

Technisches Merkblatt

StoCryl GW 200

Grundierung, verfestigend



Charakteristik

Anwendung	• als Grundierung für vorhandene tragfähige Altbeschichtungen, insbesondere kreidende Beschichtungen • bei einer nachfolgenden Überarbeitung mit einem Oberflächenschutzsystem auf Betontragwerken (Beton und Stahlbeton)
Eigenschaften	• sehr guter Verbund zum Untergrund und zu nachfolgenden Zwischen- bzw. Schlussbeschichtungen • sehr guter Haftverbund zu tragfähigen Altbeschichtungen • sehr gute Verarbeitungseigenschaften • wässrig
Optik	• transparent
Besonderheiten/Hinweise	• nicht für begeh- oder befahrbare Flächen

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	0,9 - 1,1 g/cm ³	
Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.			

Untergrund

Anforderungen	Anforderungen an den Untergrund: Beton: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen. Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät. Altanstriche:
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoCryl GW 200

festhaftend und tragfähig

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlämmanreicherungen sind zu entfernen.

Vorbereitungen	Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten. Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.
-----------------------	--

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C
--------------------------------	--

Materialzubereitung	Verarbeitungsfertig
----------------------------	---------------------

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch	
	als Grundierung	0,2	l/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			

Beschichtungsaufbau	1. Untergrundvorbehandlung 2. Grundierung mit StoCryl GW 200 3. Beschichtung z. B. mit StoCryl V 100 / StoCryl V 200
----------------------------	--

Applikation	1. Untergrundvorbehandlung 2. Grundierung StoCryl GW 200 wird durch Rollen, Streichen oder im Spritzverfahren auf den vorbehandelten Untergrund aufgetragen. Verbrauch ca. 0,18 - 0,2 l/m ² 3. Beschichtung Die Beschichtung mit z. B. StoCryl V 100/ StoCryl V 200 erfolgt entsprechend den Technischen Merkblättern. Überarbeitbarkeit: bei +20 °C und 65 % nach 12 Stunden
--------------------	---

Reinigung der Werkzeuge	Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen, abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
--------------------------------	--

Technisches Merkblatt

StoCryl GW 200

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Liefern

Verpackung Kanister

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	00879-002	StoCryl GW 200	20 l Kanister

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Grundierung

Sicherheit Sicherheitsdatenblatt beachten!

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch