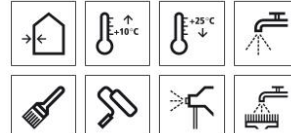


Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

Wasserverdünnbarer, PU-Decklack für hochwertige Lackierungen, glänzend



Charakteristik

- Anwendung**
- außen und innen
 - auf Holz, Holzwerkstoffen, Eisen und Leichtmetallen nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung
 - auf mineralischen Untergründen nach entsprechender Vorbehandlung und Grundierung
 - nicht auf feuchten oder verschmutzten Untergründen

- Eigenschaften**
- erhöhte mechanische Beständigkeit
 - sehr gute Verlaufseigenschaften
 - blockfest
 - hohes Standvermögen
 - gutes Trocknungsverhalten
 - speichel- und schweißecht gemäß EN 71-3 (Sicherheit von Spielzeug)
 - beständig gegenüber Flächendesinfektionsmitteln
 - gut deckend
 - sehr gute Reinigungsfähigkeit
 - wasserdampfdurchlässig
 - geruchsarm

- Optik**
- glänzend gemäß EN 13300

- Besonderheiten/Hinweise**
- Farbtonbeständigkeit der getönten Varianten gemäß BFS Merkblatt Nr. 26: Klasse B, je nach Farbton Gruppe 1 - 3

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,25 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

Anforderungen

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Eisen und Stahl:

Flugrost und Rost fachgerecht entrosten bis zum Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 (sandstrahlen) oder St 3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12944-4. Auf neuen Untergründen vorhandene Walzhaut und Zunder durch Schleifen oder Sandstrahlen entfernen. Fette entfernen, z. B. mit dem Reinigungsmittel Multi-Star Gescha. Zweifach mit StoAllgrund AF grundieren.

Zink und verzinkte Untergründe:

Gemäß BFS Merkblatt Nr. 5 und 22 mit dem Anlauger Geiger SE-1 und einem Schleifvlies reinigen. Mit StoAqua EP Activ grundieren.

Aluminium im Innenbereich:

Gemäß BFS Merkblatt Nr. 6 mit dem Anlauger Geiger SE-1 und einem Schleifvlies reinigen. Mit StoAqua EP Activ grundieren.

Kupfer:

Mit Multi-Star Gescha 1 : 5 mit Wasser verdünnt und einem Schleifvlies reinigen.

Kunststoff:

Hart-PVC, PUR, Polyester, Melaminharzbeschichtungen (Resopal) mit Multi-Star Gescha und einem Schleifvlies reinigen.

Altanstriche:

Mit einem Schleifvlies anschleifen und/oder mit dem Reinigungsmittel Multi-Star Gescha oder dem Geiger SE-1 Anlauger anlaugen. Größere Fehlstellen mit einer zweikomponentigen Spachtelmasse auffüllen und schleifen. Kleine Fehlstellen mit der Spachtelmasse Sto-Malerspachtel auffüllen. Die Fehlstellen anschließend schleifen, grundieren und lackieren.

Holz im Außenbereich:

Neue, maßhaltige und begrenzt maßhaltige Hölzer anschleifen.
Beschichtungsaufbau gemäß BFS Merkblatt Nr. 18: StoPrim Protect WN grundieren und mit StoAqua Ventilack oder StoVentilack AF dreifach lackieren.

Hinweis: Fenster und Türen einschließlich der Innenseiten sind gemäß BFS Merkblatt Nr. 18, Seite 5, als Außenbauteil zu betrachten und als Werkstück allseitig beschichtet.

Hinweis: Neue Hölzer können bei Wasserlacken Lignin (Verfärbung: Holzinhaltsstoffe/gelblich bis braun) abgeben. Empfehlung: Zwei Anstriche mit StoAqua Allgrund auftragen.

Altbeschichtungen: Mit Multi-Star Gescha reinigen, lose Bestandteile entfernen und vergrautes Holz bis auf gesundes Holz abschleifen. Mit StoPrim Protect WN grundieren und mit StoAqua Ventilack oder StoVentilack AF dreifach lackieren.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaile PU Gloss

Das Entfernen und/oder Weiterbehandeln von Farbschichten, z. B. schleifen oder abbrennen, kann gefährlichen Staub und/oder Dämpfe verursachen. Arbeiten in gut belüfteten Bereichen durchführen oder eine Querlüftung sicherstellen. Ggf. einen Atemschutz tragen.

Holz im Innenbereich:

Neue Hölzer: Leicht anschleifen und entstauben. Mit StoAqua Allgrund grundieren. StoVorlack AF oder StoAqua Vorlack PU als Zwischenbeschichtung auftragen.

StoAqua Emaile PU Gloss oder StoAqua Emaile PU Satin

Schlussbeschichtung auftragen. Das Material für den ersten Anstrich max. 3 % mit Wasser verdünnt auftragen, um eine gleichmäßige Saugfähigkeit sicherzustellen.

Einen zweiten Anstrich unverdünnt auftragen.

Hinweis: Neue Hölzer können bei Wasserlacken Lignin (Verfärbung:

Holzinhaltsstoffe/gelblich bis braun) abgeben. Empfehlung: Zwei Anstriche mit StoAqua Allgrund auftragen.

Vorbereitungen

Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Lose Anstrichteile, nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel entfernen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Untergrund- und Verarbeitungstemperatur: +10 °C
Oberste Untergrund- und Verarbeitungstemperatur: +25 °C

Materialzubereitung

Das Produkt ist verarbeitungsfertig. Das Material vor Gebrauch gut aufrühren.

Verbrauch

Ausführung

ca. Verbrauch

0,09 - 0,11 l/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Holz im Außenbereich:

Neue und ausgewitterte Nadelhölzer:

Mit StoPrim Protect WN imprägnieren.

Eisen und Stahl:

Entrosten, reinigen und mit StoAllgrund AF grundieren.

Aluminium und Kupfer:

Mit einem Netzmittel reinigen und mit StoPrim Activ, StoAllgrund AF oder StoAqua Allgrund grundieren.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

	Altanstriche: Anschleifen und mit StoAqua Vorlack PU vorlackieren.
Applikation	Streichen, Rollen, Airless-Spritzen Das Produkt mit einem Mischpinsel (Kunstfaser/Naturhaar) oder der Sto-Heizkörperwalze Filt (PES Microfaser) auftragen und nachrollen. Nicht rostende Werkzeuge verwenden. Airlessspritzgerät: Viskosität: unverdünnt Düse: 0,008" - 0,012" Druck: ca. 150 - 180 bar Aircoat-Spritzgerät: Viskosität: unverdünnt Düse: 0,008" - 0,012" Druck: ca. 100 - 120 bar Airless Druck: 1,0 - 2,0 bar Luft Finecoat-Spritzgerät: Viskosität: ca. 5 - 10 % verdünnt Düse: mittlere Düsengröße Druck: max. Hochdruck-Spritzgerät: Viskosität: ca. 5 - 10 % verdünnt Düse: 2,0 mm Druck: ca. 2,0 bar Die angegebenen Werte beziehen sich auf ca. +20 °C Materialtemperatur und ca. 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit	Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1 Stunde, handtrocken nach 1 Stunde, überstreichbar nach 16 Stunden. Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperatur verlängern die Trocknungszeit. Bei waagerechten Flächen eine gute Durchlüftung sicherstellen.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Bei Verwendung auf bewitterten Oberflächen im Außenbereich besteht die Gefahr von Netzmittel-Auswaschungen, die die Oberflächenoptik beeinträchtigen können. Auf solchen Flächen empfehlen wir den Einsatz von StoAqua Ventilack Satin.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

Hohe Luftfeuchtigkeit, niedrige Temperatur und ein geringer Luftaustausch verlängern die Trocknungszeit. Je nach Wetterlage kann die vollständige Durchtrocknung von StoAqua Emaille PU Gloss/Satin mehrere Tage bis Wochen dauern.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeiteten Fläche zu treffen.

Bei noch nicht durchgetrockneten Beschichtungen kann eine Wasserbelastung, z. B. Tau, Nebel oder Regen, Hilfsstoffe aus der Beschichtung lösen und an der Oberfläche anlagern. Der Effekt ist abhängig von der Intensität des Farbtönen unterschiedlich stark sichtbar. Der Effekt reduziert sich im Verlauf der Bewitterung.

Entsorgung:

Abgebundenes oder eingetrocknetes Material kann unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften zusammen mit normalem Hausmüll entsorgt werden. Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und entsorgen.

Hinweis:

Bei weißen und hellen Farbtönen, können mangelnder Lichteinfluss (UV-Strahlung), Wärme und chemische Einflüsse (z. B. Ammoniakdämpfe aus Reinigungsmitteln, Klebe-, Anstrich- oder Dichtstoffen) zur Vergilbung der Lackoberflächen führen. Diese Vergilbung ist materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar. Licht hellt vergilbte Flächen wieder auf.

Die Oberfläche kann geschliffen werden.

Manuelles Schleifen: Die Lackschicht 16 Stunden trocknen lassen und dann mit einem Schleifpad schleifen.

Maschinelles Schleifen: Die Lackschicht ca. 36 Stunden trocknen lassen und dann schleifen.

Liefern

Farbton Weiß, getönt

Verpackung

Dose

Lagerung

Lagerbedingungen Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026
Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

Gutachten / Zulassungen

TÜV SÜD - Bewertung	Sto-AquaEmaille PU Satin (Flächendesinfektionsmittelbeständigkeit) Bewertung der Flächendesinfektionsmittelbeständigkeit
TÜV SÜD - Bewertung	Sto-AquaEmaille PU Satin (Migration nach EN 71-3) Prüfung nach EN 71-3
Konformitätserklärung Nr. ECO-CH-096	StoAqua Emaille PU Gloss - Einstufung: C Einstufung ecobau/Minergie-ECO: ecoBasis (Methodik Baumaterialien ecobau Anhang 4, Januar 2023)

Kennzeichnung

Produktgruppe	Weißlack
---------------	----------

Zusammensetzung

Alkydharz
Polyurethandispersion
Titandioxid
Wasser
Glykole
Dispergiermittel
Verdicker
Entschäumer
Oberflächenadditiv
Netzmittel
Trockenstoffe
pH-Regulatoren
Lagerungsschutzmittel auf Basis BIT

Sicherheit	Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.
------------	--

EUH210	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
--------	---

EUH208	Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EG-Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on[EG-Nr. 220-239-6] (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
--------	---

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Gloss

Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch