

# Fiche technique

## StoCrete TF 250

Enduit de ragréage fin, résistant aux sulfates, avec adjuvant de synthèse, liant ciment, épaisseur de couche 2-5 mm



### Caractéristiques

#### Application

- mortier de petites réparations et débouillage pour la protection et réfection des supports béton
- pour des eaux très agressives, par ex. dans le traitement des eaux usées ou les stations d'épuration

#### Propriétés

- mortier PCC (Polymer Cement Concrete)
- très bonne adhérence sur support béton
- mise en œuvre facile en sous-face
- thixotrope
- bonne protection en cas d'exposition au gel et au sel de déneigement
- résistant aux eaux à teneur en soufre, ammonium et sulfate selon classe d'exposition XA3 conforme à la norme EN 206-1:2001-07

#### Particularités / Indications

- ne convient pas aux zones de circulation automobile et piétonne
- produit conforme à la norme EN 1504-3

### Données techniques

| Critère                      | Norme / Directive | Valeur/ Unité          | Indications |
|------------------------------|-------------------|------------------------|-------------|
| Densité de mortier frais     | EN 1015-6         | 2,1 kg/dm <sup>3</sup> |             |
| Grains les plus grands       |                   | 0,8 mm                 |             |
| Résistance à la rupture      | EN 1542           | > 1,5 MPa              |             |
| Résistance à la pression     | EN 12190          | 42 MPa                 |             |
| Résistance à la flexion      | TP BE-PCC         | 9 MPa                  |             |
| Module d'élasticité statique | EN 13412          | 16 GPa                 |             |

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Exigences applicables au support :  
Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.

# Fiche technique

## StoCrete TF 250

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Préparations

Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le grenailage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars). Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait.

Dans la zone proche de la surface du support en béton, les cavités ou zones dégarnies présentes doivent être scellées conformément aux normes du traitement technique des bétons.

**Remarque :**

Dans tous les procédés ayant trait à la préparation du support et pouvant entraîner des désolidarisations dans la zone proche de la surface de l'ancien béton résiduel, tels que le matage, le battement, le fraisage ou le décapage à la flamme, les surfaces traitées doivent être rectifiées au moyen de procédés appropriés (grenailage).

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +5 °C  
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

#### Temps de mise en œuvre

à +5 °C : env. 90 minutes  
 à +23 °C : env. 45 minutes  
 à +30 °C : env. 30 minutes

#### Rapport de mélange

25 kg de matériau selon description/4,0 l d'eau = 1,0:0,16 parts en poids  
 Technologie SMF : réglage voyant env. 400 l d'eau/h

#### Préparation du matériau

Préparer l'eau et y ajouter le mortier sec pré-mélangé  
 Mélanger pendant env. 2 minutes. Laisser reposer pendant env. 3 minutes.  
 Remélanger pendant env. 30 secondes.  
 Technologie SMF : tube et arbre de malaxage à 2 niveaux.

**Remarque :**

En cas d'utilisation de tiges de malaxage uniques, opter pour celles dotées de deux couronnes de malaxage opérant selon le principe de contrecourant. La vitesse doit s'élever jusqu'à env. 500 tr/min. Agiter énergiquement le produit dans son contenant d'origine avant l'application.

#### Consommation

| Type d'application               | Consommation appr. |                   |
|----------------------------------|--------------------|-------------------|
| par mm d'épaisseur (sans relief) | 1,9                | kg/m <sup>2</sup> |

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir

## Fiche technique

---

# StoCrete TF 250

---

qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

---

### Constitution des couches

1. Préparation du support
  2. Enduit de ratissage avec StoCrete TF 250
  3. Enduit d'égalisation avec StoCrete TF 250
- épaisseur de couche : 2 à 5 mm

---

### Application

Possibilité de mise en œuvre à la main ou avec la technologie Sto Silo en procédé de flux dense.

appliquer à la taloche

#### 1. Préparation du support

Dans la zone proche de la surface du support en béton, les cavités ou zones dégarnies présentes doivent être scellées avant l'application de StoCrete TF 250 conformément aux normes du traitement technique des bétons.

Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de StoCrete TF 250 (la première fois env. 24 heures auparavant). Au moment de l'application, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne présente plus qu'une faible humidité.

#### 2. Enduit de ratissage

Pour obturation de pores et cavités de retrait, appliquer StoCrete TF 250 en effectuant un pré-ratissage au moyen d'une taloche sur le béton encore légèrement humide.

#### 3. Enduit de ragréage fin

L'enduit de ragréage fin PCC StoCrete TF 250 s'applique manuellement ou mécaniquement sur un enduit de ratissage frais. Pour garantir le collage, toujours appliquer frais sur frais.

La finition s'obtient par lissage de la surface. À l'état frais, frotter les marques de spatule avec une éponge, ne pas ajouter d'eau.

Consommation env. 2,1 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche (matériau mélangé)

Dans le cas d'une mise en œuvre manuelle, utiliser truelle, spatule et taloche pour appliquer l'enduit de ragréage fin.

## Fiche technique

# StoCrete TF 250

---

En cas de mise en œuvre mécanique, appliquer avec :  
Technologie SMF (silo, mélange, refoulement) Les techniques de mélange et de refoulement sont intégrées dans le silo.

Type de tuyau : Ø 35 mm, distance de refoulement 40 m max.

Pulvérisateur de reprofilage avec lance de 12 mm

Puissance du compresseur : min. 3 m<sup>3</sup>/min.

Il est possible d'interrompre le malaxage à +25 °C pendant un maximum de 30 minutes.

Autres appareils pour application mécanique :

Tous les appareils à projection humide, usuels sur le marché, comme par ex. PFT-N2V et WM-Variojet.

#### 4. Traitement de cure

Procédé de cure :

- a) couvrir de films ou de nattes
- b) asperger d'eau
- c) cure chimique

Dans des conditions normales, respecter une période de cure minimale de 3 jours. Sont à observer avec précision : la norme DIN 1045-3:2012-03, la fiche technique B8 « cure et protection du béton frais » (4.2014) du Verein Deutscher Zementwerke e.V. (union allemande des professionnels du ciment) et les ZTV-ING (obligations techniques complémentaires) (2014/12).

Remarque :

une cure chimique ne peut être exécutée que si elle est compatible avec les travaux à suivre.

Une teinte uniforme de la surface de l'enduit de ragréage fin n'est pas possible en raison du procédé.

Le film ne doit pas toucher la surface de l'enduit de ragréage fin.

Une partie essentielle de la cure consiste à humidifier suffisamment le support en béton avant l'application de l'enduit de ragréage fin de façon à le saturer d'eau et à éviter qu'il n'absorbe l'eau de gâchage de l'enduit de ragréage fin frais. Le support doit, comme décrit dans la préparation du support, être « humide » au sens de la directive de réfection.

---

#### Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Recouvrable à +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % avec :  
Revêtement OS 4 / 5 : après 1 jour

---

#### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Possibilité de mise en œuvre à la main ou avec la technologie Sto Silo en procédé de flux dense.

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site

# Fiche technique

## StoCrete TF 250

www.stoag.ch.

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

### Livrer

|                  |                         |                    |                        |
|------------------|-------------------------|--------------------|------------------------|
| <b>Emballage</b> | sac                     |                    |                        |
|                  | <b>Numéro d'article</b> | <b>Désignation</b> | <b>Conditionnement</b> |
|                  | 00460-001               | StoCrete TF 250    | 25 kg Sac              |

### Stockage

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Conditions de stockage</b> | Stocker dans un endroit sec.  |
| <b>Durée de stockage</b>      | <p>Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).<br/>           Ce produit a une teneur réduite en chromates.<br/>           La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.<br/>           Pour plus d'explications, voir le tarif.</p> |

### Expertise / avis technique

|           |  |
|-----------|--|
| 070605_Kf | Contrôle de la résistance aux acides                   |
| 071102_Kf | Contrôle de la résistance à l'ammoniac et aux sulfates |

### Marquage

|                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| <b>Groupe de produits</b> | Enduits de ragréage fin |
|---------------------------|-------------------------|

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>Sécurité</b> | <p>Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.<br/>           Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.<br/>           Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.</p> |
|-----------------|--|

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.  
 Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne

## Fiche technique

---

# StoCrete TF 250

peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Téléphone: 044 851 53 53  
Télécopie: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)