

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

Malta di riparazione, resistente ai solfati, modificata con resina sintetica, legata con cemento, spessore dello strato 6-30 mm



Caratteristica

Applicazione

- come prodotto per il ripristino del calcestruzzo per la riparazione di strutture in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato).
- per acqua molto aggressiva, ad esempio acque di scarico, impianti di chiarificazione

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimeri (PCC / RM)
- Applicabile a mano e come malta da spruzzatura a umido
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- buona lavorazione sopratesta
- elevata stabilità
- elevata protezione da gelo/sali antigelo
- resistente alle acque contenenti acido solforico, ammonio e solfato secondo la classe di esplosione XA3 a norma EN 206-1:2001-07

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- Classe R 4
- come malta sostitutiva di calcestruzzo per acque molto corrosive cariche di solfato secondo DIN 4030-1:2008-06

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Grana massima		2 mm	
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione (28 giorni)	EN 12190	58 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	TP BE-SPCC	10 MPa	

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

Modulo E statico (28 giorni)	EN 13412	20 GPa
------------------------------	----------	--------

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

In generale:

- resistente
- privo di sostanze con effetto separante, sia endogene che esogene
- Rimuovere gli strati meno resistenti.
- Rimuovere gli accumuli di particelle fini del calcestruzzo presenti in superficie
- Creare una rugosità sufficiente
- Esporre la granulometria massima dell'aggregato nel sottofondo in calcestruzzo in modo da formare delle cime

Sottofondo umido:

- Umido secondo la definizione della norma EN 1504-10.

Acciaio d'armatura a vista:

- Dopo la preparazione del sottofondo, rimuovere la ruggine dalla superficie
- Grado di preparazione della superficie secondo la normativa prevista.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparare tutti i sottofondi indicati mediante procedimenti meccanici; si veda "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Granigliatura
- Fresatura, seguita da granigliatura
- Sabbatura con abrasivi solidi
- Idropulizia con pressione > 800 bar
- I pori e le cavità devono essere adeguatamente aperti.
- I bordi delle aree danneggiate devono essere smussati con un angolo di circa 45°.
- Inumidire preventivamente il sottofondo 24 ore prima dell'inizio dell'applicazione della malta.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Applicazione manuale:
Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti

Rapporto di miscela	Applicazione manuale: 25 kg di materiale in conformità con la descrizione/ 2,75 - 3,0 l di acqua = 1,0 : 0,11 - 0,12 parti in peso		
Preparazione del materiale	Preparare il materiale nella betoniera a miscelazione forzata o con una betoniera manuale a miscelazione forzata: 1. Versare l'acqua. 2. Accendere la betoniera. 3. Aggiungere la malta secca pronta all'uso continuando a mescolare. 4. Mescolare il materiale per 2 minuti. 5. Lasciare maturare il materiale per 3 minuti. 6. Mescolare il materiale per 30 secondi.		
Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	lavorato manualmente per mm di spessore dello strato	2,0	kg/m ²
	con il metodo a spruzzo per mm di spessore dello strato (senza le perdite)	2,1	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Applicazione manuale: 1. Preparazione del supporto 2. Protezione anticorrosiva (opzionale) Prima mano: StoCrete TK grigio Seconda mano: StoCrete TK grigio chiaro 3. Ponte adesivo minerale con StoCrete TH 250 4. Sostituzione del calcestruzzo con StoCrete TG 252 Spessore dello strato: 6-30 mm, in alcuni punti fino a 100 mm È possibile ottenere spessori maggiori applicando più strati. 5. Stuccatura fine facoltativa con StoCrete TF 250 6. Post-trattamento ----- Applicazione con getto a umido: 1. Preparazione del supporto 2. Protezione anticorrosiva (opzionale) Prima mano: StoCrete TK grigio Seconda mano: StoCrete TK grigio chiaro Terza mano: StoCrete TK grigio 3. Sostituzione del calcestruzzo con StoCrete TG 252 Spessore dello strato: 6-30 mm, in alcuni punti fino a 100 mm		

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

È possibile ottenere spessori maggiori applicando più mani.
4. Stuccatura di finitura facoltativa con StoCrete TF 250
5. Post-trattamento

Lavorazione

applicare con una cazzuola

Pretrattamento del supporto

- Inoltre, in caso di applicazione a spruzzo: rimuovere le impurità causate da rimbalzi o nebbia di spruzzo; preparare i giunti di lavoro seguendo le stesse procedure della preparazione del supporto

2. Protezione anticorrosiva (opzionale)

- StoCrete TK

- Rivestire l'armatura a vista immediatamente dopo la rimozione della ruggine in due o tre passaggi, in modo uniforme e senza lasciare spazi vuoti. Attrezzo: pennello

- Tempo di attesa tra un passaggio e l'altro: 4,5 ore a circa +20 °C

- Nota: la protezione anticorrosiva deve essere indurita sull'armatura in acciaio in modo che non possa staccarsi da essa durante la fase di lavoro successiva.

3. Ponte di adesione minerale con StoCrete TH 250:

Il sottofondo in calcestruzzo deve essere sufficientemente inumidito prima dell'applicazione di StoCrete TH 250 (per la prima volta circa 24 ore prima).

Al momento dell'applicazione, tuttavia, il sottofondo in calcestruzzo deve essere asciutto al punto da apparire solo leggermente umido.

Il ponte di adesione deve essere fatto penetrare nel sottofondo preparato utilizzando una spazzola.

I ponti di adesione induriti devono essere rimossi mediante sabbiatura con abrasivo solido e riapplicati.

Consumo: circa 1,6 kg/m² di materiale secco 3. Ponte minerale

4. Sostituto del calcestruzzo:

Applicazione manuale:

- Applicare manualmente il sostituto del calcestruzzo sul ponte di adesione fresco e compattarlo.

Attrezzi: cazzuola, spatola, spatola da stucco

- Regolare lo spessore dello strato di sostituto del calcestruzzo in base alle esigenze. Attrezzi: regola

- Consumo del prodotto già miscelato: circa 22,0 kg/m² per ogni cm di profondità di asportazione o spessore dello strato

- Compattare strato per strato e infine livellare la superficie.

- Non lisciare il materiale, in modo da garantire l'adesione alla successiva stuccatura di finitura.

Applicazione come malta a spruzzo a umido:

3. Sostituto del calcestruzzo con StoCrete TG 252

- Trasportare la malta già miscelata con una pompa a coclea secondo il principio del flusso denso.

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

- Utilizzare un compressore con una portata d'aria di almeno 7 m³/min a una pressione di 3 bar
- Inumidire internamente i tubi flessibili prima del primo trasporto di materiale
- Utilizzare colla da tappezzeria o sospensione di cemento
- La distanza tra gli ugelli, la direzione di spruzzatura, la quantità di malta e di aria influenzano in modo determinante la qualità della malta spruzzata
- Distanza standard tra gli ugelli: 0,5-1,0 m
- Pressione di mandata da 15 a max. 40 bar
- Gittata da 20 a max. 40 m
- Diametro interno del tubo flessibile: 35 mm
- Non pompare StoCrete TG 252 diluito, poiché altrimenti si rischia la separazione delle fasi e il rischio di intasamento.
- StoCrete TG 252 deve essere spruzzato in due strati:

Primo strato:

- applicare circa il 50% dello spessore totale dello strato
- lasciare la superficie ruvida dopo la spruzzatura
- proteggere la superficie da impurità e dall'essiccazione prematura

Secondo strato:

- Al momento della spruzzatura del secondo strato, il primo strato deve essere ancora leggermente umido e privo di sostanze separanti.
- Rimuovere le impurità che compromettono l'adesione.
- Tempo di attesa tra la prima e la seconda mano:
 - la prima mano deve essere indurita
 - il tempo di attesa dipende dalle condizioni climatiche
- lavorare la seconda mano immediatamente dopo l'applicazione
- la superficie della seconda mano può essere livellata con spessori
- Rimuovere i calibri dalle aree di applicazione al termine dei lavori di spruzzatura
- Evitare irregolarità strutturali e distacchi dal sottofondo
- Preparare i giunti di lavoro prima della rifinitura seguendo le stesse procedure della preparazione del sottofondo.
- Chiudere fori e cavità «fresco su fresco» con la stessa malta da spruzzatura umida
- Le parti residue devono terminare ad almeno 5 cm sotto la superficie del calcestruzzo spruzzato
- Il materiale di rimbalzo non deve essere riutilizzato
- Lasciare la superficie ruvida dopo la spruzzatura, non lisciarla
- Se è richiesta una superficie lisciata e levigata:
 - Rifinire lo StoCrete TG 252, facoltativamente, con una stuccatura fine di StoCrete TF 250, manualmente o con il metodo di spruzzatura a umido

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

Impianto di miscelazione e spruzzatura a umido consigliato:

Miscelatore forzato tipo WM-Jetmix 125
(tamburo di miscelazione 125 l / miscela pronta: 90 l)

Pompa a coccia eccentrica in acciaio inossidabile tipo WM-Variojet-FU (pompa D7 2,5)

Tubi flessibili ad alta pressione NW 35 (con raccordi rapidi fissi)

Spruzzatrice per riprofilatura con barra portaughi da 12 e 15 mm.

Distribuzione e noleggio in Germania

Werner Mader GmbH Macchine per la spruzzatura di malta e calcestruzzo

Bullauer Str. 6.

D-64711 Erbach

Tel. +49 (0)6062/9442-0

Fax. +49 (0)6062/9442-29

e-mail: info@werner-mader.de

Miscelatore forzato tipo Multimix con tamburo da 125 litri (miscela pronta: 90 litri)

Pompa a coccia PFT-N2V.

- Tubi flessibili ad alta pressione della ditta PFT con diametro interno 35 mm.

PFT

D-97346 Iphofen

Tel. (0 93 23) 317 60

e-mail: info@pft-iphofen.de

Attenersi alle istruzioni per l'uso fornite dal produttore!

5. e 6. post-trattamento

- Durata del post-trattamento: almeno 5 giorni

Sono indicati i seguenti procedimenti di post-trattamento.

Scegliere il metodo più adatto alle condizioni locali:

a) Coprire con pellicole o stuoie.

Se la pellicola entra in contatto con la superficie della malta, possono verificarsi efflorescenze e alterazioni estetiche sulla superficie.

b) Spruzzare con acqua.

c) Effettuare un post-trattamento chimico.

- Verificare la compatibilità del post-trattamento chimico con gli strati successivi o le fasi di lavorazione successive.

Nota:

- Non è possibile ottenere una tonalità di colore uniforme sulla superficie della malta.

- Inumidire preventivamente il sottofondo in calcestruzzo prima dell'applicazione

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

della malta, in modo che il sottofondo sia saturo d'acqua e non sottragga acqua di impasto alla malta fresca.

- Prima del rivestimento, preparare la superficie con procedimenti meccanici.

Esempio: sabbiatura a pallini

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con: StoCrete TF 250 dopo 5 giorni
---	--

Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	---

Fornire

Imballaggio	Sacco
--------------------	-------

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00720-001	00720-001	25 kg sacco

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
---------------------------------	------------------------

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.
-----------------------------	---

Perizia / omologazione

071102_Kf	Verifica della resistenza all'ammonio e al solfato
-----------	--

070605_Kf	Verifica di resistenza agli acidi
-----------	-----------------------------------

Marcatura

Gruppo di prodotti	Malta per il ripristino
---------------------------	-------------------------

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
------------------	---

Scheda tecnica

StoCrete TG 252

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch