

Fiche technique

StoCrete VM 640

Mortier autolissant, à liant ciment, avec une résistance à la compression modérée



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • sur des sols • revêtement de sol pour lieux de stockage industriels couverts • sollicitation mécanique : avec pneus en caoutchouc gonflés jusqu'à 13 tonnes, pneus pleins (caoutchouc) jusqu'à 7,5 tonnes et chariot élévateur (pneus polyamide) jusqu'à 1,5 tonne
Propriétés	• excellentes propriétés autonivelantes • très forte adhérence sur le support • très faible retrait de volume au durcissement • épaisseurs de couche jusqu'à 25 mm, épaisseur de couche standard 5 à 8 mm • pour résistance à la compression moyenne • ininflammable A1 (floor) conforme à la norme 96/603/EG
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la pression	EN 13892-2	40 MPa	
Résistance à la flexion	EN 13892-2	8 MPa	
Cote de rétrécissement	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Résistance à l'usure BCA	EN 13982-4		AR0,5

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Chape en ciment selon DIN 18560 ou béton selon DIN 1045. (ZE 30 ou C 20/25). Exigences applicables au support : Le support béton doit être cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente ainsi que d'éléments accélérant la corrosion (par ex. chlorure). Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm² Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²
------------------	--

Fiche technique

StoCrete VM 640

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.

Le ponçage du support ne suffit pas.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +25 °C

Temps de mise en œuvre

À +20 °C : (température ambiante) env. 15 minutes
Éviter les rayons directs du soleil et les courants d'air pendant la mise en œuvre.

Rapport de mélange

25 kg de matériau selon description/4,5 à 5,0 l d'eau = 1,0:0,18 à 0,20 parts en poids (température de l'eau +20 °C max.)

Préparation du matériau

Application manuelle (surfaces jusqu'à 50 m²) :
Mélanger StoCrete VM 640 dans un malaxeur à action forcée performant (double agitateur) à de l'eau froide et propre jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. Mélanger le produit pendant env. 3 minutes.

Application mécanique :
Mélanger StoCrete VM 640 dans une pompe mélangeuse (par ex. Incomb M4 ou Putzmeister PFT G4) à de l'eau froide et propre jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur

1,7

kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Fiche technique

StoCrete VM 640

Constitution des couches

revêtement minéral pour usage commercial

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoCryl CP
3. Le cas échéant couche d'égalisation StoCrete VM 630
4. Couche d'impression avec StoCryl CP
5. Revêtement avec StoCrete VM 640

Sur les supports minéraux, il est aussi possible de poser une couche d'impression à base de résine époxy avant d'appliquer le mortier autolissant StoCrete VM 630/640. Les couches d'impression à base de résine époxy doivent toujours être saupoudrées sur toute la surface avec du sable de quartz de granulométrie 0,6 - 1,2 mm en léger excès ; la surface saupoudrée doit être homogène et sans zone libre.

Il est recommandé d'apprêter à nouveau la surface saupoudrée avec StoCryl CP en formant un film, sinon des « trous d'épingles » risquent de se former.

En raison du faible pouvoir d'absorption du support dense en résine époxy, veiller impérativement à travailler le mortier autolissant avec la quantité d'eau minimale indiquée, étant donné que l'eau de gâchage ne pourra pas pénétrer dans le support.

À noter : les intervalles de reprise des revêtements ultérieurs s'en trouvent prolonger en raison de l'élimination ralentie de l'eau du mortier autolissant. Dans le cas d'un revêtement ultérieur épais et dense (par ex. protection de la surface StoPox BB ou OS 11/F a/b), le mortier autolissant doit être sablé et recouvert au plus tôt après 7 jours de séchage.

Éviter les flaques et l'eau stagnante sur la surface du mortier autolissant fraîchement appliqué. En raison de la plus grande rugosité de la surface, StoCrete VM 640 doit être travaillé avec une épaisseur de couche d'au moins 7 - 8 mm afin de maintenir sa fluidité et son aspect.

Fiche technique

StoCrete VM 640

Application

pompes et refoulement possible mécaniquement

revêtement minéral pour usage commercial

1. Préparer le support selon un procédé mécanique adapté.

Veiller à ce que les pores et les défauts du support soient suffisamment ouverts pour être complètement recouverts avec la dispersion de la couche d'impression. En cas de support très absorbant, il est recommandé de préhumidifier la surface préparée la veille de l'application de la couche d'impression et du revêtement.

Il est possible de niveler des inégalités du sol et des profondeurs de rugosité plus importantes à l'aide de StoCrete VM 630 avant la pose de StoCrete VM 640. Se reporter à la fiche technique StoCrete VM 630 pour plus de détails.

Les seuils de porte, les gouttières et les écoulements doivent être étanchés avec des bandes de mousse auto-adhésives avant le montage de StoCrete VM 640.

2. Couche d'impression

Pour les supports minéraux à absorption normale, diluer 1 part en poids de StoCryl CP avec 3 parts en poids d'eau. La couche d'impression mélangée est répartie uniformément sur le sol à l'aide d'une racle, jusqu'à ce que le support soit uniformément mouillé et n'absorbe plus rien.

Éviter impérativement la formation de flaques. Procéder à une finition minutieuse au rouleau pour éliminer les résidus de matériau dans les renforcements.

En général, 2 couches d'impression sont à prévoir. La deuxième couche d'impression est réalisée après 2 - 12 heures en fonction du pouvoir d'absorption du support. Un comblement des pores doit être atteint.

consommation : env. 0,15 - 0,30 kg/m², en fonction du pouvoir d'absorption du support

3. Revêtement

Le rapport de mélange approprié (pourcentage d'eau) doit être adapté aux conditions de l'objet et à la mécanisation et, le cas échéant, déterminé au préalable à l'aide d'une surface d'essai représentative.

Une fois que la couche d'impression est sèche, ce qui se voit à la teinte qui passe de laiteuse à transparente, (encore légèrement collante), appliquer le produit mélangé StoCrete VM 640 à la main à l'aide d'un racloir pour chape ou racloir à manche (par ex. de la sté Inotec).

en cas de mise en œuvre manuelle (pour les surfaces de max. 50 m²), mélanger StoCrete VM 640 dans un malaxeur à action forcée à double agitateur ou dans un mélangeur à main performant (durée du mélange : env. 3 minutes), l'appliquer et le mettre en œuvre manuellement.

En cas de besoin, le matériau mélangé à la main peut être acheminé par une pompe à vis sans fin Vario (par ex. Inobeam F 21 de la sté Inotec GmbH) jusqu'au

Fiche technique

StoCrete VM 640

lieu d'application.

En cas de mise en œuvre mécanique, le mélange de StoCrete VM 640 a lieu dans une pompe mélangeuse (par ex. Incomb M4 G ou Putzmeister PFT G4). Une fois mélangé, le matériau est acheminé de façon mécanique (pompé) et appliqué manuellement.

Consommation : env. 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur de couche. (Matériau sec)

Des épaisseurs de 4 à 15 mm sont possibles en une passe (en fonction du débit de la pompe mélangeuse).
épaisseur de couche 25 mm max.

Pour obtenir des couches plus épaisses ou pour mettre en œuvre StoCrete VM 640 sur une surface inclinée vers l'extérieur, il est possible de réduire le volume d'eau. Commencer par déterminer la fluidité sur une surface d'essai représentative.

En cas d'application sur StoCrete VM 630 ou StoCrete VM 640, une nouvelle couche d'impression doit être appliquée 1 à 2 fois.

Utiliser une racle de débullage non crantée pour le lissage.

ATTENTION !! Ne pas passer StoCrete VM 640 au rouleau à picots.

En fonction du rendement de la surface et de l'épaisseur de couche, il faut veiller à ce que le débit soit suffisant. La PFT G4 peut être équipée au choix d'une vis transporteuse (33 l/min ou 55 l/min) et d'une enveloppe. Pour remplacer la vis transporteuse et l'enveloppe, la PFT G4 doit être équipée d'une bride adaptable. (Respecter les instructions d'exécution !)

Remarque :

Consulter les instructions d'exécution pour la mise en œuvre de StoCrete VM 630/StoCrete VM 640 ! (Disponible auprès de l'assistance technique de StoCretec ou sur www.stocretec.de)

Les grandes surfaces doivent être subdivisées en sections de 4,00 à 12,00 m (en fonction du débit de la pompe mélangeuse).

Pour les grandes surfaces, il est recommandé de mettre en place des plots de nivellement afin que le sol soit le plus plan possible.

À température normale, il est possible de marcher sur la surface après 2 - 3 heures.

À température normale, il est possible de rouler sur la surface après 7 jours.

La surface doit être protégée des salissures.

Fiche technique

StoCrete VM 640

En fonction de l'air et des conditions climatiques ambiantes, la surface peut présenter une inhomogénéité optique.

La surface peut être recouverte de StoPox WL 100 pour la mise en couleur et la vitrification.

Après env. 3 - 4 jours (20 °C), StoCrete VM 640 peut être appliqué avec des résines de réaction StoCretec (couche d'impression StoPox GH 205). La surface doit être grenaillée au préalable.

L'aspect de la surface est influencé par le débit et la mécanisation.

Si le recouvrement est réalisé avec une vitrification ou un revêtement en phase aqueuse, veiller impérativement à ne pas dépasser la quantité d'eau prescrite pour StoCrete VM 640/StoCrete VM 630.

Cela permet de garantir le bon développement de la résistance et l'obtention de la force d'adhérence requise. Habituellement, la force d'adhérence finale (> 1,5 N/mm²) est atteinte seulement après env. 28 jours.

Toutefois, la surface de StoCrete VM 640/StoCrete VM 630 est suffisamment stable après 3 - 4 jours (+20 °C) et peut être grenaillée.

Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques. Veiller à la protection de l'environnement.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch . « En raison des matières premières naturelles que contient le produit, la surface peut prendre un aspect anormalement trouble ou strié après durcissement. Des effets optiques à la surface dus à la mise en œuvre spécifique au produit ne sont pas exclus. Cela n'a aucune incidence sur la fonctionnalité technique ».

Livraison			
Teinte	gris, pas de couleur RAL		
Emballage	sac		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04341-005	StoCrete VM 640	25 kg Sac
Stockage			
Conditions de stockage	Stocké à l'abri du gel et de l'humidité, 6 mois		

Fiche technique

StoCrete VM 640

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
Ce produit a une teneur réduite en chromates.
La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Pour plus d'explications, voir le tarif.

Expertise / avis technique

Rev.-Nr. 110518

Instructions d'application StoCrete VM

Marquage

Groupe de produits

Mortier autolissant

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch