

Fiche technique

StoCrete VM 630

Mortier autolissant, à liant ciment, avec une résistance à la compression modérée



Caractéristiques

- Application**
- pour l'intérieur
 - sur des sols
 - en couche d'égalisation dans les lieux de stockage industriels
 - pour l'égalisation sous mortier autolissant minéral StoCretec
 - pour l'égalisation d'irrégularités des chapes de ciment ou de surfaces béton coulées sur site

- Propriétés**
- excellentes propriétés autonivelantes
 - très forte adhérence sur le support
 - très faible retrait de volume au durcissement
 - épaisseurs de couche jusqu'à 50 mm, épaisseur de couche standard 8 à 15 mm
 - pour résistance à la compression moyenne
 - ininflammable A1 (floor) conforme à la norme 96/603/EG

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la pression	EN 13892-2	> 20 MPa	
Résistance à la flexion	EN 13892-2	4 MPa	
Cote de rétrécissement	EN 13872	< 0,4 mm/m	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences Chape en ciment selon DIN 18560 ou béton selon DIN 1045. (ZE 30 ou C 20/25).

Exigences applicables au support :

Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Fiche technique

StoCrete VM 630

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.

Le ponçage du support ne suffit pas.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +25 °C

Temps de mise en œuvre

À +20 °C : (température ambiante) env. 15 minutes
Éviter les rayons directs du soleil et les courants d'air pendant la mise en œuvre.

Rapport de mélange

25 kg de matériau selon description/3,5 à 4,0 l d'eau = 1,0:0,14 à 0,16 parts en poids (température de l'eau +20 °C max.)

Préparation du matériau

Application manuelle (surfaces jusqu'à 50 m²) :
Mélanger StoCrete VM 630 dans un malaxeur à action forcée performant (double agitateur) à de l'eau froide et propre jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. Mélanger le produit pendant env. 3 minutes.

Application mécanique :
Mélanger StoCrete VM 630 dans une pompe mélangeuse (par ex. Inocomb M4 ou Putzmeister PFT G4) à de l'eau froide et propre jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

matériau sec par mm d'épaisseur de couche

1,7

kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Fiche technique

StoCrete VM 630

Constitution des couches

revêtement minéral pour usage commercial

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoCryl CP
3. Couche d'égalisation StoCrete VM 630
4. Couche d'impression avec StoCryl CP
5. Revêtement avec StoCrete VM 640

Remarque :

Sur les supports minéraux, il est aussi possible de poser une couche d'impression à base de résine époxy avant d'appliquer le mortier autolissant StoCrete VM 630/640. Les couches d'impression à base de résine époxy doivent toujours être saupoudrées sur toute la surface avec du sable de quartz de granulométrie 0,6 - 1,2 mm en léger excès ; la surface saupoudrée doit être homogène et sans zone libre. La surface saupoudrée doit être à nouveau recouverte d'une couche de StoCryl CP formant un film et sans saupoudrage à refus.

En raison du faible pouvoir d'absorption du support dense en résine époxy, veiller impérativement à travailler le mortier autolissant avec la quantité d'eau minimale indiquée, étant donné que l'eau de gâchage ne pourra pas pénétrer dans le support.

Il faut tenir compte du fait que les intervalles de recouvrement des revêtements ultérieurs sont ainsi prolongés en raison de la libération retardée de l'eau du VM. Dans le cas d'un revêtement ultérieur épais et dense (par ex. StoPox BB OS ou OS 11/F a/b), le mortier autolissant doit être sablé et recouvert au plus tôt après 7 jours de séchage.

Application

pompes et refoulement possible mécaniquement

revêtement minéral pour usage commercial

1. Préparer le support selon un procédé mécanique adapté.

Veiller à ce que les pores et les défauts du support soient suffisamment ouverts pour être complètement recouverts avec la dispersion de la couche d'impression. En cas de support très absorbant, il est recommandé de préhumidifier la surface préparée la veille de l'application de la couche d'impression et du revêtement.

Les seuils de porte, les gouttières et les écoulements doivent être étanchés avec des bandes de mousse auto-adhésives avant le montage de StoCrete VM 630.

Fiche technique

StoCrete VM 630

2. Couche d'impression

Pour les supports minéraux à absorption normale, diluer 1 part en poids de StoCryl CP avec 3 parts en poids d'eau. La couche d'impression mélangée est répartie uniformément sur le sol à l'aide d'une racle, jusqu'à ce que le support soit uniformément mouillé et n'absorbe plus rien.

Éviter impérativement la formation de flaques. Procéder à une finition minutieuse au rouleau pour éliminer les résidus de matériau dans les renforcements.

En général, 2 couches d'impression sont à prévoir. La deuxième couche d'impression est réalisée après 2 - 12 heures en fonction du pouvoir d'absorption du support.

consommation : env. 0,15 - 0,30 kg/m², en fonction du pouvoir d'absorption du support

3. Revêtement

Une fois que la couche d'impression est sèche, ce qui se voit à la teinte qui passe de laiteuse à transparente, (encore légèrement collante), appliquer le produit mélangé StoCrete VM 630 à la main à l'aide d'un racloir pour chape ou racloir à manche (voir programme d'outillage Sto).

En cas de mise en œuvre manuelle (pour les surfaces de max. 50 m²), mélanger StoCrete VM 630 dans un malaxeur à action forcée à double agitateur ou dans un mélangeur à main performant (durée du mélange : env. 3 minutes), l'appliquer et le mettre en œuvre manuellement.

En cas de besoin, le matériau mélangé à la main peut être acheminé par une pompe à vis sans fin Vario (par ex. Inobeam F 21 de la sté Inotec GmbH) jusqu'au lieu d'application.

En cas de mise en œuvre mécanique, le mélange de StoCrete VM 630 a lieu dans une pompe mélangeuse (par ex. m-tec Duomix 2000 ou Putzmeister PFT G4). Une fois mélangé, le matériau est acheminé de façon mécanique (pompé) et appliqué manuellement.

Des épaisseurs de couche de 5 à 50 mm sont possibles en une seule passe. épaisseur de couche 50 mm max.

Appliquer une nouvelle couche de StoCryl CP entre les passes.

consommation : 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (produit sec)

Utiliser une racle de débullage pour le lissage.

ATTENTION !! Ne pas passer StoCrete VM 630 au rouleau à picots.

En fonction du rendement de la surface et de l'épaisseur de couche, il faut veiller à ce que le débit soit suffisant. La PFT G4 peut être équipée au choix d'une vis

Fiche technique

StoCrete VM 630

transporteuse (33 l/min ou 55 l/min) et d'une enveloppe. Pour remplacer la vis transporteuse et l'enveloppe, la PFT G4 doit être équipée d'une bride adaptable. (Respecter les instructions d'exécution !)

Remarque :

Respecter les instructions d'exécution pour la mise en œuvre de StoCrete VM 630 ! (disponible auprès de l'assistance technique de StoCretec ou sur www.stocretec.de)

Les grandes surfaces doivent être subdivisées en sections de 4,00 à 12,00 m (en fonction du débit de la pompe mélangeuse).

Pour les grandes surfaces, il est recommandé de mettre en place des plots de nivellement afin que le sol soit le plus plan possible.

À température normale, il est possible de marcher sur la surface après 2 - 3 heures.

À température normale, il est possible de rouler sur la surface après 7 jours.

Protéger la surface des résidus.

La surface peut être recouverte de StoCrete VM 640 après env. 8 heures (à +18 °C).

L'aspect de la surface est influencé par le débit et la mécanisation.

Si le recouvrement est réalisé avec une vitrification ou un revêtement en phase aqueuse, veiller impérativement à ne pas dépasser la quantité d'eau prescrite pour StoCrete VM 640/StoCrete VM 630.

Cela permet de garantir le bon développement de la résistance et l'obtention de la force d'adhérence requise. Habituellement, la force d'adhérence finale (> 1,5 N/mm²) est atteinte seulement après env. 28 jours.

Toutefois, la surface de StoCrete VM 640 est suffisamment stable après 3 jours (+20 °C) et peut être grenillée.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques. Veiller à la protection de l'environnement.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .

Fiche technique

StoCrete VM 630

Livraison			
Teinte	gris, pas de couleur RAL		
Emballage	sac		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04337-005	StoCrete VM 630	25 kg Sac
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l’abri du gel et de l’humidité, 6 mois		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage). Ce produit a une teneur réduite en chromates. La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Pour plus d'explications, voir le tarif.		
Expertise / avis technique			
	Rev.-Nr. 110518	Instructions d'application StoCrete VM	
Marquage			
Groupe de produits	Mortier autolissant		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.		
Indications spéciales			
	Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l’usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d’autres produits.		

Fiche technique

StoCrete VM 630

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch