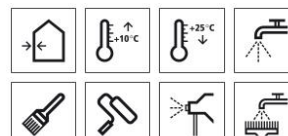


Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Gloss

Smalto PU diluibile in acqua per verniciatura di alta qualità, lucido



Caratteristica

Applicazione	• esterni e interni • su legno, materiali in legno, ferro e metalli leggeri dopo adeguato pretrattamento e applicazione della mano di ancoraggio • su supporti minerali previo trattamento e applicazione della mano di ancoraggio • non su supporti umidi o sporchi
---------------------	---

Proprietà	• maggiore resistenza meccanica • ottime proprietà di scorrimento • termoplastico • elevata stabilità • buona essiccazione • a prova di saliva e sudore secondo EN 71-3(sicurezza per l'impiego su giocattoli) • resistente a prodotti disinfettanti • buon potere coprente • semplice da pulire • permeabile al vapore acqueo • inodore
------------------	--

Aspetto	• lucido secondo EN 13300
----------------	---------------------------

Particolarità/indicazioni	• resistenza della tonalità delle varianti colorate secondo la scheda normativa BFS n. 26: classe B, a seconda del gruppo di tonalità 1 - 3
----------------------------------	---

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,25 g/cm ³	
I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.			

Supporto

Requisiti	Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di grasso e di sostanze distaccanti e
------------------	---

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Gloss

deve essere preparato in maniera corretta.

Ferro e acciaio:

Eliminazione a regola d'arte delle particelle di ruggine fino a un grado di preparazione della superficie Sa 2 1/2 (sabbatura) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nei supporti nuovi rimuovere la calamina presente tramite smerigliatura o sabbatura. Rimuovere il grasso, p. es. con il detergente Multi-Star Gescha. Eseguire una doppia mano di ancoraggio con StoAllgrund AF.

Sottofondi in zinco e zincati:

Pulire secondo la scheda tecnica BSF n. 5 e 22 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Alluminio all'interno:

Pulire secondo la scheda tecnica BSF n. 6 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Rame:

Pulire con Multi-Star Gescha diluito con acqua in un rapporto 1 : 5 e un vello abrasivo.

Materiale plastico:

Pulire PVC rigido, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal) con Multi-Star Gescha e un vello abrasivo.

Vecchi rivestimenti:

Levigare con un vello abrasivo e/o lisciviare con il detergente Multi-Star Gescha o l'agente di lisciviazione Geiger SE-1. Riempire e levigare i difetti più grandi con uno stucco bicomponente. Riempire le piccole zone mancanti con stucco Sto-Malerspachtel. Poi carteggiare, eseguire la mano di ancoraggio e verniciare le parti mancanti.

Legno all'esterno:

Carteggiare il legno nuovo, dimensionalmente stabile e limitatamente stabile. Sistema di rivestimento secondo la scheda tecnica BFS n. 18: applicare la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

Nota: le finestre e le porte, incluso il lato interno, devono essere considerate come componenti esterni secondo la scheda normativa BSF n. 18, pagina 5 e rivestiti su tutti i lati come un pezzo da lavorare.

Note: Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone). Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Vecchi rivestimenti: Pulire con Multi-Star Gescha, rimuovere i componenti distaccati e levigare il legno ingrigito fino al legno sano. Applicare la mano di

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Gloss

ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

La rimozione e/o il successivo trattamento degli strati di vernice, ad esempio smerigliatura o decapaggio, possono causare polveri e/o vapori pericolosi. Eseguire i lavori in aree ben ventilate o garantire un buon ricambio d'aria. Eventualmente indossare una protezione delle vie aeree.

Legno all'interno:

Legno nuovo: Levigare leggermente e rimuovere la polvere. Mano di ancoraggio con StoAqua Allgrund. Applicare StoVorlack AF o StoAqua Vorlack PU come rivestimento intermedio. Applicare StoAqua Emaille PU Gloss o StoAqua Emaille PU Satin come rivestimento di finitura. Applicare il materiale per la prima mano di applicazione diluito al max. con il 3 % d'acqua, per garantire una capacità di assorbimento uniforme. Applicare la seconda mano non diluita.

Note: Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone). Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti. Rimuovere i rivestimenti non portanti.
Rimuovere le mani di pittura in eccesso, le pitture esistenti non portanti e i rivestimenti meccanicamente o mediante sverniciatore adatto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

temperatura minima di lavorazione e del supporto: +10 °C
temperatura massima di lavorazione e del supporto: +25 °C

Preparazione del materiale

Il prodotto è pronto all'uso. Miscelare con cura il materiale prima dell'uso.

Consumo

Lavorazione

Consumo ca.

0,09 - 0,11 l/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Legno all'esterno:

Legno di conifera nuovo o stagionato:
impregnare con StoPrim Protect WN.

Ferro e acciaio:

Togliere la ruggine, pulire ed eseguire la mano di ancoraggio con StoAllgrund AF.

Alluminio e rame:

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Gloss

	Pulire con sostanza umidificante e eseguire la mano di ancoraggio con StoPrim Activ, StoAllgrund AF o StoAqua Allgrund. Vecchi rivestimenti: Carteggiare ed eseguire la mano di fondo con StoAqua Vorlack PU.
Lavorazione	applicare con pennello, rulli, applicazione a spruzzo in modalità airless Applicare il prodotto con un pennello miscelatore (setole sintetiche/naturali) o con Sto-Heizkörperwalze Filt (PES microfibra) e rilaminare con un rullo. Utilizzare attrezzi inossidabili. Spruzzatore Airless: Viscosità: non diluito Ugello: 0,008" - 0,012" Pressione: ca. 150 - 180 bar Spruzzatore Aircoat: Viscosità: non diluito Ugello: 0,008" - 0,012" Pressione: ca. 100 - 120 bar Airless Pressione: 1,0 - 2,0 bar aria Spruzzatore Finecoat: Viscosità: diluito di ca. il 5 - 10 % Ugello: dimensione ugello media Pressione: max. Spruzzatore ad alta pressione: Viscosità: diluito di ca. il 5 - 10 % Ugello: 2,0 mm Pressione: ca. 2,0 bar I valori indicati si riferiscono a una temperatura del materiale di circa +20 °C e un'umidità relativa di circa 65 %.
Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Con temperatura dell'aria e del supporto di +20°C e con umidità dell'aria relativa del 65 %: Asciutto dopo 1 ora, asciutto al tatto dopo 1 ora, verniciabile dopo 16 ore. Umidità dell'aria elevata e/o bassa temperatura allungano il tempo di essiccazione. Con superfici orizzontali garantire una buona ventilazione.
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Quando si usa su superfici esposte alle intemperie all'esterno, sussiste il pericolo di dilavamento dell'agente umettante, che può compromettere l'aspetto della

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Gloss

superficie.

Su tali superfici si raccomanda l'uso di StoAqua Ventilack Satin.

Umidità dell'aria elevata, bassa temperatura e una ridotta circolazione dell'aria allungano il tempo di essiccazione. A seconda delle condizioni meteorologiche, la completa asciugatura di StoAqua Emaille PU Gloss/Satin può richiedere da diversi giorni a settimane.

In linea di principio, in condizioni atmosferiche sfavorevoli devono essere adottate opportune misure di protezione (ad es. protezione antipioggia) sulla superficie da trattare.

Nei rivestimenti non ancora asciutti, l'azione degli agenti atmosferici, ad es. rugiada, nebbia o pioggia, può comportare effetti sulla superficie dovuti alla presenza di additivi solubili in acqua. Tali inestetismi hanno una visibilità diversa a seconda dell'intensità del colore. L'effetto si riduce nel corso degli agenti atmosferici.

Smaltimento:

Il materiale che ha fatto presa o essiccato può, in osservanza delle direttive locali, essere smaltito con i rifiuti domestici. Miscelare il materiale vecchio, che non ha fatto presa con il cemento, far indurire e smaltire.

Note:

In caso di colori bianchi e chiari, la mancanza di luce (radiazioni UV), di calore e di agenti chimici (ad es. vapori di ammoniaca provenienti da detergenti, adesivi, vernici o sigillanti) può causare l'ingiallimento delle superfici vernicianti. Questo ingiallimento è tipico del materiale e non rappresenta un difetto del prodotto. La luce rischiarerà nuovamente le superfici ingiallite.

La superficie può essere levigata.

Levigatura a mano: lasciar asciugare lo strato di vernice per 16 ore e poi carteggiare con un panno apposito.

Levigatura a macchina: lasciar asciugare lo strato di vernice per 36 ore e poi carteggiare.

Fornire

Tonalità bianco, colorato

Imballaggio

Barattolo

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Durata di stoccaggio La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Gloss

Spiegazione del numero di partita:

cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario

Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45^a settimana del 2026

Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

Perizia / omologazione

TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaile PU Satin (resistenza del disinfettante per superfici) Valutazione della resistenza del disinfettante per superfici
TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaile PU Satin (migrazione a EN 71-3) Prova secondo EN 71-3
Declaration of conformity No. ECO-CH-096	StoAqua Emaile PU Gloss - classificazione: C Classificazione ecobau / Minergie-ECO: ecoBasis (metodica materiali da costruzione ecobau allegato 4, gennaio 2023)

Marcatura

Gruppo di prodotti Vernice Bianca

Composizione

Resina alchidica
dispersione di poliuretano
Biossido di titanio
Acqua
Glicole
Disperdente
Addensante
Antischiuma
additivo per superfici
Agente umettante
essiccanti
Regolatori di pH
Preservanti di stoccaggio su base BIT

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

EUH210

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

EUH208

Contiene 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 220-239-6] (3:1). Può

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Gloss

provocare una reazione allergica.

Si tratta di un conservante.
Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch