

Scheda tecnica

StoCryl GW 200

Mano di ancoraggio, indurente



Caratteristica

Applicazione	• come mano d'ancoraggio per strati di calcestruzzo portanti già presenti, in particolare rivestimenti con sfarinamento • primer per applicazione successiva del sistema di protezione delle superfici in calcestruzzo (calcestruzzo e cemento armato)
Proprietà	• ottimo legante con il supporto e per i successivi rivestimenti intermedi e di finitura • ottima adesione al rivestimento portante preesistente • ottime caratteristiche di lavorazione • a base di acqua
Aspetto	• trasparente
Particolarità/indicazioni	• non adatto a superfici calpestabili o carrabili

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità	EN ISO 2811	0,9 - 1,1 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Requisiti del supporto: Calcestruzzo: Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze. Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4% CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 % CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l' apparecchio CM. Vecchi rivestimenti: Aderente e portante
------------------	--

Scheda tecnica

StoCryl GW 200

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio sabbiatrice o getti di acqua a pressione elevata (> 800 bar). I pori e le cavità devono essere aperti sufficientemente.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Preparazione del materiale

Pronto all'uso

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come mano di ancoraggio

0,2

l/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto
2. Mano di ancoraggio con StoCryl GW 200
3. Rivestimento ad es. con StoCryl V 100 / StoCryl V 200

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

StoCryl GW 200 viene applicato sul supporto pretrattato a rullo, a pennello o a spruzzo.

Consumo circa 0,18 - 0,2 l/m²

3. Rivestimento

Il rivestimento con StoCryl V 100/ StoCryl V 200 avviene in base alle relative schede tecniche.

Lavorabilità

a +20 °C e 65 % dopo 12 ore

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Scheda tecnica

StoCryl GW 200

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Imballaggio Tanica

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00879-002	StoCryl GW 200	20 l Tanica

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Mano di ancoraggio

Sicurezza Rispettare la scheda di sicurezza!

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch