

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

Calcestruzzo per risanamento di pavimenti,
modificato ai polimeri, con legante cementizio,
spessore strato 20 - 100 mm



Caratteristica

Applicazione

- come sostituto del calcestruzzo per il risanamento di rilevanza statica e non statica di massetti e superfici al suolo in calcestruzzo secondo EN 1504-3
- per il livellamento di asperità su superfici di pavimenti
- per la creazione di una pendenza
- come sottofondo per il rivestimento di strutture costruttive, ad es. balconi
- come sottostruttura per un rivestimento su superfici carrabili, ad es. pavimentazioni industriali
- interni ed esterni

Proprietà

- sostituto del calcestruzzo cementizio, trattato con polimeri per il pavimento
- lavorabile a mano e a macchina con miscelatore-convogliatore (ad es. InoComb Cabrio 0.2.)
- convogliabile con pompa per massetti
- elevata resistenza a gelo e sali antigelo
- ottima lavorazione
- compressione molto buona
- levigabile a mano e a macchina
- tempo di lavorazione lungo
- classe del materiale A1 secondo EN 13501-1

Particolarità/indicazioni

- il prodotto corrisponde alla classe R4 secondo EN 1504-3
- per superfici carrabili ad es. pavimentazioni industriali o di parcheggi

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Grana massima		6 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	20/40/45/60 MPa	Dopo 1/3/7/28 giorni
Resistenza alla flessione	TL/TP PCC	4/4/5/7 MPa	Dopo 1/3/7/28 giorni
Modulo E statico	EN 13412	29 GPa	Dopo 28 giorni

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

In generale:

- Portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati meno solidi.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.
- Realizzare una rugosità sufficiente, profondità di rugosità media minimo da 1,0 a 1,5 mm
- Scoprire a cupola la grana massima dell'aggregato nel supporto in calcestruzzo

Supporto umido:

- Umidità in base alla definizione EN 1504-10.

- Grado di preparazione della superficie dell'armatura in acciaio esposta dopo la preparazione del supporto: Sa 2½ secondo EN ISO 8501-1.

- Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²
- Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura
- Getti d'acqua con > 800 bar

Grado di preparazione della superficie dell'armatura in acciaio esposta dopo la preparazione del supporto: Sa 2½ secondo EN ISO 8501-1.

- I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.
- I bordi dei punti di rottura vanno tagliati obliquamente con angolo inferiore di ca. 45 °.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione:
Temperatura minima: +5 °C
Temperatura massima: +30 °C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

Rapporto di miscela

25 kg materiale come da descrizione / max. 3,5 l di acqua = 1,0 : 0,14 parti in peso, a seconda dell'impiego, delle condizioni climatiche e del supporto è possibile ridurre l'aggiunta di acqua a min. 3,125 l acqua = 1,0 : 0,125 parti in peso
 Miscelatore-convogliatore:
 -l'aggiunta di acqua dipende dal tipo di macchina
 -determinare prima della lavorazione
 -controllare regolarmente durante i lavori

Preparazione del materiale

Preparazione del materiale nel miscelatore forzato:
 1. Preparare l'acqua.
 2. Accendere il mescolatore.
 3. Aggiungere malta asciutta premiscelata StoCrete TG 108 mescolando.
 4. Mescolare il materiale per 2 minuti.
 5. Lasciar maturare il materiale per 3 minuti.
 6. Miscelare il materiale per circa 30 secondi.

Miscelatore-convogliatore e pompa per massetti:
 - Le impostazioni dipendono dal tipo di macchina
 - Determinare prima della lavorazione
 - Controllare regolarmente durante i lavori

Consumo

Tipo di applicazione	Consumo ca.	
per mm di spessore dello strato	2,0	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. preparazione del supporto
 2. protezione anticorrosione (opzionale)
 Prima mano di applicazione: StoCrete TK grigio
 Seconda mano di applicazione: StoCrete TK grigio chiaro
 3. Ponte adesivo minerale: StoCrete TH 200
 4. Succedaneo del calcestruzzo StoCrete TG 108
 Spessore dello strato: 20-100 mm
 Sono possibili spessori dello strato maggiori lavorando in più strati.
 5. Post-trattamento

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

Lavorazione

a mano con miscelatore-convogliatore (ad es. InoComb Cabrio 0.2) o convogliabile con pompa per massetti

1. Preparazione del supporto.

- eliminare la ruggine dal ferro di armatura scoperto
- secondo DIN EN ISO 12944-4
- Grado di preparazione superficiale: fino a Sa 2½
- Note: Il ferro di armatura pulito dalla ruggine deve essere privo di polvere e grasso.

2. protezione anticorrosione (opzionale)

StoCrete TK

- Rivestire il ferro di armatura scoperto subito dopo aver eliminato la ruggine, applicando due mani uniformi e complete. Attrezzatura: pennelli
- Tempo di attesa tra le due mani di applicazione: 4,5 ore a ca. +20 °C
- Note: La protezione anticorrosione sul ferro di armatura deve essere indurita in modo tale da non staccarsi dal ferro di armatura durante la successiva mano di applicazione.

3. Ponte adesivo

- StoCrete TH 200
- Inumidire il supporto in calcestruzzo ca. 24 ore prima.
- Lasciar asciugare il supporto in calcestruzzo in modo che risulti umido opaco al momento dell'applicazione.
- Applicare il prodotto. Attrezzatura: pennello, spazzola
- consumo ponte adesivo: 1,9 kg/m²

Note: Rimuovere i ponti adesivi induriti mediante sabbiatura con abrasivo solido e rinnovare.

4. Succedaneo del calcestruzzo

- StoCrete TG 108
- Mescolare il prodotto con acqua nel miscelatore forzato.
- Per quantità inferiori, mescolare la miscela in un recipiente pulito con un agitatore.
- Applicare il prodotto con il ponte adesivo fresco e compatto.

-
- Applicare e compattare manualmente il sucedaneo del calcestruzzo.

Attrezzature: cazzuola, spatola, pala

- Regolare l'applicazione del sucedaneo del calcestruzzo in base allo spessore dello strato desiderato. Attrezzature: staggia, stadia, Wasserwaage
- Se la staggia viene guidata con una leggera oscillazione, non è necessario sfregare ulteriormente.
- Sfregare la superficie del sostituto del calcestruzzo. Attrezzature: frattazzo, lisciatrice a disco, spatola per massetto
- Nel caso di superfici estese va utilizzata la staggia vibrante. Eseguire delle prove preliminari.

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

- consumo di prodotto miscelato: ca. 22,0 kg/m² per cm di profondità del punto di rottura o di spessore dello strato

Note:

- È possibile lavorare spessori compresi tra 20 e 100 mm in un unico strato
- Strati di maggiore spessore sono possibili lavorando in più strati.

Prestare attenzione a spessori dello strato superiori a 100 mm:

- Lavorare il prodotto in più strati.
- Non strofinare lo strato precedente in modo uniforme.
- Se la superficie è stata levigata, sabbare la superficie.
- Applicare di nuovo il ponte adesivo.

5. Post-trattamento

- durata del post-trattamento: almeno 5 giorni

È necessario eseguire le seguenti procedure di post-trattamento. Scegliere il metodo migliore per le condizioni locali:

- Coprire con pellicole o stuoie. La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.
- Spruzzare con acqua.
- Post-trattare chimicamente. Verificare la compatibilità del post-trattamento chimico con gli strati o le fasi di lavoro successive.

Note:

- Ottenere una tonalità uniforme della superficie in malta non è possibile.
- Inumidire il supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia a base di acqua e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.
- Prima di rivestire preparare la superficie con un procedimento meccanico. esempio: pallinare

Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso. Rimuovere meccanicamente il materiale indurito.		
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch		
Fornire			
Imballaggio	Sacco		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00301-001	StoCrete TG 108	25 kg confezione
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.		

Scheda tecnica

StoCrete TG 108

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
 Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
 La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.
 Spiegazione del numero di partita:
 cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
 Esempio: 430 219419781 - durata di stoccaggio fino alla fine della 30^a settimana del 2024
 Una volta aperto, consumare in breve tempo.

Marcatura

Gruppo di prodotti

Massetto minerale

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
 Südstrasse 14
 CH - 8172 Niederglatt
 Telefono: 044 851 53 53
 Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch