

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

Malta di riparazione, additivata con resina sintetica, a base di cemento, rinforzata con fibre



Caratteristica

Applicazione

- come sostituzione per il calcestruzzo per il ripristino di strutture portanti essenziali a livello statico e non statico in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato)
- come prodotto per la riparazione del calcestruzzo in caso di esigenze supplementari di sostegno strutturale
- come succedaneo del calcestruzzo in qualsiasi strato della superficie di applicazione e in caso di sollecitazione dinamica o non dinamica
- per la creazione o il risanamento della resistenza al fuoco
- per il risanamento del calcestruzzo dei posti di stoccaggio, travaso e di trasbordo di sostanze inquinanti per l'acqua, comprese le stazioni di servizio
- Come malta di riparazione e posa per anodi di titanio con ossido misto per la protezione catodica dalla corrosione (CCP) del cemento armato.

Proprietà

- lavorabile a mano e come malta umida a spruzzo
- succedaneo del calcestruzzo a legante cementizio trattato con polimeri (RM-A4 & SRM-A4)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- ottima lavorabilità su soffitti
- elevata stabilità
- rimbalzo contenuto
- elevata resistenza a sollecitazioni da gelo e disgelo (BE II FT)
- verifica di sistema come malta anodica e di riparazione per il principio di riparazione della protezione anticorrosione catodica
- classe del materiale A2-s1, d0 secondo EN 13501-1
- classe di resistenza al fuoco R 90 (per intradossi) REI 90 (per soffitti e pareti di chiusura locali) secondo EN 13501-2
- incombustibile (secondo MVV TB)

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- Riparazione del calcestruzzo secondo SN EN 1504, Principio 3: Metodi 3.1-3.3, Principio 4: Metodo 4.4, Principio 7: Metodi 7.1 e 7.2
- certificato di idoneità generale (perizia DIBt) comprensivo di certificato di conformità (attestazione QDB)
- succedaneo del calcestruzzo sottoposto a controllo esterno (DIN 18200), sistema A

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Grana massima		2,0 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	48 - 58 MPa	
Resistenza alla flessione	TL/TP PCC TP BE SPCC	8 - 12 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	20 GPa	
Resistenza al gelo/agli agenti antigelo BE II FT	alta, WLT-L	122 %	
Coefficiente di assorbimento dell'acqua	EN 13057	ca. 0.16 kg g (m ² x h ^{0.5})	
Coefficiente di espansione termica	EN 1770	ca. 14.7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

- In generale:
- Portante
 - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
 - Rimuovere gli strati meno solidi.
 - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.
 - Realizzare una rugosità sufficiente
 - Scoprire a cupola la grana massima dell'aggregato nel supporto in calcestruzzo
- Supporto umido:
- Umidità in base alla definizione EN 1504-10.
 - Grado di preparazione della superficie dell'armatura in acciaio esposta dopo la preparazione del supporto: Sa 2½ secondo EN ISO 8501-1.
 - Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²
 - Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

- Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".
- Esempio:
- Pallinare

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura
- Getti d'acqua con > 800 bar
- I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.
- I bordi dei punti di rottura vanno tagliati obliquamente con angolo inferiore di ca. 45°.
- Inumidire il supporto 24 h prima di iniziare ad applicare la malta

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Lavorazione a mano:
Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Lavorazione a spruzzo:
Ad una temperatura di +5 °C: ca. 45 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 35 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela lavorazione a mano: 25 kg di materiale / 3, 25 l d'acqua = 1,0 : 0,13 parti in peso
lavorazione a spruzzo: 25 kg di materiale / 3,00 - 3,375 l d'acqua = 1,0 : 0,12 - 0,135 parti in peso

Preparazione del materiale Preparare il materiale nel miscelatore forzato automatico o manuale:

1. Preparare l'acqua.
2. Accendere il mescolatore.
3. Aggiungere malta asciutta premiscelata mescolando.
4. Mescolare il materiale per 2 minuti.
5. Lasciar maturare il materiale per 3 minuti.
6. Miscelare il materiale per circa 30 secondi.

Tecnologia silo Sto:
Vedere la Scheda informativa sulla tecnologia silo StoCrete TG 203

Consumo	Tipo di applicazione		Consumo ca.	
	lavorazione a mano per mm di spessore dello strato		2,0	kg/m²
	metodo a spruzzo per mm di spessore dello strato (senza rimbalzo)		2,1	kg/m²

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Lavorazione a mano:

1. preparazione del supporto
2. protezione anticorrosione (opzionale)
- Prima mano di applicazione: StoCrete TK grigio
- Seconda mano di applicazione: StoCrete TK grigio chiaro
3. ponte adesivo minerale con StoCrete TH 200
4. succedaneo del calcestruzzo con StoCrete TG 203
spessore dello strato: 6-70 mm, parziale fino a 100 mm
Sono possibili spessori dello strato maggiori lavorando in più strati.
5. Post-trattamento

Lavorazione con metodo di spruzzatura umida:

1. preparazione del supporto
2. protezione anticorrosione (opzionale)
- Prima mano di applicazione: StoCrete TK grigio
- Seconda mano di applicazione: StoCrete TK grigio chiaro
- Terza mano di applicazione: StoCrete TK grigio
3. succedaneo del calcestruzzo con StoCrete TG 203
spessore dello strato: 6-70 mm, parziale fino a 100 mm
Sono possibili spessori maggiori lavorando in più strati.
5. Post-trattamento

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

Lavorazione

Lavorazione a spruzzo:

1. preparazione del supporto

- Rimuovere le impurità da rimbalzo o nebulizzazione, preparare i giunti di lavorazione come per la preparazione del supporto.

eliminare la ruggine dal ferro di armatura scoperto

- secondo DIN EN ISO 12944-4

- Grado di preparazione superficiale: fino a Sa 2½

- Note: Il ferro di armatura pulito dalla ruggine deve essere privo di polvere e grasso.

2. protezione anticorrosione (opzionale)

- StoCrete TK

- Rivestire l'armatura scoperta subito dopo aver eliminato la ruggine con due o tre mani di applicazione uniformi e complete. Attrezzature: pennelli

- tempo di attesa tra le mani di applicazioni: 4,5 ore a ca. +20 °C

- Note: La protezione anticorrosione sul ferro di armatura deve essere indurita in modo tale da non staccarsi dal ferro di armatura durante la successiva mano di applicazione.

3. Succedaneo del calcestruzzo

Lavorazione a mano:

- Applicare e compattare a mano il succedaneo del calcestruzzo sul ponte adesivo fresco. Attrezzature cazzuola, spatola per lisciare, spatola

- Regolare l'applicazione del succedaneo del calcestruzzo in base allo spessore dello strato desiderato. Attrezzatura: staggia

- consumo di prodotto miscelato: ca. 22,0 kg/m² per cm di profondità del punto di rottura o di spessore dello strato

- Compattare a strati e infine tirare sulla superficie.

- Non levigare il materiale, in modo da non compromettere l'adesione alla stuccatura fine successiva.

Lavorazione come malta spruzzata a umido:

- Distribuire la malta miscelata con una pompa a coclea con processo a flusso denso.

- compressore da minimo 7 m³/min utilizzare una portata d'aria con pressione di 3 bar

- inumidire i tubi flessibili internamente prima della prima erogazione di materiale

- utilizzare collante o pasta di cemento

Note:

- la distanza dell'ugello, la direzione di spruzzatura, la quantità di malta e di aria influiscono in misura determinante sulla qualità della malta spruzzata

- distanza ugello di regolazione: 0,5 - 1,0 m

- non è consentito riutilizzare il materiale di rimbalzo

4. lavorazione della superficie

- Lasciare la superficie ruvida oppure

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

se deve essere lavorata, spruzzare in due strati per evitare problemi di adesione sul supporto.

Primo strato:

- lasciare la superficie ruvida
- le irregolarità grezze possono essere rimosse con un raschiatore
- proteggere la superficie dalle impurità e dall'essiccazione precoce

Secondo strato:

- applicare lo spessore minimo dello strato
- Durante la spruzzatura del secondo strato, il primo strato deve ancora essere umido opaco e privo di sostanze distaccanti.
- Tempo di attesa tra il primo e il secondo strato:
- il primo strato non deve muoversi
- il tempo di attesa effettivo dipende dal clima
- lavorare il secondo strato subito dopo l'applicazione
- utilizzare delle sagome per stendere la superficie del secondo strato
- al termine della spruzzatura rimuovere le sagome dalle superfici di applicazione
- evitare problemi di giunzione e distacchi dal supporto

- Lavorare in opzione StoCrete TG 203 con malta fine StoCrete TF 204 o StoCrete TF 200 a mano o con processo a flusso denso.

Miscelatore consigliato:

InoMIX ZM 80, ditta Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Germania.

Tel.: +49 77 41/6 80 56 66, E-Mail: info@inotec-gmbh.com

WM-Jetmix, ditta Werner Mader GmbH Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Straße 6, 64711 Erbach, Germania.

Tel: +49 60 62/94 42-0, e-mail: info@werner-mader.de

Impianto di spruzzatura a umido consigliato:

a) WM Variojet FU, ditta Werner Mader GmbH, Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Str. 6, 64711 Erbach, Germania. Tel.: +49 60 62/94 42-0, e-mail: info@werner-mader.de

info@werner-mader.de

b) PFT Swing L FC-400V, ditta Knauf PFT GmbH & Co. KG, 97346 Iphofen, Germania. Tel.: +49 93 23/31 76 0, e-mail: info@pft-iphofen.de

c) inoBeam F50, inoBeam F70, ditta Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Germania.

Tel.: +49 77 41/6 80 50, e-mail: info@inotec-gmbh.com

5. Post-trattamento

- durata del post-trattamento: almeno 5 giorni

È necessario eseguire le seguenti procedure di post-trattamento. Scegliere il metodo migliore per le condizioni locali:

A) Coprire con pellicole o stuoie. Se la pellicola tocca la superficie della malta, possono prodursi efflorescenze e alterazioni estetiche superficiali.

B) Spruzzare con acqua.

C) Post-trattare chimicamente.

- Verificare la compatibilità del post-trattamento chimico con gli strati o le fasi di

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

lavoro successive.

Note:

- Ottenere una tonalità uniforme della superficie in malta non è possibile.
- Inumidire il supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia a base di acqua e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.
- Prima di rivestire preparare la superficie con un procedimento meccanico. esempio: pallinare

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con: StoCrete TF 200 o StoCrete TF 204 dopo 5 giorni
---	---

Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire			
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00474-002	StoCrete TG 203	25 kg sacco

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
---------------------------------	------------------------

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromato. Garantiamo questa proprietà fino alla scadenza della durata di stoccaggio max. Si prega di osservare le indicazioni sulla durata di conservazione garantita, mostrata sul contenitore per il numero di lotto dichiarato. La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 430 219419781 - durata di stoccaggio fino alla fine della 30^a settimana del 2024 Una volta aperto, consumare in breve tempo. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.
-----------------------------	--

Scheda tecnica

StoCrete TG 203

Perizia / omologazione

Z-74.11-91

SPCC sistema sostituzione calcestruzzo StoCrete TS 203 per il ripristino in impianti LAU
Autorizzazione generale dell'ispettorato all'edilizia

Marcatura

Gruppo di prodotti

Malta per il risanamento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch