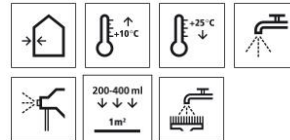


Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Smalto PU diluibile in acqua, a spruzzo airless per verniciatura di alta qualità, satinata lucida



Caratteristica

- Applicazione**
- per esterni
 - interni
 - su legno, materiali in legno, ferro, metalli leggeri e supporti minerali

- Proprietà**
- elevata resistenza meccanica
 - ottime proprietà di scorrimento
 - termoplastico
 - elevata stabilità
 - buona essiccazione
 - non ingiallisce
 - secondo EN 71-3: sicurezza per l'impiego su giocattoli
 - a prova di saliva
 - a prova di sudore
 - resistente ai disinfettanti superficiali
 - buon potere coprente
 - permeabile al vapore acqueo
 - inodore
 - pulizia agevole
 - non si graffia facilmente

- Aspetto**
- satinato secondo EN 13300

- Particolarità/indicazioni**
- pretrattare i supporti e applicare la mano di ancoraggio
 - non applicare la vernice su supporti umidi o sporchi
 - Resistenza delle tonalità conforme alla scheda tecnica BFS n. 26
 - classificazione della resistenza del colore secondo la scheda tecnica BFS n. 26: B, gruppo 1 - 3 a seconda del colore

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,25 g/cm ³	
Brillanza		G2 - Media Brillantezza	ca. 20 – 25 GU bei 60°

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin Airless

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Supporto generale:

- Pulito, asciutto
- Privo di grasso e polvere
- Privo di sostanze a effetto distaccante
- Preparare correttamente il supporto.

Preparazioni

1. Verificare che il rivestimento presente sia portante.
2. Rimuovere i rivestimenti non portanti.

Ferro/acciaio

- Nel caso di superfici nuove, rimuovere la pelle di laminazione tramite smerigliatura o sabbiatura.

1. Sabbiare / pallinare la superficie o rimuovere la ruggine a macchina. Sabbiare / pallinare secondo DIN EN ISO 12944-4: rimuovere la ruggine a macchina fino al grado di preparazione superficiale Sa 2½: grado di preparazione superficiale St 3
2. Rimuovere il grasso sulla superficie. Prodotto: detergente universale Multi-Star
3. Eseguire due mani di ancoraggio sulla superficie. Prodotto: StoAllgrund AF

Sottofondi in zinco/zincati:

- Pulizia secondo la scheda tecnica BFS n. 5 e scheda tecnica BFS n. 22

1. Pulire il supporto. Prodotti: Geiger S-E-1 Anlauger, vello abrasivo
2. Eseguire la mano di ancoraggio del supporto. Prodotto: StoAqua EP Activ

Alluminio all'interno:

Pulizia secondo la scheda tecnica BFS n. 6

1. Pulire il supporto. Prodotti: Geiger S-E-1 Anlauger, vello abrasivo
2. Eseguire la mano di ancoraggio del supporto. Prodotto: StoAqua EP Activ

Rame:

- Pulire il supporto. Prodotti: detergente universale Multi-Star, vello abrasivo
- Diluire il detergente universale Multi-Star con acqua. Rapporto di miscelazione: 1:5

Materiale plastico:

- PVC duro, PU, poliestere, rivestimenti in resina melamminica, Resopal

1. Pulire il supporto. Prodotti: detergente universale Multi-Star, vello abrasivo

Vecchi rivestimenti:

1. Pulire lo strato esistente di vernice. Prodotto: detergente universale Multi-Star
2. Lisciviare o levigare lo strato esistente di vernice. Prodotti: Geiger S-E-1

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Anlauger, vello abrasivo

3. Riempire e levigare i difetti più grandi con uno stucco bicomponente. Riempire e levigare i difetti piccoli. Prodotto: Sto-Malerspachtel

4. Eseguire la mano di ancoraggio del supporto.

5. Eseguire la verniciatura di fondo del supporto. Prodotto: StoAqua Vorlack PU Airless

Legno all'esterno:

- Sistema di rivestimento secondo scheda normativa BFS n. 18

- Per legno nuovo, dimensionalmente stabile e limitatamente stabile

- Rivestire le finestre e le porte esterne su tutti i lati.

1. Levigare il legno.

2. Applicare la mano di ancoraggio del legno. Prodotto: StoPrim Protect WN

3. Verniciare tre volte il legno. Prodotto: StoAqua Ventilack Satin o StoVentilack Satin AF

Vecchi rivestimenti:

ATTENZIONE!

- Rimozione o successivo trattamento di rivestimenti preesistenti, ad es. la levigatura, decapaggio

- Conseguenze: irritazione delle vie respiratorie

1. Lavorare il prodotto solo in aree ventilate.

2. Ventilare la stanza trasversalmente all'interno.

3. Indossare una protezione delle vie aeree.

Preparazione:

1. Pulire il rivestimento preesistente. Prodotto: detergente universale Multi-Star

2. Rimuovere tutti i componenti distaccati.

3. Levigare il legno grigio fino al legno sano.

4. Applicare la mano di ancoraggio del legno. Prodotto: StoPrim Protect WN

5. Verniciare tre volte il legno. Prodotto: StoAqua Ventilack Satin o StoVentilack Satin AF

Legno all'interno:

1. Levigare il legno e rimuovere la polvere.

2. Applicare la mano di ancoraggio del legno. Prodotto: StoAqua Allgrund

3. Applicare il rivestimento intermedio del legno. Prodotto: StoAqua Vorlack PU

4. Rivestire due volte il legno. Prodotti: StoAqua Emaille PU Gloss o StoAqua Emaille PU Satin. Applicare la prima mano di applicazione diluita fino al 3 % con acqua. Applicare poi la seconda mano non diluita.

Note:

- Con le vernici ad acqua, il legno nuovo rilascia lignina.

- Applicare una doppia mano di ancoraggio del legno nuovo con StoAqua Allgrund.

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura dell'aria e del supporto
Temperatura minima: +10 °C
Temperatura massima: +25 °C

Preparazione del materiale Lavorare il prodotto pronto all'uso. Rimiscolare con cura prima dell'uso.

Consumo	Lavorazione		Consumo ca.
			0,15 - 0,25 l/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Lavorazione

con spruzzatore Airless

Applicazione a spruzzo, modalità airless
Viscosità: non diluito
Ugello: 0,010" - 0,012"
Pressione: ca. 150 - 180 bar

Spruzzare in modalità aircoat:
Viscosità: non diluito
Ugello: 0,010" - 0,012"
pressione Airless: ca. 100-120 bar
aria compressa: ca. 2,0 bar

Note:
- Rimiscolare bene e spruzzare non diluito.
- temperatura del materiale durante la spruzzatura: +20 °C
- umidità relativa dell'aria: 65 %
- Osservare i dati del rispettivo produttore dell'apparecchio.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

La lavorazione successiva dopo 16 ore è possibile alle seguenti condizioni:
- temperatura del supporto e dell'aria: +20 °C
- umidità relativa dell'aria: 65 %
- fuori polvere e asciutto al tatto: ca. 1 ora

I seguenti fattori allungano i tempi di essiccazione e di indurimento:
- bassa temperatura
- elevata umidità dell'aria

Note:
- In caso di superfici orizzontali ventilare bene l'ambiente.
- Dopo un tempo di essiccazione di 16 ore, la superficie può essere levigata a

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin Airless

mano.

- Dopo un tempo di essiccazione di 36 ore, la superficie può essere levigata a macchina.

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Smaltimento:

- Il materiale che ha fatto presa o essiccato può essere smaltito con i normali rifiuti domestici.
- Miscelare il materiale vecchio, che non ha fatto presa con il cemento, far indurire e smaltire.
- Osservare le disposizioni locali e ufficiali.

sollecitazioni meccaniche:

- Sulla superficie si può verificare, con tonalità scure ed intense, l'abrasione del pigmento.
- Ciò non ha alcun effetto sulla qualità e sulla funzionalità del prodotto.
- Ciò corrisponde allo stato della tecnica e non può essere contestato.

Fornire

Tonalità

bianco

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo Proteggere dall'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio

La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.
Spiegazione del numero di partita:
cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45^a settimana del 2026
Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

Perizia / omologazione

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (resistenza del disinfettante per superfici)
Valutazione della resistenza del disinfettante per superfici

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (migrazione a EN 71-3)
Prova secondo EN 71-3

Scheda tecnica

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Marcatura

Gruppo di prodotti

Vernice di finitura

Composizione

Dispersione polimerica
dispersione di poliuretano
Biossido di titanio
Acqua
Glicole
etere
Alcoli
Antischiuma
additivo per superfici
Disperdente
Addensante
Opacizzante
Anticorrosivo
Preservanti di stoccaggio su base BIT

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

EUH210

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

EUH208

Contiene 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 220-239-6] (3:1). Può provocare una reazione allergica.

Si tratta di un conservante.
Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Scheda tecnica

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch