

Scheda tecnica

StoCrete TV 304

Malta per iniezioni, modificata con resina sintetica, legata con cemento, spessore dello strato 20-70 mm



Caratteristica

Applicazione

- per sottocolatura e colata di elementi costruttivi, come impianti macchinari, bulloni di fissaggio, vie di gru, appoggi di ponti, elementi incassati in acciaio, fondazioni di plinti e scanalature di sostegni
- per cementare e colare aperture in elementi di calcestruzzo
- secondo la procedura 3.1 della EN 1504-9

Proprietà

- resistente al gelo e ai sali antigelo
- impermeabile all'acqua
- omogeneità costante
- elevata fluidità
- ottima lavorazione
- soddisfa i requisiti della classe R4 secondo EN 1504-3

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso specifico reale malta fresca	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Grana massima		4 mm	
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)		> 2,0 MPa	
Resistenza alla compressione (28 giorni)	EN 1504-3		Classe R 4
Resistenza alla flessione (28 giorni)	TP BE-PCC	10 MPa	
Modulo E statico (28 giorni)	EN 1504-3		≥ 20 GPa

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la

Scheda tecnica

StoCrete TV 304

corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Umidità secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.
Grado di pulizia del ferro di armatura scoperto in base alla preparazione del supporto: Sa 2 1/2 conforme a EN ISO 8501-1.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrici o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +5 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

La colata deve avvenire subito dopo la miscelazione.

Rapporto di miscela

25 kg di materiale in base alla descrizione/2,875 - 3,125 l acqua = 1,0 : 0,115 - 0,125

Preparazione del materiale

Versare l'acqua nell'impastatrice e aggiungere poi StoCrete TV 304 con il giusto rapporto di miscelazione (max. 400 giri/min) e mescolare per 2 minuti.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per litro cavità

2,1

kg

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Pretrattamento del supporto
2. Colata con StoCrete TV 304
Altezza del substrato StoCrete TV 304: 20-70 mm.
Sono possibili spessori maggiori lavorando in più strati.

Lavorazione

possibilità di pompaggio e convogliamento a macchina

1. Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina.

Rimuovere la ruggine dal ferro di armatura scoperto, in conf. con DIN EN ISO 12944-4 fino al grado di pulizia Sa 2 1/2 in conf. con DIN EN ISO 8501-1. Il ferro di armatura senza ruggine deve essere privo di polvere e grassi.

Scheda tecnica

StoCrete TV 304

2. protezione anticorrosione

Subito dopo aver rimosso la ruggine dal ferro di armatura, in conf. con DIN EN ISO 12944, parte 4 avviene l'applicazione con StoCrete TK in 2 fasi di lavorazione. Rivestire il ferro d'armatura in modo completo e uniforme, con un pennello.

Tempi di attesa tra le due fasi di lavorazione: 4,5 ore.

La protezione anticorrosione sul ferro d'armatura deve essere indurita in modo tale da non staccarsi durante la seconda fase di lavorazione.

1. Fase di lavorazione: StoCrete TK grigio Consumo ca. 130 g/m, applicazione unica Ø fino a 18 mm

2. fase di lavorazione: StoCrete TK grigio chiaro Consumo ca. 140 g/m, applicazione unica Ø fino a 18 mm

o

1a fase di lavorazione: StoCrete TK grigio Consumo ca. 150 g/m, applicazione unica Ø über 18 mm

2a fase di lavorazione: StoCrete TK grigio chiaro Consumo ca. 160 g/m, applicazione unica Ø oltre 18 mm

Nel caso di una copertura in calcestruzzo spessa e impermeabile, si può evitare di applicare la protezione anticorrosione!

3. Colata

Il supporto di calcestruzzo deve essere bagnato sufficientemente prima dell'applicazione del prodotto (la prima volta circa 24 ore prima). Tuttavia al momento dell'applicazione deve essere sufficientemente asciutto da sembrare solo umido opaco.

Se è necessaria la cassetatura, garantire una stabilità sufficiente. Bagnare con acqua prima della colata oppure trattare con un agente distaccato idoneo prima della rimozione dell'acqua. In questo modo anche la scasseratura successiva sarà agevolata.

Eseguire la procedura di colata cominciando da un lato o da un angolo. Attenzione: la colata deve avvenire in modo omogeneo, senza interruzioni.

Nel caso di lavori in colata più grandi, applicare la malta da colare al centro dell'apertura (imbuto o tubo flessibile).

Possibilità di lavorazione a macchina con procedimento a regolazione di flusso ad alta densità tramite pompa a coclea, ad es. WM-Variojet, PFT N2V o simili.

Nel caso di ulteriore lavorazione della superficie, ad esempio rivestimento successivo, per il miglioramento della proprietà leganti sabbare la malta da colare, dopo averla versata, con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

Nelle prime ore di applicazione di StoCrete TV 304 evitare forti vibrazioni

Scheda tecnica

StoCrete TV 304

nell'ambiente.

Consumo di StoCrete TV 304: ca. 2,3 kg / litro punto mancante (materiale miscelato)

4. Post-trattamento
procedure di trattamento supplementare:
- a) copertura con pellicole o stuoie
 - b) spruzzo con acqua
 - c) trattamento chimico supplementare

In condizioni normali la durata del trattamento finale deve essere di almeno 3 giorni. A tale riguardo è necessario attenersi alla norma DIN 1045-3:2012-03, alla scheda tecnica B8 "Post-trattamento e protezione del calcestruzzo giovane" (4.2014) della Verein Deutscher Zementwerke e.V. e della ZTV-ING (2014/12).

Nota:

un trattamento finale chimico deve essere eseguito solo se i seguenti lavori sono compatibili con esso.

Una tonalità uniforme della superficie di malta non è possibile, a causa della lavorazione.

La pellicola non deve entrare in contatto con la superficie della malta.

Una componente importante del trattamento finale è una sufficiente umidificazione del supporto in calcestruzzo prima dell'applicazione della malta, in modo che il supporto sia saturo di acqua e la malta fresca non assorba l'acqua di impasto. Il supporto deve essere "umido" come descritto nella preparazione del sottofondo, ai sensi della direttiva sul risanamento.

Pulizia delle attrezzature	Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire

Imballaggio	Sacco
--------------------	-------

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
00455-001	StoCrete TV 304	25 kg sacco

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.
---------------------------------	------------------------

Durata di stoccaggio	Cfr. confezione del prodotto Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima
-----------------------------	---

Scheda tecnica

StoCrete TV 304

indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 9450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2019.

Marcatura

Gruppo di prodotti

Malta colabile

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch