

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

Malta a spruzzo a secco, modificata con resina sintetica, legata con cemento, spessore dello strato 6-50 mm



Caratteristica

Applicazione

- come sostituzione per il calcestruzzo per il ripristino di strutture portanti essenziali a livello statico e non statico in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato)
- come prodotto per la riparazione del calcestruzzo in caso di esigenze supplementari di sostegno strutturale
- per la creazione/il ripristino della resistenza al fuoco

Proprietà

- malta per spruzzatura a secco modificata con polimeri e legata con cemento (SPCC / SRM)
- elevata resistenza a sollecitazioni da gelo e disgelo
- idonea al ripristino della resistenza al fuoco
- Classe del materiale A1 secondo EN 13501-1
- rimbalzo contenuto

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-3
- la dimostrazione della resistenza al fuoco avviene in conformità con la curva temporale della temperatura dell'unità, con la curva dell'idrocarbonato e la curva della temperatura EBA
- come sistema di riparazione per il mantenimento della stabilità dei componenti in calcestruzzo secondo Rili-SIB, parte 2 per l'applicazione nelle classi di sollecitabilità M 2 e M 3 (SPCC / SRM)
- per il ripristino delle resistenza al fuoco dei componenti in calcestruzzo da risanare, classe di resistenza al fuoco F 90 in conf. con DIN 4102-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Grana massima		2 mm	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	60 - 70 MPa	
Resistenza alla flessione	TP BE SPCC	10 - 12 MPa	
Modulo E statico	EN 13412	23,0 GPa	

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
 Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.
 Grado di pulizia dell'armatura scoperta in base alla preparazione del supporto: Sa 2½ conforme a EN ISO 8501-1.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar).
 I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Le sponde dei punti di rottura devono essere tagliate a circa 45°.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
 Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Preparazione del materiale

Con macchine per spruzzatura a secco omologate
 La procedura di miscelazione avviene nell'ugello.

Consumo

Tipo di applicazione	Consumo ca.	
per mm di spessore dello strato (senza rimbalzo)	2,1	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

- Preparazione del supporto
- Protezione dalla corrosione con StoCrete TK (con armatura a vista)
 Attenzione: StoCrete TK: 3 applicazioni
- Sostituzione di calcestruzzo con StoCrete TS 100
 Spessore dello strato: 6-50 mm
 Sono possibili spessori maggiori lavorando in più strati.

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

Lavorazione

Spruzzatura a secco, lavorazione a macchina con procedura di spruzzatura a secco

Contenitore: sacco o silo

Informazioni in merito alla lavorazione del materiale dal silo su richiesta.

Pretrattamento del supporto

Togliere la ruggine dell'armatura scoperta. Il ferro di armatura senza ruggine deve essere privo di polvere e grassi.

grado di pulizia dell'armatura scoperta in base alla preparazione del supporto:

Sa 2 in conformità con DIN EN ISO 8501-1 con principio di risanamento R

Sa 2½ in conformità con DIN EN ISO 8501-1 con principio di risanamento C

2. protezione anticorrosione

Subito dopo aver tolto la ruggine dell'armatura avviene il rivestimento con StoCrete TK in tre strati.

Utilizzare un pennello per ricoprire i ferri di armatura in modo uniforme senza lasciare buchi.

tempi di attesa tra gli strati ca. 4,5 ore.

La protezione anticorrosione sull'armatura deve essere indurita in modo tale da non staccarsi dall'armatura durante la successiva mano di applicazione.

3. Sostituzione di calcestruzzo con StoCrete TS 100

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione del prodotto (la prima volta circa 24 ore prima). Tuttavia al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

- Procedura di spruzzatura:

il convogliamento della malta secca avviene con una macchina di spruzzatura a secco con rotore o camera di alimentazione e una puleggia.

Per la spruzzatura viene aggiunta acqua sull'apposito ugello. Come compressore è necessaria una macchina con una portata minima di 7 m³/min a 3 bar.

La spruzzatura va eseguita da un operatore certificato.

Normale distanza dell'ugello: 0,5 - 1,0 m.

4. Lavorazione delle superfici

Con la lavorazione di superfici del SPCC / SRM devono essere spruzzati due strati, per evitare problemi di unione al supporto. Quando si spruzza il 2° strato, la superficie del 1° strato deve ancora essere umida opaca.

Eliminare le impurità che compromettono l'aderenza, come ad esempio la polvere, tramite adeguate misure (per esempio aria compressa senza olio).

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

Per lavori a spruzzo in interno e in caso di rischio di sporcare superfici in calcestruzzo rimanenti in esterno, che saranno lavorate successivamente a spruzzo, queste superfici vanno coperte, ad esempio con pellicole fissate a sagome.

Assicurarsi che lo sporco derivante dal rimbalzo o dalla nebulizzazione non comprometta la superficie da rivestire, impattando sulla capacità di adesione. Applicare adeguate misure come la sabbiatura per rimuoverlo.

Utilizzare un pannello per stendere la superficie del secondo strato. Quando si procede, bisogna evitare problemi alla struttura o distacchi dal supporto.

Se per mantenere lo spessore dello strato vengono fissate delle sagome sulle superfici da trattare, queste devono essere rimosse al termine dei lavori di spruzzatura. Le parti rimanenti devono terminare almeno 5 cm al di sotto della superficie del calcestruzzo spruzzato. I fori e gli incavi che si sono formati vanno chiusi possibilmente fresco su fresco con la stessa malta spruzzata a secco.

I giunti di lavoro che si formano devono essere trattati, in conformità con DIN 1045, par. 10.2.3 (edizione luglio 88) con sabbiatura, getti d'aria con aria senza olio ed essere umidificati in modo che, al termine dell'applicazione dello spruzzo, si presenti uno strato di malta omogeneo.

In generale, se non è richiesto altrimenti, la superficie va lasciata con spruzzatura grezza (si veda DIN 18551). Il rimbalzo va smaltito!

Dopo un determinato tempo di indurimento (in base a temperatura, umidità dell'aria, spessore dell'applicazione e supporto) la superficie può essere stesa e abrasa, facendo attenzione ad evitare problemi ai giunti e distacchi dal supporto.

Riparare a spruzzo i punti difettosi presenti. Non utilizzare alcun rimbalzo per la riprofilatura!

Nel caso in cui sia richiesta una finitura della superficie frattazzata, StoCrete TS 100 può essere lavorato con StoCrete TF 200 o StoCrete TF 204 manualmente o con procedura di spruzzo a umido.

Pulire la superficie con un pulitore ad alta pressione (asportazione della polvere di spruzzatura fine).

5. Post-trattamento

Procedura di post-trattamento:

- a) coprire con pellicole o stuoie
- b) spruzzatura con acqua
- c) post-trattamento chimico

In condizioni normali la durata da rispettare di un post-trattamento è di almeno 5 giorni. Attenersi alla norma DIN 1045-3: 2012-03, al foglio di istruzioni B8 della Consulenza edilizia cemento "Post-trattamento e protezione del calcestruzzo

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

giovane" (4.2014) e alla ZTV-ING (2014/12).

Nota:

un trattamento finale chimico deve essere eseguito solo se i seguenti lavori sono compatibili con esso.

Una tonalità uniforme della superficie di malta non è possibile, a causa della lavorazione.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una componente importante del trattamento finale è una sufficiente umidificazione del supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia saturo di acqua e la malta fresca non assorba l'acqua di impasto. Il supporto deve essere "umido" come descritto nella preparazione del sottofondo, ai sensi della direttiva sul risanamento.

impianti di spruzzatura a secco consigliati:

a) Werner Mader, macchina di spruzzatura a secco
tipo WM 05 o tipo WM 14

Werner Mader GmbH Mörtel u. Betonspritzmaschinen
Bullauer Str. 6
D-64711 Erbach
Tel. +49 (0)6062/9442-0, Fax. +49 (0)6062/9442-29 ,
e-mail: info@werner-mader.de

b) Clever & Co. macchina di spruzzatura a secco,
tipo SOVE in unione a pompa dell'acqua ad alta pressione tipo SAN 1100 e ugello
miscelatore con vortice ad alta pressione "Ultra"

vendita Germania / Europa:

Clever & Co. GmbH
Laubenhof 14 - 18
D-45326 Essen
Tel.: +49 (0)201/83574-0, Fax: +49 (0)201/83574-444
e-mail: info@clever-co.de

c) Velco GmbH, macchina di spruzzatura a secco
ROTAMAT 04 tipo 25 tb con sistema di umidificazione GUNMIX

Velco GmbH
Haberstrasse 40
D-42551 Velbert
Tel.: +49 (0)2051/2087-0, Fax: +49 (0)2051/2087-20
e-mail: info@velco.de

Pulizia delle attrezzature

Pulire l'ugello spruzzatore con acqua

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Sacco

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00793-001	StoCrete TS 100	25 kg confezione

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Marcatura

Gruppo di prodotti Malta per il risanamento

Composizione Malta monocomponente a indurimento idraulico, con polimeri modificati, a base di cemento con additivo a grani di 2 mm.

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoCrete TS 100

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch