

Scheda tecnica

StoCrete TH 250

Ponte adesivo, resistente ai solfati, modificato con resina sintetica, legato con cemento



Caratteristica

Applicazione	• per garantire l'incollaggio permanente del successivo sistema di riparazione sulla base in calcestruzzo • per supporti contenenti solfati, ad esempio impianti di chiarificazione • come ponte adesivo sotto la malta di sostituzione calcestruzzo, per acqua aggressiva contenente solfati, in conformità con la norma DIN 4030
Proprietà	• ponte adesivo cementizio modificato con polimeri • ottima aderenza su supporti in calcestruzzo • elevata resistenza ai solfati
Particolarità/indicazioni	• Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 2,0 MPa	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Requisiti del supporto: Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze. Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10. Grado di pulizia del ferro di armatura scoperto in base alla preparazione del supporto: Sa 2½ conforme a EN ISO 8501-1. Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm² Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²
Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar).

Scheda tecnica

StoCrete TH 250

I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Le sponde dei punti di rottura devono essere tagliate a circa 45°.

Note:

Se il processo di preparazione del sottofondo ha portato a difetti nelle zone di calcestruzzo adiacenti alla superficie, riparare le superfici trattate usando il processo adatto (sabbatura con abrasivi solidi). Questi difetti possono derivare da scalpellatura, battitura, fresatura o sabbatura a fiamma.

Lavorazione		
Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +5 °C Temperatura di lavorazione massima: +30°C	
Tempo di lavorazione	Ad una temperatura di +5 °C: ca. 90 minuti Ad una temperatura di +23 °C: ca. 60 minuti Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti	
Rapporto di miscela	25 kg di materiale in conformità con la descrizione/ 5,75 - 6,25 l di acqua = 1,0 : 0,23 - 0,25 parti in peso	
Preparazione del materiale	Miscelatore obbligatorio: Applicare acqua e aggiungere malta secca premiscelata. Miscelare per circa 2 minuti. Lasciar riposare per circa 3 minuti. Miscelare nuovamente per circa 30 secondi. Quando si utilizzano agitatori manuali, è necessario utilizzare agitatori manuali ad accoppiamento inverso. Bisogna prestare attenzione affinché i cestelli del miscelatore abbiano diametro di almeno 1/3 e un'altezza di almeno 2/3 rispetto al contenitore di miscelazione. Con l'impiego di agitatori singoli, questi devono essere usati con due corone di miscelazione che funzionino in base al principio della controcorrente. La velocità di rotazione deve essere fino a circa 500 U / min.	
Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.
	come ponte adesivo	1,6 kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		
Struttura del rivestimento	1. Preparazione del supporto 2. Protezione dalla corrosione con StoCrete TK (con armatura a vista) 3. Ponte adesivo minerale con StoCrete TH 250 4. Sostituzione calcestruzzo con StoCrete TG 252, StoCrete TG 254	

Scheda tecnica

StoCrete TH 250

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

2. protezione anticorrosione

3. Ponte adesivo minerale, resistente ai solfati

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione di StoCrete TH 250 (la prima volta circa 24 h prima).

Il supporto in calcestruzzo, tuttavia, al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

Il ponte adesivo deve essere lavorato con un pennello nel supporto preparato. I ponti adesivi induriti devono essere rimossi facendoli saltare con agenti di brillamento solidi, quindi devono essere nuovamente applicati.
consumo circa 1,6 kg/m² di materiale asciutto

4. Riparazione del calcestruzzo

In seguito avviene l'applicazione della malta miscelata pronta StoCrete TG 252 o StoCrete TG 254 sul ponte adesivo fresco, in base alle relative schede tecniche. Per garantire l'aderenza, lavorare sempre a fresco.

Pulizia delle attrezzature Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Indicazioni, consigli, speciali, altro La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Sacco

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
00717-001	StoCrete TH 250	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Ponte adesivo

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello

Scheda tecnica

StoCrete TH 250

smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch