

Fiche technique

StoCrete TH 250

Pont d'adhérence, résistant aux sulfates, avec adjuvant de synthèse, à liant ciment



Caractéristiques

Application	• pour garantir un collage durable du système de rénovation appliqué sur le support en béton. • pour supports chargés de sulfate, par ex. dans les stations d'épuration • en pont d'adhérence sous mortier de substitution du béton pour des eaux très agressives chargées de sulfate selon DIN 4030
Propriétés	• pont d'adhérence avec adjuvant de synthèse à liant ciment • très bonne adhérence sur support béton • grande résistance aux sulfates
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-3

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Résistance à la rupture	EN 1542	> 2,0 MPa	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10. Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature apparent après préparation du support : Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 8501-1. Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm² Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²
Préparations	Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le grenaillage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars). Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait. Il est nécessaire de biseauter les bords des cassures à moins de 45° environ.

Fiche technique

StoCrete TH 250

Remarque :

Dans tous les procédés ayant trait à la préparation du support et pouvant entraîner des désolidarisations dans la zone proche de la surface de l'ancien béton résiduel, tels que le matage, le battement, le fraisage ou le décapage à la flamme, les surfaces traitées doivent être rectifiées au moyen de procédés appropriés (grenailage).

Mise en œuvre		
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C	
Temps de mise en œuvre	à +5 °C : env. 90 minutes à +23 °C : env. 60 minutes à +30 °C : env. 45 minutes	
Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description/5,75 à 6,25 l d'eau = 1,0:0,23 à 0 parts en poids	
Préparation du matériau	Malaxeur à action forcée : préparer l'eau et y ajouter le mortier sec prêt à l'emploi. Mélanger pendant env. 2 minutes. Laisser reposer pendant env. 3 minutes. Remélanger pendant env. 30 secondes. En cas d'utilisation de malaxeurs manuels, opter pour un mélangeur à mouvement contraire et engrenage. Noter que le diamètre et la hauteur des paniers de malaxage du malaxeur doivent s'élever à au moins 1/3 respectivement 2/3 du récipient de malaxage. En cas d'utilisation de tiges de malaxage uniques, opter pour celles dotées de deux couronnes de malaxage opérant selon le principe de contrecourant. La vitesse doit s'élever jusqu'à env. 500 tr/min.	
Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	en pont d'adhérence	1,6 kg/m ²
	La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.	
Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Protection anticorrosion avec StoCrete TK (en cas d'armature apparente) 3. Pont d'adhérence minéral avec StoCrete TH 250 4. Béton de substitution avec StoCrete TG 252, StoCrete TG 254	

Fiche technique

StoCrete TH 250

Application

1. Préparation du support

2. Protection anticorrosion

3. Pont d'adhérence minéral, résistant aux sulfates

Le support en béton doit être humidifié en quantité suffisante avant l'application de StoCrete TH 250 (la première fois env. 24 heures auparavant).

Cependant, au moment de l'application, le support en béton doit avoir séché de telle sorte qu'il ne soit plus que faiblement humide.

Incorporer le pont d'adhérence à l'aide d'une brosse dans le support préparé.

Les ponts d'adhérence durcis doivent être enlevés par grenailage puis appliqués de nouveau.

consommation : env. 1,6 kg/m², produit sec

4. Béton de substitution

Ultérieurement, appliquer le mortier mélangé StoCrete TG 252 ou StoCrete TG 254 sur le pont d'adhérence frais conformément aux fiches techniques. Pour garantir le collage, toujours appliquer frais sur frais.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

Livraison

Emballage

sac

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
00717-001	StoCrete TH 250	25 kg Sac

Stockage

Conditions de stockage

Stocker dans un endroit sec.

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits

Pont d'adhérence

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.

Fiche technique

StoCrete TH 250

Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch