

Fiche technique

StoCrete TV 304

Mortier de scellement, hydraulique, avec adjuvant de synthèse, à liant ciment, épaisseur de couche 20-70 mm



Caractéristiques

Application

- pour injection et scellement d'éléments de construction tels que les dispositifs de machines, boulons de fixation, rails de voies de roulement, supports de ponts, inserts en acier, assises de logements et évidements de supports;
- pour injection et remplissage d'ouvertures dans des éléments de construction en béton
- selon le procédé 3.1 de la norme EN 1504-9

Propriétés

- résistant au froid et à l'air iodé
- imperméable à l'eau
- homogénéité constante
- excellente capacité d'écoulement
- mise en œuvre très facile
- conforme aux exigences de la classe R4 selon EN 1504-3

Données techniques

Critère	Norme / directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Grains les plus grands		4 mm	
Résistance à la traction (28 jours)		> 2,0 MPa	
Résistance à la pression (28 jours)	EN 1504-3		classement R 4
Résistance à la flexion (28 jours)	TP BE-PCC	10 MPa	
Module d'élasticité statique (28 jours)	EN 1504-3		≥ 20 GPa

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Fiche technique

StoCrete TV 304

Humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.
Degré de pureté de l'acier d'armature apparent après préparation du support : Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 8501-1.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le ponçage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars). Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait.
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	Le processus de coulage doit s'opérer immédiatement après le malaxage.
-------------------------------	--

Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description/2,875 à 3,125 l d'eau = 1,0:0,115 à 0,125 parts de poids
---------------------------	--

Préparation du matériau	Verser de l'eau dans le malaxeur à action forcée, ajouter StoCrete TV 304 selon le rapport de mélange adéquat, puis mélanger pendant 2 minutes dans le malaxeur à action forcée (max. 400 tr/min)
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par litre d'espace vide	2,1	kg
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			

Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Remplissage avec StoCrete TV 304 Hauteur d'injection de StoCrete TV 304 : 20 à 70 mm. Possibilité d'épaisseurs de couche supérieures grâce aux travaux multicouches.
---------------------------------	--

Application	pompes et refoulement possible mécaniquement 1. Préparer le support selon un procédé mécanique adapté. Enlever la rouille de l'acier d'armature apparent selon DIN EN ISO 12944-4 jusqu'à un degré de pureté Sa 2 1/2 conforme à DIN EN ISO 8501-1. L'acier d'armature nettoyé de rouille doit être exempt de poussière et de graisse.
--------------------	--

Fiche technique

StoCrete TV 304

2. Protection anticorrosion

En une épaisseur de couche d'env. 2 mm et en deux passes, l'application de StoCrete TK s'effectue immédiatement après le dérouillage de l'acier d'armature selon DIN EN ISO 12944, partie 4.

À l'aide d'un pinceau, recouvrir les aciers d'armature de manière uniforme et sans discontinuité.

Temps d'attente entre les deux passes: 4,5 heures.

La protection anticorrosion appliquée sur l'acier d'armature doit présenter un tel degré de dureté qu'elle ne peut se détacher lors de la 2e passe.

1re passe : StoCrete TK gris, consommation env. 130 g/m, une seule application, Ø jusqu'à 18 mm

2e passe : StoCrete TK gris clair, consommation env. 140 g/m, une seule application Ø jusqu'à 18 mm
ou

1re passe : StoCrete TK gris, consommation env. 150 g/m, une seule application Ø au-delà de 18 mm

2e passe : StoCrete TK gris clair, consommation env. 160 g/m, une seule application Ø au-delà de 18 mm

Si le recouvrement en béton est suffisamment épais et étanche, il est possible d'omettre une protection anticorrosion!

3. Remplissage

Le support en béton doit être suffisamment humidifié avant l'application du produit (une première fois env. 24 heures avant). Au moment de la pose, elle doit être asséchée au point qu'elle ne présente plus qu'un aspect mat humide.

Si un coffrage est nécessaire, veiller à assurer une stabilité suffisante. Avant le remplissage, humidifier le coffrage avec de l'eau ou le traiter avec un agent détachant avant la déshydratation. Cela facilite également un décoffrage postérieur.

Commencer le processus de remplissage à partir d'un côté ou d'un coin. Veiller à ce que le processus de remplissage se déroule de manière homogène, sans interruption.

En cas d'opérations de remplissage plus importantes au centre de l'ouverture, incorporer du mortier de scellement hydraulique (trémie ou tuyau).

Mise en œuvre mécanique selon procédé de flux dense au moyen d'une pompe à vis sans fin ; par ex. WM-Variojet, PFT N2V ou similaires.

Si la surface est traitée ultérieurement, par ex. en cas de revêtement consécutif, saupoudrer le mortier de remplissage hydraulique de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm pour en améliorer les propriétés de collage.

Fiche technique

StoCrete TV 304

Au cours des premières heures suivant l'apport de StoCrete TV 304, éviter les fortes vibrations à proximité.

Consommation de StoCrete TV 304 : env. 2,3 kg/litre de zone dégarnie (matériau mélangé)

4. Traitement de cure
Post-traitement possibles :
- a) couvrir de films ou de nattes
 - b) asperger d'eau
 - c) traitement chimique

Dans des conditions normales, respecter une période de reprise minimale de 3 jours. Sont à observer avec précision : la norme DIN 1045-3:2012-03, la fiche technique B8 « Reprise et protection du béton frais » (4.2014) du Verein Deutscher Zementwerke e.V. (union allemande des professionnels du ciment) et les ZTV-ING (obligations techniques complémentaires) (2014/12).

Remarque :
Un traitement chimique ne peut être exécuté que s'il est compatible avec les travaux à suivre.
Une teinte uniforme de la surface de mortier n'est pas possible en raison du procédé.
Le film ne doit pas toucher la surface du mortier.

Une partie essentielle de la reprise consiste à humidifier suffisamment le support en béton avant l'application du mortier de façon à le saturer d'eau et à éviter qu'il n'absorbe l'eau de gâchage du mortier frais.
Les réalisations dans le ZTV-W LB 219 (2013) doivent être respectées.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .
---	--

Livraison

Emballage	sac
------------------	-----

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00455-001	StoCrete TV 304	25 kg sac

Stockage

Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec.
-------------------------------	------------------------------

Fiche technique

StoCrete TV 304

Durée de stockage

Voir emballage du produit
Ce produit a une teneur réduite en chromates.
La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 9450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2019.

Marquage**Groupe de produits**

Mortier de remplissage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch