

2K-PU Elasto-Füllspachtel



Eigenschaften

RUBAPLAST® ist eine dauerelastische und schwindfreie 2-Komponenten Füll- und Modelliermasse zum Ausfügen und Ausfüllen von Rissen und Löchern sowie zum Flickern und Formen. Sie zeichnet sich aus durch eine hohe Elastizität, einer vorzüglichen Haftung und Schleifbarkeit sowie einem geringen Volumenschwind.

Anwendungsgebiet

Als dauerelastischer Holzfüllspachtel für Aussen- und Innenarbeiten. RUBAPLAST® ist nach der Austrocknung absolut wasserbeständig und kann somit auch im Unterwasserbereich eingesetzt werden. Durch die hohe Haft- und Klebekraft eignet sich RUBAPLAST® auch für vielseitige Arbeiten auf Kunststoff sowie metallischen und mineralischen Untergründen. Bei Erstanwendung sollte stets eine Haftprobe gemacht werden.

Vorbehandlung

Der Untergrund muss sauber und trocken sein und sollte gegebenenfalls leicht angeschliffen werden. Unbehandelte Untergründe gemäss Systemaufbau vorbehandeln.

Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken sein und die Feuchtigkeit des Holzes darf höchstens 15 % betragen. RUBAPLAST® ist bis zur vollständigen Aushärtung feuchtigkeitsempfindlich. Eine erhöhte Feuchtigkeit bewirkt ansonsten ein Aufquellen des Spachtels (Blasenbildung) während der Trocknungsphase. Beide Komponenten gemäss Mischverhältnis gründlich durchmischen. Die Masse ist danach sofort gebrauchsfertig. Die Mindesttemperatur zum Aushärten beträgt 10 °C.

Systemaufbau

1–2 x RUBAPLAST® 2K-PU Elasto-Füllspachtel
RUBAPLAST® ist mit allen handelsüblichen wasserverdünnbaren oder lösungsmittelhaltigen 1- und 2-Komponenten Produkten überlackierbar.
Spachtelstellen, die älter als 3 Tage sind, müssen leicht angeschliffen werden.

Trocknung

- ◆ Durchgetrocknet nach 12–24 Tagen
- ◆ Ausgehärtet und überlackierbar nach 1–2 Tagen
(abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge und der Luftfeuchtigkeit)

Mischungsverhältnis 250g Komponente A (Spachtelmasse) + 100g Komponente B (Härter) (5 : 2).

Topfzeit

Nach der Mischung der A und B Komponenten ist RUBAPLAST® während 2–4 Stunden bei 20 °C verarbeitbar.
Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.

Applikation

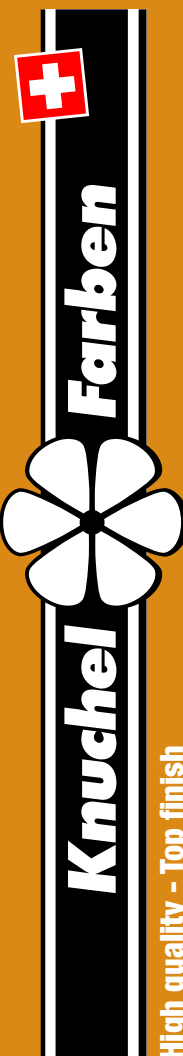
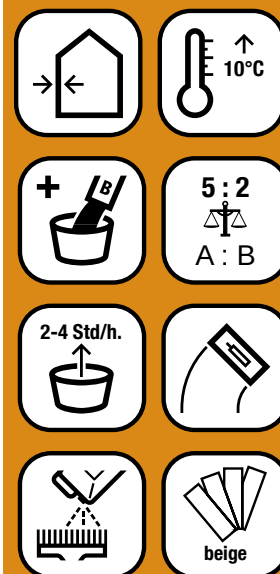
Rostfreies Spachtelwerkzeug.

Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Universal- oder Reinigungsverdünner reinigen.

Lieferform

Verpackungen (inklusive Härter) zu 7 Kg sowie zu 350g.



Lagerfähigkeit	Komponente A: RUBAPLAST® ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern. Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl aber frostfrei lagern.
Viskosität	Pastös > 99999 mPa.s
Dichte	Komponente A: $1,00 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ Komponente B: $1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ Komponente A + B: $1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Festkörper	100 %
Bindemittelbasis	Komponente A: Modifizierte Polyurethanharze Komponente B: Aliphatisches Isocyanat
Farbtöne	Beige
Registrierung	Komponente A: CPID 167111 Komponente B: CPID 167112
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Trademark	RUBA® ist ein eingetragenes Markenzeichen der Knuchel Farben AG in CH-Wiedlisbach.
Hinweis	Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen. Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen.