

Fiche technique

StoCrete TV 308

Mortier de scellement hydraulique, à liant ciment,
épaisseur de couche 40 à 90 mm



Caractéristiques

Application

- pour le scellement et l'enrobage d'éléments de construction tels que les dispositifs de machines, boulons de fixation, rails de voies de roulement, supports de ponts, inserts en acier, assises de logements et évidements de supports;
- pour le scellement et le remplissage d'ouvertures dans des éléments de construction en béton
- selon le procédé 3.2 de la norme EN 1504-9

Propriétés

- résistant au froid et à l'air iodé
- imperméable à l'eau
- homogénéité constante
- Grande fluidité
- mise en œuvre très facile
- conforme aux exigences de la classe R4 selon EN 1504-3

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité de mortier frais	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Grains les plus grands		6 mm	
Résistance à la rupture		> 2,0 MPa	
Résistance à la pression	EN 1504-3		classement R 4
Résistance à la flexion	TP BE-PCC	10 MPa	
Module d'élasticité statique	EN 1504-3		≥ 20 GPa

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.
Degré de préparation des surfaces de l'acier d'armature apparent après préparation du support : Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 8501-1.

Fiche technique

StoCrete TV 308

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le grenaillage ou le nettoyage au jet d'eau à haute pression (> 800 bars). Ouvrir suffisamment les pores et les cavités de retrait. Il est nécessaire de biseauter les arêtes de la cassure à moins de 45° environ.
---------------------	---

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +5 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	Le processus de coulage doit s'opérer immédiatement après le malaxage.
-------------------------------	--

Rapport de mélange	25 kg de matériau selon description/2,875 à 3,125 l d'eau = 1,0:0,115 à 0,125 parts en poids
---------------------------	--

Préparation du matériau	Verser de l'eau dans le malaxeur à action forcée et ajouter StoCrete TV 308 selon le rapport de mélange adéquat. Mélanger à une vitesse maximale de 400 tr/min pendant 2 minutes.
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par litre d'espace vide	2,1	kg
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			

Constitution des couches	1. Préparation du support 2. Application du StoCrete TV 308 Hauteur d'injection de StoCrete TV 308 : 40 à 90 mm. Possibilité d'épaisseurs de couche supérieures grâce aux travaux multicouches.
---------------------------------	--

Fiche technique

StoCrete TV 308

Application

pompes et refoulement possible mécaniquement

1. Préparer le support selon un procédé mécanique adapté.

Enlever la rouille de l'acier d'armature apparent selon DIN EN ISO 12944-4 jusqu'à un degré de pureté Sa 2 1/2 conforme à DIN EN ISO 8501-1. L'acier d'armature nettoyé de rouille doit être exempt de poussière et de graisse.

2. Protection anticorrosion

L'application de StoCrete TK s'effectue en deux passes (épaisseur de couche d'env. 2mm) immédiatement après le dérouillage de l'acier d'armature selon DIN EN ISO 12944, partie 4.

À l'aide d'un pinceau, recouvrir les aciers d'armature de manière uniforme et sans discontinuité.

Temps d'attente entre les deux passes: 4,5 heures.

La protection anticorrosion doit avoir suffisamment durci sur l'acier d'armature pour qu'elle ne puisse pas se détacher de l'acier d'armature lors de la 2e passe.

1re passe : StoCrete TK gris, consommation env. 130 g/m, une seule application, Ø jusqu'à 18 mm

2e passe : StoCrete TK gris clair, consommation env. 140 g/m, une seule application Ø jusqu'à 18 mm

ou

1re passe : StoCrete TK gris, consommation env. 150 g/m, une seule application Ø au-delà de 18 mm

2e passe : StoCrete TK gris clair, consommation env. 160 g/m, une seule application Ø au-delà de 18 mm

Si le recouvrement en béton est suffisamment épais et étanche, il est possible d'omettre une protection anticorrosion!

3. Reprofilage/remplissage

Le support en béton doit être suffisamment humidifié avant l'application du produit (une première fois env. 24 heures avant). Au moment de la pose, elle doit être asséchée au point qu'elle ne présente plus qu'un aspect mat humide.

Si un coffrage est nécessaire, veiller à assurer une stabilité suffisante. Avant le remplissage, humidifier le coffrage avec de l'eau ou le traiter avec un agent détachant avant la déshydratation. Cela facilite également un décoffrage postérieur.

Commencer le processus de remplissage à partir d'un côté ou d'un coin. Veiller à ce que le processus de remplissage se déroule de manière homogène, sans interruption.

En cas d'opérations de remplissage plus importantes au centre de l'ouverture, incorporer du mortier de remplissage hydraulique (trémie ou tuyau).

Fiche technique

StoCrete TV 308

Si la surface est traitée ultérieurement, par ex. en cas d'application d'un revêtement ultérieur, saupoudrer le mortier de remplissage hydraulique de StoQuarz 0,3 à 0,8 mm pour en améliorer les propriétés d'adhérence.

Au cours des premières heures suivant l'apport de StoCrete TV 308, éviter les fortes vibrations à proximité.

Consommation de StoCrete TV 308 : env. 2,3 kg/litre de zone dégarnie (matériau mélangé)

4. Traitement de cure

Procédé de cure :

- a) couvrir de films ou de nattes
- b) asperger d'eau
- c) cure chimique

Dans des conditions normales, respecter une période de cure minimale de 3 jours. Sont à observer avec précision : la norme DIN 1045-3:2012-03, la fiche technique B8 « Cure et protection du béton frais » (4.2014) du Verein Deutscher Zementwerke e.V. (union allemande des professionnels du ciment) et les ZTV-ING (obligations techniques complémentaires) (2014/12).

Remarque :

Un traitement de cure chimique ne peut être réalisé que si les travaux suivants sont compatibles avec celui-ci.

Une teinte uniforme de la surface de mortier n'est pas possible en raison du procédé.

Veiller à ce que le film ne touche pas la surface du mortier.

Une partie essentielle du traitement de cure consiste en une humidification suffisante du support en béton avant l'application du mortier, de sorte que le support soit saturé en eau et n'absorbe pas d'humidité du mortier frais.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .
---	--

Livraison

Emballage	sac
------------------	-----

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00456-001	StoCrete TV 308	25 kg Sac

Stockage

Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec.
-------------------------------	------------------------------

Fiche technique

StoCrete TV 308

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
Ce produit a une teneur réduite en chromates.
La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Pour plus d'explications, voir le tarif.

Marquage

Groupe de produits

Mortier de remplissage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch