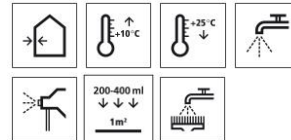


Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Wasserverdünnbarer, airless spritzbarer PU-Decklack für hochwertige seidenglanzende Lackierungen



Charakteristik

Anwendung	• außen • innen • auf Holz, Holzwerkstoffen, Eisen, Leichtmetallen und mineralischen Untergründen
------------------	---

Eigenschaften	• hohe mechanische Beständigkeit • sehr gute Verlaufseigenschaften • blockfest • hohes Standvermögen • gutes Trocknungsverhalten • vergilbungsfrei • gemäß EN 71-3: Sicherheit von Spielzeug • speichelecht • schweißecht • beständig gegenüber Flächendesinfektionsmittel • gut deckend • wasserdampfdurchlässig • geruchsarm • sehr gut zu reinigen • geringer Schreibeffect
----------------------	--

Optik	• seidenglänzend gemäß EN 13300
--------------	---------------------------------

Besonderheiten/Hinweise	• die Untergründe vorbehandeln und grundieren • den Lack nicht auf feuchte oder verschmutzte Untergründe aufbringen • Farbbeständigkeit bei Farbtönen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26 • Klassifizierung der Farbbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26: B, Gruppe 1 - 3 je nach Farbton
--------------------------------	---

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,25 g/cm ³	
Glanz		G2 - Mittlerer Glanz	ca. 20 – 25 GU bei 60°

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Untergrund generell:

- sauber, trocken
- frei von Fetten und Staub
- frei von trennend wirkenden Substanzen
- Den Untergrund fachgerecht vorbereiten.

Vorbereitungen

1. Die vorhandene Beschichtung auf Tragfähigkeit prüfen.
2. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Eisen/Stahl:

- Bei neuen Oberflächen vorhandene Walzhaut oder Zunder durch Schleifen oder Sandstrahlen entfernen.
- 1. Die Oberfläche strahlen oder maschinell entrosten. Gemäß DIN EN ISO 12944-4, strahlen: bis Reinheitsgrad Sa 2½, maschinell entrosten: Reinheitsgrad St 3
- 2. Die Fette auf der Oberfläche entfernen. Produkt: Multi-Star Allesreiniger
- 3. Die Oberfläche zweimal grundieren. Produkt: StoAllgrund AF

Zink/verzinkte Untergründe:

- Reinigung gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 und BFS-Merkblatt Nr. 22
- 1. Den Untergrund reinigen. Produkte: Geiger S-E-1 Anlauger, Schleifvlies
- 2. Den Untergrund grundieren. Produkt: StoAqua EP Activ

Aluminium im Innenbereich:

- Reinigung gemäß BFS-Merkblatt Nr. 6
- 1. Den Untergrund reinigen. Produkte: Geiger S-E-1 Anlauger, Schleifvlies
- 2. Den Untergrund grundieren. Produkt: StoAqua EP Activ

Kupfer:

- Den Untergrund reinigen. Produkte: Multi-Star Allesreiniger, Schleifvlies
- Den Multi-Star Allesreiniger mit Wasser verdünnen. Mischungsverhältnis: 1:5

Kunststoff:

- Hart-PVC, PUR, Polyester, Melaminharzbeschichtungen, Resopal
- 1. Den Untergrund reinigen. Produkte: Multi-Star Allesreiniger, Schleifvlies

Altanstriche:

1. Den Altanstrich reinigen. Produkt: Multi-Star Allesreiniger
2. Den Altanstrich anlaugen oder anschleifen. Produkte: Geiger S-E-1 Anlauger, Schleifvlies

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

3. Größere Fehlstellen mit einem zweikomponentigen Spachtel auffüllen und schleifen. Kleine Fehlstellen mit auffüllen und schleifen. Produkt: Sto-Malerspachtel
4. Den Untergrund grundieren.
5. Den Untergrund vorlackieren. Produkt: StoAqua Vorlack PU Airless

Holz im Außenbereich:

- Beschichtungsaufbau gemäß BFS-Merkblatt Nr. 18
 - für neue, maßhaltige und begrenzt maßhaltige Hölzer
 - Die Fenster und Außentüren von allen Seiten beschichten.
1. Das Holz anschleifen.
 2. Das Holz grundieren. Produkt: StoPrim Protect WN
 3. Das Holz dreimal lackieren. Produkt: StoAqua Ventilack Satin oder StoVentilack Satin AF

Altbeschichtungen:

ACHTUNG!

- Entfernen oder Weiterbehandeln von Altbeschichtungen, z. B. Schleifen, Abbrennen
 - Folgen: Reizungen der Atemwege
1. Das Produkt nur in belüfteten Bereichen verarbeiten.
 2. Im Innenbereich den Raum querlüften.
 3. Einen Atemschutz tragen.

Vorbereitung:

1. Die Altbeschichtung reinigen. Produkt: Multi-Star Allesreiniger
2. Alle losen Bestandteile entfernen.
3. Das vergraute Holz bis auf das gesunde Holz schleifen.
4. Das Holz grundieren. Produkt: StoPrim Protect WN
5. Das Holz dreimal lackieren. Produkt: StoAqua Ventilack Satin oder StoVentilack Satin AF

Holz im Innenbereich:

1. Das Holz anschleifen und Staub entfernen.
2. Das Holz grundieren. Produkt: StoAqua Allgrund
3. Das Holz zwischenbeschichten. Produkt: StoAqua Vorlack PU
4. Das Holz zweimal beschichten. Produkte: StoAqua Emaille PU Gloss oder StoAqua Emaille PU Satin. Den ersten Anstrich mit bis zu 3 % Wasser verdünnt auftragen. Den zweiten Anstrich unverdünnt auftragen.

Hinweis:

- Bei Wasserlacken geben neue Hölzer Lignin ab.
- Das neue Holz mit StoAqua Allgrund zweimal grundieren. Andernfalls können gelbe bis braune Verfärbungen entstehen.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur Untergrund- und Lufttemperatur:
Mindesttemperatur: +10 °C
Maximaltemperatur: +25 °C

Materialzubereitung Das Produkt verarbeitungsfertig verarbeiten. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verbrauch	Ausführung	ca. Verbrauch
		0,15 - 0,25

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Applikation

mit Airlessspritzgerät

Airless spritzen:
Viskosität: unverdünnt
Düse: 0,010" - 0,012"
Druck: ca. 150 - 180 bar

Aircoat spritzen:
Viskosität: unverdünnt
Düse: 0,010" - 0,012"
Airless Druck: ca. 100-120 bar
Druckluft: ca. 2,0 bar

Hinweis:
- Gut aufrühren und unverdünnt spritzen.
- Materialtemperatur beim Spritzen: +20 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 65 %
- Angaben des jeweiligen Geräteherstellers beachten.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Die Überarbeitung nach 16 Stunden ist unter folgenden Bedingungen möglich:
- Untergrund- und Lufttemperatur: +20 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 65 %
- Staubtrocken und handtrocken: ca. 1 Stunde

Folgende Faktoren verlängern die Trocknungs- und Aushärtungszeiten:
- niedrige Temperatur
- hohe Luftfeuchtigkeit

Hinweis:
- Bei waagrechten Flächen den Raum gut lüften.
- Nach 16 Stunden Trockenzeit kann die Oberfläche manuell angeschliffen

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

werden.
- Nach 36 Stunden Trockenzeit kann die Oberfläche maschinell angeschliffen werden.

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Entsorgung:

- Abgebundenes oder eingetrocknetes Material kann zusammen mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden.
- Altes, nicht abgebundenes Material mit Zement vermischen, erhärten lassen und entsorgen.
- Örtliche und behördliche Vorschriften beachten.

Mechanische Belastung:

- Auf der Oberfläche kann es bei dunklen und intensiven Farbtönen zu einem Pigmentabrieb kommen.
- Das hat keinen Einfluss auf die Produktqualität und Produktfunktionalität.
- Das entspricht dem Stand der Technik und kann nicht beanstandet werden.

Liefern

Farbton Weiß

Lagerung

Lagerbedingungen Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.
Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche
Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026
Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

Gutachten / Zulassungen

TÜV SÜD - Bewertung	Sto-AquaEmaille PU Satin (Flächendesinfektionsmittelbeständigkeit) Bewertung der Flächendesinfektionsmittelbeständigkeit
TÜV SÜD - Bewertung	Sto-AquaEmaille PU Satin (Migration nach EN 71-3) Prüfung nach EN 71-3

Kennzeichnung

Produktgruppe Decklack

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Zusammensetzung

Polymerdispersion
Polyurethandispersion
Titandioxid
Wasser
Glykole
Ether
Alkohole
Entschäumer
Oberflächenadditiv
Dispergiermittel
Verdicker
Mattierungsmittel
Korrosionsinhibitoren
Lagerungsschutzmittel auf Basis BIT

Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

EUH208

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EG-Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on[EG-Nr. 220-239-6] (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.
Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch