizzati e il loro smaltimento è stato organizzato, e certificato, in conformità alle direttive di legge con un'azienda di smaltimento regionale.
Responsabilità aziendale di Sto	
Modello aziendale, gestione aziendale	Sto mira ad essere l'azienda leader per l'innovazione per la realizzazione umana e sostenibile di spazi vitali. In tutto il mondo. Ulteriori informazioni: www.sto.com
UN Global Compact – socio	Sto è membro del Global Compact delle Nazioni Unite e si è impegnata a rispettare i dieci principi universalmente accettati in materia di diritti umani, standard di lavoro, ambiente e lotta alla corruzione. Ulteriori informazioni al sito: www.unglobalcompact.org
Norme fondamentali del lavoro ILO	Sto si è impegnata a rispettare, in tutti i suoi luoghi di produzione, le norme fondamentali del lavoro ILO.
Gestione della qualità, gestione ambientale, gestione energetica	Luogo di produzione certificato secondo DIN EN 9001, DIN EN 14001 e DIN EN 50001.
Codice fornitore	Il codice fornitori di Sto si orienta in base ai principi del UN Global Compact e al modello Sto. I fornitori sono tenuti a rispettare tali principi e vengono continuamente valutati.

Scheda dati sulla sostenibilità



StoJet PIH 200

Il presente documento è inteso ad aiutarvi a valutare meglio la sostenibilità dei nostri prodotti. Per sostenibilità intendiamo una complessa interazione fra criteri economici, ecologici e sociali volti a soddisfare le esigenze delle generazioni presenti e future. I nostri prodotti devono contribuire e al contempo soddisfare i requisiti di benessere, qualità e funzionalità. Per noi la sostenibilità non è una condizione finale bensì un processo di continuo miglioramento. Pertanto abbiamo definito le seguenti dichiarazioni chiave per i nostri prodotti:

1. I prodotti Sto apportano un contributo a tematiche importanti di sostenibilità, quali p. es. protezione dell'ambiente, efficienza energetica, degli edifici e delle risorse, protezione e lunga durata, salute e benessere.
2. Tutti i materiali contenuti nei prodotti Sto assolvono funzioni specifiche per le singole applicazioni e sono ottimizzati dal punto di vista dell'impatto sull'ambiente, sulla base di tecnologie moderne.
3. I prodotti Sto sono realizzati con efficienza energetica e delle risorse; vengono utilizzati materiali rinnovabili se ciò risulta tollerabile e ragionevole dal punto di vista ecologico, economico e sociale.
4. Sto valuta e promuove le potenzialità di smaltimento, riutilizzo e riciclaggio dei propri prodotti in considerazione della fattibilità tecnologica ed economica.

L'interpretazione e la valutazione della sostenibilità dei nostri prodotti non spetta soltanto a noi ma è determinata anche dalle vostre opinioni e decisioni. In tal senso le seguenti informazioni incentrate sui temi chiave dell'ambiente e della salute vi forniranno un aiuto.

Le informazioni e i dati contenuti nel presente foglio dati sulla sostenibilità si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Con la pubblicazione di un nuovo foglio dati sulla sostenibilità non saranno più valide le versioni precedenti. È necessario osservare le indicazioni contenute nella scheda tecnica e nel foglio dei dati di sicurezza. La nuova versione può essere richiesta in internet.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de