

Fiche technique

StoCrete EH 200

Revêtement autolissant époxy hybride



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur et l'extérieur • sur des sols • couche intermédiaire à base de ciment, enrichie en résine époxy, rapide à recouvrir
Propriétés	• bicomposant • très bonnes propriétés autonivelantes • très bonne adhérence sur les supports secs ou humides • durcissement très rapide • convient pour les supports humides ou présentant des remontées d'humidité résiduelle • ininflammable A2fl-s1, selon EN 13501-1: 2007
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • produit conforme à la norme EN 1504-2

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la pression	EN 12190	54 MPa	
Densité (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm³	environ

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Chape en ciment selon DIN 18560 ou béton selon DIN 1045. (ZE 30 ou C 20/25). Exigences applicables au support : Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Sec ou humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10. Le revêtement de carrelages fixes est également possible. Pour cela, réaliser cependant toujours au préalable une surface d'essai et contrôler de manière critique l'adhérence du système de revêtement sur la surface du carrelage.
------------------	--

Fiche technique

StoCrete EH 200

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
 Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²
 Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Préparations Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre À +20 °C : (température ambiante) env. 30 minutes
 Éviter les rayons directs du soleil et les courants d'air pendant la mise en œuvre.

Rapport de mélange composant A : composant B = 7,3:22,7 part en poids

Préparation du matériau Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes :
 Agiter énergiquement le composant A, puis le verser dans une cuve de mélange adaptée. Ensuite, ajouter lentement l'intégralité du composant B (composant sous forme de poudre).
 Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse rapide pendant environ 5 minutes jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Gratter impérativement les côtés du récipient de mélange de temps en temps avec une truelle pour éviter la formation de grumeaux.
 Malaxeur adapté : DLX 152 M de Collomix (www.collomix.de).
 La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	1,9	kg/m ²
	application de matériau recommandée	4,0	kg/m ²
	épaisseur de couche maximale, non chargée	4,0	mm
	épaisseur de couche maximale : 1:0,5 chargée avec sable de quartz 0,3-0,8 mm	6,0	mm

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Fiche technique

StoCrete EH 200

Constitution des couches

revêtement industriel rapide sur supports secs, humides et/ou présentant des remontées d'humidité résiduelle

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoCryl EH 100
3. Couche intermédiaire avec StoCrete EH 200
4. couche d'impression intermédiaire avec StoPox GH 205 ou StoPox WG 100 en cas de remontées d'humidité par la face arrière et/ou de sollicitation mécanique élevée
5. Revêtement de finition avec StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 et autres systèmes de revêtement StoCretec.

revêtement industriel rapide et anti-dérapant sur supports secs, humides et/ou présentant des remontées d'humidité résiduelle

1. Préparation du support
 2. Couche d'impression avec StoCryl EH 100
 3. Couche intermédiaire avec StoCrete EH 200
 4. Saupoudrage avec des agrégats à saupoudrer adaptés, comme StoQuarz 0,3-0,8 mm ou 0,6-1,2 mm
 5. Finition avec StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ou StoPox WL 100 (double)
-

Fiche technique

StoCrete EH 200

Application

revêtement industriel rapide sur supports secs, humides et/ou présentant des remontées d'humidité résiduelle

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoCryl EH 100

verser StoCryl EH 100 non dilué sur le support préparé, répartir à l'aide d'un racloir en caoutchouc, puis retravailler au rouleau en nylon.

Éviter impérativement la formation de flaques.

le recouvrement avec StoCrete EH 200 a lieu une fois que la couleur de StoCryl EH 100 a viré d'une teinte laiteuse trouble à une teinte transparente bleutée. cela prend généralement 30 à 90 minutes.

3. Couche intermédiaire avec StoCrete EH 200

Appliquer StoCrete EH 200 non dilué à l'aide d'une taloche crantée ou d'une racle (denture 48 ou 78, catalogue d'outillage Sto) et passer directement le rouleau débulleur.

application de produit recommandée : env. 4,0 kg/m²

4. couche d'impression intermédiaire avec StoPox GH 205 ou StoPox WG 100 en cas de remontées d'humidité par la face arrière et/ou de sollicitation mécanique élevée

5. Revêtement de finition

StoCrete EH 200 peut être directement recouvert avec tous les revêtements de sol StoPox sans couche d'impression intermédiaire.

En cas de sollicitations mécaniques élevées et/ou de remontées d'humidité par la face arrière, une couche d'impression intermédiaire doit en outre être appliquée entre StoCrete EH 200 et le revêtement de finition suivant en utilisant StoPox GH 205 ou StoPox WG 100.

En cas d'application d'un revêtement StoPur, il faut en principe appliquer une couche d'impression intermédiaire avec StoPox GH 205 ou StoPox WG 100.

Revêtement industriel rapide et anti-dérapant sur supports secs, humides et/ou présentant des remontées d'humidité résiduelle.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoCryl EH 100

Verser StoCryl EH 100 non dilué sur le support préparé, répartir à l'aide d'un racloir en caoutchouc, puis retravailler au rouleau en nylon.

Éviter impérativement la formation de flaques.

Fiche technique

StoCrete EH 200

Le recouvrement avec StoCrete EH 200 a lieu une fois que la couleur de StoCryl EH 100 a viré d'une teinte laiteuse trouble à une teinte transparente bleutée. Cela prend généralement 30 à 90 minutes.

3. Couche intermédiaire avec StoCrete EH 200

Appliquer StoCrete EH 200 non dilué à l'aide d'une taloche crantée ou d'une racle (denture 48 ou 78, catalogue d'outillage Sto) et passer directement le rouleau débulleur.

application de produit recommandée : env. 4,0 kg/m²

4. Saupoudrage

Saupoudrer excessivement StoCrete EH 200 immédiatement après l'application avec un agrégat à saupoudrer adapté, comme StoQuarz 0,3-0,8 mm ou 0,6-1,2 mm.

5. Finition

Retirer l'excédent de sable de quartz et vitrifier pour finir avec StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ou StoPox WL 100 (double).

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	À +10 °C : env. 10 h À +20 °C : env. 6 h À +30 °C : env. 4 h		
Nettoyage des outils	Nettoyer à l’eau immédiatement après utilisation.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Bien agiter le composant A avant l'utilisation ! Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .		
Livrer			
Teinte	gris, pas de teinte RAL		
Emballage	sac et bidon		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	01152/003	StoCrete EH 200	30 kg Kit
Stockage			
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates. La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres		

Fiche technique

StoCrete EH 200

indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Pour plus d'explications, voir le tarif.

Marquage

Groupe de produits Mortier autolissant

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch