

Fiche technique

StoCrete TG 302

Mortier de réparation pour chapes, modifié aux polymères, à liant ciment, épaisseur 6 - 100 mm



Caractéristiques

- Application**
- comme béton de substitution pour la réfection structurale ou non structurale de chapes et sols en béton selon la norme EN 1504-3
 - pour l'égalisation d'irrégularités sur les surfaces de sol
 - pour la réalisation de plans inclinés jusqu'à 10%
 - comme chape avant la pose d'un revêtement sur des surfaces accessibles à la circulation, par ex. des sols industriels ou de parkings
 - pour l'intérieur et l'extérieur

- Propriétés**
- épaisseur de couche flexible de 6 mm à 100 mm par passe
 - application mécanique par technique de mélange et de transport possible et recommandée
 - consistance plastique molle
 - facile à compacter
 - facile à niveler et à lisser
 - thixotrope
 - résistance au gel et au sel élevée (BE II FT)
 - pas de pont d'adhérence requis si la quantité maximale d'eau est ajoutée
 - matériau classé A2fl-s1 conformément à la norme EN 13501-1

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la classe R4 selon la norme EN 1504-3
 - réparation du béton (principe 3, méthodes 3.1 et 3.2 selon EN 1504-9) pour le reprofilage sur des supports en béton et en mortier
 - renforcement statique (principe 4, méthode 4.4 selon EN 1504-9) : augmentation de la capacité portante de la structure en béton par ajout de mortier
 - Maintien ou rétablissement de la passivité (principe 7, méthode 7.1 et 7.2 selon EN 1504-9).
 - Testé comme mortier d'enrobage des anodes en titane MMO dans la protection cathodique contre la corrosion

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Grains les plus grands		2,0 mm	
Résistance à la traction	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Résistance à la pression	EN 12190	15/40/50/≥ 60 MPa	Après 1/3/7/28 jours

Fiche technique

StoCrete TG 302

Résistance à la flexion	TL/TP PCC	4/6/8/≥ 10,0 MPa	Après 1/3/7/28 jours
Module d'élasticité statique	EN 13412	27 GPa	Après 28 jours

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.
- Créer une rugosité suffisante, profondeur moyenne de la rugosité d'au moins 1,0 à 1,5 mm
- Dégager le plus gros grain des granulats du support en béton à la manière d'une calotte

Support humide :

- Humidité conf. à la définition de la norme EN 1504-10.

- Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature exposé après la préparation du support : Sa 2½ selon EN ISO 8501-1.

- Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
- Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des agrégats solides
- Appliquer un jet d'eau haute pression > 800 bars

- Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait.

- Il est nécessaire de biseauter les arêtes de la cassure à moins de 45° environ.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température de mise en œuvre :
Température minimale : +5 °C
température maximale : +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +23 °C : env. 30 minutes

Fiche technique

StoCrete TG 302

Rapport de mélange

25 kg de matériau / 3,25 l d'eau = 1,0 : 0,13 parts en poids
 En cas de forte pente ($\geq 10\%$), réduire l'ajout d'eau jusqu'à 3,0 l = 1,0:0,12 parts en poids.
 Technique de mélange et de transport :
 -ajout d'eau en fonction de la machine
 -déterminer avant la mise en œuvre
 -vérifier régulièrement pendant les travaux

Préparation du matériau

Mélanger le matériau dans un malaxeur à action forcée ou avec la pompe de mélange.

Mélange du matériau dans le malaxeur à action forcée :
 1. Ajouter l'eau.
 2. Mettre en marche le mélangeur.
 3. Ajouter le mortier sec StoCrete TG 302 tout en mélangeant.
 4. Mélanger le matériau pendant 2 minutes.
 5. Laisser reposer le matériau pendant 3 minutes.
 6. Mélanger le matériau pendant 30 secondes.

Pompe de mélange (par ex. InoComb Cabrio 0.2)
 - Les réglages dépendent de la machine
 - Déterminer avant la mise en œuvre
 - Vérifier régulièrement pendant les travaux
 - Mélange ultérieur avec mélangeur statique

Pompe de mélange (par ex. InoComb Cabrio 0.2) : pour les instructions, voir la fiche technique disponible auprès de l'assistance technique

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur

2,0

kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

1. Préparer le support
2. Pont d'adhérence, en option : pont d'adhérence StoCrete BE
3. Béton de substitution : StoCrete TG 302
4. Cure

Fiche technique

StoCrete TG 302

Application

manuel (mélange mécanique du StoCrete TG 302 au malaxeur à action forcée nécessaire), application mécanique possible avec technique de mélange et de transport (par ex. InoComb Cabrio 0.2)

1. Préparer le support.
2. Pont d'adhérence, en option en fonction du support, pas indispensable en cas d'ajout d'eau maximal :
 - pont d'adhérence StoCrete BE
 - Préhumidifier le béton env. 24 heures avant.
 - Laisser le béton sécher, de sorte que le béton soit faiblement humide lors de l'application.
 - Appliquer le produit. Outils : pinceau, brosse
 - Consommation du mortier sec : env. 2,0 kg/m²
 - Mettre en œuvre et comprimer StoCrete TG 302 frais sur frais avec un pont d'adhérence.

Remarque :

- Éliminer les ponts d'adhérence durcis par projection avec une grenaille et les remplacer.

3. Béton de substitution :
 - StoCrete TG 302
 - Préhumidifier le support en béton env. 24 heures avant.
 - Le béton doit être faiblement humide lors de l'application de StoCrete TG 302.
 - Mélanger le produit StoCrete TG 302 avec de l'eau.
 - consommation : env. 22,0 kg/m² par cm de profondeur de cassure ou d'épaisseur de couche (matériau mélangé)

Surfaces horizontales et inclinées :

- Couvrir manuellement le béton de substitution et le répartir à l'aide d'un épandeur à béton ou d'une barre à débuller.
 - En cas de pose sur une forte pente (par ex. sur des rampes), réduire l'ajout d'eau.
 - En cas d'ajout réduit d'eau, utiliser un pont d'adhérence.
 - Ajuster le béton de substitution à l'épaisseur de couche souhaitée. Outils : épandeur à béton, barre à débuller, règle lisseuse
 - Laisser la surface telle quelle ou réaliser une finition au balai (outil : balai en acier) ou lisser après la prise du mortier, temps d'attente variable en fonction des conditions locales.
- Outil : truelle de lissage

Fiche technique

StoCrete TG 302

4. Cure

- durée de la cure : 5 jours au minimum (à 23 °C)

Les procédés de cure suivants sont adaptés. Sélectionner la meilleure méthode pour les conditions locales :

A) Couvrir avec un film ou des nattes. Veiller à ce que le film ne touche pas la surface du mortier.

B) Asperger avec de l'eau.

C) Réaliser une cure chimique. Contrôler au préalable la compatibilité de la cure chimique avec les couches ou étapes de travail suivantes.

Remarque :

Une teinte homogène de la surface du mortier n'est pas possible.

- Avant la pose d'un revêtement, préparer mécaniquement la surface (par ex. grenaillage).

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Recouvrable avec une couche d'impression pour supports humides (par ex. StoPox 452 EP) :
à +23 °C : au bout de 2 jours

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
Retirer mécaniquement le matériau sur les outils une fois durci.
Veiller à la protection de l'environnement.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

- Le comportement thixotrope du matériau conduit à un étalement plus élevé lorsque le matériau est déplacé ou secoué.

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

Livraison

Emballage sac

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
00266-001	StoCrete TG 302	Sac de 25 kg

Stockage

Conditions de stockage Stocker dans un endroit sec.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
Ce produit a une teneur réduite en chromates.
La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.

Fiche technique

StoCrete TG 302

Explication du numéro de lot :
Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.
Exemple : 430 219419781 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 30e semaine de 2024
À utiliser rapidement après ouverture.

Marquage

Groupe de produits Mortier de chape

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch