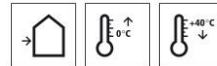


Technisches Merkblatt

Sto-Schraubdübel H 60

Dämmplattenbefestiger



Charakteristik

Anwendung	• außen • für Holz, Plattenwerkstoffe • für Bleche bis 0,75 mm Stärke • zur oberflächenbündigen Befestigung von Dämmplatten in Wärmedämm-Verbundsystemen • zur versenkten Befestigung von Dämmplatten in Wärmedämm-Verbundsystemen
------------------	--

Eigenschaften	• versenkte Montage in EPS zur Vermeidung von Dübelabzeichnungen • versenkte Montage ohne Frässtaub
----------------------	--

Format	• Gewindedurchmesser der Schraube: 6 mm • Tellerdurchmesser: 60 mm • Schraubenantrieb Torx TX25 • Länge: 80 mm bis 300 mm
---------------	--

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,002 W/K	oberflächenbündige Montage Dämmstoffstärke 40-260mm
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,001 W/K	versenkte Montage Dämmstoffstärke 60-280mm
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Anforderungen	- Der Untergrund muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln aufweisen. - Prüfen, ob der Dämmstoff und der Untergrund für die Verwendung des Dübels geeignet ist. - Wenn der Untergrund nicht der beschriebenen Dübelzulassung entspricht, muss
----------------------	---

Technisches Merkblatt

Sto-Schraubdübel H 60

die Tragfähigkeit des Dübels durch Auszugsversuche auf der Baustelle geprüft werden.

Vorbereitungen

1. Den Untergrund vorbereiten.
2. Die Dämmplatten anbringen: im Verband, von unten nach oben, fluchtgerecht, planeben und press gestoßen.
3. Wenn Kleber verwendet wurde: den Kleber aushärten lassen.
4. Die Dämmplatten mit dem Dübel befestigen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Untergrund- und Lufttemperatur:
Mindesttemperatur: 0 °C
Maximaltemperatur: +40 °C

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

objektspezifisch

Für einen Nachweis der Dübelmengen pro m² ist eine Ausführungsplanung mit Ermittlung der statisch erforderlichen Dübelmenge in Abhängigkeit des Untergrundes und des aufzubringenden Wärmedämm-Verbundsystems zu erstellen.

Beschichtungsaufbau

Gemäß Zulassung des gewählten Wärmedämm-Verbundsystems.

Applikation

Benötigte Werkzeuge und Geräte:

- oberflächenbündige Montage: Schrauber, Torx25
- versenkte Montage: Schrauber, Montagetool Sto-Thermodübel II MT, Sto-Thermodübel Rondell

Hinweise zum Dübeln:

- Die Dübel gemäß Verdübelungsbilder in die Dämmplatte setzen.

Oberflächenbündige Montage, alle Dämmstoffe:

1. Den Dübel eindrehen, bis der Dübelteller auf der Dämmstoffoberfläche abschließt.
2. Den Dübelteller mit dem Verschlusselement Sto-Thermodübel VE schließen.

Versenkte Montage, nur EPS ab einer Dämmstoffdicke von 80 mm:

1. Den Dübel mit dem Montagetool soweit eindrehen, bis die Anschlagscheibe des Montagetools auf der Dämmstoffoberfläche anliegt.
2. Den Dübelteller mit einem Sto-Thermodübel Rondell abdecken. Der Dämmstoff und das Material des Sto-Thermodübel Rondells müssen übereinstimmen.

Sto-Dübelkombischeiben optional einsetzen:

1. Den Dübel mit Sto-Dübelkombischeiben kombinieren, um den

Technisches Merkblatt

Sto-Schraubdübel H 60

Tellerdurchmesser zu vergrößern. Bevor der Dübel montiert wird, die Sto-Dübelkombischeibe über den Schaft des Dübels stecken.

Empfohlene Gebrauchslasten:

Bei der Ermittlung wurde ein globaler Sicherheitsfaktor von 3 berücksichtigt. Dieser kann objektabhängig schwanken.

- Holzfaserplatten: Dicke $\geq 17,0$ mm, 0,25 kN
- Spanplatten: Dicke $\geq 13,0$ mm, 0,25 kN
- Gipsfaserplatten: Dicke $\geq 12,5$ mm, 0,15 kN
- OSB-Platten: Dicke $\geq 16,0$ mm, 0,25 kN
- Massivholzplatten: Dicke $\geq 27,0$ mm, 0,25 kN

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Die weitere Beschichtung spätestens 6 Wochen nach Einbau des Dübels aufbringen.
--	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Zubehör: Sto-Thermodübel II MT, Montagetool Sto-Thermodübel II MT Upgrade Kit Sto-Thermodübel MTK, Ersatzteilkit Sto-Ersatzteilbit Sto-Thermodübel VE, Verschlusselement Sto-Thermodübel Rondell
--	--

Liefern

Farbton	Weiß
----------------	------

Verpackung	Karton
-------------------	--------

Lagerung

Lagerbedingungen	Das Produkt trocken im Originalkarton verpackt lagern.
-------------------------	--

Kennzeichnung

Produktgruppe	WDVS-Zubehör
----------------------	--------------

Sicherheit

Beim vorliegenden Produkt handelt es sich um ein Erzeugnis. Die Erstellung eines Sicherheitsdatenblattes gemäß REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang II, ist nicht erforderlich.

Nähere Informationen finden Sie unter www.sto.de Rubrik Service & Tools / REACH-Verordnung.

Technisches Merkblatt

Sto-Schraubdübel H 60

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
www.stoag.ch