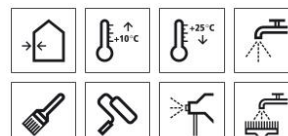


Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin

Vernice PU diluibile in acqua per verniciatura di alta qualità, satinata



Caratteristica

- Applicazione**
- esterni e interni
 - su legno, materiali in legno, ferro e metalli leggeri dopo pretrattamento e applicazione della mano di ancoraggio
 - su supporti minerali previo trattamento e applicazione della mano di ancoraggio
 - non applicare su supporti umidi o sporchi

- Proprietà**
- elevata resistenza meccanica
 - ottime proprietà di scorrimento
 - termoplastico
 - elevata stabilità
 - buona essiccazione
 - non ingiallisce
 - secondo EN 71-3(sicurezza per l'impiego su giocattoli), resistenza alla saliva e al sudore
 - resistente a prodotti disinfettanti
 - buon potere coprente
 - permeabile al vapore acqueo
 - inodore
 - molto facile da pulire
 - non si graffia facilmente

- Aspetto**
- satinato secondo EN 13300

- Particolarità/indicazioni**
- Resistenza delle tonalità conforme alla scheda tecnica BFS n. 26
 - classe: A, gruppo 1 - 3 a seconda della tonalità

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,23 g/cm ³	
I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.			

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di grasso e di sostanze distaccanti e deve essere preparato in maniera corretta.

Ferro/acciaio

Eliminare a regola d'arte le particelle di ruggine, fino ad ottenere un grado di purezza Sa 2½ (sabbatura) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nel caso di sottofondi nuovi, rimuovere la calamina tramite smerigliatura o sabbatura. Rimuovere il grasso per esempio con il detergente Multi-Star Gescha. Applicare la mano di ancoraggio 2 volte con StoAllgrund AF.

Sottofondi in zinco/zincati:

Pulizia secondo la scheda tecnica BSF n. 5 e 22 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Alluminio in interno:

Pulizia secondo la scheda tecnica BSF n. 6 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Rame:

Pulizia con Multi-Star Gescha (diluito in acqua 1 : 5) ed un vello abrasivo.

Materiale plastico:

Pulire PVC rigido, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal) con Multi-Star Gescha in combinazione con un vello abrasivo.

Vecchi rivestimenti:

Levigare e/o lisciviare con il detergente Multi-Star Gescha o l'agente di lisciviazione Geiger SE-1 in combinazione con un vello abrasivo. Riempire le fessure più grandi con uno stucco bicomponente e carteggiare. Riempire le piccole imperfezioni con Sto-Malerspachtel, quindi carteggiare, primerizzare e verniciare.

Legno, esterni:

Carteggiare il legno nuovo, dimensionalmente stabile e limitatamente stabile. Sistema di rivestimento secondo la scheda tecnica BSF n. 18, eseguire la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN, quindi verniciare, applicando tre mani, con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

Note:

Le finestre e le porte esterne, incluso il lato interno, devono essere considerate come componenti esterni.

Pulire i rivestimenti preesistenti, rimuovere i componenti non fissati, smerigliare il legno ingrigito fino al legno sano. Eseguire la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN, quindi verniciare, applicando tre mani, con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

La rimozione o il trattamento di strati di vernice come la smerigliatura, decapaggio,

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin

ecc. possono causare polvere e/o fumi pericolosi. Eseguire i lavori in aree ben ventilate o garantire un buon ricambio d'aria. Se necessario, indossare un'adeguata protezione delle vie respiratorie.

Legno in interno:

Carteggiare leggermente e rimuovere la polvere dal legno nuovo. Applicare la mano di ancoraggio con StoAqua Allgrund, il rivestimento intermedio con StoAqua Vorlack PU, il rivestimento di finitura con StoAqua Emaile PU Gloss/Satin. Applicare la prima mano diluita al 3% con acqua per regolare la capacità di assorbimento in modo uniforme. Applicare poi la seconda mano non diluita.

Nota: i legni nuovi possono rilasciare lignina (sostanza contenuta nel legno di colore giallognolo/marrone) se esposti a vernici a base d'acqua. Si consiglia l'applicazione di 2 mani di StoAqua Allgrund.

Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti. Rimuovere i rivestimenti non portanti.
Rimuovere le mani di pittura in eccesso, le pitture esistenti non portanti e i rivestimenti (meccanicamente o mediante sverniciante adatto).

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione e del supporto minima: +10°C
Temperatura di lavorazione e del supporto massima: +25 °C

Preparazione del materiale

Il prodotto è pronto all'uso, miscelare bene prima dell'uso.

Consumo

Lavorazione

Consumo ca.

0,09 - 0,11 l/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Legno all'esterno:

Legno di conifera nuovo o stagionato:

impregnare con StoPrim Protect WN. Per il rivestimento di finitura consigliamo StoAqua Ventilack Satin.

Ferro e acciaio:

Togliere la ruggine, pulire ed eseguire la mano di ancoraggio con StoAllgrund AF.

Alluminio e rame:

Pulire con sostanza umidificante e eseguire la mano di ancoraggio con StoPrim Activ, StoAllgrund AF o StoAqua Allgrund.

Vecchi rivestimenti:

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin

	Levigare ed eseguire la mano di fondo con StoAqua Vorlack .
Lavorazione	applicare con pennello, rulli, con apparecchi a spruzzo airless Applicare il prodotto con un pennello miscelatore (setole sintetiche/naturali) o con Sto-Heizkörperwalze Filt (PES microfibra) e rilaminare con un rullo. Utilizzare attrezzi inossidabili. Con apparecchi a spruzzo airless: Viscosità: non diluito Ugello: 0,008" - 0,012" Pressione: ca. 150 - 180 bar Spruzzare in modalità aircoat: Viscosità: non diluito Ugello: 0,008" - 0,012" Pressione: ca. 100 - 120 bar Airless Pressione: 1,0 - 2,0 bar aria Spruzzare in modalità finecoat: Viscosità: diluito di ca. il 5 - 10 % Ugello: dimensione ugello media Pressione: max. Spruzzo di aria ad alta pressione: Viscosità: diluito di ca. il 5 - 10 % Ugello: 2,0 mm Pressione: ca. 2,0 bar I valori di spruzzatura fanno riferimento a una temperatura del materiale di circa +20 °C e un'umidità relativa di circa 65 %. Parametri di pressione e ugelli per altri apparecchi a spruzzo come specificato dal rispettivo produttore dell'attrezzatura.
Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Con temperatura dell'aria e del supporto di +20°C e con umidità dell'aria relativa del 65 %: Completamente asciutto dopo 1 ora, asciutto dopo 4 ore, verniciabile dopo 16 ore. Il tempo di essiccazione aumenta con basse temperature e/o umidità elevata. Con superfici orizzontali fare attenzione ad una buona ventilazione del locale.
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Quando si usa su superfici esposte alle intemperie all'esterno, sussiste il pericolo di dilavamento dell'agente umettante, che può compromettere l'aspetto della superficie. Su tali superfici si raccomanda l'uso di StoAqua Ventilack Satin.

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Satin

Umidità dell'aria elevata, bassa temperatura e una ridotta circolazione dell'aria allungano il tempo di essiccazione. A seconda delle condizioni meteorologiche, la completa asciugatura di StoAqua Emaille PU Gloss/Satin può richiedere da diversi giorni a settimane.

In linea di principio, in condizioni atmosferiche sfavorevoli devono essere adottate opportune misure di protezione (ad es. protezione antipioggia) sulla superficie da trattare.

Nei rivestimenti non ancora asciutti, l'azione degli agenti atmosferici, ad es. rugiada, nebbia o pioggia, può comportare effetti sulla superficie dovuti alla presenza di additivi solubili in acqua. Tali inestetismi hanno una visibilità diversa a seconda dell'intensità del colore. L'effetto si riduce nel corso degli agenti atmosferici.

Smaltimento:

Il materiale legato o essiccato può essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici in conformità con le normative locali. Miscelare il materiale vecchio, che non ha fatto presa con il cemento, far indurire e smaltire.

Indicazioni:

Dopo 16 ore il materiale può essere levigato manualmente con carta abrasiva. Prima della levigatura a macchina di grandi superfici si consiglia un tempo di essiccazione di ca. 36 ore.

In caso di sollecitazioni meccaniche sulla superficie di rivestimento, si possono verificare, con tonalità scure, intense, l'abrasione del pigmento. Né la qualità, né la funzionalità del prodotto ne sono pregiudicate. Ciò corrisponde allo stato della tecnica e non è contestabile.

Fornire

Tonalità bianco, colorato

Imballaggio

Barattolo

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Durata di stoccaggio

La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.
Spiegazione del numero di partita:
cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45ª settimana del 2026
Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Satin

durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

Perizia / omologazione

TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (resistenza del disinfettante per superfici) Valutazione della resistenza del disinfettante per superfici
TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (migrazione a EN 71-3) Prova secondo EN 71-3
Declaration of conformity No. ECO-CH-097	StoAqua Emaille PU Satin - Classificazione: C Classificazione ecobau / Minergie-ECO: ecoBasis (metodica materiali da costruzione ecobau allegato 4, gennaio 2023)

Marcatura

Gruppo di prodotti Vernice di finitura

Composizione

Dispersione polimerica
Biossido di titanio
Acqua
Glicole
Etere
Alcoli
Addensante
additivo per superfici
Disperdente
Antischiuma
Opacizzante
Preservanti di stoccaggio su base BIT

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

EUH210

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

EUH208

Contiene 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 220-239-6] (3:1). Può provocare una reazione allergica.

Si tratta di un conservante.
Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch