

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

Malta autolivellante, cementizia, carico di compressione medio



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- come rivestimento livellante per aree di stoccaggio commerciali
- come livellante sotto la malta autolivellante minerale StoCretec
- per compensare le asperità di massetti in malta di cemento o di superfici in calcestruzzo gettato in opera

Proprietà

- ottime proprietà autolivellanti
- ottima aderenza al supporto
- riduzione minima del volume durante l'indurimento
- spessori dello strato fino a max 50 mm, spessore dello strato standard 8-15 mm
- per carichi di pressione medi
- incombustibile A1 (floor) secondo 96/603/CE

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza alla compressione	EN 13892-2	> 20 MPa	
Resistenza alla flessione	EN 13892-2	4 MPa	
Coefficiente di ritiro	EN 13872	< 0,4 mm/m	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Massetto in cemento conforme a DIN 18560 o calcestruzzo conforme a DIN 1045. (ZE 30 o C 20/25).

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²
 Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Preparazioni	Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio granigliatura, fresatura e successiva granigliatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura adatti. Non è sufficiente carteggiare il supporto.
---------------------	--

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +10 °C Temperatura di lavorazione superiore: +25 °C				
Tempo di lavorazione	A +20 °C: (temperatura dell'aria), ca. 15 minuti Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole e le correnti d'aria.				
Rapporto di miscela	25 kg di materiale in base alla descrizione / 3,5 - 4,0 l di acqua = 1,0 : 0,14 - 0,16 parti in peso (temperatura max dell'acqua +20 °C)				
Preparazione del materiale	Lavorazione a mano (superfici fino a 50 m²): Mescolare StoCrete VM 630 in modo omogeneo e senza formare grumi in un miscelatore forzato (doppio agitatore) o in un miscelatore manuale potente con acqua potabile fredda e pulita. Mescolare il materiale per ca. 3 minuti. Lavorazione a macchina: Mescolare StoCrete VM 630 in modo omogeneo e senza formare grumi in una pompa di miscelazione (ad es. Incomb M4 G o Putzmeister PFT G4) con acqua potabile fredda e pulita.				
Consumo	<table> <tr> <th>Tipo di applicazione</th><th>Consumo ca.</th></tr> <tr> <td>materiale asciutto per mm spessore dello strato</td><td>1,7 kg/m²</td></tr> </table> Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.	Tipo di applicazione	Consumo ca.	materiale asciutto per mm spessore dello strato	1,7 kg/m ²
Tipo di applicazione	Consumo ca.				
materiale asciutto per mm spessore dello strato	1,7 kg/m ²				

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

Struttura del rivestimento	rivestimento minerale, per applicazioni commerciali 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio con StoCryl CP 3. Strato livellante di StoCrete VM 630 4. Mano di ancoraggio con StoCryl CP 5. Rivestimento con StoCrete VM 640 Note: Su supporti minerali è possibile applicare anche una mano di ancoraggio a base di resina epossidica prima della malta autolivellante StoCrete VM 630/640. Le mani di ancoraggio a base di resina epossidica vanno di norma sabbiate su tutta la superficie con sabbia al quarzo con grana 0,6 - 1,2 mm in leggero eccesso; la superficie sabbiata deve essere omogenea e priva di aree vuote. La superficie sabbiata deve essere di nuovo trattata con una mano di ancoraggio filmogena di StoCryl CP, da applicare senza eccedere. Occorre assolutamente fare attenzione al fatto che, a causa della scarsa capacità di assorbimento del denso supporto in resina epossidica, la malta autolivellante deve essere applicata con i limiti minimi di acqua indicati, poiché l'acqua dell'impasto non può essere smaltita verso il basso. Occorre considerare che i periodi di attesa per la lavorazione dei rivestimenti successivi si prolungano a causa del rilascio ritardato dell'acqua del VM. Nel caso venga successivamente applicato un rivestimento spesso denso (ad es. StoPox BB OS o OS 11/F a/b), la malta autolivellante deve essere pallinata e rivestita rispettando un tempo di attesa minimo di 7 giorni.
Lavorazione	possibilità di pompaggio e convogliamento a macchina rivestimento minerale, per applicazioni commerciali 1. Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina. Occorre prestare attenzione al fatto che porosità e cavità nel supporto siano sufficientemente aperti, affinché possano essere bagnati completamente dalla dispersione della mano d'ancoraggio. Nel caso di supporti molto assorbenti, si consiglia di inumidire la superficie preparata la sera prima dell'applicazione della mano di ancoraggio e del rivestimento. Soglie delle porte, scanalature e scarichi devono essere coperti con strisce in materiale espanso autoadesive prima dell'applicazione di StoCrete VM 630.

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

2. Mano d'ancoraggio

Per supporti minerali ad assorbimento normale, diluire 1 parte in peso di StoCryl CP con 3 parti in peso d'acqua. La mano di ancoraggio miscelata va distribuita in modo continuo sul pavimento con una scopa fino a quando il supporto non risulta bagnato in modo uniforme e il supporto non assorbe più nulla. Evitare assolutamente la formazione di ristagni d'acqua. Passare un rullo per rimuovere i residui di materiale presenti nelle cavità.

Solitamente vanno previste 2 fasi di lavorazione. La seconda mano di ancoraggio va applicata dopo 2 - 12 ore in funzione della capacità di assorbimento del supporto.

consumo: ca. 0,15 - 0,30 kg/m², a seconda della capacità di assorbimento del supporto

3. Rivestimento

Dopo l'essiccazione della mano di ancoraggio, riconoscibile dall'improvviso cambio di colore da lattescente a trasparente (ancora leggermente appiccicoso), ha luogo la lavorazione a mano di StoCrete VM 630 miscelato mediante un raschietto o una racla a punta (ad es. catalogo attrezzi Sto).

Per la lavorazione a mano (superfici fino a 50 m²), StoCrete VM 630 va miscelato in un miscelatore forzato con doppio agitatore o in un mescolatore manuale potente (durata di miscelazione ca. 3 minuti), e quindi applicato e lavorato a mano.

Se necessario, il materiale miscelato a mano può essere trasportato al sito di applicazione con una pompa a coclea Vario (ad es. Inobeam F 21, Inotec GmbH).

In caso di lavorazione a macchina, per la miscelazione di StoCrete VM 630 si utilizza una pompa di miscelazione (ad es. m-tec Duomix 2000 o Putzmeister PFT G4). Il materiale miscelato viene convogliato a macchina (pompato) e lavorato a mano.

Spessori dello strato di 5 e 50 mm sono realizzabili con una mano di applicazione. spessore dello strato max 50 mm

Tra le mani di applicazione è necessario applicare una mano di ancoraggio intermedia con StoCryl CP.

consumo: ca. 1,7 kg/m² e mm di spessore dello strato (materiale asciutto)

Per la lisciatura successiva è ideale una racla livellante da traino.

ATTENZIONE! StoCrete VM 630 non deve essere perforato.

Occorre garantire una portata sufficiente della pompa in funzione del rendimento della superficie e dello spessore dello strato. A scelta, la pompa PFT G4 può essere equipaggiata con una coclea di convogliamento (33 l/min o 55 l/min) e un

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

mantello. Per la sostituzione della coclea di convogliamento e del mantello, la PFT G4 deve essere dotata di una flangia intercambiabile. (Rispettare le istruzioni di esecuzione!)

Note:

Attenersi alle istruzioni per la lavorazione di StoCrete VM 630!! (acquisto attraverso l'InfoCenter per il supporto tecnico StoCretec o il sito www.stocretec.de)

Le superfici grandi devono essere suddivise in sezioni da 4,00 fino a 12,00 m (in base alla portata della pompa di miscelazione).

Nel caso di grandi superfici si consiglia di impostare punti livellamento per ottenere una superficie al suolo il più planare possibile.

Con una temperatura normale la superficie è calpestabile dopo 2 - 3 ore.

Il carico carrabile si ottiene, a temperatura normale, dopo 7 giorni.

La superficie va protetta dallo sporco.

La superficie può essere rilavorata con StoCrete VM 640 dopo ca. 8 ore (a +18 °C).

L'aspetto superficiale è influenzato dalla portata della pompa e dalla tecnica di applicazione a macchina.

Se si lavorano sigillanti o rivestimenti a base di acqua, è assolutamente necessario evitare di superare la quantità di acqua prescritta per StoCrete VM 640 o StoCrete VM 630.

Si otterranno così una corretta stabilizzazione e la necessaria resistenza dell'incollaggio. In base all'esperienza, il valore finale della resistenza dell'incollaggio (> 1,5 N/mm²) si ottiene dopo ca. 28 d.

La superficie di StoCrete VM 640 è tuttavia sufficientemente stabile dopo 3 d (+20 °C) e può essere sottoposta a pallinatura.

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente. Rispettare l'ambiente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Tonalità

colore grigio, nessuna tonalità RAL

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

Imballaggio	Sacco		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	04337-005	StoCrete VM 630	25 kg confezione
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo, 6 mesi		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio). Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo. La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021. Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.		
Perizia / omologazione			
	Rev.-Nr. 110518	Istruzioni per l'esecuzione StoCrete M	
Marcatura			
Gruppo di prodotti	Malta autolivellante		
Sicurezza			
	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.		
Indicazioni particolari			
	Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.		

Scheda tecnica

StoCrete VM 630

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch