

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

Rivestimento livellante in EP Hybrid



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- rivestimento intermedio a base di cemento arricchito con resina epossidica e rivestibile velocemente

Proprietà

- bicomponente
- ottime proprietà di autolivellamento
- ottimo potere adesivo su supporti secchi e umidi
- indurimento molto rapido
- adatto per supporti umidi e inumiditi posteriormente
- incombustibile A2fl-s1, secondo EN 13501-1: 2007

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza alla compressione	EN 12190	54 MPa	
Densità (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	ca.

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Massetto in cemento conforme a DIN 18560 o calcestruzzo conforme a DIN 1045. (ZE 30 o C 20/25).

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciutto o umido secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

È anche possibile il rivestimento di piastrelle aderenti. In questo caso, tuttavia, creare sempre una superficie campione in anticipo e controllare l'adesione del sistema di rivestimento sul supporto della piastrella in modo critico.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²
 Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio granigliatura, fresatura e successiva granigliatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura adatti.		
Lavorazione			
Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +8 °C Temperatura di lavorazione massima: +30°C		
Tempo di lavorazione	a +20 °C: (temperatura dell'aria), ca. 30 minuti Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole e le correnti d'aria.		
Rapporto di miscela	componente A : componente B = 7,3 : 22,7 parti in peso		
Preparazione del materiale	Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito: Agitare a fondo il componente A e poi versarlo in un recipiente mescolatore adatto. Poi aggiungere lentamente e interamente il componente B (polvere). Mescolare a fondo con un agitatore ad alta velocità per circa 5 minuti fino ad ottenere una massa omogenea priva di striature. Di tanto in tanto raschiare assolutamente i lati del recipiente mescolatore per evitare la formazione di grumi. Agitatori indicati DLX 152 M di Collomix (www.collomix.de). La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.		
Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	1,9	kg/m²
	applicazione di materiale consigliata	4,0	kg/m²
	spessore dello strato massimo, non riempito	4,0	mm
	spessore dello strato massimo, 1:0,5 riempitivo con sabbia al quarzo 0,3-0,8 mm	6,0	mm
	Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

Struttura del rivestimento	rapido rivestimento industriale su supporti asciutti, umidi e/o inumiditi posteriormente
	1. Preparazione del supporto 2. mano di ancoraggio con StoCryl EH 100 3. rivestimento intermedio con StoCrete EH 200 4. mano di ancoraggio intermedia con StoPox GH 205 o StoPox WG 100 in caso di umidità retrostante e/o alte sollecitazioni meccaniche 5. Rivestimento finale con StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 e altri sistemi di rivestimento StoCretec.
	rapido rivestimento industriale antiscivolo su supporti asciutti, umidi e/o inumiditi posteriormente
	1. Preparazione del supporto 2. mano di ancoraggio con StoCryl EH 100 3. rivestimento intermedio con StoCrete EH 200 4. Cospargimento con unità di dispersione adatte, come ad es. StoQuarz 0,3-0,8 mm o 0,6-1,2 mm 5. Sigillante coprente con StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 o StoPox WL 100 (2 volte)

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

Lavorazione

rapido rivestimento industriale su supporti asciutti, umidi e/o inumiditi posteriormente

Pretrattamento del supporto

2. mano di ancoraggio con StoCryl EH 100

Versare StoCryl EH 100 non diluito sul supporto pretrattato, distribuire con una paletta in gomma e successivamente passare a rullo con un rullo in nylon.

Evitare assolutamente la formazione di ristagni d'acqua.

La rilavorazione con StoCrete EH 200 viene effettuata dopo che il colore di StoCryl EH 100 è passato da lattescente torbido a blu trasparente. Questo avviene di norma dai 30 ai 90 minuti dopo.

3. rivestimento intermedio con StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 viene applicato non diluito con una spatola dentata o una racla (dentatura 48 o 78, catalogo attrezzi Sto) e deaerato direttamente con un rullo aeratore.

applicazione di materiale consigliata: circa 4,0 kg/m²

4. mano di ancoraggio intermedia con StoPox GH 205 o StoPox WG 100 in caso di umidità retrostante e/o alte sollecitazioni meccaniche

5. rivestimento finale

StoCrete EH 200 può essere rivestito direttamente, senza mano di ancoraggio intermedia, con tutti i rivestimenti per pavimento StoPox.

In caso di sollecitazioni meccaniche elevate e/o con umidità retrostante deve essere realizzata in aggiunta tra StoCrete EH 200 e il rivestimento finale successivo, una mano di ancoraggio intermedia con StoPox GH 205 o StoPox WG 100.

Se si devono applicare i rivestimenti StoPur, si deve sempre realizzare una mano di ancoraggio intermedia con StoPox GH 205 o StoPox WG 100.

Rapido rivestimento industriale antiscivolo su supporti asciutti, umidi e/o inumiditi posteriormente.

Pretrattamento del supporto

2. mano di ancoraggio con StoCryl EH 100

Versare StoCryl EH 100 non diluito sul supporto pretrattato, distribuire con una paletta in gomma e successivamente passare a rullo con un rullo in nylon.

Evitare assolutamente la formazione di ristagni d'acqua.

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

La rilavorazione con StoCrete EH 200 viene effettuata dopo che il colore di StoCryl EH 100 è passato da lattescente torbido a blu trasparente. Questo avviene di norma dai 30 ai 90 minuti dopo.

3. rivestimento intermedio con StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 viene applicato non diluito con una spatola dentata o una racla (dentatura 48 o 78, catalogo attrezzi Sto) e deaerato direttamente con un rullo aeratore.

applicazione di materiale consigliata: circa 4,0 kg/m²

4. Cospargimento

Applicare StoCrete EH 200 subito dopo l'applicazione in eccesso con unità di dispersione adatte, come ad es. StoQuarz 0,3-0,8 mm o 0,6-1,2 mm.

5. Sigillante coprente

Rimuovere la sabbia al quarzo in eccesso e poi sigillare con StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 o StoPox WL 100 (2 volte).

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Con +10 °C: circa 10 h Con +20 °C: circa 6 h Con +30 °C: circa 4 h		
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.		
Indicazioni, consigli, speciali, altro	agitare bene il componente A prima dell'uso! La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .		
Fornire			
Tonalità	grigio, nessuna tonalità RAL		
Imballaggio	Sacco e tanica		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	01152/003	StoCrete EH 200	30 kg set
Stoccaggio			
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.		

Scheda tecnica

StoCrete EH 200

Marcatura

Gruppo di prodotti	Malta autolivellante
--------------------	----------------------

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch