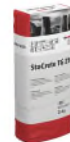


Fiche technique

StoCrete TG 254

Mortier de réparation, résistant aux sulfates, avec adjuvant de synthèse, à liant ciment, épaisseur de couche 12-50 mm



Caractéristiques

Application

- mortier pour la réparation des structures en béton (béton et béton armé)
- pour béton en contact avec des eaux très agressives, par ex. dans le traitement des eaux usées ou les stations d'épuration

Propriétés

- mortier à liant ciment modifié aux polymères (PCC / RM)
- très bonne adhérence sur support béton
- mise en œuvre très facile en sous-face
- très thixotrope
- bonne protection contre l'agression due au gel et au sel de déneigement
- résistant aux eaux à teneur en soufre, ammonium et sulfate selon classe d'exposition XA3 conforme à la norme EN 206-1:2001-07

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-3
- classement R 4
- en mortier de substitution du béton pour des eaux très agressives chargées en sulfate selon DIN 4030-1:2008-06

Données techniques

Critère	Norme/ Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Grains les plus grands		4 mm	
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la pression (28 jours)	EN 12190	58 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	TP BE-PCC	10 MPa	
Module d'élasticité statique (28 jours)	EN 13412	21 GPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoCrete TG 254

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Humidité conf. à la définition de la norme EN 1504-10.

Degré de pureté de l'acier d'armature apparent après préparation du support : Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 8501-1.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le ponçage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars).
Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait.

Remarque :

Dans tous les procédés ayant trait à la préparation du support et pouvant entraîner des désolidarisations dans la zone proche de la surface de l'ancien béton résiduel, tels que le matage, le battement, le fraisage ou le décapage à la flamme, les surfaces traitées doivent être rectifiées au moyen de procédés appropriés (grenaillage).

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +5 °C

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +5 °C : env. 90 minutes

à +23 °C : env. 60 minutes

À +30 °C : env. 45 minutes

Rapport de mélange

25 kg de matériau / 2,75 à 3,0 l d'eau = 1,0 : 0,11 à 0,12 parts en poids

Préparation du matériau

Malaxeur à action forcée : préparer l'eau et y ajouter le mortier sec prêt à l'emploi. Mélanger pendant env. 2 minutes. Laisser reposer pendant env. 3 minutes. Remélanger pendant env. 30 secondes.

En cas d'utilisation de malaxeurs manuels, opter pour un mélangeur à mouvement contraire et engrenage. Noter que le diamètre et la hauteur des paniers de malaxage du malaxeur doivent s'élever à au moins 1/3 respectivement 2/3 du récipient de malaxage.

En cas d'utilisation de tiges de malaxage uniques, opter pour celles dotées de deux couronnes de malaxage opérant selon le principe de contrecourant. La vitesse doit s'élever jusqu'à env. 500 tr/min.

Fiche technique

StoCrete TG 254

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	2,0	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			
Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK (en cas d'armature apparente) 3. Pont d'adhérence minéral avec StoCrete TH 250 4. Béton de substitution avec StoCrete TG 254. 5. Enduit de ragréage fin avec StoCrete TF 250 Épaisseur de couche : 12 à 50 mm, partiellement jusqu'à 100 mm Possibilité d'épaisseurs de couche supérieures grâce aux travaux multicouches.		
Application	appliquer à la taloche 1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion Appliquer une couche de revêtement StoCrete TK en deux passes directement après avoir enlevé la rouille de l'acier d'armature conformément à la norme DIN EN ISO 12944, partie 4. À l'aide d'un pinceau, recouvrir les aciers d'armature de manière uniforme et sans discontinuité. Délai d'attente à respecter entre les deux passes : 4,5 heures. La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un degré de dureté tel qu'elle ne peut se détacher de l'acier d'armature lors de la deuxième passe. Première passe : consommation de StoCrete TK gris env. 130 g/m application unique sur des Ø jusqu'à 18 mm Deuxième passe : consommation de StoCrete TK gris clair env. 140 g/m application unique sur des Ø jusqu'à 18 mm ou première passe : consommation de StoCrete TK gris env. 150 g/m application unique sur des Ø supérieurs à 18 mm Deuxième passe : consommation de StoCrete TK gris clair env. 160 g/m application unique sur des Ø supérieurs à 18 mm 3. Pont d'adhérence minéral Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de StoCrete TH 250 (la première fois env. 24 heures auparavant). Cependant, au moment de l'application, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne soit plus que faiblement humide.		

Fiche technique

StoCrete TG 254

Application du pont d'adhérence StoCrete TH 250 au moyen d'un outil approprié comme un pinceau ou une brosse.

Les ponts d'adhérence durcis doivent être enlevés par grenailage puis appliqués de nouveau.

Consommation env. 1,9 kg/m².

4. Béton de substitution

StoCrete TG 254 est appliqué sur le pont d'adhérence frais. Appliquer avec truelle, spatule et taloche. Pour garantir le collage, toujours appliquer frais sur frais.

Consommation : env. 22 kg/m² par cm de profondeur de fracture/d'épaisseur de couche (matériau mélangé)

Ensuite, régler grossièrement la surface - ne pas lisser, afin d'assurer le collage avec l'enduit de ragréage fin suivant.

5. Traitement de cure

Procédé de traitement :

- a) couvrir de films ou de nattes
- b) asperger d'eau
- c) cure chimique

Dans des conditions normales, respecter une période de cure minimale de 3 jours.

Remarque :

Un traitement de cure chimique ne peut être réalisé que si les travaux suivants sont compatibles avec celui-ci.

Une teinte uniforme de la surface de mortier n'est pas possible en raison du procédé.

Veiller à ce que le film ne touche pas la surface du mortier.

Une partie essentielle du traitement de cure consiste en une humidification suffisante du support en béton avant l'application du mortier, de sorte que le support soit saturé en eau et n'absorbe pas d'humidité du mortier frais.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Recouvrable à +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 % avec : StoCrete TF 250 après une période de 5 jours

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch.

Fiche technique

StoCrete TG 254

Livraison			
Emballage	sac		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00724-001	StoCrete TG 254	Sac de 25 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates. La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Pour plus d'explications, voir le tarif.		
Marquage			
Groupe de produits	Mortier de réparation		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f		
Indications spéciales			
Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.			

Fiche technique

StoCrete TG 254

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch