

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

Malta fine, resistente ai solfati, modificata con resina sintetica, legata con cemento, spessore dello strato 2-5 mm



Caratteristica

Applicazione

- come stuccatura e malta rasante per la protezione e il ripristino di strutture in calcestruzzo
- per acqua molto aggressiva, ad esempio acque di scarico, impianti di depurazione

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimero (RM)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- ottima lavorabilità su soffitti
- elevata stabilità
- elevata protezione da gelo/sali antigelo
- resistente all'acqua contenente acido solforico, ammonio e solfato in linea con la classe di esposizione XA3 secondo EN 206-1:2001-07

Particolarità/indicazioni

- non adatto a superfici calpestabili o carrabili
- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Grana massima		0,8 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 1,5 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	42 MPa	
Resistenza alla flessione	TP BE-PCC	9 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	16 GPa	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrica o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Nell'area vicino alla superficie del supporto in calcestruzzo, i punti mancanti o vuoti devono essere chiusi in base alle normali consuetudini per il risanamento del calcestruzzo.

Note:

Se il processo di preparazione del sottofondo ha portato a difetti nelle zone di calcestruzzo adiacenti alla superficie, riparare le superfici trattate usando il processo adatto (sabbatura con abrasivi solidi). Questi difetti possono derivare da scalpellatura, battitura, fresatura o sabbatura a fiamma.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti
Con +23 °C: ca. 45 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Rapporto di miscela

25 kg di materiale in conformità con la descrizione / 4,0 l di acqua = 1 : 0,16 parti in peso
Tecnologia SMF: impostazione indicatore di livello ca. 400 l di acqua / h

Preparazione del materiale

Versare l'acqua nel contenitore ed aggiungere malta asciutta premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi.
Tecnologia SMF: tubo miscelatore/albero miscelatore a 2 livelli

Note:

Con l'impiego di agitatori singoli, questi devono essere usati con due corone di miscelazione che funzionino in base al principio della controcorrente. La velocità di rotazione deve essere fino a circa 500 U / min. Prima della lavorazione agitare bene nel contenitore originale.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

per mm di spessore dello strato (senza rimbalzo)	1,9	kg/m ²
--	-----	-------------------

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto
 2. Stuccatura a graffio con StoCrete TF 250
 3. Stuccatura rasante con StoCrete TF 250
- spessore dello strato: 2 - 5 mm

Lavorazione

Lavorabile a mano e con la tecnologia silo di Sto nel procedimento a regolazione di flusso ad alta densità.

applicare con la spatola

Pretrattamento del supporto

Nell'area vicino alla superficie del supporto in calcestruzzo, i punti mancanti o vuoti devono essere chiusi prima dell'applicazione di StoCrete TF 250 in base alle normali consuetudini per il risanamento del calcestruzzo

Il supporto in calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione di StoCrete TF 250 (la prima volta circa 24 ore prima). Il supporto in calcestruzzo, tuttavia, al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

2. Stuccatura a graffio

Per chiudere buchi e pori si applica StoCrete TF 250 con leggera graffiatura con la talocchia sul calcestruzzo umido opaco.

3. Stuccatura fine

Lo stucco fine PCC StoCrete TF 250 viene applicato a mano o a macchina sulla stuccatura a graffio fresca. Per garantire l'aderenza, lavorare sempre a fresco. La lavorazione finale avviene tramite la liscivatura della superficie. Livellare i colpi di cazzuola con una spugna a fresco e non applicare più acqua.

Consumo ca. 2,1 kg/m² e mm di spessore dello strato (materiale miscelato)

Con la lavorazione manuale l'applicazione avviene con spatola e talocchia

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

Con la lavorazione a macchina l'applicazione avviene con:
 Tecnologia SMF (silo, miscelazione e trasporto) La tecnica di miscelazione e trasporto è integrata sul silo.
 Tipo di tubo: D 35 mm, distanza di trasporto max. 40 m.
 Spruzzatore di riprofilatura con tubo con ugello da 12 mm.
 Potenza del compressore: min. 3 m³/min.
 È possibile un'interruzione della miscelazione a +25° C per un max. di 30 minuti.
 Altri dispositivi disponibili per la lavorazione a macchina:
 Tutti i comuni spruzzatori a umido presenti sul mercato, come PFT-N2V e WM Variojet.

4. Post-trattamento
 procedure di trattamento supplementare:
- copertura con pellicole o stuoie
 - spruzzo con acqua
 - trattamento chimico supplementare

In condizioni normali la durata del trattamento finale deve essere di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3:2012-03, alla scheda tecnica B8 "Post-trattamento e protezione del calcestruzzo giovane" (4.2014) della Verein Deutscher Zementwerke e.V. e della ZTV-ING (2014/12).

Nota:
 un trattamento finale chimico deve essere eseguito solo se le lavorazioni successive sono compatibili con esso.

Non è possibile una tonalità uniforme della superficie di malta a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una componente importante del trattamento finale è una sufficiente umidificazione del supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia saturo di acqua e la malta fresca non assorba l'acqua di impasto. Il supporto deve essere "umido" come descritto nella preparazione del sottofondo, ai sensi della direttiva sul risanamento

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con:
 Rivestimento OS 4 / 5: dopo 1 giorno

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Lavorabile a mano e con la tecnologia StoSilo nel procedimento a regolazione di flusso ad alta densità.

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
 Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

Fornire

Imballaggio Sacco

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
00460-001	StoCrete TF 250	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
 Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
 La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
 Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Perizia / omologazione

070605_Kf	Verifica di resistenza agli acidi
071102_Kf	Verifica della resistenza all'ammonio e al solfato

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta fine

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoCrete TF 250

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch