

Scheda tecnica

StoCrete SM P

Malta di riparazione con protezione anticorrosione integrata, additivata con resina sintetica, a base di cemento, spessore dello strato 3-40 mm



Caratteristica

Applicazione

- come prodotto per il ripristino del calcestruzzo per il risanamento di strutture portanti (calcestruzzo, cemento armato e calcestruzzo leggero)
- come stuccatura fine (3-5 mm)

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimeri (PCC / RM)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- ottima lavorazione sopratesta
- stabilità molto elevata
- non sono necessari ponti adesivi separati
- essiccazione rapida
- può essere rapidamente rivestito
- non è necessario alcun trattamento anticorrosione

Particolarità/indicazioni

- non adatto a superfici calpestabili o carrabili
- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Grana massima		0,8 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 0,8 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	25 MPa	
Resistenza alla flessione	TP BE-PCC	6 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	7,5 GPa	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la

Scheda tecnica

StoCrete SM P

corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.
Grado di pulizia del ferro di armatura scoperto in base alla preparazione del supporto: Sa 2 1/2 conforme a EN ISO 8501-1.

Resistenza dell'incollaggio $\geq 0,7$ MPa

Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente. Le sponde dei punti di rottura devono essere tagliate a circa 45° .
---------------------	---

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: $+5^\circ\text{C}$ Temperatura di lavorazione massima: $+30^\circ\text{C}$
-----------------------------------	--

Tempo di lavorazione	Ad una temperatura di $+10^\circ\text{C}$: ca. 30 minuti Ad una temperatura di $+20^\circ\text{C}$: ca. 15 minuti Ad una temperatura di $+30^\circ\text{C}$: ca. 10 minuti
-----------------------------	---

Rapporto di miscela	25 kg di materiale in conformità con la descrizione/ 4,0 - 4,25 l di acqua = 1,0 : 0,16 - 0,17 parti in peso
----------------------------	--

Preparazione del materiale	Versare l'acqua nel contenitore ed aggiungere malta asciutta premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi.
-----------------------------------	--

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	1,7	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Struttura del rivestimento	Pretrattamento del supporto 2. Riprofilatura con StoCrete SM P Stuccatura fine con StoCrete SM P Spessore dello strato: Riprofilatura locale: 3 - 40 mm stuccatura fine superficiale: 3-5 mm
-----------------------------------	---

Scheda tecnica

StoCrete SM P

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

Il ferro di armatura scoperto va pulito dalla ruggine in conformità con DIN EN ISO 12944-4, fino ad un grado di pulizia Sa 2½. Il ferro di armatura pulito dalla ruggine deve essere privo di polvere e grasso.

2. Protezione anticorrosione

Non è necessario applicare una protezione anticorrosione specifica per il ferro di armatura.

3. Riprofilatura

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione di StoCrete SM P (la prima volta almeno 24 ore prima). Tuttavia al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

Il punto di rottura locale va spatolato prima con StoCrete SMP, per poi effettuare la riprofilatura a fresco. La lavorazione avviene a mano con spatola o talocchia. Per assicurare che l'incollaggio sia ottimale, lavorare sempre bagnato su bagnato.

Nota importante: non diluire StoCrete SM P con altra acqua dopo che il processo di presa è iniziato.

Consumo: Riprofilatura ca. 19 kg/m² per cm di spessore dello strato (materiale miscelato)

Con l'applicazione superficiale come stuccatura fine avviene una stuccatura a rinzafo per la chiusura di pori e cavità da ritiro, successivamente avviene la stuccatura a fresco con StoCrete SM P con i relativi spessori degli strati. Per garantire l'aderenza lavorare sempre a fresco.

La finitura avviene levigando la superficie. Pulire sfregando con una spugna le passate di stucco, non utilizzare allo scopo un'ulteriore applicazione d'acqua.

Consumo: malta per riprofilatura ca. 1,9 kg/mm per ogni spessore dello strato (materiale miscelato)

4. Trattamento finale

Procedura di trattamento finale:

- a) coprire con pellicole o stuoie
- b) irrorare di acqua
- c) trattamento chimico finale

In condizioni normali si deve rispettare un periodo di trattamento finale di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3: 2001-07, al foglio di istruzioni B8 della Bauberatung Zement "Trattamento finale del calcestruzzo" (11.2002) e alla ZTV-ING (2006-07).

Scheda tecnica

StoCrete SM P

Note:

Un trattamento chimico può essere eseguito se i lavori successivi sono compatibili con ciò.

Una tonalità uniforme della superficie della malta non è possibile a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una buona parte del trattamento successivo è l'inumidimento preventivo del supporto di calcestruzzo prima dell'applicazione della malta in modo che il supporto sia bagnato e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con: Boiaccia minerale: dopo 4 ore Malta minerale per stuccatura fine: dopo 4 ore Sigillatura dopo 24 ore
Pulizia delle attrezzature	Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Con un rivestimento di calcestruzzo < 10 mm , in linea di massima va utilizzato un sistema di protezione delle superfici elastico. La/le dichiarazione/i di prestazione sono reperibili nel centro tecnico di informazioni StoCretec. Manuali di applicazione generali sono disponibili su www.stocretec.de e nelle note dell'ultimo Manuale Tecnico.

Fornire

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00789-001	StoCrete SM P - malta minerale a presa rapida PCC	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Scheda tecnica

StoCrete SM P

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta per il risanamento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch