

Scheda tecnica

StoCryl V 450

Rivestimento, trasparente, opaco



Caratteristica

Applicazione

- come rivestimento non elastico per la protezione di strutture portanti in calcestruzzo con seguente realizzazione a velatura
- come mano di fondo e diluente per rivestimento a velatura StoCryl V 400

Proprietà

- impedisce la penetrazione d'acqua e delle sostanze nocive in essa disciolte
- regola il contenuto di umidità
- aumenta la resistenza elettrica
- elevato potere di penetrazione
- ottimo potere adesivo
- buona impermeabilità all'anidride carbonica (valore $S_d \text{ CO}_2 > 50 \text{ m}$)
- buona diffusione del vapore acqueo (S_d -valore $S_d \text{ H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
- diluibile con acqua

Aspetto

- trasparente
- media brillantezza

Particolarità/indicazioni

- non adatto a superfici calpestabili o carrabili
- non adatto all'esterno come rivestimento finale

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Spessore dello strato d'aria equivalente della diffusione	EN ISO 7783	0,70 m	
Tasso di permeabilità w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	EN ISO 7783	6.900	valore medio
Brillanza	EN 1062-1	G3 - opaco	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:

Scheda tecnica

StoCryl V 450

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo.
Il contenuto di umidità può essere al max. 4% CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 % CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l' apparecchio CM.

Preparazioni Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Preparazione del materiale Pronto all'uso, prima della lavorazione mescolare a fondo.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come rivestimento	0,3 - 0,4	l/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Struttura del rivestimento interno (trasparente)
Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoCryl GW 100.
3. rivestimento con StoCryl V 450 diluito con acqua con un max di ca. il 5 % peso
4. rivestimento con StoCryl V 450 non diluito

Struttura del rivestimento interno e esterno (a velatura)
1. Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoCryl GW 100.
3. trattamento preliminare con StoCryl V 450, diluito al max. con 5 % d'acqua
4. rivestimento a velatura StoCryl V 400 non diluito o diluito con StoCryl V 450

Scheda tecnica

StoCryl V 450

Lavorazione

manualmente mediante applicazione a pennello e a rullo, a macchina con procedura a spruzzo airless

Struttura del rivestimento interno

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio

La mano d'ancoraggio avviene con StoCryl GW 100.

Informazioni dettagliate sulle mani d' ancoraggio possono essere desunte dalla panoramica mani d' ancoraggio/stuccature e dalla rispettiva scheda tecnica.

3. rivestimento con StoCryl V 450 diluito con acqua con un max di ca. il 5 % peso
Il rivestimento StoCryl V 450 viene diluito con acqua con miscelatura a fondo fino a max. il 5 % e nuovamente ben miscelato.

Consumo StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. rivestimento con StoCryl V 450 non diluito

Mescolare a fondo il rivestimento StoCryl V 450 e lavorarlo non diluito.

Consumo StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Struttura del rivestimento interno e esterno (a velatura)

1. Pretrattamento del supporto

2° mano d'ancoraggio con StoCryl GW 100 (interna ed esterna)

Informazioni dettagliate sulle mani d'ancoraggio possono essere desunte dalla visione d'insieme mani d'ancoraggio / stuccature (appendice manuale TM) e dalla rispettiva scheda tecnica.

3. trattamento preliminare con StoCryl V 450, diluito al max. con 5 % d'acqua

Il rivestimento intermedio StoCryl V 450 deve essere miscelato a fondo, diluito con acqua fino a max. il 5 % e nuovamente ben miscelato.

Consumo StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. rivestimento a velatura StoCryl V 400 non diluito o diluito con StoCryl V 450

consumo StoCryl V 400: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Dati caratteristici lavorazione a macchina:

Airless:

Dimensione ugello: 0,017 - 0,021"

Dimensione ugello: 0,49 - 0,53 mm

Scheda tecnica

StoCryl V 450

Angolo di spruzzo: 40° - 60°
 Pressione: 150 - 200 bar
 Aggiunta di acqua: fino a max. 5 %

Nota: con fornitura in grandi contenitori non è necessaria l'aggiunta d'acqua (pronto all'uso).

L'applicazione avviene con un dispositivo a rulli non diluito.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempi di essiccazione e di attesa:

Fino all'impermeabilità alla pioggia e all'umidità:

Con +8 °C: dopo 24 h
 Con +20 °C: dopo 12 h
 Con +30 °C: dopo 6 h

Fino all'applicazione dello strato successivo:

Con +8 °C: dopo 24 h
 Con +20 °C: dopo 12 h
 Con +30 °C: dopo 5 h

Fino alla prova di tensione dell'incollaggio:

Con +8 °C: dopo 7 giorni
 Con +20 °C: dopo 5 giorni
 Con +30 °C: dopo 3 giorni

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Manuali di applicazione generali sono disponibili su www.stocretec.de e nelle note dell'ultimo Manuale Tecnico.

Colloidi protettivi/tracce di colatura:

A causa di condizioni che ritardano l'asciugatura dopo l'applicazione (rugiada o pioggia) e di sostanze coadiuvanti solubili in acqua sullo strato di pittura, possono presentarsi effetti superficiali sul rivestimento come tracce di scorrimento lucide. Dato che i coadiuvanti restano solubili in acqua, di norma questi effetti si risolvono da sé con le perturbazioni successive (per esempio rugiada e pioggia).

La qualità del rivestimento essiccato non viene influenzata negativamente.

Fornire

Imballaggio

Secchi

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
07806-001	StoCryl V 450	15 l Secchio

Scheda tecnica

StoCryl V 450

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Sigillante

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch