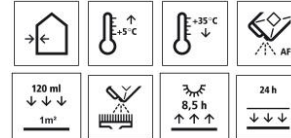


## Scheda tecnica

# StoCorr Metallack

Vernice a base solvente con protezione anticorrosione per zinco, acciaio zincato, ferro, rame e alluminio, satinata



### Caratteristica

#### Applicazione

- esterni e interni
- sistema monocomponente come mano di fondo, intermedia e finale per metalli non pregiati e nobili
- particolarmente adatto per il recupero di vecchi rivestimenti
- applicabile in modo universale su acciaio, rame, alluminio, PVC rigido (necessaria una verifica preventiva)
- il materiale non può essere utilizzato in caso di esposizione continua a liquidi (compresa l'acqua)
- non adatto per la verniciatura di porte e finestre

#### Proprietà

- buona adesione su zinco e acciaio zincato
- elevata protezione grazie ai pigmenti anticorrosione
- a seconda della struttura del sistema categoria di corrosione C3 - C5
- buona copertura dei bordi
- essiccazione rapida
- buone proprietà di scorrimento
- elastico

#### Aspetto

- satinato secondo EN 13300

#### Particolarità/indicazioni

- Per la lavorazione di grandi superfici interne consigliamo, a causa dello sviluppo di odore e dell'elevato contenuto di solventi, di usare prodotti a base di acqua.
- Resistenza delle tonalità conforme alla scheda tecnica BFS n. 26
- classe: C, gruppo 1 - 3 a seconda della tonalità

### Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
----------	-------------------------------	---------------	-------------

Densità		1,31 g/cm <sup>3</sup>	
---------	--	------------------------	--

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

## Scheda tecnica

# StoCorr Metallack

### Requisiti

Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di grasso e di sostanze distaccanti e deve essere preparato in maniera corretta.

#### Ferro/acciaio

Eliminare a regola d'arte le particelle di ruggine, fino ad ottenere un grado di purezza Sa 2½ (sabbatura) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nel caso di sottofondi nuovi, rimuovere la calamina tramite smerigliatura o sabbatura. Rimuovere il grasso per esempio con il detergente Multi-Star Gescha. Applicare la mano di ancoraggio 2 volte con StoAllgrund AF.

#### Alluminio in interno:

Pulizia secondo la scheda tecnica BSF n. 6 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

#### Rame:

Pulizia con Multi-Star Gescha diluito in acqua 1 : 5 ed un vello abrasivo.

#### Materiale plastico:

Pulire PVC rigido, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal) con Multi-Star Gescha in combinazione con un vello abrasivo.

#### Vecchi rivestimenti:

Levigare e/o lisciviare con il detergente Multi-Star Gescha o l'agente di lisciviazione Geiger SE-1 in combinazione con un vello abrasivo. Riempire le fessure più grandi con una stucco bicomponente e carteggiare. Riempire le piccole imperfezioni con Sto-Malerspachtel, quindi carteggiare, primerizzare e verniciare.

### Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti. Rimuovere i rivestimenti non portanti.

#### Alluminio e rame:

Osservare la scheda normativa BFS n. 6.

#### Alluminio anodizzato:

Osservare la scheda normativa BFS n. 6.

#### Superfici in zinco e zincate:

Osservare la scheda normativa BFS n. 5.

### Lavorazione

#### Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione e del supporto minima: +5°C  
Temperatura di lavorazione e del supporto massima: +35 °C

#### Preparazione del materiale

Il prodotto è pronto all'uso, miscelare bene prima dell'uso.  
Per diluire utilizzare StoFluid AF.

#### Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

## Scheda tecnica

# StoCorr Metallack

per mano di applicazione	0,11 - 0,13	l/m <sup>2</sup>
--------------------------	-------------	------------------

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

### Struttura del rivestimento

**Avvertenze generali con ferro ed acciaio:**

Le mani d'ancoraggio anticorrosione già esistenti, compatibili con il sistema, possono essere lavorate ulteriormente con StoCorr Metallack. Determinare la struttura del rivestimento sull'oggetto in base alle condizioni e alle richieste. Struttura minima secondo VOB DIN 18363.

Ferro ed acciaio in interno e esterno (primo rivestimento): Sa 2½ = metallo lucido. Ferro in contatto continuo con l'acqua (ad es. acqua stagnante): richiedere la consulenza.

**Alluminio e rame:**

Trattamento preliminare, intermedio e di copertura con StoCorr Metallack

**Alluminio anodizzato:**

Trattamento preliminare con StoPrim Activ, trattamento intermedio e di copertura con StoCorr Metallack

**Superfici in zinco e zincate:**

Trattamento preliminare, intermedio e di copertura con StoCorr Metallack

### Lavorazione

applicare con pennello, rulli, applicazione a spruzzo in modalità airless

Il prodotto viene applicato con un pennello, un rullo o mediante procedura a spruzzo airless.

**Applicazione a spruzzo in modalità airless:**

Viscosità: ca. 170 sec./4 mm tazza a flusso DIN

Ugello: 11 inch

Pressione: max. 200 bar

**Spruzzare in modalità aircoat:**

Viscosità: ca. 130 sec./4 mm tazza ad efflusso DIN

Ugello: 0,013" - 0,018"

Pressione: ca. 40 - 50 bar Airless

Pressione: 3,5 bar aria

**Spruzzare in modalità finecoat:**

Viscosità: ca. 80 sec./4 mm tazza a flusso DIN

Ugello: 1,8 - 2,2 mm

Pressione: max.

**Spruzzo di aria ad alta pressione:**

Viscosità: ca. 35 sec./4 mm tazza ad efflusso DIN

## Scheda tecnica

# StoCorr Metallack

Ugello: 1,8 - 2,0 mm  
Pressione: ca. 3 - 4 bar

I valori di spruzzatura fanno riferimento a una temperatura del materiale di circa +20 °C e un'umidità relativa di circa 65 %.

<b>Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione</b>	Con temperatura dell'aria e del supporto di +20°C e con umidità dell'aria relativa del 65 %: asciutto dopo 2,5 ore, non coloso dopo 8,5 ore, verniciabile dopo 24 ore. Il tempo di essiccazione aumenta con basse temperature e/o umidità elevata.
---	--

<b>Pulizia delle attrezzature</b>	Subito dopo l'utilizzo, pulire con StoFluid AF.
-----------------------------------	---

<b>Indicazioni, consigli, speciali, altro</b>	<p>In caso di successivo contatto con sigillanti o profili di tenuta, è necessario assicurarsi che il film di vernice e il profilo di tenuta siano compatibili tra loro. I sigillanti e i profili resistenti all'acqua, contengono spesso plastificanti non adatti che a contatto con gli strati di vernice tendono ad aderire.</p> <p>Smaltimento: Osservare le prescrizioni di legge per lo smaltimento. Riciclare solo barattoli privi di residui. Consegnare i barattoli con il materiale di risulta al centro di raccolta per vernici.</p> <p>Note: Con tonalità bianche e chiare potrebbe presentarsi un ingiallimento delle superfici verniciate dovuto a scarsa luminosità (irraggiamento UV), ad influssi termici e chimici come ad es. vapori di ammoniaca da detergenti, collanti, pitture o sostanze isolanti. Questo ingiallimento è tipico del materiale e non rappresenta un difetto del prodotto. Apportando più luce le superfici ingiallite tornano chiare.</p>
---	---

### Fornire

<b>Tonalità</b>	bianco, colorato Ampia paletta colori grazie al StoColor System, RAL, NCS, ecc.
-----------------	--

<b>Imballaggio</b>	Barattolo
--------------------	-----------

### Stoccaggio

<b>Condizioni di stoccaggio</b>	Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.
---------------------------------	--

<b>Durata di stoccaggio</b>	La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45 <sup>a</sup> settimana del
-----------------------------	--

## Scheda tecnica

# StoCorr Metallack

2026

Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

### Marcatura

Gruppo di prodotti

Vernice di finitura

### Composizione

Resina alchidica  
 Pigmenti bianchi  
 pigmento di protezione anticorrosione  
 Materiali di riempimento minerali  
 Materiali di riempimento ai silicati  
 alifati  
 Alcoli  
 essiccanti  
 Collante puro  
 agente antipellicola  
 Agente umettante  
 Addensante  
 agente fotoprotettivo  
 Disperdente  
 Antischiuma

### Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.  
 Rispettare la scheda di sicurezza!  
 Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

Liquido e vapori infiammabili. Può provocare una reazione allergica cutanea. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare. Evitare di respirare i vapori. Indossare guanti. IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone. In caso di irritazione o eruzione della pelle: consultare un medico. Togliere tutti gli indumenti contaminati e lavarli prima di indossarli nuovamente. Smaltire il contenuto/il contenitore presso un centro di raccolta autorizzato o comunale. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle.

### EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

## Scheda tecnica

---

# StoCorr Metallack

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)