

Fiche technique

StoCrete TK

Protection anticorrosion de l'armature, avec adjuvant de synthèse, liant ciment



Caractéristiques

Application	• revêtement de protection anticorrosion de l'acier d'armature • procédé 11.1 conformément à la norme EN 1504-9
Propriétés	• protection anticorrosion à liant ciment et modifiée aux polymères • très bonne adhérence sur fers à béton • très bonne protection anticorrosion
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-7 • élément du système StoCretec conformément à la directive de réfection 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Grains les plus grands		0,4 mm	
Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.			

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10. Acier d'armature : Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature apparent après préparation du support : Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 8501-1.
Préparations	Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le grenaillage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars). Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait. Grenailler l'acier d'armature apparent

Fiche technique

StoCrete TK

Mise en œuvre		
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C	
Temps de mise en œuvre	StoCrete TK gris : à +5 °C : env. 90 minutes à +23 °C : env. 60 minutes à +30 °C : env. 45 minutes StoCrete TK gris clair : à +5 °C : env. 120 minutes à +23 °C : env. 90 minutes à +30 °C : env. 60 minutes	
Rapport de mélange	5 kg de matériau selon description / 0,9 à 1,0 l d'eau = 1,0 : 0,18 à 0,20 parts en poids	
Préparation du matériau	1. Préparer l'eau et y ajouter le mortier sec prêt à l'emploi. 2. Mélanger pendant env. 2 minutes. 3. Laisser reposer pendant env. 3 minutes. 4. Remélanger pendant env. 30 secondes. Si le matériau n'est plus applicable, remuer à nouveau.	
Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	par couche en fonction du Ø de l'acier d'armature	0,13 - 0,20 kg/m
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.		
Constitution des couches	1. Enlever la rouille de l'armature 2. Protection anticorrosion en 2 ou 3 passes avec StoCrete TK gris et StoCrete TK gris clair	

Fiche technique

StoCrete TK

Application

application au pinceau

Pour les travaux de reprofilage manuels.

1. Préparation du support

Enlever la rouille de l'acier d'armature apparent conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4 jusqu'au degré de préparation des surfaces Sa 2½. L'acier d'armature nettoyé de rouille doit être exempt de poussière et de graisse.

2. Protection anticorrosion

Immédiatement après le dérouillage de l'acier d'armature, selon la norme DIN EN ISO 12944, partie 4, appliquer le revêtement avec StoCrete TK en deux passes. À l'aide d'un pinceau, recouvrir l'armature uniformément et sans discontinuité.

Temps d'attente entre les différentes passes : 4,5 heures à température normale. La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit avoir durci de sorte qu'elle ne se détache pas de l'acier d'armature lors de la 2e passe

1ère passe : StoCrete TK gris

2e passe : StoCrete TK gris clair

3. Reprofilage avec StoCrete SM conformément à la fiche technique.
ou

3. Ponts d'adhérence hydraulique

Après un temps d'attente de 4,5 heures, les ponts d'adhérence StoCrete TH 200 ou StoCrete TH 250 peuvent être appliqués sur le support préparé conformément à la fiche technique.

4. Reprofilage

Ensuite, le reprofilage est effectué avec les mortiers prêts à l'emploi StoCrete TG 203, StoCrete TG 252 ou StoCrete TG 254 sur les ponts d'adhérence frais conformément aux fiches techniques.

Pour les travaux de reprofilage, application par projection avec un mortier de projection à sec ou un mortier hydraulique pour projection humide.

1. Préparation du support

Enlever la rouille de l'acier d'armature apparent conforme à la norme DIN EN ISO 12944-4 jusqu'à un degré de préparation des surfaces Sa 2½. L'acier d'armature nettoyé de rouille doit être exempt de poussière et de graisse.

2. Protection anticorrosion

Immédiatement après le dérouillage de l'acier d'armature, selon la norme DIN EN ISO 12944, partie 4, appliquer le revêtement avec StoCrete TK, pour une application SPCC en trois passes.

À l'aide d'un pinceau, recouvrir uniformément et sans discontinuité les aciers d'armature.

Fiche technique

StoCrete TK

Les temps d'attente entre les différentes passes sont de 4,5 heures à température normale.

La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit avoir durci de sorte qu'elle ne se détache pas de l'acier d'armature lors de la passe suivante.

1ère passe : StoCrete TK gris
2e passe : StoCrete TK gris clair
3e passe : StoCrete TK gris

3. Reprofilage
reprofilage avec le mortier pour projection à sec StoCrete TS 100 conformément à la fiche technique
ou

3. Reprofilage avec mortier hydraulique pour projection humide StoCrete TG 203 ou StoCrete TS 250 conformément aux fiches techniques.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .
---	--

Livrer

Emballage	sac
------------------	-----

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
00432-001	StoCrete TK Gris Clair	5 kg Sac
00431-001	StoCrete TK	5 kg Sac

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité.
-------------------------------	---

Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates.
--------------------------	--

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Pour plus d'explications, voir le tarif.

Fiche technique

StoCrete TK

Expertise / avis technique

Z-74.11-91

Système de remplacement des bétons SPCC StoCrete TS 203 pour réparation d'installations de stockage, remplissage et transbordement
Agrément technique général

Marquage

Groupe de produits

Protection anticorrosion

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch