

Scheda tecnica

StoCrete RM F

Malta per riparazioni rapide per pavimenti, additivata con resina sintetica, spessore dello strato 2-40 mm



Caratteristica

Applicazione

- come malta di riparazione stabile per riprofilare, migliorare e riempire le cavità, le fughe nei massetti e nel calcestruzzo
- per la realizzazione di guscie concave e cunei per pendenze
- per rasare sfalsature in altezza e pendenza irregolari
- per la realizzazione di canali di drenaggio, spalle e liscature in tubazioni

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimero (RM)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- stabilità molto elevata
- non sono necessari ponti adesivi separati
- essiccazione rapida
- può essere rapidamente rivestito
- impermeabile all'acqua
- resistente al gelo e ai sali antigelo

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- non sono necessari ponti adesivi separati

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Grana massima		0,8 mm	
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 1,5 MPa	(28 giorni)
Resistenza alla compressione	EN 12190	40 - 50 MPa	(28 giorni)
Resistenza alla flessione	TP BE-PCC	7 - 9 MPa	(28 giorni)
Modulo E statico	EN 13412	22 - 26 GPa	(28 giorni)

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Scheda tecnica

StoCrete RM F

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Il grado di purezza del ferro di armatura libero dopo la preparazione del supporto:
Sa 2½ - metallico brunito secondo DIN EN ISO 12944 parte 4 (sostituzione per DIN 55928 parte 4) con rivestimento dell'armatura con protezione anticorrosione

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrici o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

I bordi dei punti di rottura vanno tagliati obliquamente con angolo inferiore di ca. 45°.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

In base alla temperatura ca. 10-15 minuti.

Rapporto di miscela

15 kg materiale in base alla descrizione / 2,4 – 2,55 l acqua = 1,0 : 0 - 0,17 per parte

Preparazione del materiale

Versare l'acqua nel contenitore ed aggiungere malta asciutta premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mm di spessore dello strato

2,0

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Scheda tecnica

StoCrete RM F

Struttura del rivestimento

Pretrattamento del supporto
2. Protezione anticorrosione con StoCrete TK o StoCrete BE ponte adesivo (con ferro d'armatura a vista).
3. Ponte adesivo con StoCrete RM F
4. Riprofilatura con StoCrete RM F
Riprofilatura locale 2 - 40 mm
Stuccatura su tutta la superficie 2 - 20 mm

Lavorazione

1. Preparazione del supporto
Il ferro di armatura scoperto va pulito dalla ruggine in conformità con DIN EN ISO 12944-4, fino ad un grado di pulizia Sa 2½. Il ferro di armatura pulito dalla ruggine deve essere privo di polvere e grasso.

2. protezione anticorrosione
Subito dopo aver tolto la ruggine dal ferro di armatura in base a DIN EN ISO 12944, parte 4 avviene il rivestimento con StoCrete TK o StoCrete BE ponte adesivo in due fasi di lavorazione. Rivestire il ferro di armatura con un pennello in modo uniforme senza lasciare buchi.
Tempi di attesa tra le due fasi di lavorazione: 4,5 ore.
La protezione anticorrosione sull'armatura deve essere indurita in modo tale da non staccarsi dall'armatura durante la successiva mano di applicazione.

1a fase di lavorazione:

StoCrete TK grigio o StoCrete BE ponte adesivo consumo ca. 130 g/m con applicazione unica Ø fino a 18 mm

2a fase di lavorazione:

StoCrete TK grigio o StoCrete BE ponte adesivo chiaro Consumo ca. 140 g/m con applicazione unica Ø fino a 18 mm

o

1a fase di lavorazione:

StoCrete TK grigio o StoCrete BE ponte adesivo Consumo ca. 150 g/m con applicazione unica Ø oltre 18 mm

2a fase di lavorazione:

StoCrete TK grigio o StoCrete BE ponte adesivo chiaro Consumo ca. 160 g/m con applicazione unica Ø oltre 18 mm

Scheda tecnica

StoCrete RM F

3. Riprofilatura

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione del prodotto. Il supporto in calcestruzzo, tuttavia, al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

Prestuccare il punto di rottura locale con StoCrete RM F poi eseguire la riprofilatura bagnato su bagnato. La lavorazione avviene a mano con spatola o talocchia. Per assicurare l'aderenza lavorare sempre fresco su fresco.

Attenzione:

Non diluire più con acqua StoCrete RM F dopo l'inizio della reazione o la procedura di indurimento.

Spessore dello strato StoCrete RM F: 2 - 40 mm

Consumo: malta per riprofilatura ca. 20 kg/m² per ogni cm scanalatura/spessore dello strato (materiale miscelato)

4. Stuccatura su tutta la superficie

Con applicazione superficiale come stuccatura fine avviene una spatolatura per la chiusura dei pori e delle cavità, poi viene applicata una stuccatura con StoCrete RM F bagnato su bagnato nel relativo spessore dello strato. Per assicurare l'aderenza lavorare sempre fresco su fresco. La lavorazione finale avviene tramite la lisciatura della superficie. Pulire sfregando con una spugna le passate di stucco, non utilizzare allo scopo un'ulteriore applicazione d'acqua.,16

Spessore dello strato StoCrete RM F: 2 - 20 mm

Consumo: malta per riprofilatura ca. 20 kg/m² per ogni cm scanalatura/spessore dello strato (materiale miscelato)

5. post-trattamento

procedura per il post-trattamento:

- a) copertura con pellicole o tappeti
- b) irrorazione a spruzzo di acqua
- c) post-trattamento chimico

In condizioni normali la durata del trattamento finale deve essere di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3:2012-03, alla scheda tecnica B8 "Post-trattamento e protezione del calcestruzzo giovane" (4.2014) della Verein Deutscher Zementwerke e.V. e della ZTV-ING (2014/12).

Note:

Un trattamento chimico supplementare può essere eseguito se i lavori successivi sono compatibili con ciò.

Una tonalità uniforme della superficie della malta non è possibile a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Scheda tecnica

StoCrete RM F

Una buona parte del trattamento successivo è l'inumidimento preventivo del supporto di calcestruzzo prima dell'applicazione della malta in modo che il supporto sia acquoso e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con: pittura acrilica per pavimenti ad es. StoCryl BF 700: dopo 4 h pittura ad acqua in resina epossidica ad es. StoPox WL 200, StoPox MS 200: dopo 4 h
---	--

Pulizia delle attrezzature	Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire

Imballaggio	Secchio
--------------------	---------

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
09459-001	StoCrete RM F	15 kg Secchio

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
---------------------------------	------------------------

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.
-----------------------------	--

Marcatura

Gruppo di prodotti	Malta per il ripristino
---------------------------	-------------------------

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch
------------------	--

Scheda tecnica

StoCrete RM F

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch