

Fiche technique

StoCrete TG 108

Mortier de réparation pour chape, modifié aux polymères, à liant ciment, épaisseur 20 - 100 mm



Caractéristiques

- Application**
- comme béton de substitution pour la réfection structurale ou non structurale de chapes et sols en béton selon la norme EN 1504-3
 - pour l'égalisation d'irrégularités sur les surfaces de plancher
 - pour la réalisation d'une pente
 - comme sous-structure pour un revêtement dans les immeubles, par ex. un balcon
 - comme sous-structure pour un revêtement sur des surfaces accessibles à la circulation, par ex. des sols industriels
 - pour l'intérieur et l'extérieur

- Propriétés**
- béton de substitution modifié par des polymères et à liant ciment pour sol
 - possibilité de mise en œuvre à la main ou par procédé mécanique avec technique de mélange et de transport (par ex. InoComb Cabrio 0.2.)
 - refoulable au moyen d'une pompe à chape
 - résistance au gel et au sel élevée
 - mise en œuvre très facile
 - très bonne compactibilité
 - lissage manuel ou mécanique possible
 - temps de mise en œuvre long
 - matériau classé A1 selon la norme EN 13501-1

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la classe R4 selon la norme EN 1504-3
 - pour les surfaces accessibles à la circulation dans les zones non réglementées

Données techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Grains les plus grands		6 mm	
Résistance à la traction	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Résistance à la pression	EN 12190	20/40/45/60 MPa	Après 1/3/7/28 jours
Résistance à la flexion	TL/TP PCC	4/4/5/7 MPa	Après 1/3/7/28 jours
Module d'élasticité statique	EN 13412	29 GPa	Après 28 jours

Fiche technique

StoCrete TG 108

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.
- Créer une rugosité suffisante, profondeur moyenne de la rugosité d'au moins 1,0 à 1,5 mm
- Dégager le plus gros grain des granulats du support en béton à la manière d'une calotte

Support humide :

- Humidité conf. à la définition de la norme EN 1504-10.

- Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature exposé après la préparation du support : Sa 2½ selon EN ISO 8501-1.

- Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
- Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides
- Appliquer un jet d'eau haute pression > 800 bars

Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature exposé après la préparation du support : Sa 2½ selon EN ISO 8501-1.

- Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait.
- Il est nécessaire de biseauter les arêtes de la cassure à moins de 45° environ.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température de mise en œuvre :
Température minimale : +5 °C
température maximale : +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +5 °C : env. 90 minutes
à +23 °C : env. 60 minutes
à +30 °C : env. 30 minutes

Fiche technique

StoCrete TG 108

Rapport de mélange

25 kg de matériau selon description/max. 3,5 l d'eau = 1,0:0,14 parts en poids, en fonction de l'application, des conditions climatiques et du support, il est possible de réduire l'ajout d'eau à 3,125 l d'eau min. = 1,0:0,125 parts en poids

Technique de mélange et de transport :

- ajout d'eau en fonction de la machine
- déterminer avant la mise en œuvre
- vérifier régulièrement pendant les travaux

Préparation du matériau

Préparer le matériau dans le malaxeur à action forcée :

1. Mettre l'eau.
2. Mettre en marche le mélangeur.
3. Ajouter le mortier sec StoCrete TG 108 en mélangeant.
4. Mélanger le matériau pendant 2 minutes.
5. Laisser reposer le matériau pendant 3 minutes.
6. Mélanger le matériau pendant 30 secondes.

Technique de mélange et de transport et pompe à chape :

- Les réglages dépendent de la machine
- Déterminer avant la mise en œuvre
- Vérifier régulièrement pendant les travaux

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur

2,0

kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

1. préparer le support
2. protection anticorrosion (en option)
- Première passe : StoCrete TK gris
- Deuxième passe : StoCrete TK gris clair
3. pont d'adhérence minéral : StoCrete TH 200
4. béton de substitution : StoCrete TG 108
- Épaisseur de couche : 20 – 100 mm
- Des épaisseurs de couche supérieures sont possibles grâce aux travaux multicouches.
5. cure

Fiche technique

StoCrete TG 108

Application

manuel, mélangeable et transportable avec technique de mélange et de transport (par ex. InoComb Cabrio 0.2) ou refoulable au moyen d'une pompe à chape

1. Préparer le support.

- enlever la rouille de l'acier d'armature apparent
- conforme à la norme DIN EN ISO 12944-4
- Degré de préparation des surfaces : jusqu'à Sa 2½
- Remarque : L'acier d'armature nettoyé de rouille doit être exempt de poussière et de graisse.

2. protection anticorrosion (en option)

StoCrete TK

- Enduire l'armature exposée immédiatement après l'élimination de la rouille, en deux passes, sans laisser d'espace et de manière uniforme. Outil : pinceau
- Temps d'attente entre les deux passes : 4,5 heures à env. +20 °C
- Remarque : La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un tel degré de dureté qu'elle ne peut se détacher lors de la passe suivante.

3. pont d'adhérence

- StoCrete TH 200
- Préhumidifier le support en béton env. 24 heures avant.
- Laisser le support en béton sécher, de sorte qu'il soit faiblement humide lors de l'application.
- Appliquer le produit. Outil : pinceau, brosse
- consommation de pont d'adhérence : 1,9 kg/m²

Remarque : Éliminer les ponts d'adhérence durcis par sablage et les remplacer.

4. Béton de substitution :

- StoCrete TG 108
- Mélanger le produit avec de l'eau dans un malaxeur à action forcée.
- Pour les faibles quantités, mélanger le mélange dans un récipient propre à l'aide d'un malaxeur.
- Mettre en œuvre et compacter le produit frais sur frais avec le pont d'adhérence.
-
- Couvrir et comprimer manuellement le béton de substitution. Outils : truelle, taloche, spatule
- Ajuster le béton de substitution à l'épaisseur de couche souhaitée. outils : règle lisseuse, lattes de pose, niveau à bulle
- Si la règle lisseuse est guidée latéralement de manière oscillante, il n'est pas nécessaire de frotter en plus.
- Poncer la surface du béton de substitution. outils : taloche, lisseur, lisseur de chape
- Utiliser des règles vibrantes pour les grandes surfaces. Effectuer des essais préalables.
- consommation du produit mélangé : env. 22,0 kg/m² par cm de profondeur de

Fiche technique

StoCrete TG 108

cassure ou d'épaisseur de couche

Remarque :

- les épaisseurs de couche de 20-100 mm peuvent être réalisées en une seule couche
- Des épaisseurs de couche supérieures sont possibles grâce aux travaux multicouches.

Tenir compte pour les épaisseurs de couche supérieures à 100 mm :

- Mettre en œuvre le produit en plusieurs couches.
- Ne pas lisser par ponçage la couche préalable.
- Si la surface a été frottée jusqu'à ce qu'elle soit lisse, sabler la surface et appliquer de nouveau le pont d'adhérence.

5. cure

- durée de la cure : 5 jours au minimum

Les procédés de cure suivants sont adaptés. Sélectionner la meilleure méthode pour les conditions locales :

A) Couvrir avec du film ou des nattes. Veiller à ce que le film ne touche pas la surface du mortier.

B) Asperger avec de l'eau.

C) Réaliser une cure chimique. Contrôler la compatibilité de la cure chimique avec les couches ou étapes de travail suivantes.

Remarque :

- Une teinte homogène de la surface du mortier n'est pas possible.
- Préhumidifier le support en béton avant la mise en œuvre du mortier, de sorte que le support soit saturé en eau et n'absorbe pas d'eau de gâchage du mortier frais.
- Avant la pose d'un revêtement, préparer la surface par un procédé mécanique. exemple : le grenailage

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
Retirer mécaniquement le matériau une fois qu'il a durci.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch

Livraison

Emballage

sac

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
00301-001	StoCrete TG 108	Sac de 25 kg

Stockage

Conditions de stockage

Stocker dans un endroit sec.

Fiche technique

StoCrete TG 108

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
 Ce produit a une teneur réduite en chromates.
 La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.
 Explication du numéro de lot :
 Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.
 Exemple : 430 219419781 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 30e semaine de 2024
 À utiliser rapidement après ouverture.

Marquage

Groupe de produits

Mortier de chape

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
 Respecter la fiche de données de sécurité !

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
 Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
 Südstrasse 14
 CH - 8172 Niederglatt
 Téléphone: 044 851 53 53
 Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch