

2K-PU elasto-filler



Proprietà

RUBAPLAST® è un composto per riempimento e modellatura bicomponente, permanentemente elastico e non restringente, per il riempimento di crepe e fori, nonché per l'applicazione di patch e modellatura. Si caratterizza per elevata elasticità, eccellente adesione e carteggiabilità, nonché per una bassa perdita di volume.

Ambito di applicazione

Come stucco per legno permanentemente elastico, per esterni e interni. RUBAPLAST® è assolutamente resistente all'acqua dopo l'asciugatura, può quindi essere utilizzato anche nell'area subacquea. Grazie all'elevata resistenza adesiva, RUBAPLAST® è adatto anche per lavori su superfici plastiche, e metalliche e minerali. Al primo utilizzo è necessario eseguire un test di adesione.

Pretrattamento

La superficie deve essere pulita e asciutta e deve essere leggermente levigata, se necessario. Pretrattare le superfici non trattate in base alla struttura della vernice.

Lavorazione

La superficie deve essere asciutta e l'umidità nel legno non deve superare il 15 %. RUBAPLAST® è sensibile all'umidità fino al completo indurimento. Un aumento dell'umidità provocherebbe altrimenti il rigonfiamento dello stucco (formazione di bolle) durante la fase di asciugatura.

Miscelare accuratamente entrambi i componenti in base al rapporto di miscelazione. La massa è quindi immediatamente pronta per l'uso. La temperatura minima per l'indurimento è di 10 °C.

Configurazione di sistema

1-2 x RUBAPLAST® 2K-PU elasto-filler

RUBAPLAST® può essere verniciato con tutti i prodotti disponibili in commercio mono- e bicomponenti diluibili in acqua o solventi.

Le aree di stucco che hanno più di 3 giorni devono essere leggermente levigate.

Essiccazione

- ◆ Asciutto dopo 12-24 giorni
- ◆ Indurito e verniciabile dopo 1-2 giorni
(a seconda della temperatura, della quantità di applicazione e dell'umidità dell'aria)

Rapporto materiali

250g di componente A (riempitivo) + 100g di componente B (indurente) (5 : 2).

Tempo di lavoro

Dopo aver miscelato i componenti A e B, RUBAPLAST® può essere lavorato per 2-4 ore a 20 °C.

I colori residui misti non devono essere conservati in un contenitore chiuso fino a quando non sono completamente induriti. Il prodotto continua a reagire, esercita una pressione sul contenitore e può causare esplosioni.

Applicazione

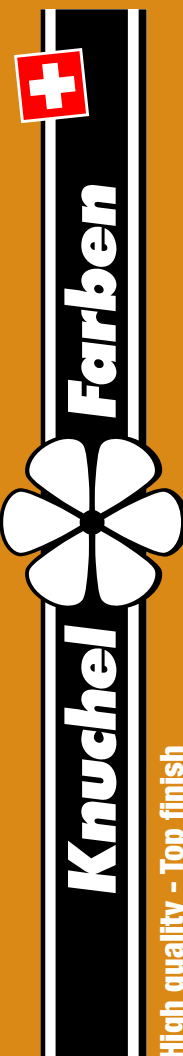
Spatola inossidabile.

Pulizia

Pulire gli strumenti immediatamente dopo l'uso con diluente universale o per pulizia.

Confezione

Confezioneen (incluso indurente) da 7 kg nonché da 350g.



Capacità di stoccaggio	Componente A: RUBAPLAST® può essere conservato per almeno 12 mesi nel contenitore originale ben sigillato. Conservare in luogo fresco ed asciutto. Componente B: L'indurente può essere conservato per almeno 12 mesi nel contenitore originale ben sigillato. Conservare in un luogo fresco e al riparo dal gelo.
Viscosità	pastoso > 99999 mPa.s
Densità	Componente A: $1,00 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ Componente B: $1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ Componente A + B: $1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Solido	100 %
Legante	Componente A: Resine poliuretatiche modificate Componente B: Isocianato alifatico
Tonalità	Beige
Immatricolazione	Componente A: CPID 167111 Componente B: CPID 167112
Classificazione	Informazioni sulle proprietà chimiche e sui pericoli, nonché sulle normative in materia di trasporto, lavorazione, conservazione, smaltimento ecc. sono disponibili nella scheda di dati di sicurezza.
Trademark	RUBA® è un marchio registrato di Knuchel Farben AG in CH-Wiedlisbach.
Nota	Questo opuscolo presenta solo consigli di riferimento non vincolanti. Il trattamento deve essere adattato alle condizioni corrispondenti. In casi speciali, consigliamo di contattare il nostro servizio tecnico. Tutte le informazioni sull'idoneità e l'applicazione dei prodotti consegnati non esonerano dalla conduzione di propri test e prove. È esclusa una richiesta di risarcimento danni a causa di informazioni omesse, incomplete o errate.