

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

Malta fine, additivata con resina sintetica, a base di cemento, spessore dello strato 1-3 mm



Caratteristica

Applicazione	• come stuccatura e malta rasante per la protezione e il ripristino di strutture in calcestruzzo
Proprietà	• malta fine modificata con polimeri legata con cemento (PCC / RM) • ottima aderenza su calcestruzzo o simili • ottima lavorazione • elevata protezione da gelo/sali antigelo • modulo E basso
Particolarità/indicazioni	• Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3 • non adatto a superfici calpestabili o carrabili • stuccatura fine con polimeri modificati legata con cemento, conf. a ZTV-ING, parte 3, sezione 4 • come raschiatura e stuccatura rasante nei sistemi di protezione superfici StoCretec OS 4.3, OS 5a.3 conf. a TL/TP OS della ZTV-ING • componente del sistema Sto per ingegneria civile 3 e 4, conf. a ZTV-ING • classe R 2 secondo EN 1504-3

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Grana massima		0,4 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 1,5 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	21 MPa	
Resistenza alla flessione	TP BE-PCC	7 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	14 GPa	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Requisiti del supporto: Il supporto deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di
------------------	---

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

separazione, proprio o estraneo al prodotto. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Resistenza media all'incollaggio 1,3 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio inferiore al valore isolato > 0,8 N/mm²

Preparazioni

Il supporto in calcestruzzo è preparato in conformità con ZTV-ING, parte 3, paragrafo 4 mediante procedure a macchina. I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Nell'area vicino alla superficie del supporto in calcestruzzo, i punti mancanti o vuoti devono essere chiusi prima dell'applicazione di StoCrete TF 204 in base alle normali consuetudini per il risanamento del calcestruzzo.

Le superfici da trattare, prima dell'applicazione dello stucco, devono essere bagnate in modo sufficiente (la prima volta almeno 24 ore prima).

Le superfici da trattare, all'inizio dei lavori di stuccatura devono tuttavia essere asciugate a tal punto da apparire umide opache. Il supporto deve essere umido ai sensi della direttiva di risanamento del DAfStb.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti
Con +23 °C: ca. 45 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Rapporto di miscela

25 kg di materiale in conf. con la descrizione / 5,2-5,5 l di acqua = 1,0 : 0,208 - 0,220 parti per peso
tecnologia silo: regolazione indicatore di livello ca 440 l di acqua / h

Preparazione del materiale

Utilizzare un miscelatore forzato o un mescolatore manuale con Rührstab intersecanti e controrotanti.
Predisporre la quantità minima di acqua, aggiungere al materiale mescolando e continuare a mescolare fino ad ottenere una miscela omogenea.
Lasciar maturare la miscela per 3 minuti e mescolare nuovamente per 30 secondi.
Aggiungere acqua per ottenere la consistenza desiderata rispettando al contempo la quantità massima di acqua.

Tecnologia silo: mescolatore a tubo / a onda a 2 stadi.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mm di spessore dello strato (senza rimbalzo)

1,9

kg/m²

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Applicazione multistrato come stuccatura a graffio della successiva stuccatura rasante:

1. Preparazione del supporto
 2. Raschiatura con StoCrete TF 204
 3. Stuccatura rasante con StoCrete TF 204
- spessori dello strato: min. 1 mm, max. 3 mm, parziale max. 5 mm
Sono possibili spessori maggiori lavorando in più strati.

Lavorazione

Lavorabile a mano e con la tecnologia silo di Sto nel procedimento a regolazione di flusso ad alta densità.

Pretrattamento del supporto

2. Raschiatura e stuccatura rasante

Con raschiatura e stuccatura rasante combinate, la raschiatura per la chiusura di cavità e pori va applicata e lavorata con forza sul supporto umido opaco.

In caso di stuccatura in una mano di applicazione, la stuccatura fine StoCrete TF 204 viene applicata a mano o a macchina sulla raschiatura ancora umida, ma indurita.

In questo caso occorre prestare attenzione al fatto che la raschiatura sia indurita a tal punto da non spostarsi più durante l'applicazione e la lavorazione della stuccatura rasante.

Con la stuccatura in due mani di lavorazione la raschiatura deve essere lasciata ruvida.

Sulla raschiatura viene applicata la stuccatura rasante. Prima dell'applicazione della stuccatura rasante, la raschiatura deve essere umida, ai sensi della direttiva sul risanamento. Tra l'applicazione della raschiatura e la stuccatura rasante bisogna generalmente rispettare un periodo di attesa di 1 giorno. In questo lasso di tempo la raschiatura va sottoposta a post-trattamento.

Una volta che la stuccatura rasante ha tirato in modo uniforme, è possibile lisciare passando gommapiuma applicata su un frattazzo o una spugna in gommapiuma. Nella fase di abrasione non deve essere utilizzata altra acqua.

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

3. Post-trattamento
procedure di trattamento supplementare:
- a) copertura con pellicole o stuoie
 - b) spruzzo con acqua
 - c) trattamento chimico supplementare

In condizioni normali la durata del trattamento finale deve essere di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3:2012-03, alla scheda tecnica B8 "Post-trattamento e protezione del calcestruzzo giovane" (4.2014) della Verein Deutscher Zementwerke e.V. e della ZTV-ING (2014/12).

Nota:
un trattamento finale chimico deve essere eseguito solo se le lavorazioni successive sono compatibili con esso.

Non è possibile una tonalità uniforme della superficie di malta a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una componente importante del trattamento finale è una sufficiente umidificazione del supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia saturo di acqua e la malta fresca non assorba l'acqua di impasto. Il supporto deve essere "umido" come descritto nella preparazione del sottofondo, ai sensi della direttiva sul risanamento

4. Tecnica di lavorazione
Con la lavorazione manuale l'applicazione avviene con cazzuola, stucco e spatola.

Con la lavorazione a macchina l'applicazione avviene con:

tecnologia silo in cui la dotazione tecnica per la miscelazione e il convogliamento è integrata nel silo.

Tipo di tubo flessibile: diametro 35 mm; distanza di trasporto max 40 m.

Spruzzatore di riprofilatura con tubo ugello da 12 mm.

Potenza compressore: min. 3 m³/min.

Interruzione della miscelazione a +25 °C: max. 30 min.

Altri apparecchi per la lavorazione a macchina:

Tutti gli spruzzatori a umido comunemente in commercio, come p. es. PFT-N2V e WM-Variojet.

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Rivestimento di protezione su stuccatura rasante:
 È necessario rispettare il seguente tempo di attesa prima di applicare il rivestimento di protezione:
 a +12 °C: StoCryl V 100: 2 d, StoCryl RB: 2 d, StoPox TU 100: 4 d
 a +30 °C: StoCryl V 100: 1 d, StoCryl RB: 1 d, StoPox TU 100: 2 d
 Stuccatura rasante su stuccatura rasante:
 In caso di applicazione multistrato con lavorazione a macchina, attendere per un tempo sufficiente fino a quando il primo strato non è del tutto stabile.

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Lavorabile a mano e con la tecnologia StoSilo nel procedimento a regolazione di flusso ad alta densità.

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Sacco

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
04973-001	StoCrete TF 204	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
 Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
 La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
 Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta fine

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Scheda tecnica

StoCrete TF 204

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch