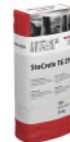


Scheda tecnica

StoCrete TG 254

Malta di riparazione, resistente ai solfati, modificata con resina sintetica, legata con cemento, spessore dello strato 12-50 mm



Caratteristica

Applicazione

- come prodotto per il ripristino del calcestruzzo per la riparazione di strutture in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato).
- per acqua molto aggressiva, ad esempio acque di scarico, impianti di chiarificazione

Proprietà

- prodotto per la riparazione del calcestruzzo cementizio modificato con polimeri (PCC / RM)
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- ottima lavorazione sopratesta
- stabilità molto elevata
- elevata protezione da gelo/sali antigelo
- resistente alle acque contenenti acido solforico, ammonio e solfato secondo la classe di esplosione XA3 a norma EN 206-1:2001-07

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- Classe R 4
- come malta sostitutiva di calcestruzzo per acque molto corrosive cariche di solfato secondo DIN 4030-1:2008-06

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Grana massima		4 mm	
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione (28 giorni)	EN 12190	58 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Modulo E statico (28 giorni)	EN 13412	21 GPa	

Scheda tecnica

StoCrete TG 254

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità in base alla definizione EN 1504-10.

Grado di pulizia del ferro di armatura scoperto in base alla preparazione del supporto: Sa 2 1/2 conforme a EN ISO 8501-1.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Note:

Se il processo di preparazione del sottofondo ha portato a difetti nelle zone di calcestruzzo adiacenti alla superficie, riparare le superfici trattate usando il processo adatto (sabbiatura con abrasivi solidi). Questi difetti possono derivare da scalpellatura, battitura, fresatura o sabbiatura a fiamma.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C

Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti

Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti

Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti

Rapporto di miscela

25 kg di materiale in conformità con la descrizione/ 2,75 - 3,0 l di acqua = 1,0 : 0,11 - 0,12 parti in peso

Preparazione del materiale

Miscelatore obbligatorio: Applicare acqua e aggiungere malta secca premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi.

Quando si utilizzano agitatori manuali, è necessario utilizzare agitatori manuali ad accoppiamento inverso. Bisogna prestare attenzione affinché i cestelli del miscelatore abbiano diametro di almeno 1/3 e un'altezza di almeno 2/3 rispetto al

Scheda tecnica

StoCrete TG 254

contenitore di miscelazione.

Con l'impiego di agitatori singoli, questi devono essere usati con due corone di miscelazione che funzionino in base al principio della controcorrente. La velocità di rotazione deve essere fino a circa 500 U / min.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	2,0	kg/m²
	Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		
Struttura del rivestimento	Pretrattamento del supporto		
	2. Protezione anticorrosione con StoCrete TK (con ferro d'armatura a vista). 3. Ponte adesivo minerale con StoCrete TH 250 4. Sostituzione di calcestruzzo con StoCrete TG 254 5. Stuccatura fine con StoCrete TF 250 Spessore dello strato: 12-50 mm, parziale fino a 100 mm Sono possibili spessori maggiori lavorando in più strati.		
Lavorazione	applicare con una cazzuola		
	Pretrattamento del supporto 2. Protezione anticorrosione Subito dopo aver rimosso la ruggine dal ferro di armatura, in conformità con DIN EN ISO 12944, parte 4 si applica il rivestimento con StoCrete TK in due fasi di lavorazione. Rivestire il ferro da armatura con un pennello in modo uniforme e non lasciare aree vuote. Tempo di attesa tra le due fasi di lavorazione: circa 4,5 ore. La protezione anticorrosiva deve essere indurita al punto da impedire che si possa staccare durante la seconda applicazione. prima applicazione: StoCrete TK grigio consumo ca. 130 g/m stesura unica Ø fino 18 mm seconda applicazione: StoCrete TK grigio chiaro consumo ca. 140 g/m stesura unica Ø fino 18 mm oppure prima applicazione:StoCrete TK grigio consumo ca. 150 g/m stesura unica Ø oltre 18 mm seconda applicazione:StoCrete TK grigio chiaro consumo ca. 160 g/m stesura unica Ø oltre 18 mm 3. Ponte minerale		

Scheda tecnica

StoCrete TG 254

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione di StoCrete TH 250 (la prima volta circa 24 h prima). Il supporto in calcestruzzo, tuttavia, al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

Applicare il ponte adesivo StoCrete TH 250 mediante uno strumento idoneo, come un pennello o una spazzola. I ponti adesivi induriti vanno rimossi e rinnovati con sabbiatura a graniglia solida. Consumo ca. 1,9 kg/m²

4. Riparazione del calcestruzzo
StoCrete TG 254 viene applicato sul ponte adesivo fresco. La lavorazione avviene tramite spatola e talocchia. Per garantire l'aderenza, lavorare sempre a fresco.

Consumo: ca. 22 kg/m² per cm scanalatura/spessore dello strato (materiale miscelato)

Stendere poi grossolanamente la superficie, senza lisciarla, in modo da poter garantire il legame nella stuccatura successiva.

5. post-trattamento
procedure di trattamento supplementare:
a) copertura con pellicole o stuoie
b) spruzzo con acqua
c) trattamento chimico supplementare

In condizioni normali la durata del trattamento finale deve essere di almeno 3 giorni.

Note:
Un trattamento chimico supplementare può essere eseguito se i lavori successivi sono compatibili con ciò.

Una tonalità uniforme della superficie della malta non è possibile a causa della procedura.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una buona parte del trattamento successivo è l'umidimento preventivo del supporto di calcestruzzo prima dell'applicazione della malta in modo che il supporto sia acquoso e che la malta fresca non assorba l'acqua dell'impasto.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Lavorabile a +20° C e 65 % di umidità relativa con:
StoCrete TF 250 dopo 5 giorni

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Indicazioni, consigli, speciali,

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.

Scheda tecnica

StoCrete TG 254

altro

Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Sacco

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00724-001	00724-001	25 kg sacco

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta per il ripristino

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Scheda tecnica

StoCrete TG 254

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch