

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

Malta per risanamento di pavimenti, modificata ai polimeri, con legante cementizio, spessore strato 6 - 100 mm



Caratteristica

Applicazione

- come sostituto del calcestruzzo per il risanamento di rilevanza statica e non statica di massetti e superfici al suolo in calcestruzzo secondo EN 1504-3
- per il livellamento di asperità su superfici di pavimenti
- per la creazione di una pendenza fino al 10%
- come sottostruttura su superfici carrabili, ad es. pavimentazioni industriali
- interni ed esterni

Proprietà

- spessore dello strato flessibile da 6 a 100 mm in una mano di applicazione
- applicabile con sistema miscelatore convogliatore (consigliato)
- consistenza plastica morbida, lucidabile
- facilmente compattabile
- acile da livellare e levigare
- tixotropico
- elevata resistenza a gelo e sali antigelo (BE II FT)
- con l'aggiunta della massima quantità di acqua non è necessario ponte adesivo
- classe del materiale A2fl-s1 secondo EN 13501-1

Particolarità/indicazioni

- il prodotto corrisponde alla classe R4 secondo EN 1504-3
- Riparazione del calcestruzzo (Principio 3, Metodo 3.1 e 3.2 secondo la norma EN 1504-9) per la riprofilatura su supporti in calcestruzzo e malta
- Rinforzo strutturale (Principio 4, Metodo 4.4 secondo la norma EN 1504-9): aumento della capacità portante della struttura in calcestruzzo mediante l'aggiunta di malta
- Mantenimento o ripristino della passività (Principio 7, Metodo 7.1 e 7.2 secondo EN 1504-9)
- Testato come malta di incorporamento per gli anodi di titanio MMO nella protezione catodica dalla corrosione

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Grana massima		2,0 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	15/40/50/≥ 60 MPa	Dopo 1/3/7/28 giorni

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

Resistenza alla flessione	TL/TP PCC	4/6/8/≥ 10,0 MPa	Dopo 1/3/7/28 giorni
Modulo E statico	EN 13412	27 GPa	Dopo 28 giorni

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

In generale:

- Portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati meno solidi.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.
- Realizzare una rugosità sufficiente, profondità di rugosità media minimo da 1,0 a 1,5 mm
- Scoprire a cupola la grana massima dell'aggregato nel supporto in calcestruzzo

Supporto umido:

- Umidità in base alla definizione EN 1504-10.

- Grado di preparazione della superficie dell'armatura in acciaio esposta dopo la preparazione del supporto: Sa 2½ secondo EN ISO 8501-1.

- Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²
- Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura
- Getti d'acqua con > 800 bar

- I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

- I bordi dei punti di rottura vanno tagliati obliquamente con angolo inferiore di ca. 45 °.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione:
Temperatura minima: +5 °C
Temperatura massima: +30 °C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +23 °C: ca. 30 minuti

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

Rapporto di miscela

25 kg materiale / 3,25 l acqua = 1,0 : 0,13 parti in peso
 Con forte pendenza ($\geq 10\%$) ridurre l'aggiunta di acqua fino a 3,0 l = 1,0:0,12 parti in peso.
 Miscelatore-convogliatore:
 -l'aggiunta di acqua dipende dal tipo di macchina
 -determinare prima della lavorazione
 -controllare regolarmente durante i lavori

Preparazione del materiale

Preparare il materiale nel miscelatore forzato o con una pompa di alimentazione con miscelatore.

Preparazione del materiale nel miscelatore forzato:

1. Preparare l'acqua.
2. Accendere il mescolatore.
3. Aggiungere malta asciutta StoCrete TG 302 mescolando.
4. Mescolare il materiale per 2 minuti.
5. Lasciar maturare il materiale per 3 minuti.
6. Miscelare il materiale per circa 30 secondi.

Pompa mescolatrice (ad es. InoComb Cabrio 0.2)

- Le impostazioni dipendono dal tipo di macchina
- Determinare prima della lavorazione
- Controllare regolarmente durante i lavori
- Rimiscelare con miscelatore statico

Pompa miscelatrice-convogliatrice (ad es. InoComb Cabrio 0.2): per i dati consultare la scheda tecnica Tecnologia delle macchine, disponibile presso l'Infocenter tecnico

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mm di spessore dello strato

2,0

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. preparazione del supporto
2. Ponte adesivo, opzionale: ponte adesivo StoCrete BE
3. Succedaneo del calcestruzzo StoCrete TG 302
4. Post-trattamento

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

Lavorazione

a mano (miscelazione con miscelatore forzato obbligatorio) o mescolabile e convogliabile con miscelatore-convogliatore (ad es. InoComb Cabrio 0.2)

1. Preparazione del supporto.

2. Ponte adesivo, a seconda del supporto è eventualmente possibile, aggiungendo la quantità massima d'acqua, fare a meno di un ponte adesivo:

- ponte adesivo StoCrete BE
- Inumidire il calcestruzzo circa 24 ore prima.
- Lasciare asciugare il calcestruzzo in modo che risulti opaco e umido al momento dell'applicazione.
- Applicare il prodotto. Attrezzature: pennello, spazzola
- Consumo di malta asciutta: ca. 2,0 kg/m²
- Lavorare StoCrete TG 302 con il ponte adesivo bagnato su bagnato e compattare.

Note:

- Rimuovere i ponti adesivi induriti mediante sabbiatura con abrasivo solido e rinnovare.

3. Sucedaneo del calcestruzzo

- StoCrete TG 302
- Inumidire il supporto in calcestruzzo ca. 24 ore prima.
- Al momento di applicare StoCrete TG 302, il calcestruzzo deve essere umido e opaco.
- Mescolare il prodotto StoCrete TG 302 con acqua.
- consumo: ca. 22,0 kg/m² per cm di profondità del punto di rottura o di spessore dello strato (materiale miscelato)

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

Superfici orizzontali e inclinate:

- Applicare a mano il succedaneo del calcestruzzo e distribuirlo con un distributore per massetto o una barra livellatrice.
 - Per la messa in opera su forti pendenze (ad es. su rampe) ridurre l'aggiunta di acqua.
 - Se si riduce l'aggiunta d'acqua, utilizzare un ponte adesivo.
 - Regolare l'applicazione del succedaneo del calcestruzzo in base allo spessore dello strato desiderato. Attrezzature: distributore per massetto, barra livellatrice, staggia
 - Lasciare la superficie tale e quale o realizzare la rigatura, attrezzo: scopa in acciaio, oppure levigare dopo l'irrigidimento, tempo di attesa secondo le condizioni locali.
- Attrezzatura: cazzuola per lisciare

4. Post-trattamento

- durata del post-trattamento: almeno 5 giorni (a 23 °C)

Sono idonee le seguenti procedure di post-trattamento. Scegliere il metodo migliore per le condizioni locali:

- Coprire con pellicole o stuoie. La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.
- Spruzzare con acqua.
- Post-trattare chimicamente. Verificare prima la compatibilità del post-trattamento chimico con gli strati o le fasi di lavoro successivi.

Note:

Non è possibile ottenere una tonalità superficiale uniforme della malta.

- Prima di applicare il rivestimento preparare la superficie meccanicamente (ad es. pallinatura).

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Rilavorabile con mano di ancoraggio per supporti umidi (ad es. StoPox 452 EP): a +23 °C: dopo 2 giorni
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso. Rimuovere meccanicamente il materiale indurito. Osservare la protezione ambientale.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	- Il comportamento tixotropico del materiale è causa di maggiore spandimento quando si sposta o si agita il materiale.

Fornire		
Imballaggio	Sacco	
Numero articolo	Descrizione	Contenitore

Scheda tecnica

StoCrete TG 302

	00266-001	StoCrete TG 302	25 kg confezione
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 430 219419781 - durata di stoccaggio fino alla fine della 30ª settimana del 2024 Una volta aperto, consumare in breve tempo.		

Marcatura	
Gruppo di prodotti	Massetto minerale
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!

Indicazioni particolari	
Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.	

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch