

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

Malta autolivellante, cementizia, carico di compressione medio



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- come rivestimento per pavimenti per superfici commerciali coperte a uso industriale
- sollecitazioni meccaniche: con pneumatici ad aria fino a 13 tonnellate, con pneumatici pieni (gomma) fino a 7,5 tonnellate e dispositivi di sollevamento (pneumatici in poliammide) fino a 1,5 tonnellate

Proprietà

- ottime proprietà autolivellanti
- ottima aderenza al supporto
- riduzione minima del volume durante l'indurimento
- spessori dello strato fino a max 25 mm, spessore dello strato standard 5 - 8 mm
- per carichi di pressione medi
- incombustibile A1 (floor) secondo 96/603/CE

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza alla compressione	EN 13892-2	40 MPa	
Resistenza alla flessione	EN 13892-2	8 MPa	
Coefficiente di ritiro	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Resistenza all'usura BCA	EN 13982-4		AR0,5

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Massetto in cemento conforme a DIN 18560 o calcestruzzo conforme a DIN 1045. (ZE 30 o C 20/25).

Requisiti del supporto:
Il supporto di calcestruzzo deve essere portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione, propria o estranea e di componenti che favoriscono la corrosione (cloruri). Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

accumuli di efflorescenze.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio granigliatura, fresatura e successiva granigliatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura adatti.

Non è sufficiente carteggiare il supporto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C

Temperatura di lavorazione superiore: +25 °C

Tempo di lavorazione

A +20 °C: (temperatura dell'aria), ca. 15 minuti

Devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole e le correnti d'aria.

Rapporto di miscela

25 kg di materiale in base alla descrizione / 4,5 - 5,0 l di acqua = 1,0 : 0,18 - 0,20 parti in peso (temperatura max dell'acqua +20 °C)

Preparazione del materiale

Lavorazione a mano (superfici fino a 50 m²):

Mescolare StoCrete VM 640 in modo omogeneo e senza formare grumi in un miscelatore forzato (doppio agitatore) o in un miscelatore manuale potente con acqua potabile fredda e pulita. Mescolare il materiale per ca. 3 minuti.

Lavorazione a macchina:

Mescolare StoCrete VM 640 in modo omogeneo e senza formare grumi in una pompa di miscelazione (ad es. Incomb M4 o Putzmeister PFT G4) con acqua potabile fredda e pulita.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mm di spessore dello strato

1,7

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

Struttura del rivestimento

rivestimento minerale, per applicazioni commerciali

1. Preparazione del supporto
2. Mano di ancoraggio con StoCryl CP
3. Eventuale strato livellante StoCrete VM 630
4. Mano di ancoraggio con StoCryl CP
5. Rivestimento con StoCrete VM 640

Su supporti minerali è possibile applicare anche una mano di ancoraggio a base di resina epossidica prima della malta autolivellante StoCrete VM 630/640. Le mani di ancoraggio a base di resina epossidica vanno di norma sabbiate su tutta la superficie con sabbia al quarzo con grana 0,6 - 1,2 mm in leggero eccesso; la superficie sabbiata deve essere omogenea e priva di aree vuote.

Si consiglia di trattare ancora una volta la superficie sabbiata con StoCryl CP filmogeno, per evitare la formazione di "pinhole".

Occorre assolutamente fare attenzione al fatto che, a causa della scarsa capacità di assorbimento del denso supporto in resina epossidica, la malta autolivellante deve essere applicata con i limiti minimi di acqua indicati, poiché l'acqua dell'impasto non può essere smaltita verso il basso.

Occorre considerare che i periodi di attesa per la lavorazione dei rivestimenti successivi si prolungano a causa del rilascio ritardato dell'acqua del VM. Nel caso venga successivamente applicato un rivestimento spesso denso (ad es. StoPox BB OS o OS 11/F a/b), la malta autolivellante deve essere pallinata e rivestita rispettando un tempo di attesa minimo di 7 giorni.

Evitare ristagni di acqua sulla superficie della malta autolivellante applicata fresca. A causa dell'elevata ruvidezza del supporto, StoCrete VM 640 deve essere applicato con uno spessore dello strato di almeno 7 - 8 mm per ottenere le caratteristiche di fluidità e l'aspetto superficiale proprio del prodotto.

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

Lavorazione

possibilità di pompaggio e convogliamento a macchina

rivestimento minerale, per applicazioni commerciali

1. Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina. Occorre prestare attenzione al fatto che porosità e cavità nel supporto siano sufficientemente aperti, affinché possano essere bagnati completamente dalla dispersione della mano d'ancoraggio. Nel caso di supporti molto assorbenti, si consiglia di inumidire la superficie preparata la sera prima dell'applicazione della mano di ancoraggio e del rivestimento.

Nel caso di asperità del pavimento e rugosità di profondità di maggiore entità, prima della posa di StoCrete VM 640 è possibile livellare con StoCrete VM 630. I dettagli sono riportati nella Scheda tecnica StoCrete VM 630.

Soglie delle porte, scanalature e scarichi devono essere coperti con strisce in materiale espanso autoadesive prima dell'applicazione di StoCrete VM 640.

2. Mano d'ancoraggio

Per supporti minerali ad assorbimento normale, diluire 1 parte in peso di StoCryl CP con 3 parti in peso d'acqua. La mano di ancoraggio miscelata va distribuita in modo continuo sul pavimento con una scopa fino a quando il supporto non risulta bagnato in modo uniforme e il supporto non assorbe più nulla.

Evitare assolutamente la formazione di ristagni d'acqua. Passare un rullo per rimuovere i residui di materiale presenti nelle cavità.

Solitamente vanno previste 2 fasi di lavorazione. La seconda mano di ancoraggio va applicata dopo 2 - 12 ore in funzione della capacità di assorbimento del supporto. Si deve ottenere una chiusura completa dei pori.

consumo: ca. 0,15 - 0,30 kg/m², a seconda della capacità di assorbimento del supporto

3. Rivestimento

Il rapporto di miscelazione adatto (quantità di acqua) deve essere determinato in base alle condizioni dell'oggetto e alla tecnica di applicazione a macchina, eventualmente con una prova preliminare su una superficie campione rappresentativa.

Dopo l'essiccazione della mano di ancoraggio, riconoscibile dall'improvviso cambio di colore da lattescente a trasparente (ancora leggermente appiccicoso), ha luogo la lavorazione a mano di StoCrete VM 640 miscelato mediante un raschietto o una racla a punta (ad es Inotec).

per la lavorazione a mano (superfici fino a 50 m²), StoCrete VM 640 va miscelato in un miscelatore forzato con doppio agitatore o in un mescolatore manuale potente (durata di miscelazione ca. 3 minuti), e quindi applicato e lavorato a mano

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

Se necessario, il materiale miscelato a mano può essere trasportato al sito di applicazione con una pompa a coclea Vario (ad es. Inobeam F 21, ditta Inotec GmbH).

In caso di lavorazione a macchina, per la miscelazione di StoCrete VM 640 si utilizza una pompa di miscelazione (ad es. Inocomb M4 G o Putzmeister PFT G4). Il materiale miscelato viene convogliato a macchina (pompato) e lavorato a mano.

Consumo: ca. 1,7 kg/m² e mm di spessore dello strato. (materiale asciutto)

Spessori dello strato di 4 e 15 mm sono realizzabili con una mano di applicazione (a seconda della portata della pompa di miscelazione).
spessore dello strato max 25 mm

Per ottenere spessori di strato maggiori o per la lavorazione di StoCrete VM 640 in pendenza, è possibile ridurre la quantità d'acqua. Le caratteristiche di scorrimento devono essere determinate in anticipo con una prova su una superficie campione rappresentativa.

Se si lavora su StoCrete VM 630 o StoCrete VM 640, può essere necessario applicare di nuovo 1 o 2 mani di ancoraggio intermedie.

Per la lisciatura successiva si può usare una racla livellante da traino priva di denti.

ATTENZIONE! StoCrete VM 640 non deve essere perforato.

Occorre garantire una portata sufficiente della pompa in funzione del rendimento della superficie e dello spessore dello strato. A scelta, la pompa PFT G4 può essere equipaggiata con una coclea di convogliamento (33 l/min o 55 l/min) e un mantello. Per la sostituzione della coclea di convogliamento e del mantello, la PFT G4 deve essere dotata di una flangia intercambiabile. (Rispettare le istruzioni di esecuzione!)

Note:

È necessario rispettare le istruzioni per la lavorazione di StoCrete VM 630/StoCrete VM 640!! (acquisto attraverso l'Infocenter tecnico StoCretec o dal sito www.stocretec.de)

Le superfici grandi devono essere suddivise in sezioni da 4,00 fino a 12,00 m (in base alla portata della pompa di miscelazione).

Nel caso di grandi superfici si consiglia di impostare punti livellamento per ottenere una superficie al suolo il più planare possibile.

Con una temperatura normale la superficie è calpestabile dopo 2 - 3 ore.

Il carico carrabile si ottiene, a temperatura normale, dopo 7 giorni.

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

La superficie va protetta dallo sporco.

A seconda delle condizioni dell'aria e del clima, la superficie può presentare un aspetto disomogeneo.

La superficie può essere lavorata con StoPox WL 100 per ottenere effetti cromatici e un'azione sigillante.

Dopo ca. 3 - 4 giorni (20 °C) è possibile rivestire StoCrete VM 640 con StoCretec resine reattive (mano di ancoraggio StoPox GH 205). La superficie va prima trattata con pallinatura.

L'aspetto superficiale è influenzato dalla portata della pompa e dalla tecnica di applicazione a macchina.

Se si lavorano sigillanti o rivestimenti a base di acqua, è assolutamente necessario evitare di superare la quantità di acqua prescritta per StoCrete VM 640 o StoCrete VM 630.

Si otterranno così una corretta stabilizzazione e la necessaria resistenza dell'incollaggio. In base all'esperienza, il valore finale della resistenza dell'incollaggio ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$) si ottiene dopo ca. 28 d.

La superficie di StoCrete VM 640 o StoCrete VM 630 è tuttavia sufficientemente stabile dopo 3 - 4 d (+20 °C) e può essere sottoposta a pallinatura.

Pulizia delle attrezzature	Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente. Osservare la protezione ambientale.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch . "A causa delle materie prime naturali contenute nel prodotto, l'aspetto della superficie dopo l'indurimento può sembrare arbitrariamente nebuloso o striato. Non si possono escludere effetti ottici in superficie a causa della lavorazione tipica del prodotto. La funzionalità tecnica non ne è influenzata".

Fornire			
Tonalità	colore grigio, nessuna tonalità RAL		
Imballaggio	Sacco		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	04341-005	StoCrete VM 640	25 kg confezione
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo, 6 mesi		

Scheda tecnica

StoCrete VM 640

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
Questo prodotto è a ridotto contenuto di cromo.
La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
Per altre spiegazioni si rimanda al listino prezzi.

Perizia / omologazione

Rev.-Nr. 110518

Istruzioni per l'esecuzione StoCrete M

Marcatura

Gruppo di prodotti

Malta autolivellante

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch