

Scheda tecnica

StoCrete SM

Malta per riparazioni rapide, additivata con resina sintetica, spessore dello strato 3-40 mm



Caratteristica

Applicazione

- come prodotto per il ripristino del calcestruzzo per il risanamento di strutture portanti (calcestruzzo, cemento armato e calcestruzzo leggero)
- come stuccatura fine (3-5 mm)

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimeri (PCC / RM)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- ottima lavorazione sopratesta
- stabilità molto elevata
- non sono necessari ponti adesivi separati
- essiccazione rapida
- può essere rapidamente rivestito

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- non adatto a superfici calpestabili o carrabili

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Grana massima		0,8 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 0,8 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	28 MPa	
Resistenza alla flessione	TP BE-PCC	6 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	11 GPa	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri).
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Scheda tecnica

StoCrete SM

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.
Grado di pulizia del ferro di armatura scoperto in base alla preparazione del supporto: Sa 2 1/2 conforme a EN ISO 8501-1.

Resistenza dell'incollaggio $\geq 0,7$ MPa

Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrici o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente. Le sponde dei punti di rottura devono essere tagliate a circa 45° .
---------------------	---

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: $+5^\circ\text{C}$ Temperatura di lavorazione massima: $+30^\circ\text{C}$
-----------------------------------	--

Tempo di lavorazione	Ad una temperatura di $+10^\circ\text{C}$: ca. 30 minuti Ad una temperatura di $+20^\circ\text{C}$: ca. 15 minuti Ad una temperatura di $+30^\circ\text{C}$: ca. 10 minuti
-----------------------------	---

Rapporto di miscela	25 kg di materiale in conformità con la descrizione/ 4,0 - 4,25 l di acqua = 1,0 : 0,16 - 0,17 parti in peso
----------------------------	--

Preparazione del materiale	Versare l'acqua nel contenitore ed aggiungere malta asciutta premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi.
-----------------------------------	--

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	1,7	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Struttura del rivestimento	Pretrattamento del supporto 2. Protezione anticorrosione con StoCrete TK (con ferro d'armatura a vista). 3. Riprofilatura con StoCrete SM Stuccatura fine con StoCrete SM. Riprofilatura locale: 3 - 40 mm stuccatura fine superficiale: 3-5 mm
-----------------------------------	--

Scheda tecnica

StoCrete SM

Lavorazione

1. Pretrattamento della superficie

Rimuovere la ruggine dal ferro di armatura scoperto secondo DIN EN ISO 12944-4 fino al grado di pulizia Sa 2 1/2. Il ferro di armatura pulito dalla ruggine deve essere privo di polvere e grasso.

2. Protezione anticorrosione

Subito dopo aver rimosso la ruggine dal ferro di armatura, in conformità con DIN EN ISO 12944, parte 4 si applica il rivestimento con StoCrete TK in due fasi di lavorazione.

Rivestire il ferro da armatura con un pennello in modo uniforme e non lasciare aree vuote.

Tempo di attesa tra le due fasi di lavorazione: circa 4,5 ore.

La protezione anticorrosiva deve essere indurita al punto da impedire che si possa staccare durante la seconda applicazione.

prima applicazione: StoCrete TK grigio consumo ca. 130 g/m stesura unica Ø fino 18 mm

seconda applicazione: StoCrete TK grigio chiaro consumo ca. 140 g/m stesura unica Ø fino 18 mm

oppure

prima applicazione: StoCrete TK grigio consumo ca. 150 g/m stesura unica Ø oltre 18 mm

seconda applicazione: StoCrete TK grigio chiaro consumo ca. 160 g/m stesura unica Ø oltre 18 mm

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione del prodotto (la prima volta circa 24 ore prima). Il supporto in calcestruzzo, tuttavia, al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

3. Riprofilatura

Il punto di rottura locale va passato con la spatola e successivamente va eseguita la riprofilatura a fresco. La lavorazione avviene a mano con spatola o talocchia. Per assicurare un ottimo incollaggio lavorare sempre bagnato su bagnato.

Nota importante: non diluire StoCrete SM con altra acqua dopo che la reazione o il processo di presa è iniziato.

Spessore dello strato StoCrete SM 3 - 40 mm.

Consumo: malta per riprofilatura ca. 19kg/m² per ogni cm di scanalatura/spessore dello strato (materiale miscelato)

Con l'applicazione superficiale come stuccatura fine è necessaria una raschiatura per chiudere pori e cavità da ritiro; successivamente avviene la stuccatura a fresco con StoCrete SM con i relativi spessori dello strato. Per garantire l'aderenza lavorare sempre a fresco.

Scheda tecnica

StoCrete SM

La finitura avviene levigando la superficie. Pulire sfregando con una spugna le passate di stucco, non utilizzare allo scopo un'ulteriore applicazione d'acqua.

Spessore StoCrete SM: 3 - 5 mm.

Consumo: malta per riprofilatura ca. 1,9 kg / m² (materiale miscelato)

4. Trattamento finale

Procedura di trattamento finale:

- a) coprire con pellicole o stuoie
- b) irrorare di acqua
- c) trattamento chimico finale

In condizioni normali si deve rispettare un periodo di trattamento finale di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3: 2001-07, al foglio di istruzioni B8 della Bauberatung Zement "Trattamento finale del calcestruzzo" (11.2002) e alla ZTV-ING (2006-07).

Note:

Un trattamento chimico può essere eseguito se i lavori successivi sono compatibili con ciò.

Una tonalità uniforme della superficie della malta non è possibile a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una buona parte del trattamento successivo è l'inumidimento preventivo del supporto di calcestruzzo prima dell'applicazione della malta in modo che il supporto sia bagnato e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con:

Boiacca minerale: dopo 4 ore

Malta minerale per stuccatura fine: dopo 4 ore

Sigillatura dopo 24 ore

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione sono reperibili nel centro tecnico di informazioni StoCretec.

Manuali di applicazione generali sono disponibili su www.stocretec.de e nelle note dell'ultimo Manuale Tecnico.

Fornire

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
-----------------	-------------	-------------

Scheda tecnica

StoCrete SM

00701-018	00701-018	10 kg Secchio
00701-001	StoCrete SM - malta minerale per riparazioni rapide PCC	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromato.
La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta per il risanamento

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53

Scheda tecnica

StoCrete SM

Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch